



(19) ES	(11) NUMERO	225242	(10) Y
(21)	(22) FECHA DE PRESENTACION		

MODELO DE UTILIDAD
225242

(30) PRIORIDADES:	(23) PAIS
(20) NUMERO	(22) FECHA

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
--------------------------	----------------------------------

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"CAJA APILABLE-ENCAJABLE PERFECCIONADA"

(71) SOLICITANTE (ES)
ALLIBERT ESPAÑOLA, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
C/. Barcelona s/n. Polg. Indus. LA LLAGOSTA (Barcelona)

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)
ALLIBERT ESPAÑOLA, S.A.

(74) REPRESENTANTE
D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una caja apilable-encajable perfeccionada.

5. Como es sabido, la colocación de productos envasados o de otro tipo en cajas para el transporte de dichos productos se realiza normalmente a medida que avanzan las mismas por medio de cintas transportadoras y a la salida de la cinta las cajas se van apilando sobre plataformas para su transporte en conjunto. Esta operación de apilado, con las cajas hasta ahora conocidas, requiere dar a las mismas un giro de 180°. Esta operación, aparte de consumir tiempo importante, resulta molesta debido al peso de la caja por estar cargada con el correspondiente producto. Por otra parte, la ausencia de distintivos en las cajas usuales y la rapidez con que se realiza la manipulación, pueden motivar que el operario sitúe la caja en posición de encajado sobre la caja inferior inmediata cargada de producto, lo que puede dañar al mismo.
- 10.
- 15.
20. Con la caja objeto del presente modelo de utilidad se eliminan por completo los citados inconvenientes por el hecho de que las cajas se introducen en la máquina envasadora siempre con un mismo extremo en cabeza, a cuyo efecto dicho extremo posee en el borde de emboadura un medio distintivo del otro extremo, oayas cajas, gracias a su especial forma, se apilan a la salida de la cinta transportadora sin necesidad de darles giro alguno, o sea, tal como son alimentadas por la cinta, con lo que se verifica el efecto no conocido hasta ahora de que, con dicho apilado,
- 25.

la pila de cajas presenta una misma cara en cada extremo, al contrario de lo que sucede con las pilas de cajas hechas de manera tradicional en las que los medios que permiten el apilado quedan dispuestos alternadamente con lo que se les debe dar un giro consecutivo de 180° para que tal apilado se produzca.

5. Para facilitar la explicación más detallada, se acompañan unos dibujos en los que se ha representado un caso práctico de realización que se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance de la invención.

10. En dichos dibujos:

La figura 1 muestra la especial constitución de la caja y la particular posición en que se efectúa su avance en sucesión para su llenado y con vistas a su apilado sin problemas una vez realizada la carga.

15. Y la figura 2 ilustra la manera en que se apila la caja en carga.

De conformidad con lo ilustrado, la caja apilable-enoajable que se describe, designada en general con -1-, presenta un escalón periférico entrante en la mitad inferior de la caja en cuya mitad inferior se han previsto en las paredes laterales dos resaltos -2- próximos a las esquinas de la caja y en las paredes longitudinales comporta otros dos resaltos -3- y -4- también próximos a las esquinas.

25. En la parte media superior de la caja se hallan, en la cara interna, unos alojamientos, o sea, dos alojamientos -5- en las paredes laterales y dos alojamientos -6- y -7- en las paredes longitudinales. Los alojamientos 5 están defasados con relación a los salientes -2- de la misma pa-

red lateral y los alojamientos 6 y 7 están asimismo defasados con respecto a los salientes -3- y -4- de su misma pared longitudinal.

5. El borde plano -8- de una de las paredes testeras presenta una sucesión de nervios transversales -10- que determinan en conjunto un dentado, en tanto que el borde plano de la pared contraria es totalmente liso. Así, dicho dentado determina un medio distintivo o de referencia para el operario que coloca las cajas sobre la cinta transportadora de la máquina llenadora de ellas de manera que todas queden con su extremo de cabeza o avance en la posición que se indica en la figura 1, es decir, con el dentado en correspondencia con el extremo de avance durante el traslado para la colocación de la carga en las cajas. La disposición de las cajas de esta manera hace que las mismas se puedan apilar una vez cargadas, apoyando los resaltes -3- y -4- de una caja superior en el borde plano -8- de la caja inferior inmediata.
- 10.
- 15.

20. La disposición defasada de los resaltes y alojamiento antes citada y el antedicho escalón periférico de la caja permite encajarla en vacío de modo que los salientes de una caja ajustan en los alojamientos de la caja inferior inmediata en cuya embocadura de borde plano se superpone el escalón de la caja superior.

25. Debe hacerse constar que son variables las formas, tamaños y materiales de la caja en cuestión que es susceptible de modificaciones siempre que con ellas no se altere la esencialidad de la invención que queda resumida en las siguientes reivindicaciones.

N O T A

Descrito el objeto del presente invento se declaran como no divulgadas ni practicadas en España las siguientes reivindicaciones.

