

224845



MEMORIA DESCRIPTIVA que forma parte integrante de la PATENTE DE INTRODUCCION, cuyo registro en el de la Propiedad Industrial se solicita en España a favor de Don Luis González Rodríguez, de nacionalidad española, domiciliado en Madrid, por SISTEMA DE FABRICACION DE POSTES O COLUMNAS METALICAS DESMONTABLES.

Los postes o columnas existentes, corrientemente empleados en las instalaciones de líneas eléctricas, telefónicas, etc. o empleo similar, son o se fabrican normalmente de una sola pieza, lo que determina que por su longitud se dificulte su transporte e incluso hace más difícil su emplazamiento y situación a pié de obra.

El sistema de fabricación objeto de esta patente, elimina los referidos inconvenientes, permitiendo disponer los postes o columnas, o mástiles, en piezas o elementos de poca longitud, sin perjuicio de poder montar después dichos postes con toda la longitud que sea necesaria evitando las dificultades y gastos de transporte.

Fundamentalmente consiste este sistema en disponerse secciones o piezas, generalmente tronco-cónicas, lo que no excluye el empleo de cualquiera otra figura geométrica adecuada, que se unen entre sí por enchufe de unas con otras, hasta obtener la longitud deseada.

Esto permite hacer los postes desmontables y su empleo en obras provisionales.

Las piezas o secciones que han de constituir los postes o columnas, por su forma y diámetros, permiten que una sección pueda introducirse dentro de la inmediata y,



5

por lo tanto, el poste desmontado no ocupa más que la longitud correspondiente a una sección, generalmente de dos metros, lo que permite cargar gran número de postes desarmados en los camiones de tipo normal, disponiéndolos perpendicularmente al sentido de la marcha. Incluso un sólo hombre puede llevar a hombros un poste de diez metros de tipo ligero, desmontable.

10

Del mismo modo sea cualquiera el terreno en que la obra se realice, este sistema presenta la ventaja de poder llevar los postes al pie de aquella con gran facilidad.

Los postes podrán ser de sección cilíndrica, ovalada, estriada, etc.

15

El ensamblamiento se hace por simple introducción de la parte superior de una sección (diámetro menor) dentro de la base de la inmediata (diámetro mayor) quedando de esta forma por la parte exterior un escalonado del grueso correspondiente a la chapa que se emplee en su fabricación.

20

El poste o columna puede hacerse también completamente liso preparando las secciones con una pieza interior que sirve de enchufe.

25

Para asegurar la máxima penetración de una sección dentro de otra, puede emplearse un cable alojado en el interior de las mismas, ya montadas, tensándolo por cualquier procedimiento, y cuyo cable puede dejarse alojado dentro del poste mientras esté montado y en servicio, si las condiciones de trabajo del mismo así lo exigieren.

30

Las distintas piezas o secciones que han de integrar el poste o columna, pueden fabricarse en chapa de hierro galvanizado o cualquier otro metal o material apto para sus fines.

REIVINDICACIONES.

PRIMERA.- Sistema de fabricación de postes o columnas me-



5 táticas desmontables, caracterizado por el hecho de fabricarse piezas o secciones, generalmente tronco-cónicas, pero sin excluir el empleo de otras figuras geométricas adecuadas, que se unen entre sí por enchufe de unas en otras hasta obtener la longitud deseada, lo que determina la posibilidad de montar postes de cualquier longitud, facilitando su transporte a pié de obra, sea cualquiera el terreno en que la misma se realice, determinando una facilidad de almacenamiento o transporte por su mínima longitud, ya que, fabricado en secciones, pueden introducirse unas dentro de otras, no ocupando más espacio que el que ocupa la sección inferior o sea la de más diámetro o sección.

15 SEGUNDA.- Sistema, según reivindicación primera, caracterizado por el hecho de que, si bien al montar los postes o columnas queda al exterior un escalonado correspondiente al grueso de la chapa que se emplee, puede hacerse completamente liso, disponiendo en las secciones una pieza interior que sirva de enchufe y de la forma correspondiente a la interior en las distintas secciones.

20 TERCERA.- Sistema de fabricación, según reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de poder disponerse un cable alojado en el interior de las secciones ya montadas, para asegurar la máxima penetración de una en otra, tensando dicho cable por cualquier procedimiento y pudiendo quedar alojado dentro del poste mientras esté montado y en servicio, si las condiciones de trabajo del mismo así lo exigen.

25 CUARTA.- SISTEMA DE FABRICACION DE POSTES O COLUMNAS METALICAS, DESMONTABLES.

30 Todo tal y como queda descrito en la presente Memoria que consta de cuatro hojas foliadas, mecanografiadas y

-4 224845



escritas por una sola cara..

Madrid, 5 NOV. 1955

LUIS GONZALEZ RODRIGUEZ

P.A.

BAÑOS DE MORALES

R.P.

*Luis Gonzalez*