

224770

224770



MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE INVENCION, POR VEINTE AÑOS, EN ESPAÑA,
A FAVOR DE DON CECILIO RODRIGUEZ HERRERO, DE NACIONALIDAD
ESPAÑOLA, RESIDENTE EN ZARAGOZA, La Torre 5.

sobre:

PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION, DE VIGUETAS PARA EL
FORJADO DE PISOS Y TEJADOS.



Con la presente solicitud se trata de proteger los perfeccionamientos introducidos en la fabricación de viguetas para el forjado de pisos y tejados, con las que se consiguen infinidad de ventajas, así como en

5.- cálculo de resistencia con mucha más garantías que las que actualmente se fabrican, y otras más que no consideramos necesario el enumerar, puesto que su enunciación sería larga.

10.- Las viguetillas que se consiguen objetos de los perfeccionamientos que tratamos de proteger en exclusividad están compuestas de materias cerámicas, cemento, arena y varilla de hierro.

15.- Donde de las viguetas son conjuntadas por piezas conocidas en la construcción por tocho de seis a nueve agujeros con otra pieza muy especial que se coloca debajo de cada uno de los tochos, encerrando en su parte inferior una varilla de grueso variable con hormigón de cemento y arena.

20.- La tercera vigueta está conjuntada por dos ladrillos huecos de los que se emplean para tabicar, con la citada pieza especial en la parte inferior, como las anteriores, además de una simple tapajuntas en la parte superior más la unión de todas ellas con el cemento y arena y la varilla encerrada en la misma forma que las anteriores.

25.- Dichas viguetillas una vez colocadas en la obra en construcción, se une la consiguiente pieza que consigue el correspondiente techado, en sustitución de las bovedillas curvadas, consiguiéndose con tal pieza, 30.- el enrase superior e inferior del techado.

Además de lo anteriormente expuesto se consi-



5.- que aumentar las resistencias en su emplazamiento, facilitar la fabricación por la popularidad de sus materiales, así como acelerar en el ritmo las construcciones que con tales viguetas se efectúa, y por último hemos de tener en cuenta la economía sobre las viguetas de cerámica ya conocidas.

Para mejor comprensión de la descripción que sigue se adjuntan dibujos a los cuales se hace referencia a lo largo de la misma.

10.- La Fig. 1ª., representa una vista de uno de los tochos empleados, en el que se aprecia los agujeros o cámaras del mismo, así como sus estrías en las partes extremas.

15.- La Fig. 2ª., es una vista en alzado y sección de la Fig. anterior.

La Fig. 3ª., es una vista en planta de la Fig. 1ª.

20.- La Fig. 4ª., es una vista de una pieza arqueada con salientes en los extremos, en la que se aprecia unas partes horizontales para apoyo de los tochos o similares, así como también unos laterales más salientes para asiento de las bovedillas. El tamaño de esta pieza puede ser variable, y la parte arqueada en forma de "U" semi-círculo o variable, la cual se cubrirá de hormigón con una o dos varillas cuando sea preciso.

25.- Las Figs. 5ª. y 6ª. son el alzado, sección planta y vista inferior de la Fig. 4ª.

30.- La Fig. 7ª., es una vista de frente, con su sección de una pieza de material cerámico o cemento y arena, así como también en yeso o escayola, la cual está formada de varios huecos, cuya colocación se veri-



fica enrasando con la vigueta por las partes superior e inferior y cuando el obrero vea conveniente solo enrasará en la parte inferior, siendo esta pieza aparente para abarcar en dos piezas de viga a viga o una sola haciendo el servicio de las dos con gruesos y tamaños variables.

5.-

La Fig. 8ª., es una vista en planta y sección de la figura anterior.

La Fig. 9ª., es un conjunto demostrativo de las figuras anteriores, teniendo en cuenta que la parte arqueada de la Fig. 4ª. puede variar en cuanto a forma.

10.-

La Fig. 10ª., es análoga a la Fig. 1ª.

La Fig. 11ª., es una vista en alzado y sección de la anterior.

15.-

La Fig. 12ª., es otra vista en planta de la Fig. 10ª.

Las Figs. 13ª. 14ª. y 15ª., son distintas vistas de una de las piezas arqueadas.

20.-

La Fig. 16ª., es análoga a la de la Fig. 4ª. cuya descripción es la misma, solamente con la diferencia de que carece del saliente apropiado para la bovedilla, ya que este conjunto, es el apropiado para el techado de tejados, con cualquier clase de teja.