5. 1.- Caja apilable-encajable perfeccionada, del tipo paralele-pipédico recto rectangular con un escalón periférico entrante en la mitad inferior de la caja, que se caracteriza porque presenta en, por lo menos, dos paredes laterales enfrentadas y en su mitad inferior, dos salientes, por lo menos, distancias entre sí, y porque
10. presenta en la mitad superior de dichas paredes laterales y en su cara interna unos alojamientos desplazados con respecto a estos salientes, encontrándose cada uno de los salientes de la mitad inferior de un lateral y cada uno de los alojamientos de la mitad superior del lateral enfrentado
15. situados sobre correspondientes líneas virtuales que cruzan en diagonal por el centro geométrico de la caja, permitiendo esta especial organización, el apilado estable de las cajas con carga presentando la pila de cajas una misma cara en cada extremo, o sea, sin necesidad de darles el giro de 180° necesario para el apilado de las cajas conocidas hasta ahora,
- 20.

2.- Caja apilable-encajable perfeccionada.

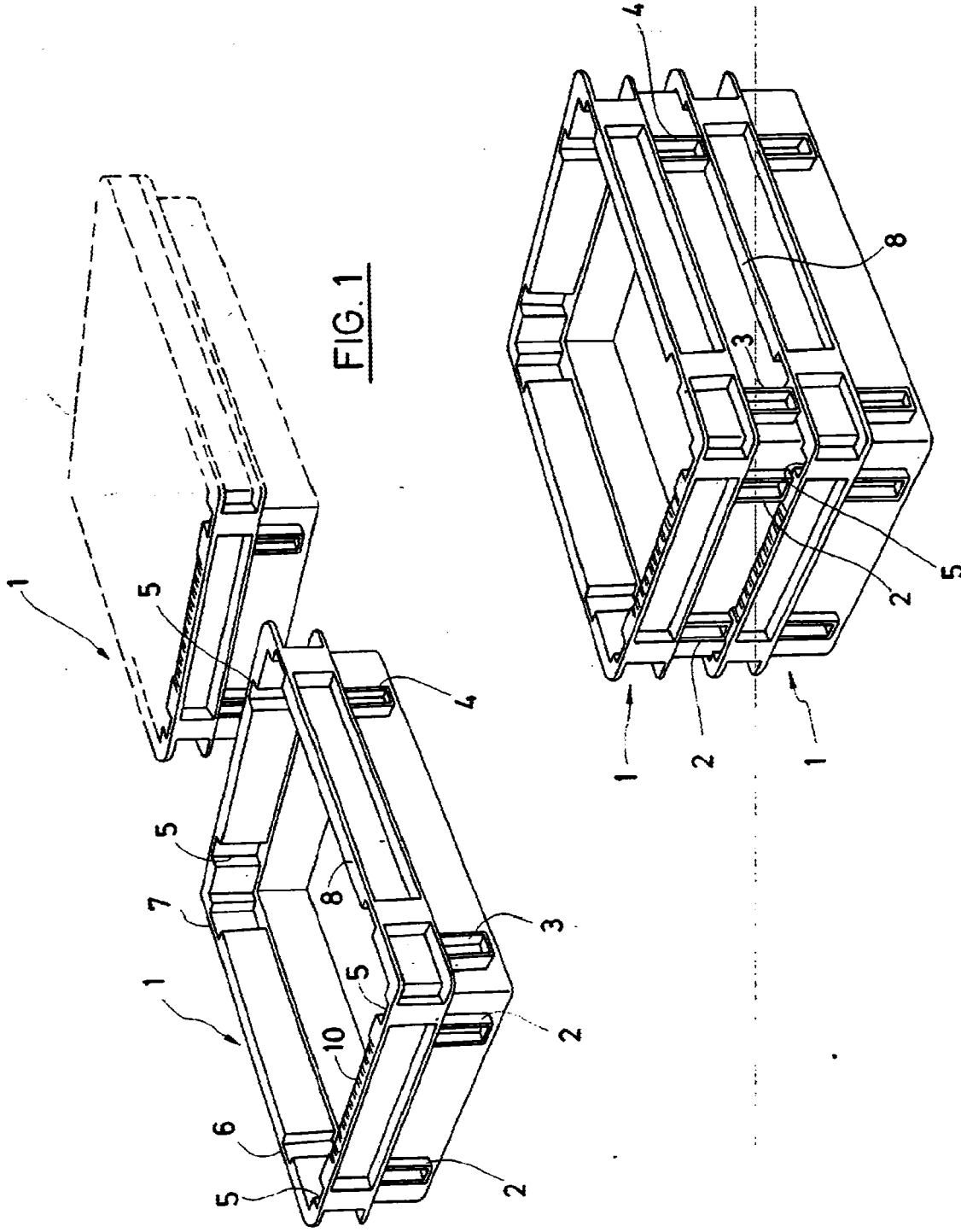
25. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 5 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 21 de Julio de 1978

p.a.

p.p.

dv.



Madrid, a 21 DIC. 1976
 p. a.
 JUANJO DE LA ROSA
 D. P. a.