



ESPAÑA

⑩ ES ⑪ 225197 ⑬ Y
⑫
⑭
FECHA DE PRESENTACION
17 DIC. 1976

Conte 26 MAYO 1977.

MODELO DE UTILIDAD

①⑥ PRIORIDADES: ①⑦ NUMERO	①⑧ FECHA	①⑨ PAIS
21643 B/76	15 Junio 1976	Italia

①④ FECHA DE PUBLICIDAD 16.3.77	①⑤ CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D
-----------------------------------	--

①③ TITULO DE LA INVENCIÓN
"Contenedor desmontable de elementos componibles"

①① SOLICITANTE (S)
SILIMPIANTI S.p.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Via Verdi 13, 22050 Lomagna, Como, Italia

①② INVENTOR (ES)

①③ TITULAR (ES)

①④ REPRESENTANTE
M. Curell Suñol

amis/41414
EX-IT

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

solicitado en España a favor de SILIMPIANTI S.p.A. de nacionalidad italiana, domiciliada en Via Verdi 13, 22050 Lomagna, Como, Italia, por "Contenedor desmontable de elementos componibles", con prioridad de la solicitud italiana nº 21643 B/76 de fecha 15 Junio 1976. - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención se refiere a un contenedor o "container" desmontable de elementos componibles para el transporte de grandes cantidades de productos de distinto tipo. - - - - -

10. Es conocido que los mencionados "containers", o sea aquellos contenedores cuadrangulares de grandes dimensiones que están destinados al transporte en grandes cantidades de productos, no son más que grandes cajones de fondo paletizado que tienen la función de conferir forma y dimensiones standard adaptadas al estibado, a productos de forma y dimensiones más diversas. - - - - -

Uno de los problemas ligados al uso de tales contenedores está representado por la necesidad de conciliar la

gran capacidad de transporte con un volumen lo más reducido posible cuando están vacíos. Además, mientras que es necesario que sus dimensiones de base permanezcan invariadas y de acuerdo con unas características standard, sería por otra parte seguramente preferible que sus dimensiones en altura pudieran ser fácilmente variadas según la cantidad de productos a transportar cada vez. - - - - -

5.

En vista de ello, el objeto de la presente invención es el de realizar un contenedor, cuyas dimensiones en altura pueden ser rápidamente variadas y cuyo volumen en vacío puede ser considerablemente reducido respecto al de la fase de transporte. - - - - -

10.

De acuerdo con la invención dicho objeto se alcanza por medio de un contenedor desmontable de elementos componibles, caracterizado por comprender un elemento de base formado por una pared de fondo paletizada y por paredes laterales ascendentes de altura reducida, una tapa, una pluralidad de elementos de pared lateral superponibles y amoviblemente acoplables el uno al otro y a las paredes laterales de dicho elemento de base, de modo que constituyan una prolongación de estas últimas, y una pluralidad de elementos ascendentes de ángulo amoviblemente acoplables a los bordes lindantes de los elementos de pared adyacentes para realizar su bloqueo recíproco. - - - - -

15.

20.

El contenedor según la invención tiene dos ventajas: una es la de hacer posible la selección de su altura en fase de transporte, simplemente a través de la selección del

25.

número de elemento de pared a superponer al elemento de base; la otra es la de permitir el completo desmontaje de todos los elementos de pared superpuestos al elemento de base, así como de todos los elementos de ángulo, para la reducción del volumen en altura del contenedor a la sola altura del elemento de base; en este último pueden después alojarse cómodamente los elementos desmontados. - - - - -

5.

Para mayor claridad se dará ahora un ejemplo de realización práctica del contenedor según la invención descrita en detalle con referencia a los planos anexos, en los cuales: - - - - -

10.

- la figura 1 muestra esquemáticamente, en perspectiva, un contenedor según la invención, en su posición montada; - - - - -

15.