25.-

Las Figs. 17ª. 18ª. 19ª. y 20ª., son distintas piezas para la realización de la Fig. 21ª., la cual es un conjunto de las mismas, las cuales o el cual, en el sentido de conjunto, está formada de dos ladrillos huecos de los llamados de tabicar unidos con cemento y arena o material apropiado por ambas partes y en la superior. La pieza superior angular que sirve de tapajuntas y refuerzo. En la parte inferior, se dispone otra

30.-



pieza con el mismo origen que las descritas figuras 4a. y 13a. diferenciándose en que no es arqueada en el asiento de los ladrillos, cuyos tamaños han de ser variables.

Consiste la presente invención en perfecciona-

- 5.- mientos en la fabricación de viguetas para el forjado de pisos y techados, caracterizados porque en primer lugar se procede en colocar los tochos dotados de los nervios (1) y el estriado (2) sobre la bovedilla (3) y a continuación la colocación de la pieza especial constituida de varios huecos o cámaras, en su punto (4) o descanso sobre el punto (3), seguidamente habrá quedado constituido uno de los forjados parapisos, previamente haber procedido al relleno de hormigón en la junta que queda entre el tocho y la pieza especial, así como del puente del tocho con la bovedilla (3) y por último el relleno de la parte arqueada de dicha bovedilla en la que se dispondrá una varilla de hierro (5) la que será fijada en dicho arco mediante el ya enunciado hormigón (6).

- 20.- Igualmente se procederá a la fabricación de viguetas por tochos cuyo grueso (7) es variable y con menor número de tabiquillos o cámaras colocados sobre otra pieza de bovedilla cuyo grueso (8) ha de variar según el peso a soportar, llevando también en la parte arqueada la varilla de hierro (5) encima de la cual y en su arqueamiento se ha ~~pedido~~ ~~el~~ relleno de hormigón (6) así como igualmente el puente que forma el tocho con la pieza bovedilla, utilizándose para techados.

- 30.- Otra de las formas de realización consiste en disponer dos ladrillos huecos de los llamado de tabicar unidos con cemento y arena, o material apropiado por ambas caras, y en la parte superior una pieza angu-



- lar cuyos extremos sirven de tapajuntas y refuerzo, y en la parte inferior otra pieza bovedilla cuyo asiento de los ladrillos es una superficie lisa con laterales angulares que sirven igualmente de tapajuntas y refuerzos, llevando en la parte arqueada de dicha pieza una varilla de hierro (5) sobre la cual se vuelca el hormigón (6). También se hace constar que para la mayor fijación y arriostramiento de unas piezas y otras han sido dotadas de estrías donde agarrarán y fraguarán fuertemente los materiales empleados en el forjado de pisos y constitución de techos.
- 5.-
- 10.-

Las ventajas de la presente invención, se deducen de lo anteriormente expuesto..

- Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello se altere la esencialidad de la presente solicitud que se reivindica en la siguiente
- 15.-

NOTA

- En resumen: la presente solicitud de patente de invención recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:
- 20.-

- 1a.- Perfeccionamientos en la fabricación de viguetas para el forjado de pisos y tejados, caracterizados porque se procede a colocar los tochos dotados de las nerviaciones y estrías que forman el conjunto de cámaras que los constituyen, sobre una pieza bovedilla, y a continuación la pieza especial constituida de varios huecos o cámaras sobre un punto o descanso, quedando seguidamente constituidos uno de los forjados para pisos, previamente haber procedido al relleno de hormigón en la junta que queda entre el tocho y la pieza
- 25.-
- 30.-



especial, así como también del puente del tocho con la bovedilla, y por último el relleno de la parte arqueada de dicha bovedilla en la que se dispondrá una varilla de hierro que será fijada en dicho arco mediante el ya apuntado hormigón.

5.-

2a.- Perfeccionamientos, según la anterior reivindicación, caracterizados porque igualmente se procede a la fabricación de viguetas por tochos cuyo grueso de nerviación es variable, llevando menos tabiquillos

10.-

o cámaras y colocándolo sobre otra pieza de bovedilla cuyo grueso también ha de variar según el peso a soportar, llevando en la parte arqueada una varilla de hierro encima de la cual y en su arqueamiento se ha procedido al relleno de hormigón, además del puente que forma el tocho con dicha pieza bovedilla.

