

PATENTE DE INTRODUCCION



2 2 4 7 2 3

2 2 4 7 2 3

19 SEP. 1.955

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N .

en

E S P A Ñ A

por DIEZ años

para todo el Territorio Español, sus Colonias y
Protectorados.

a nombre de FRANCISCO BENITO-DELGADO LOPEZ, de na-
cionalidad española, domiciliado en Madrid, calle
de Vitruvio nº 25, por:

»PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE POSTES
TUBULARES DE CHAPA METALICA MOLDEADOS EN FRIO»

La presente patente de Introducción, se re-
fiere a perfeccionamientos en los procedimientos de fabrica-
ción de tubos de chapa metálica, moldeados en frío, destina-
dos a la construcción de postes para la sustentación de lí-
neas aéreas, o aparatos de alumbrado, señalización, etc. Es
5 tos procedimientos son practicados por la firma MAUSER -



224 723

(Leschhoormaste) de Hamburgo.

10 Normalmente son conocidos los tubos cilín -
dricos , prismáticos troncocónicos, troncopiramidales,
que unidos entre sí, sucesivamente constituyen el pos-
te. Se construyen cortando la chapa según el desarro -
llo de la figura que se desea obtener, arrollándola,
15 volteándola o plegándola convenientemente para despues
soldar sus bordes, formando así el tubo cerrado y sol-
dado a lo largo de su generatriz.

Pues bien, el procedimiento a que se refie-
re la presente patente de introducción, consiste esen-
cialmente en que se suprime la soldadura y se sustituye
por un cosido de la chapa solapada, que se practica
20 o realiza del siguiente modo:

En uno de los bordes (A) de la chapa, se -
practican a troquel incisiones como las marcadas en la
fig. 1 adjunta, y lo mismo en el otro borde (B) de la
misma chapa que se desea unir, pero estas incisiones -
25 del segundo borde se hallan desplazadas medio paso res-
pecto de las del primer borde.

Deformadas a prensa, como se detalla en la
figura 2 que representan los bordes A y B de la chapa
(corte) y enfrentados, de modo que los entrantes de A,
30 corresponden con los huecos de B y recíprocamente. Bas-
ta someterlos a proceso de prensado, comprimiéndolos -
entre sí a presión conveniente para que el cosido se -
realice en la forma que se detalla en la figura 3, co-
mo ejemplo no limitativo.

35 Como aclaración, puede verse en la fig. 4,
un ejemplo de tubo cerrado por cosido tal y como se ha
descrito anteriormente.



40 Descrito suficientemente el perfeccionamiento, así como el procedimiento para realizarlo en la práctica, el objeto de esta patente de introducción, como -
nueva y no conocida, practicada ni puesta en ejecución
en España; Cualquier variación que no afecte esencialmente, se considerará comprendida en la presente patente.

45 Es por lo que solicita patente de introducción, por DIEZ años, en España, con arreglo a las siguientes reivindicaciones:

- N O T A -

50 1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de postes tubulares de chapa metálica, moldeados en frío, caracterizándose por conseguir la unión de los bordes de la chapa que constituyen el tubo, por cosido a prensa, en lugar de soldadura, realizándose este cosido, practicando en los bordes que se han de unir, incisiones que convenientemente desplazadas, las de un borde respecto del -
55 otro, y deformadas a prensa, dando lugar a salientes y huecos de modo que al enfrentarlos, los salientes de uno penetren en los huecos del otro, inerustándose entre sí al ser sometidos a proceso de presión en prensa y útiles -
adecuados.

60 2ª.- Perfeccionamientos en la construcción de postes tubulares de chapa metálicos, moldeados en frío, tal y como quedan descritos en la presente memoria, que consta

./..

224 723



de cuatro hojas mecanografiadas por una sola cara y un plano de una sola hoja con cuatro figuras que tambien se adjunta.

Madrid, 19 de septiembre de 1.955.

Benito Reyes

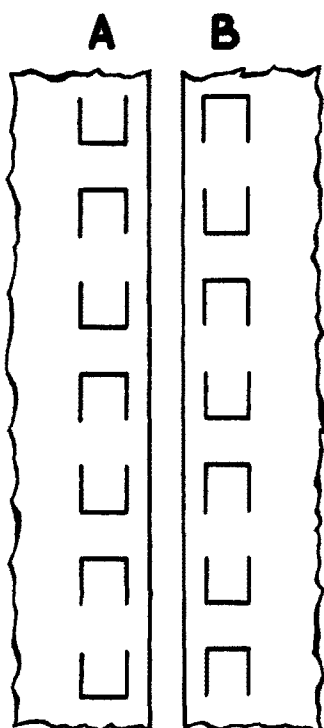


FIG. 1

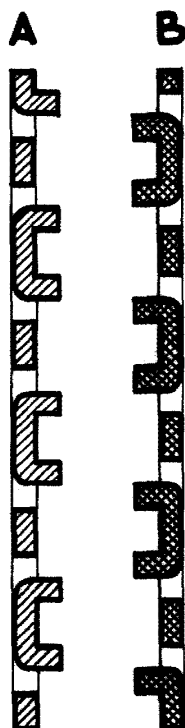


FIG. 2



FIG. 3



224 723

224 723

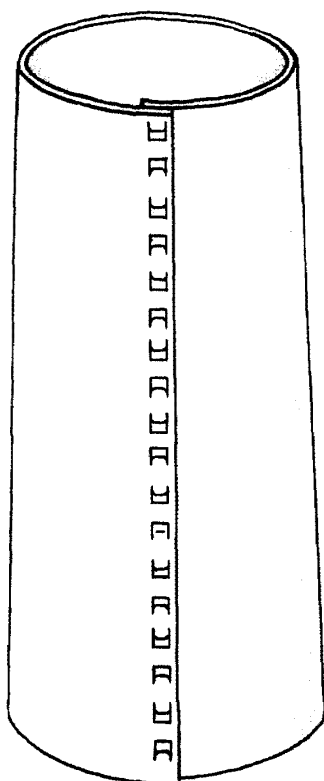


FIG. 4

MADRID, 19 SEPTIEMBRE 1955

Francisco Delgado