- la Figura 2 muestra el mismo contenedor seccionado según el plano vertical II-II de la figura 1; - - - - -

- la figura 3 muestra el mismo contenedor seccionado según el plano horizontal III-III de la figura 1; - - - - -

20.

- la figura 4 muestra, visto como en la figura 2, el detalle a mayor escala del acoplamiento amovible realizado entre dos elementos de pared superpuestos en el contenedor de la figura 1; - - - - -

25.

- la figura 5 muestra, visto como en la figura 3, el detalle a mayor escala del acoplamiento amovible realizado entre un elemento de ángulo y los bordes lindantes de dos elementos de pared adyacentes en el contenedor de la figura

1; -----

- la figura 6 muestra esquemáticamente, en perspectiva, el contenedor de la figura 1 en su posición desmontada; -

5. - la figura 7 muestra dicho contenedor seccionado según el plano vertical VII-VII de la figura 6. -----

El contenedor representado en los planos comprende en línea general un elemento de base 1, una pluralidad de elementos de pared de prolongación 2, una pluralidad de elementos de ángulo 3 y una tapa 4. -----

10. El elemento de base 1 está compuesto por una pared de fondo paletizada 5, de forma rectangular (figura 3) y por cuatro paredes laterales ascendentes 6, que terminan superiormente con un borde vuelto hacia el exterior 7 (figuras 1 y 2).

15. Cada uno de los elementos de pared de prolongación 2 está a su vez constituido por una lámina de chapa 8 con nervaduras 9, que presenta en el extremo superior un borde vuelto 7 de las paredes laterales del elemento de base 1 (figuras 1, 2 y 4), y en el extremo inferior otro borde vuelto 11 conformado de modo que pueda ser superpuesto y amoviblemente acoplado a un borde correspondiente vuelto superior 7 ó 10 del elemento de base 1 o del elemento adyacente inferior de pared 2 para permitir la disposición erecta del elemento de pared a la cual pertenece (figuras 1, 2 y 4). -----

20. Los bordes laterales de los elementos de pared 2 están a su vez provistos de elementos perfilados plegados en

25.

U 12 (figuras 3 y 5); con los cuales son aptos para cooperar los elementos de ángulo 3 (figuras 1, 3 y 5), los cuales están a su vez constituidos por elementos perfilados ascendentes de sección en L con sus bordes vueltos (figuras 3 y 5).

5. Estos elementos de ángulo permiten tener amoviblemente acoplados entre sí los bordes lindantes de los elementos de pared adyacentes. - - - - -

10. Finalmente, la tapa 4 está constituida por una lámina de chapa 13 con nervaduras 14, que presenta bordes laterales vueltos 15 aptos para superponerse y cooperar con los bordes vueltos superiores 7 ó 10 del elemento de base e del elemento de pared sobre el cual la tapa debe apoyarse. - - - -

15. El contenedor o "container" representado en los planos se emplea normalmente en las condiciones de máxima extensión de las figuras 1-5, en las cuales dos series de elementos de pared 2 están superpuestas la una a la otra y a las paredes laterales del elemento de base 1 para realizar la deseada prolongación de estas últimas paredes. Los acoplamientos amovibles realizados entre los bordes vueltos inferiores 11 y los bordes vueltos superiores 7 y 10 y entre los perfiles laterales 12 y los elementos de ángulo 3 permiten al elemento de base 1 y a los elementos de pared 2 tomar la configuración rígida y compacta de las figuras 1-3. Sobre el conjunto está finalmente superpuesta la tapa 4. - - - - -

25. Una vez que el contenedor ha terminado su función de transporte, el mismo puede ser fácilmente desmontado en sus distintas partes hasta tomar la configuración y el volumen bas:

tante reducido en las figuras 6 y 7. Más precisamente, los elementos de pared 2 y los elementos de ángulo 3 son separados del elemento de base 1 y recogidos en el interior de este último (figura 7). La tapa 4, procede, también en este caso, al cierre del conjunto. - - - - -

5.

N O T A

Se declaran de novedad, propiedad y utilidad, para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

10.