15.-

3a.- Perfeccionamientos, según las anteriores reivindicaciones, caracterizados porque se procede a colocar dos ladrillos huecos de los llamados de tabicar unidos con cemento y arena por ambas caras, así como en la parte superior una pieza angular cuyos extremos sirven de tapauntas y refuerzos y en la inferior otra pieza bovedilla cuyo asiento de los ladrillos es una superficie lisa con laterales angulares que servirán igualmente de tapauntas y refuerzo, llevando en la punta arqueada de dicha pieza una varilla de hierro sobre la que se vuelca el hormigón.

20.-

25.-

4a.- Perfeccionamientos, según las anteriores reivindicaciones, caracterizados porque para la mayor fijación de unas piezas con otras han sido dotadas de estrías donde se agarrarán y fraguarán los materiales empleados para el forjado y formación de las viguetas.

30.-



5a.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN
DE VIGUETAS PARA EL FORJADO DE PISOS Y TEJADOS.

5.- Según se describe en la presente memoria que
consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola ca-
ra y dibujos adjuntos.

Madrid a 2 de noviembre de 1955.

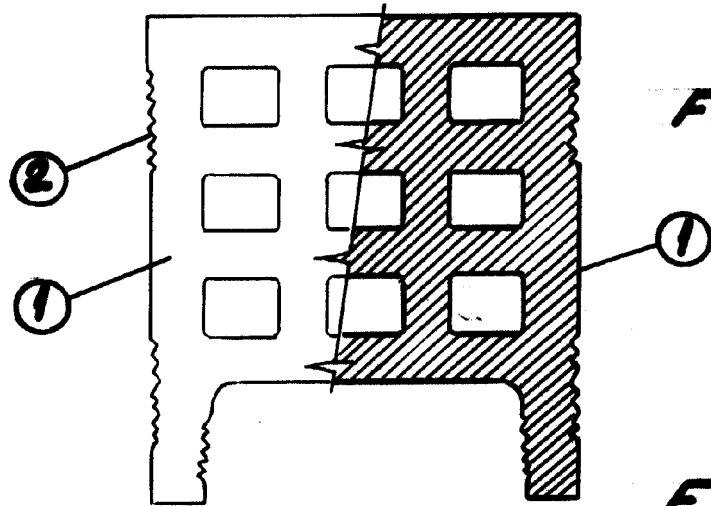


FIG. 1

FIG. 2

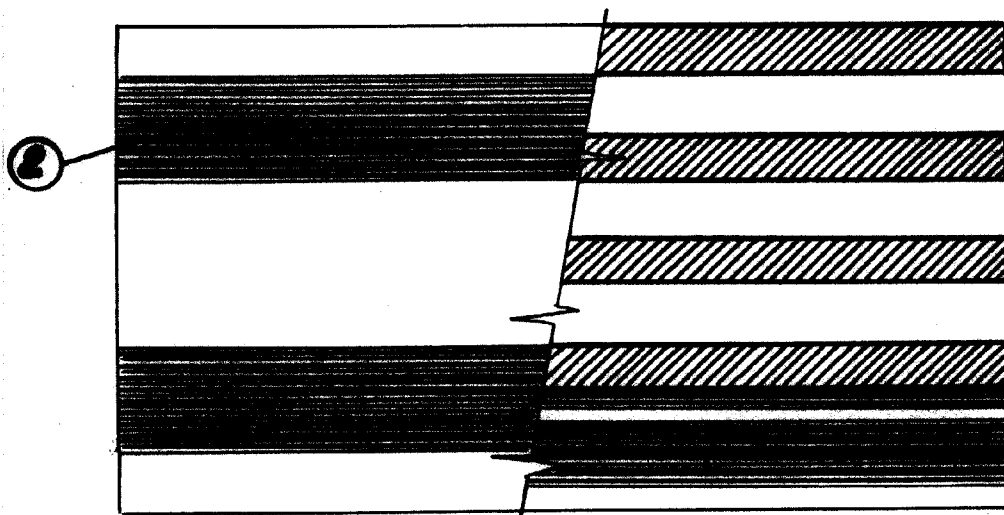


FIG. 3

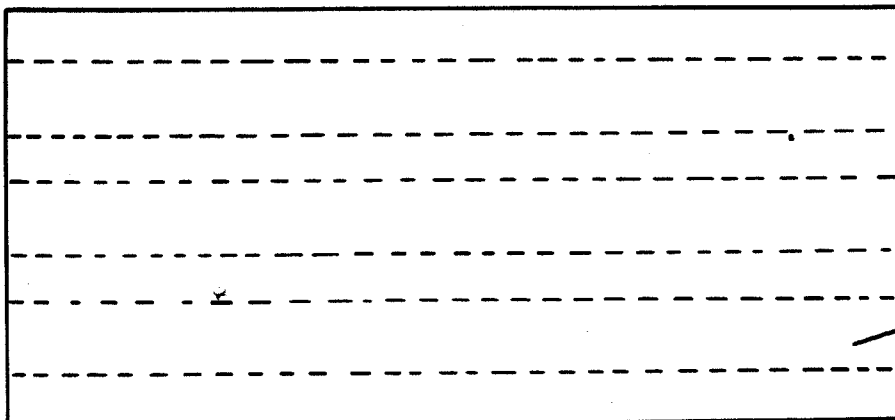




FIG. 4

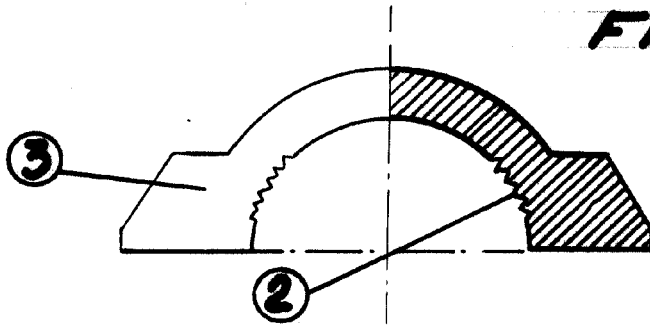


FIG. 5

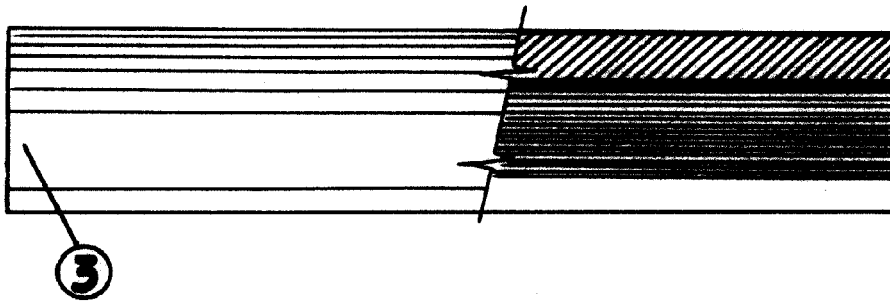
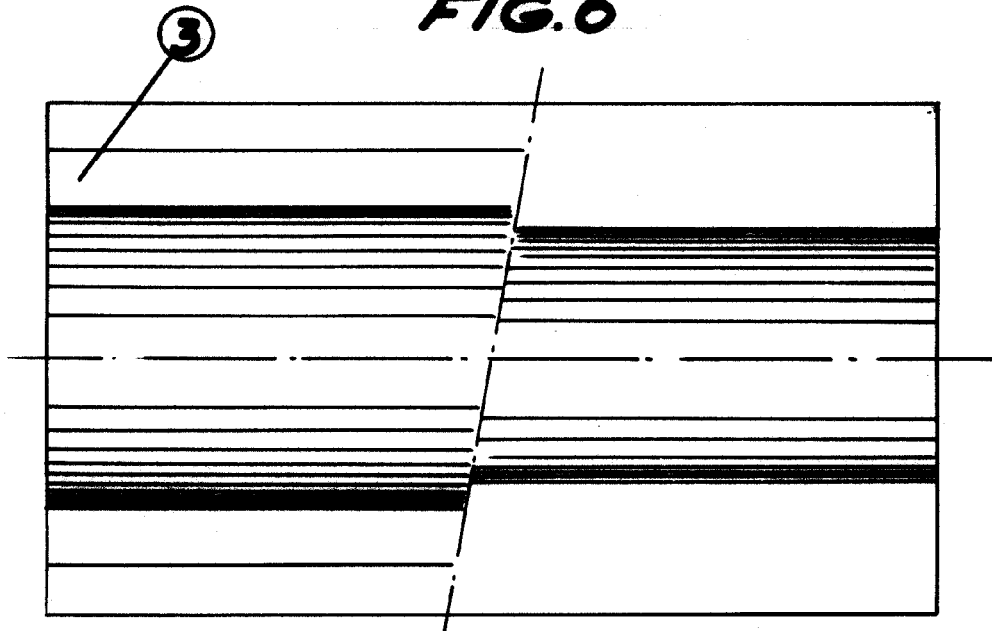


FIG. 6



ESCALA VARIABLE

Madrid 2 VII 1955

[Handwritten signature]



