



18	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	225218		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			20 diciembre 1976		

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

67	FECHA DE PUBLICIDAD	68	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B 65 D

64	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"CAJA DE ENVASE".

71	SOLICITANTE (S)
	Doña Fátima MARCH VILA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Tossa de Mar (Gerona), Calle Rosa Risech, 23

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	Don Ignacio PONTI GRAU

La presente invención se refiere a una caja de envase de constitución muy sencilla y práctica a la vez, en la cual se han suprimido los regruesos debido a la superposición de los bordes de unión.

5 Las cajas de cartón y materiales similares tienen el inconveniente de que las zonas de unión de los bordes forman regruesos inadecuados, tanto desde un punto de vista práctico como estético.

10 Para evitar estos inconvenientes se ha ideado la caja objeto de la invención, de construcción notablemente mejorada en relación a las restantes.

15 La caja en cuestión consta de un cuerpo de configuración tubular, formado por una lámina de bordes extremos escalonados, complementarios y que encajan entre sí por superposición, formando una unión sin solución de continuidad, cuyo cuerpo está dotado de un fondo formado por una pieza a modo de cubeta embutida que ajusta en el interior del borde del cuerpo tubular, en tanto que la tapa comprende una pieza a modo de cubeta con los bordes vueltos al exterior formando un faldón de ajuste alrededor de la boca de la caja.

20 Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

25 En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en perspectiva de un despiece de la caja; y la figura 2 es una vista en perspectiva a mayor escala que muestra en detalle la zona de unión de los bordes escalonados.

La caja descrita consta en el dibujo de un cuerpo tubular -1- de contorno prismático, formado por una lámina cuyos bordes extremos presentan escalonados complementarios -2-, que se superponen formando una unión sin solución de continuidad. El cuerpo está dotado de un recubrimiento laminar externo -3- de bordes -4- superpuestos (figura 2).

El fondo de la caja está cerrado por una pieza -5- en forma de cubeta embutida, que encaja en el interior del borde del cuerpo -1-. La tapa de la caja consta de un cuerpo -6- a modo de cubeta, provista de un faldón -7- vuelto al exterior, que ajusta alrededor de la boca de la caja.

De todo lo descrito se deduce la simplicidad de la caja envase, en la que destaca la constitución del cuerpo -1-, con sus bordes -2- escalonados, con el fin de conseguir una unión de los mismos sin regruesos. De este modo se consigue mejorar la constitución del envase, tanto desde el punto de vista funcional como práctico.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la construcción de las distintas piezas que componen la caja, formas y dimensiones de las mismas y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Caja de envase, caracterizada esencialmente por el hecho de que consta de un cuerpo hueco, abierto por ambas bases, formado por una lámina de bordes opuestos dotados de escalonados complementarios que se superponen para formar una unión sin solución de continuidad, cuyo cuerpo presenta unido a uno de sus bordes un fondo formado por una pieza en forma de cazoleta que ajusta en el interior del borde, en tanto que la tapa consta de una pieza en forma de cubeta provista de un faldón externo que ajusta alrededor de la boca de la caja.

2. Caja de envase.

La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 18 de diciembre de 1976

Fátima MARCH VILA

p.a.



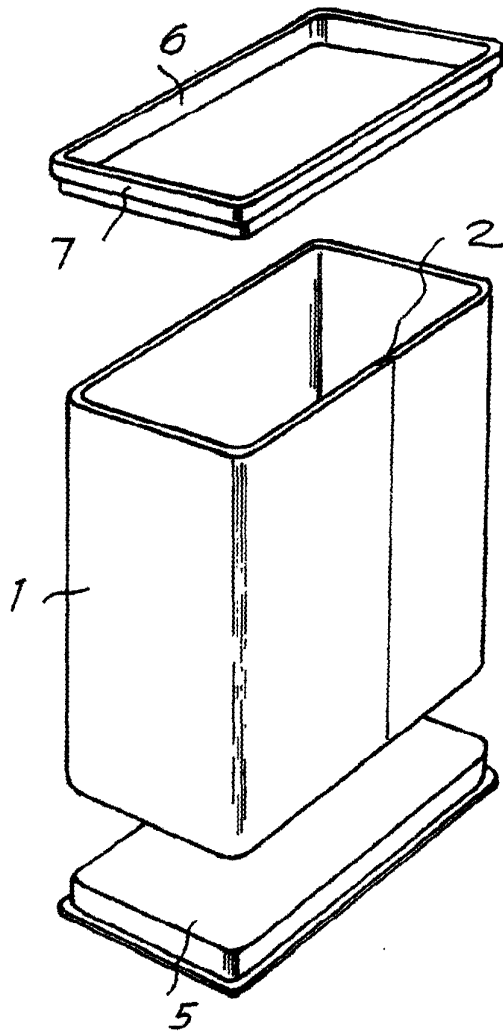


FIG. 1

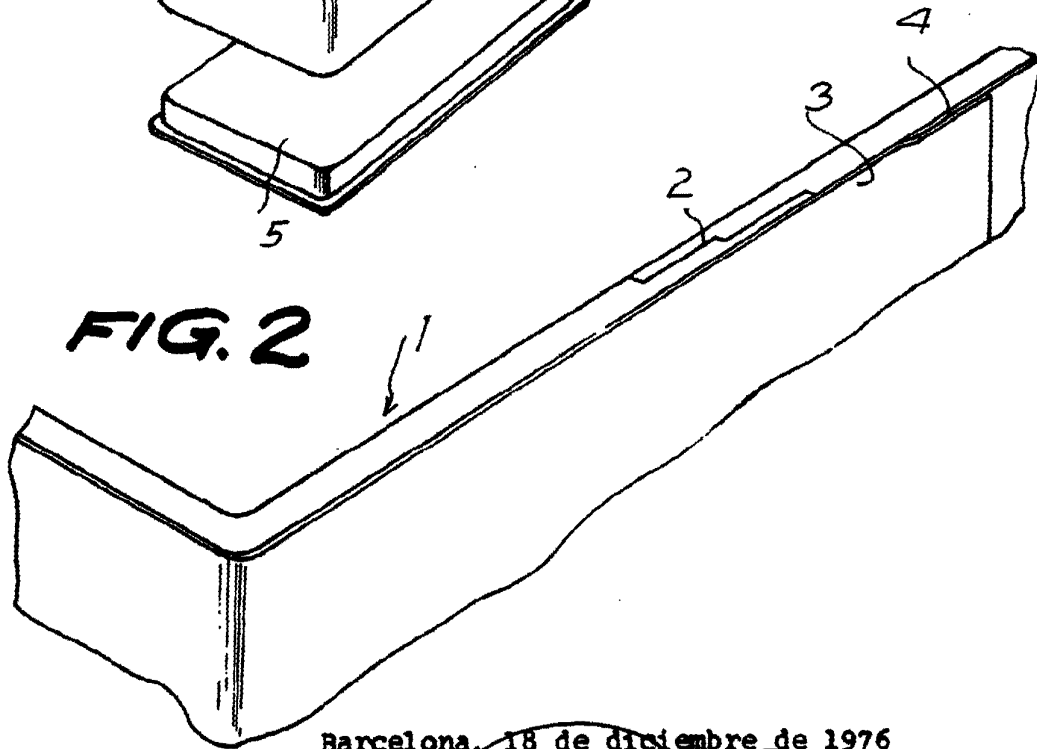


FIG. 2

Barcelona, 18 de diciembre de 1976
P. a.

27280/1