REIVINDICACIONES

1.- Contenedor desmontable de elementos componibles caracterizado porque comprende un elemento de base formado por una pared de fondo paletizada y por paredes laterales ascendentes de altura reducida, una tapa, una pluralidad de elementos de pared lateral superponibles y amoviblemente acoplables el uno al otro y a las paredes laterales del elemento de base, de modo que constituyan una prolongación de estas últimas; y una pluralidad de elementos ascendentes de ángulo amoviblemente acoplables a los bordes lindantes de los elementos de pared adyacentes para realizar su bloqueo recíproco. - - -

15.

20.

2.- Contenedor según la reivindicación 1, caracterizado porque dichas paredes laterales del elemento de base y dichos elementos de pared tienen los extremos superiores provistos de bordes vueltos hacia el exterior y dichos elementos

de pared tienen también los extremos inferiores provistos de bordes vueltos hacia el exterior conformados de modo que puedan ser superpuestos y amoviblemente acoplados a los bordes vueltos superiores de los elementos inferiores de pared o del elemento de base. - - - - -

5.

3.- Contenedor según la reivindicación 1, caracterizado porque los bordes laterales de dichos elementos de pared están provistos de elementos perfilados con extremos plegados en U, y porque dichos elementos de ángulo están constituidos, a su vez, por elementos perfilados ascendentes que tienen secciones en L con extremos plegados en U acoplables a dichos rebordeados en U de los elementos perfilados de los elementos de pared. - - - - -

10.

4.- "CONTENEDOR DESMONTABLE DE ELEMENTOS COMPONIBLES". - - - - -

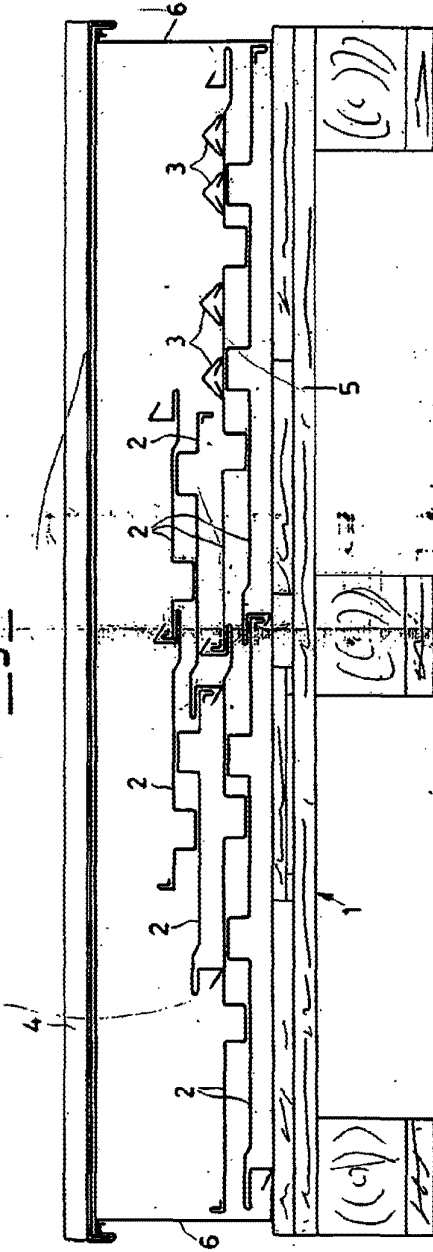
15.

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de siete hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de siete figuras que la ilustran.

MADRID 17 DIC. 1976

P. A. M. CURELL SUÑEZ

FIG 7



MADRID 17 JUN 1979
P.A. M. ...