FIG. 7

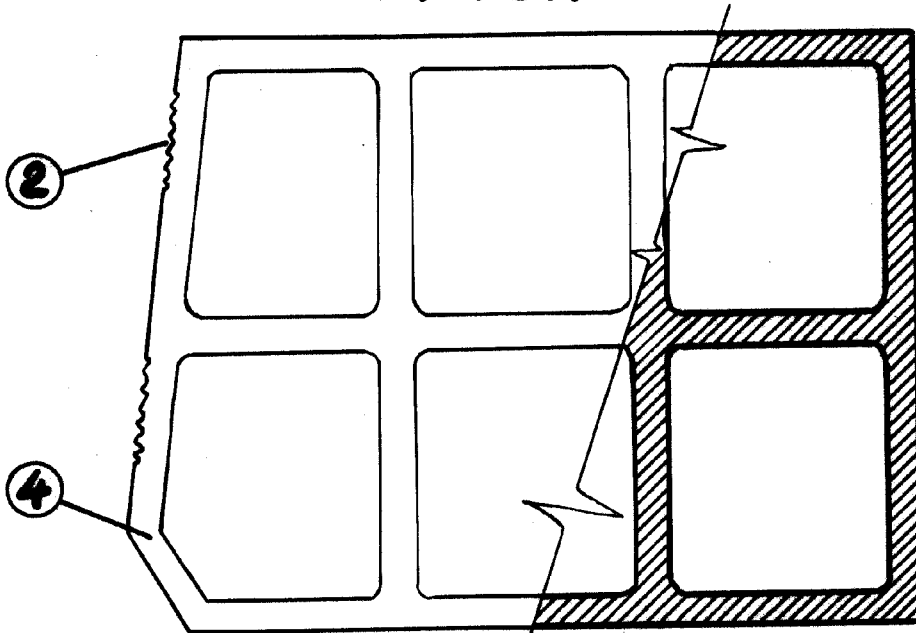
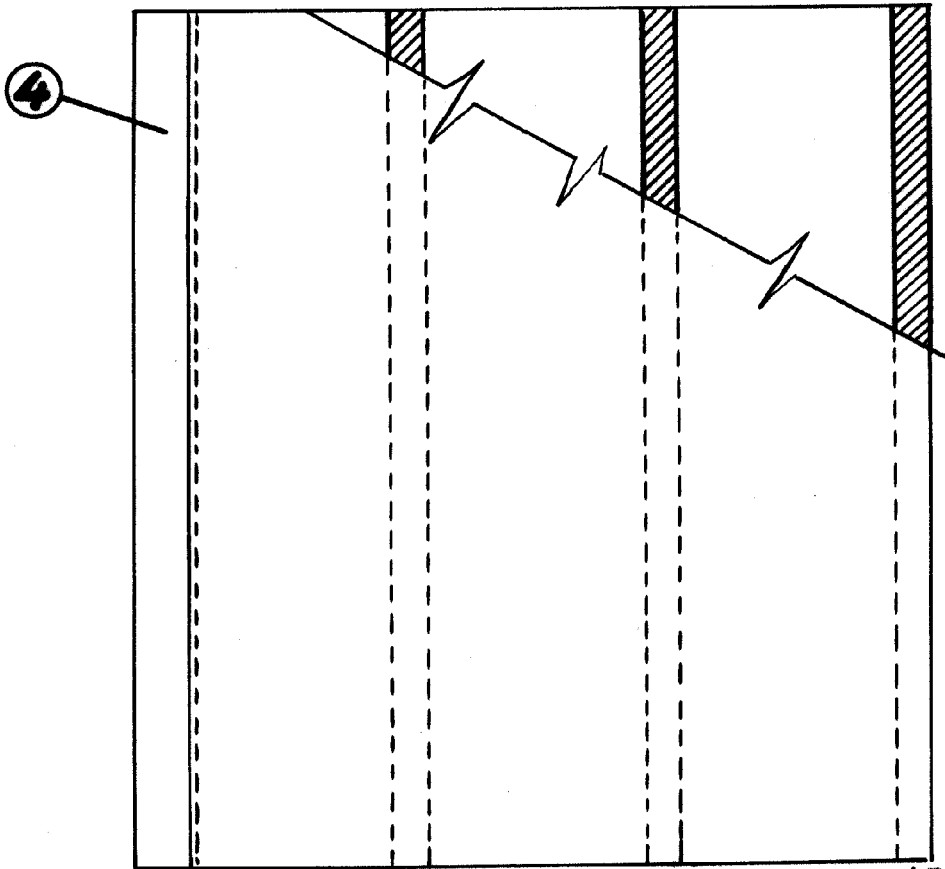


FIG. 8



ESCALA VARIABLE

Mas. 2. 2. 1935 de 19

1/2

D. CECILIO DOMINGUEZ HERRERO

FIG.

