



ESPAÑA

19	ES	16	NUMERO	224929	10	Y
21		22	FECHA DE PRESENTACION	4 diciembre 1976		

MODELO DE UTILIDAD

224.929

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	39	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			Ahh B

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"OJETE"

71	SOLICITANTE (S)
	QUÍMICA VINILICA, S. A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Barcelona, Calle Provencals, 110

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	Don Ignacio PONTI GRAU

La presente invención se refiere a un ojete de múltiples aplicaciones en toldos, lonas u otras piezas dotadas de orificios de paso que deban ser reforzados.

5 Los ojetes conocidos hasta ahora se fijan en la pieza flexible mediante remachado, o con la ayuda de púas, e incluso mediante una arandela de refuerzo. Ello supone una complejidad en el propio ojete y en su montaje, puesto que se requieren dispositivos especiales.

10 Estos inconvenientes han sido solucionados mediante el ojete objeto de la invención, cuya constitución es muy simple, en tanto que su colocación no requiere aparato especial alguno.

15 El ojete en cuestión se caracteriza esencialmente por el hecho de que consta de un cuerpo monopieza moldeado, que comprende un aro regruesado u ojete propiamente dicho, de bordes redondeados en su cara anterior o vista, en tanto que la cara opuesta es totalmente lisa y plana y se prolonga en una valona radial externa formando una superficie en el dorso del ojete que se une a la pieza de que se trate,
20 mediante soldadura.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

25 En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en un cuarto de sección del ojete separado de la pieza a la que ha de aplicarse; la figura 2 es una vista similar, una vez fijado el ojete; y la figura 3 es una vista en planta.

El ojete descrito consta de un cuerpo monopieza de material plástico moldeado, que comprende un aro -1- de canto -2- redondeado por su cara cista y con el dorso formando una cara plana -3-. De esta cara plana parte una valo
5 na radial externa -4- coplanaria, asimismo plana, formando en conjunto una cara de aplicación sobre una pieza laminar -5-, alrededor de un orificio -6- que se pretende reforzar. La unión entre el ojete y la pieza -5- se lleva a cabo mediante termosoldadura.

10 Como se deduce fácilmente de todo lo descrito, el ojete en cuestión prescinde totalmente de cualquier pieza complementaria para su montaje, y no requiere púas o dobleces mediante remachado, ni la utilización de herramienta al
guna. Basta adherirlo directamente mediante termosoldadura.

15 Ello significa una simplificación extraordinaria, tanto en la constitución del ojete, como en su montaje, lo cual redundará en beneficio de su coste.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la fabricación del ojete, formas y dimensiones del mismo y cuantos detalles accesorios
20 puedan presentarse, siempre y cuando no alteren su esencialidad.

R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Ojete, caracterizado esencialmente por el hecho de que consta de un cuerpo monopieza moldeado, que comprende un aro regruesado u ojete propiamente dicho, de bordes redondeados en su cara vista, en tanto que el dorso es plano y del mismo parte en posición coplanaria una valona radial externa, formando una superficie en el dorso del ojete que se une sobre la pieza en la que debe montarse, por medio de soldadura.

2. Ojete.

La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 4 de diciembre de 1976

QUÍMICA VINÍLICA, S. A.

P.a.



FIG. 1

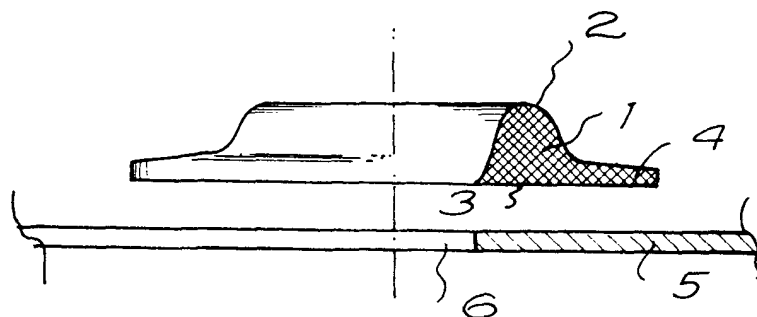


FIG. 2

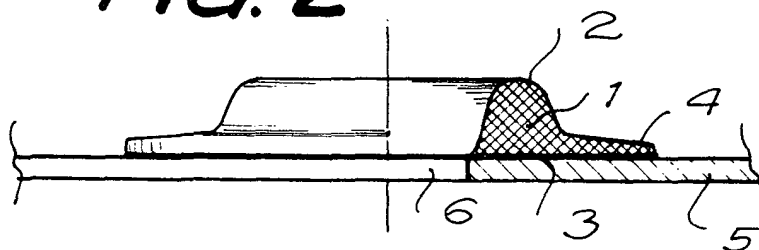
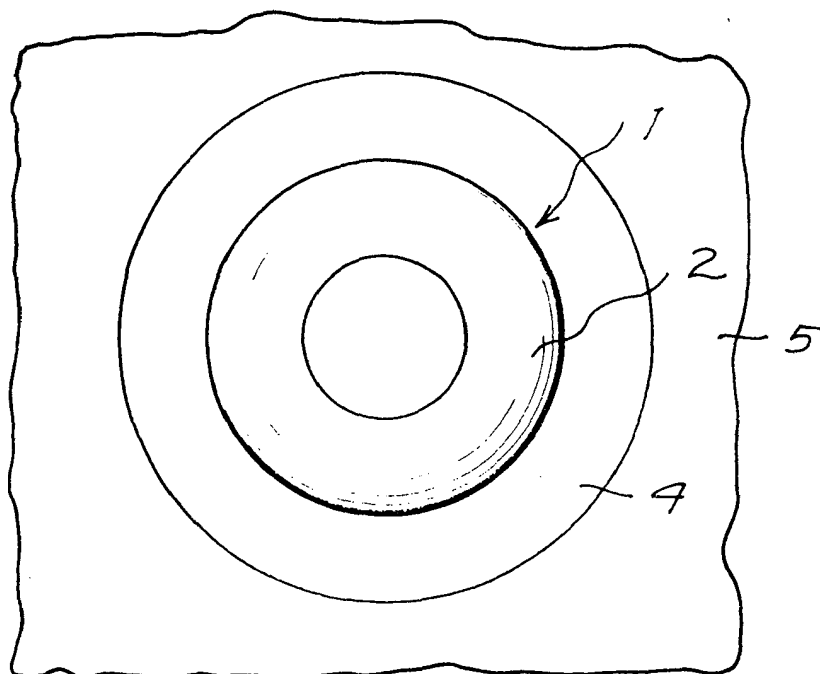


FIG. 3



Barcelona, 4 de diciembre de 1976
P.a.

A handwritten signature or mark, possibly a stylized 'N' or similar character, written in ink.

1160911