M. ...

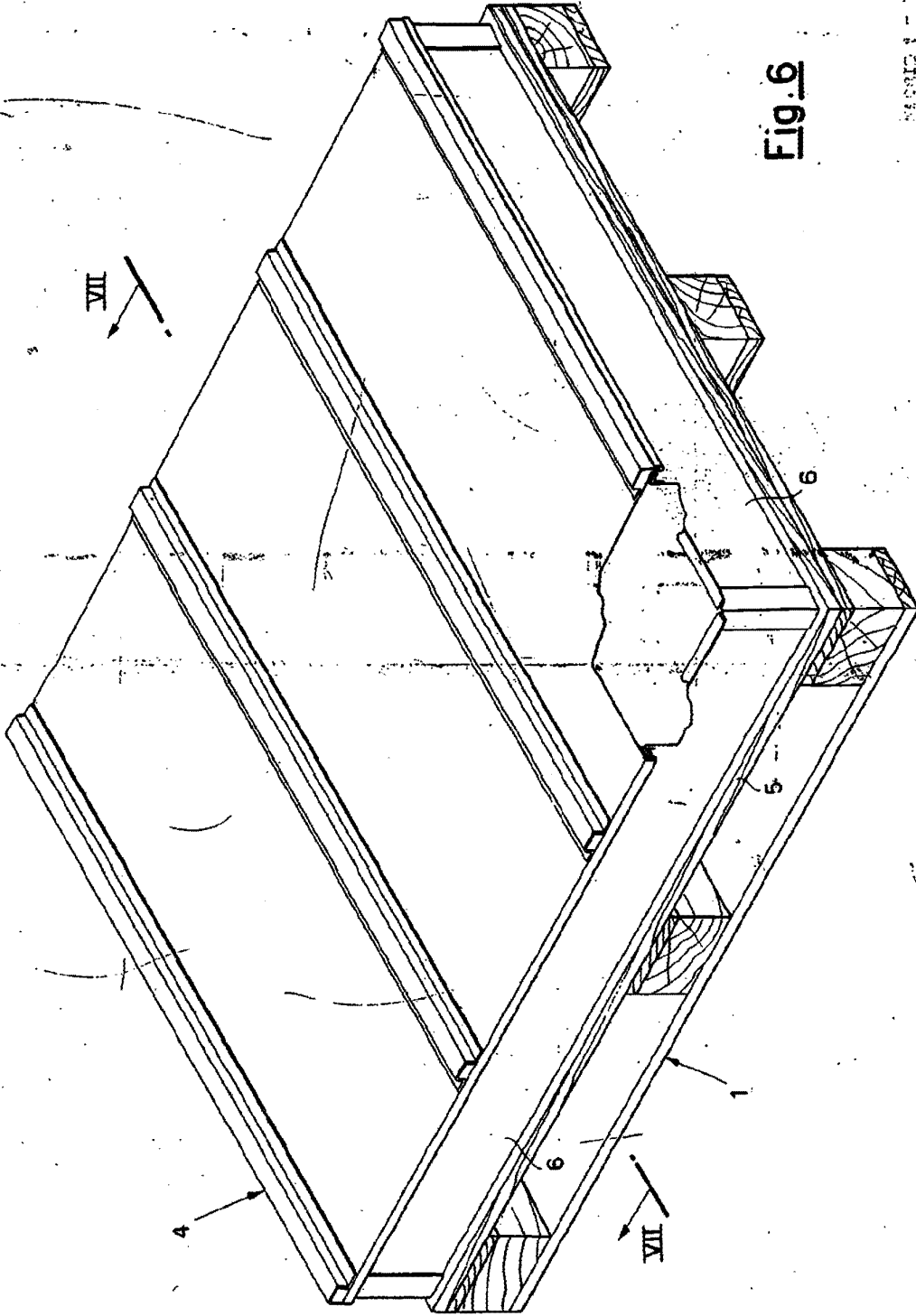