FIG. 9

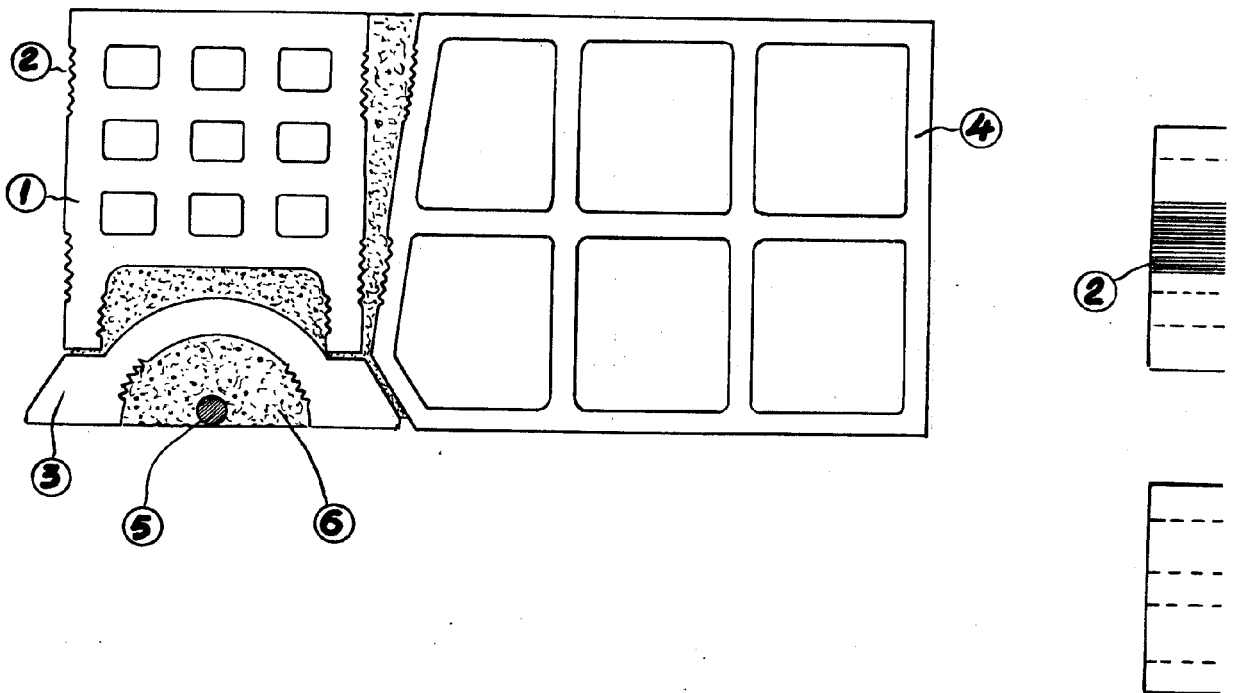




FIG. 10

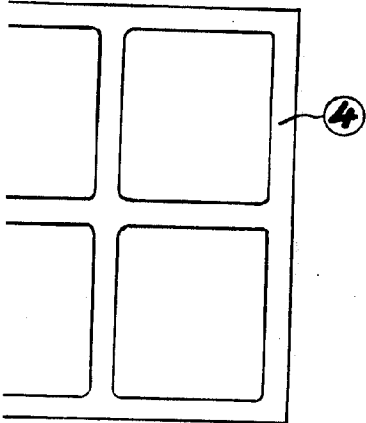
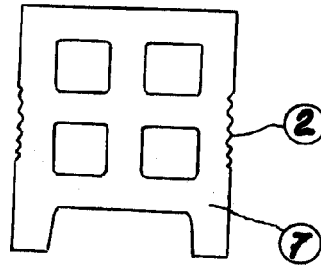


