

224829



224829

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I Ó N

a favor de EXCLUSIVAS INDUSTRIALES, S. A., entidad española, domiciliada en Barcelona, calle Roger de Flor, 84, por "PERFECCIONAMIENTO DE FABRICACIÓN DE BALONES PARA PRÁCTICAS DEPORTIVAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento para la fabricación de balones para prácticas deportivas, de una sola pieza y con materiales que hasta el presente no se habían utilizado en esta industria.

5. Todos los balones actualmente utilizados en los juegos de fútbol, baloncesto, rugby, etc., están constituidos en general por dos elementos: una funda de cuero de la forma y dimensiones apropiadas y una vejiga o cámara neumática hinchable alojada en aquélla y que da a
10. la misma la necesaria consistencia una vez llena de ai-

224829

26 00



re a presión.

Conocidas son las desventajas que esta clase de balones presentan desde el punto de vista de su fabricación, que resulta extremadamente laboriosa. Por una parte, debe prepararse aquella funda exterior de cuero, que se realiza a partir de piezas de formas correspondientes que deben yuxtaponerse ordenadamente y coserse, para dar la forma adecuada a la funda. Por otra parte, no es menos difícil la fabricación de las vejigas o cámaras neumáticas, asimismo constituidas en la generalidad de los casos por varias piezas complementarias.

Además, en orden a la práctica deportiva, no deja de resultar un inconveniente el hinchado del balón, la dificultad que representa la colusión del pitorro de hinchado y el cierre de la funda de cuero, así como el peligro que entraña la presencia de la zona de cierre de la misma, generalmente obtenida por atado con una tira de cuero que forzosamente forma relieve al exterior.

Todos estos inconvenientes desaparecen por completo con la realización de los balones de acuerdo con el procedimiento objeto de la invención, cuya simplicidad de realización, y la particularidad del empleo de unos materiales hasta ahora inéditos en esta rama industrial, no obstan para que se obtengan de gran resistencia y en perfectas condiciones de empleo, formando conjuntos monopieza, sin soluciones algunas de continuidad en su superficie.

224829

26



5.

El procedimiento objeto de la invención consiste esencialmente en partir de una masa de material plástico, la cual se toma con el extremo de un tubo que se introduce en un molde que reproduzca la forma del balón, preferentemente con los relieves que exteriormente presentan los corrientes de cuero y con rugosidades apropiadas para dar a la superficie del balón moldeado una ligera aspereza que facilite su utilización, tras de lo cual, y luego de cerrado aquel molde, se conecta el tubo portador de la masa de material plástico a un inyector de aire a presión, obligando a aquella masa plástica a adaptarse a la superficie interior del molde y tomar su forma.

10.

15.

Se continúa inyectando aire a presión hasta alcanzar la que deba tener el balón terminado y a continuación se estrangula el material plástico por el extremo del tubo, cerrando de esta manera el balón, que se deja enfriar y desmoldea, obteniendo un balón enterizo, sin soluciones de continuidad reales en su superficie y con la presión de aire precisa para las prácticas deportivas a que se aplique.

20.

25.

Se comprende que serán independientes del objeto de la invención los materiales plásticos empleados, siempre que luego de solidificados presentan la elasticidad conveniente, moldes y aparatos utilizados, aplicación de los balones así obtenidos y, en general, todos cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre que no aparten al conjunto de su esencialidad.

224829

26



N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:-

1. Procedimiento de fabricación de balones para prácticas deportivas, que consiste esencialmente en partir de una masa de material plástico adecuado, la cual
5. se toma en el extremo de un tubo que luego se pasa al interior de un molde que reproduzca la forma del balón, preferentemente con los relieves que exteriormente presentan los corrientes de cuero y con rugosidades apropiadas para dar a la superficie una ligera aspereza,
10. tras de lo cual y luego de cerrar aquel molde, se conecta el extremo libre del tubo portador de la masa plástica a un inyector de aire a presión, obligando a dicha masa a adaptarse a la superficie interior del molde y
15. tomar su forma, prosiguiendo dicha inyección hasta alcanzar la presión interna que deba tener el balón terminado, procediendo a continuación a estrangular el material plástico por debajo del tubo de soporte, cerrando de esta manera el balón que luego se deja enfriar y
20. puede desmoldearse.

2. Procedimiento de fabricación de balones para prácticas deportivas.

Todo ello según queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de cinco hojas folia-

224829

26 00



das escritas por una sola cara.

Barcelona, a 26 de octubre de 1955.

EXCLUSIVAS INDUSTRIALES, S. A.

p.a.