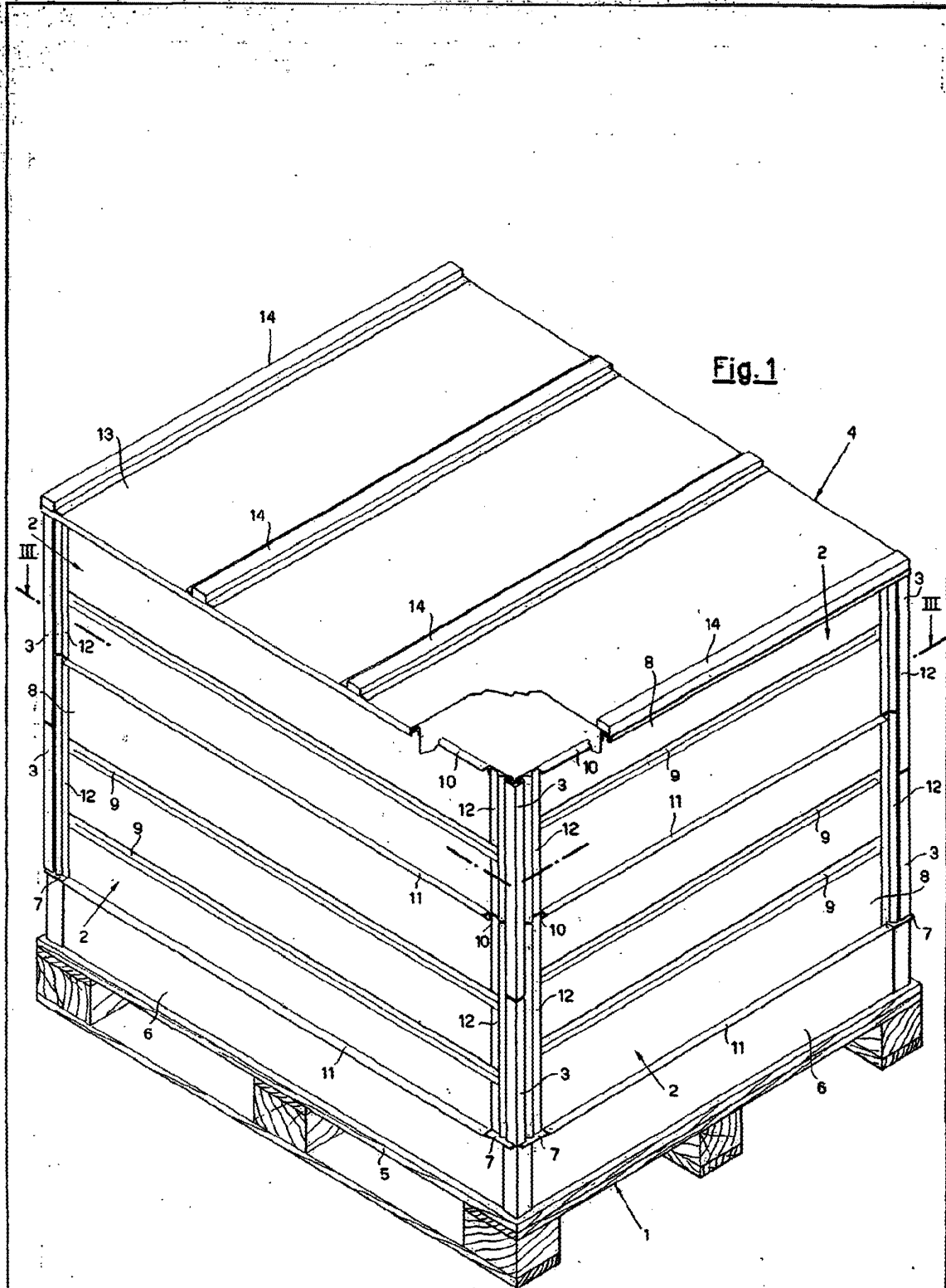