FIG. 11

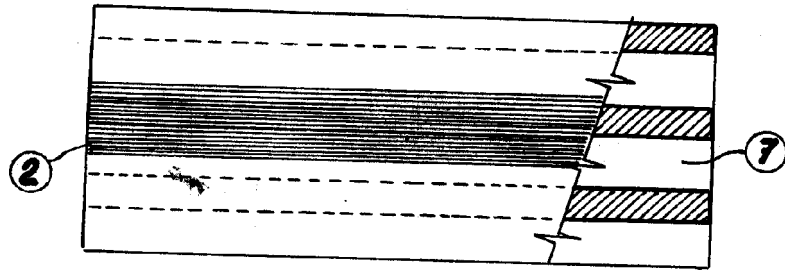
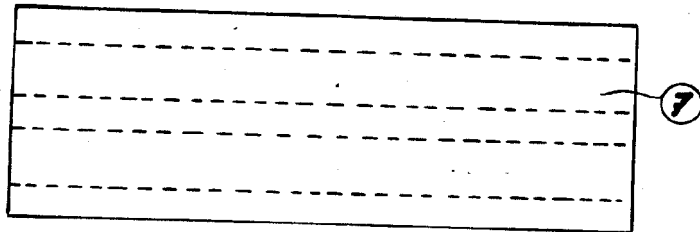


FIG. 12



Handwritten signature or initials.



FIG. 16

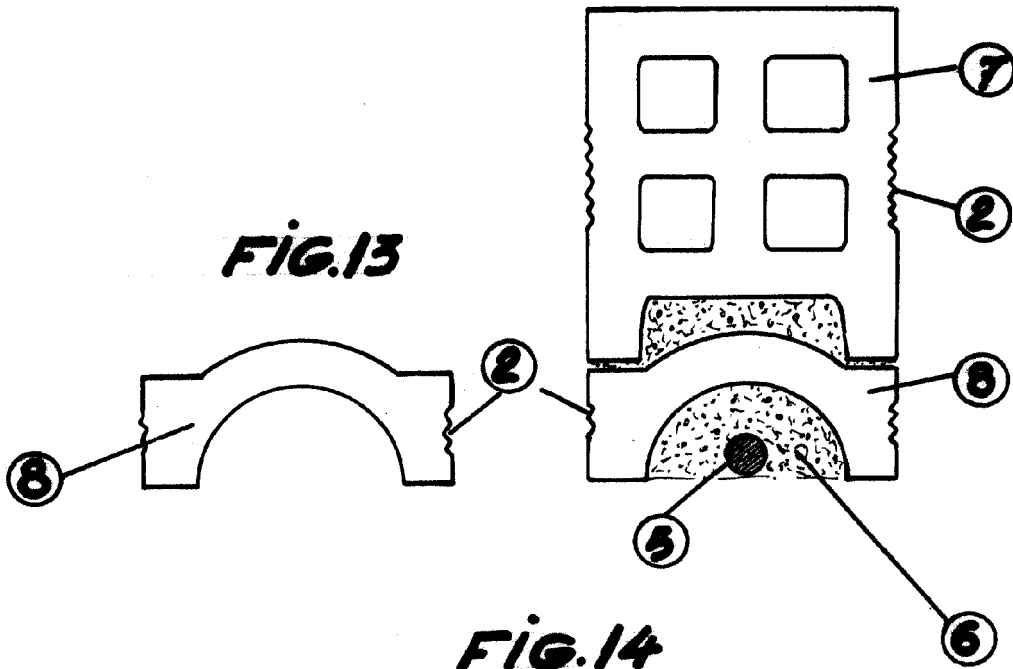


FIG. 14

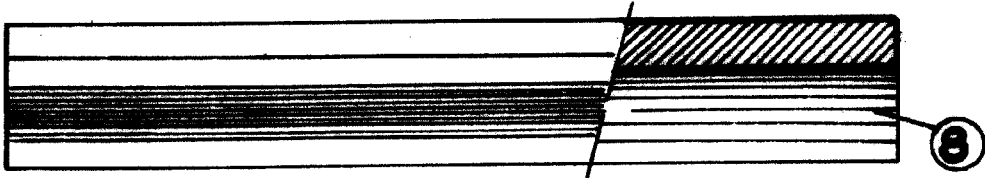
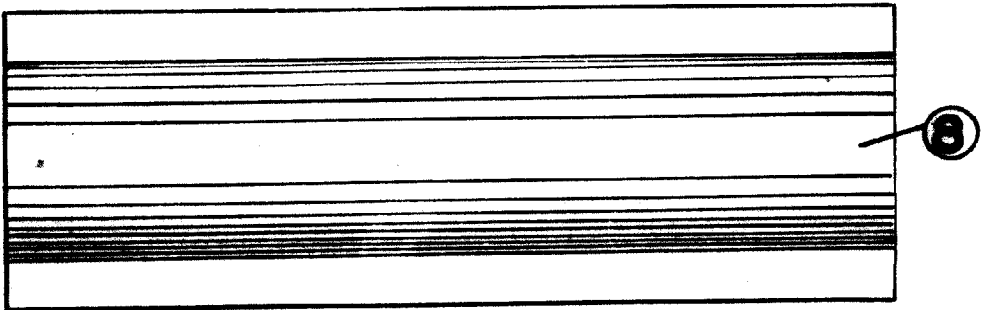