Fig. 6

REGISTRO N.º 1025

Almudena



MADRID (7 DIC. 1976

D.A. M. CUNEL NÚÑEZ

Alvarez

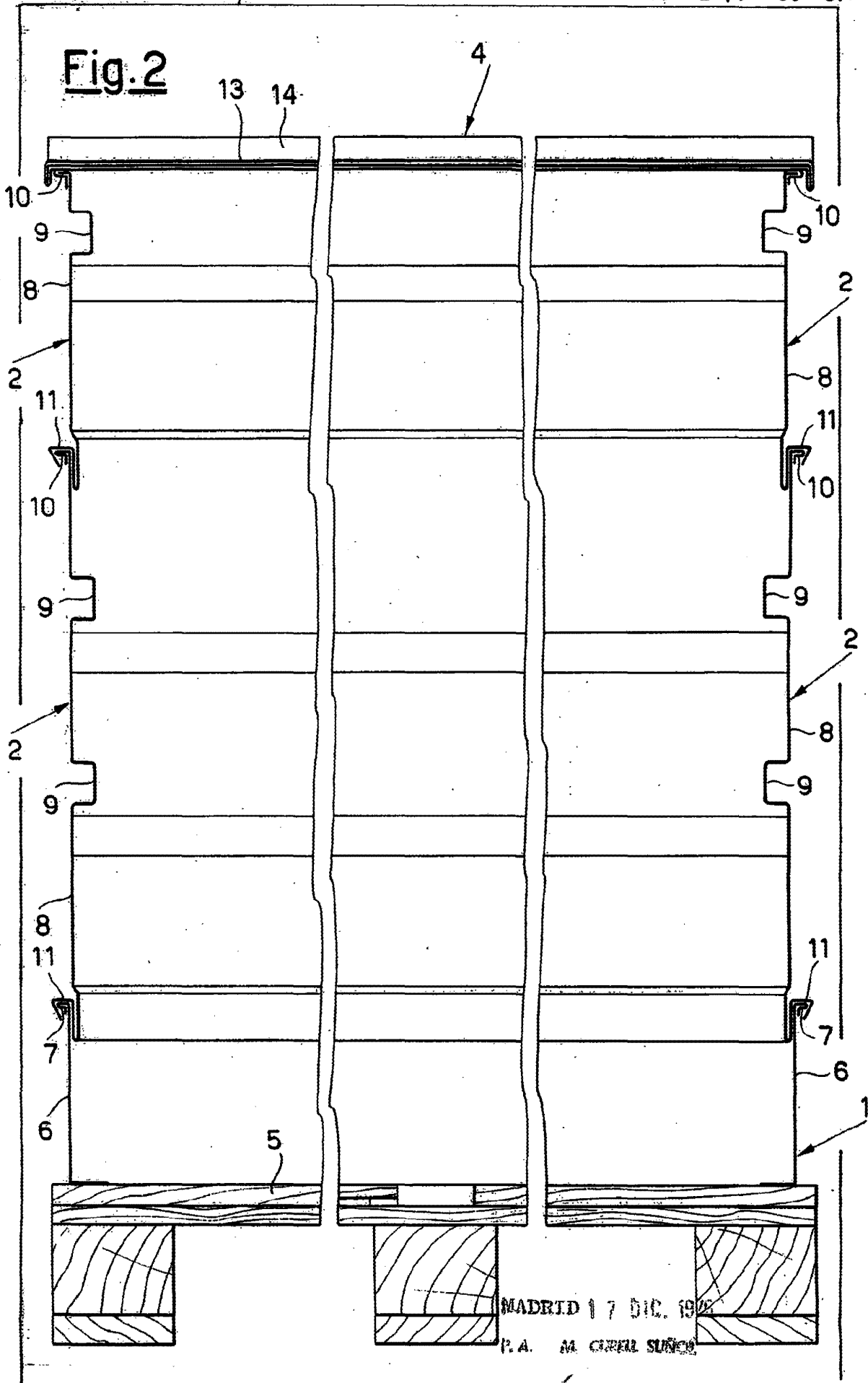
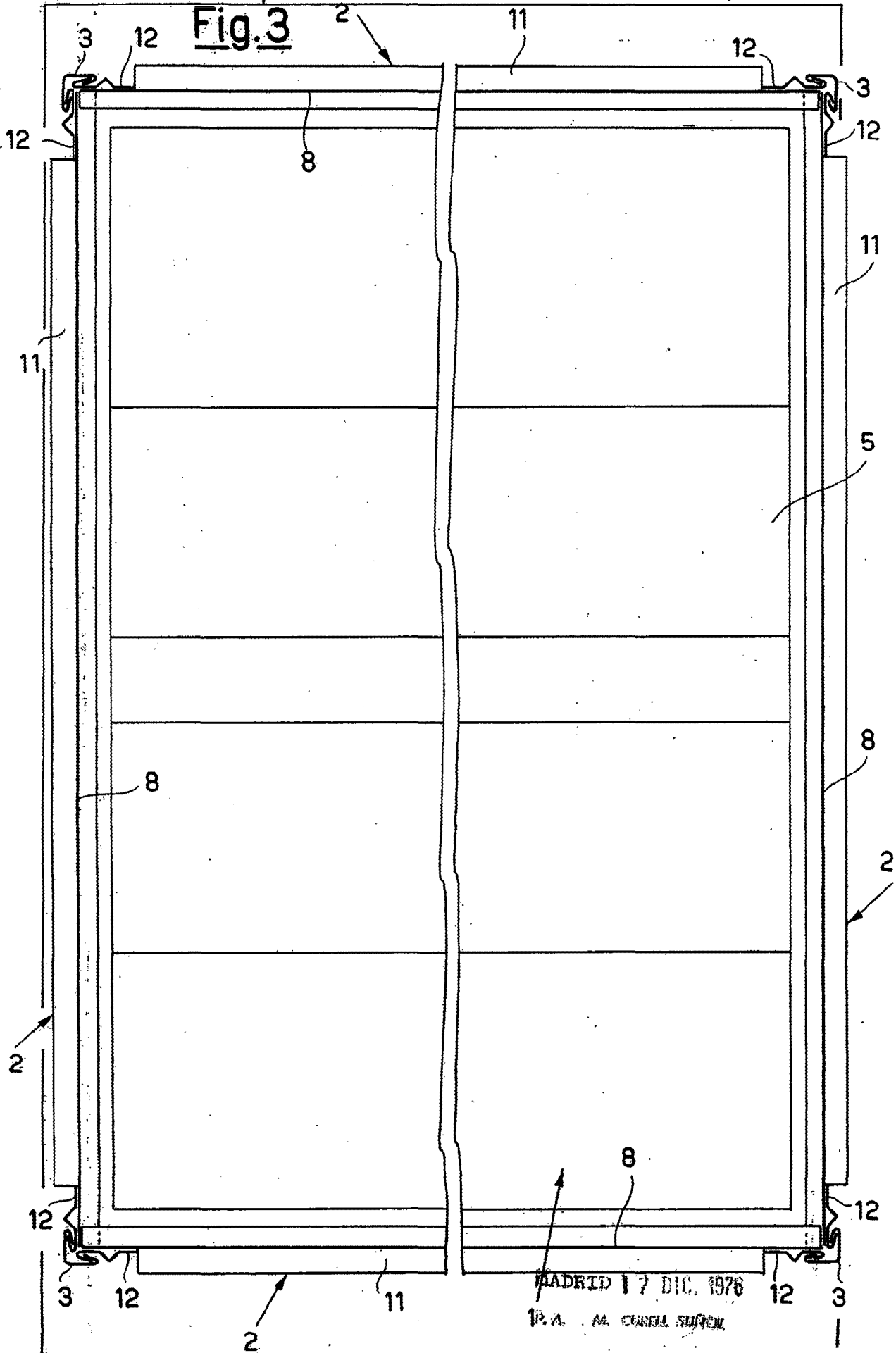