FIG. 15



ESCALA VARIABLE

2 1915 49 19



FIG. 21

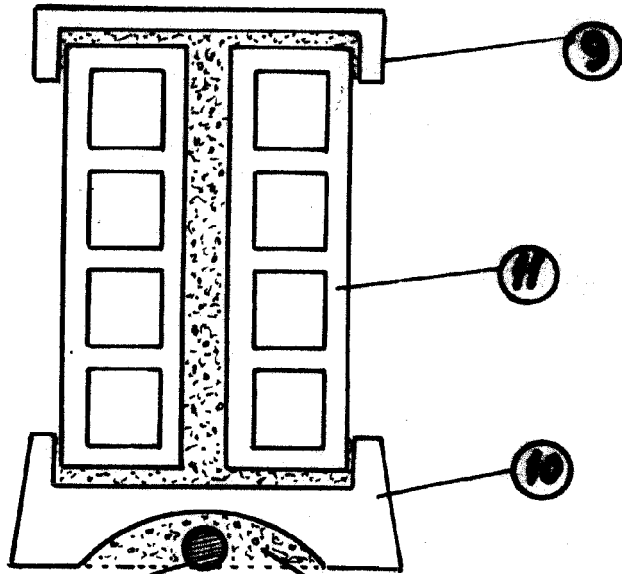


FIG. 17

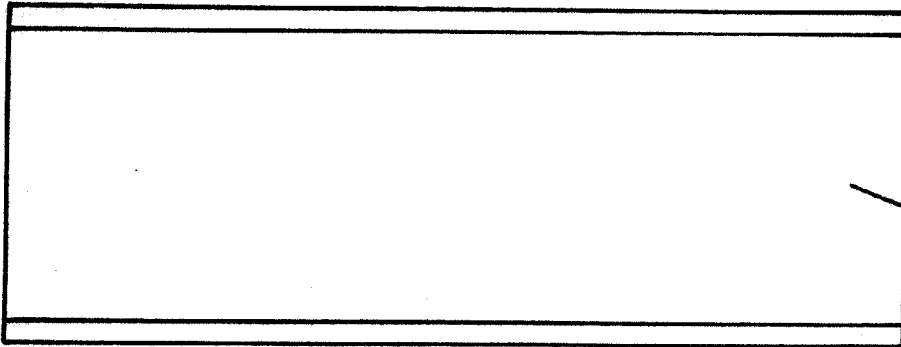


FIG. 18

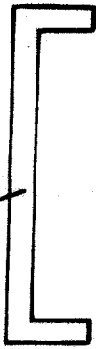


FIG. 19

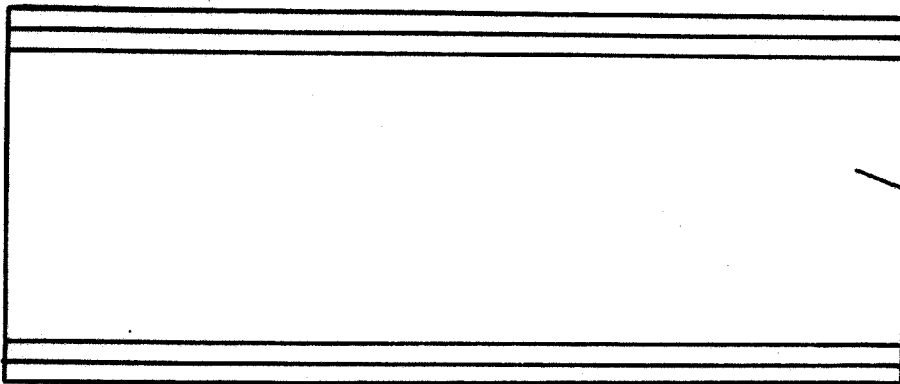
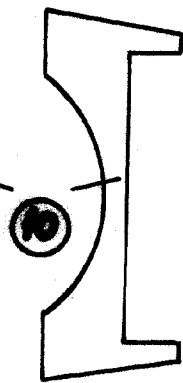


FIG. 20



COPIA VARIABLE

Mexico, D.F., 20 de Mayo de 1955

Handwritten signature and initials.