Fig. 3



MADRID 17 DIC. 1976

18. A. M. CERRAL SUÑER

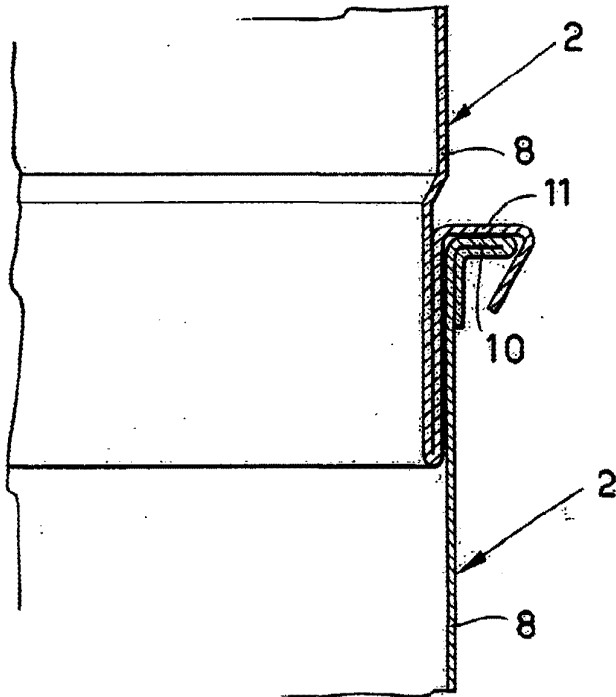
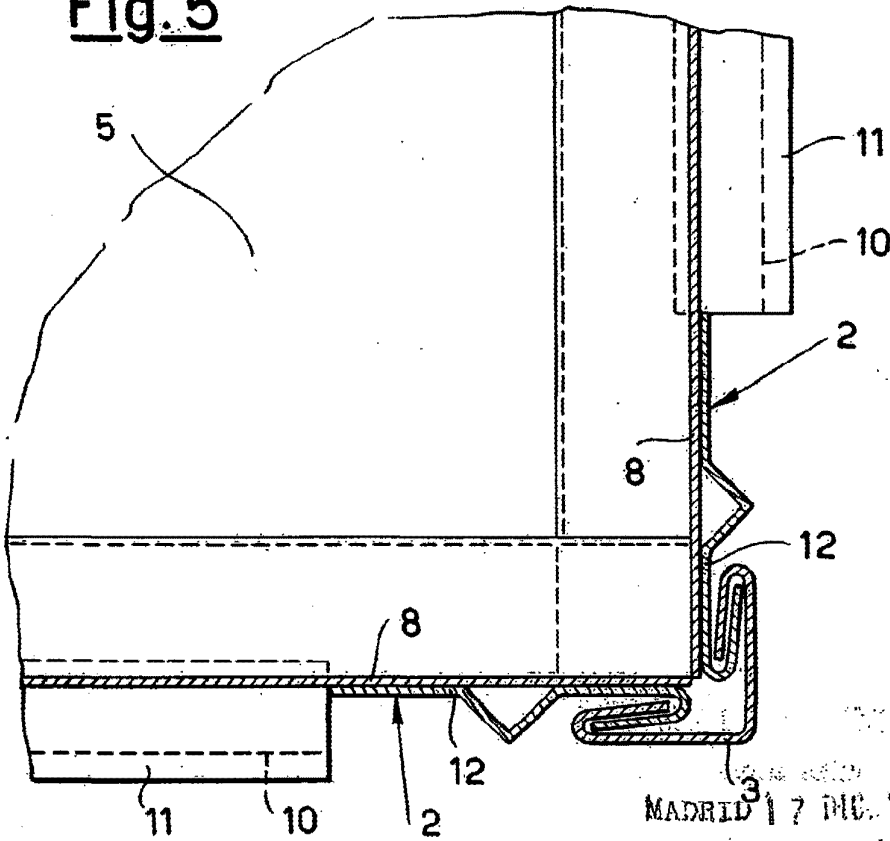


Fig. 4

Fig. 5



MADRID 17 DIC. 1976

S.A. DE INGENIERIA

Alvarado