



ESPAÑA

⑩ ES	⑪ NUMERO 224.698	⑩ Y
	⑫ FECHA DE PRESENTACION 25-11-76	

224698

MODELO DE UTILIDAD

③① PRIORIDADES:		
③② NUMERO	③③ FECHA	③④ PAIS
④⑦ FECHA DE PUBLICIDAD		④⑧ CLASIFICACION INTERNACIONAL E04C
④⑨ TITULO DE LA INVENCIÓN "ARMADURA PERFECCIONADA PARA VIGUETAS".		
④⑩ SOLICITANTE (S) D. MIGUEL SERRANO MOLINA D. JUAN JESUS HERRERO DE LA GUARDIA		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE 1º. Pablo Casals, 3 2º <u>Barcelona</u> 2º. Provenza, 39 <u>Tarrasa</u>		
④⑪ INVENTOR (ES) Los propios solicitantes.		
④⑫ TITULAR (ES)		
④⑬ REPRESENTANTE Dº. MATILDE LLORT GERONES		

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una armadura perfeccionada para viguetas, que presenta la ventaja de que con dos planos de varilla doblados en forma de celosía de la misma forma y dispuestos formando planos convergentes de forma aplanada y unos redondos de tracción, se forma una estructura adecuadamente resistente y de reducido costo.

La armadura está constituida por dos celosías de redondo, cuyos planos se disponen inclinados y formando ángulo agudo con la abertura inferior presentando la arista de contacto superior. Cada una de las celosías está formada por una varilla con una serie de dobleces en V con los vértices en la parte inferior, estando enlazados los extremos superiores de las V consecutivas según tramos rectos con lo que cada celosía está formada por salientes alternativos angulares hacia abajo y trapeciales hacia arriba.

Las dos celosías están dispuestas de forma defasada de manera que, en su superposición en la arista ideal superior del ángulo diedro que forman, se suelden entre sí los extremos del tramo recto o base menor del trapecio de una celosía con los extremos de las ramas de la V coincidentes del otro trapecio. De esta forma los tramos rectos superiores alternativos de cada celosía dan continuidad, unidos por las soldaduras, a la armadura según la arista superior de la sección triangular de la armadura.

Los vertices inferiores de cada una de las celosías de planos divergentes se unen por soldadura a unos redondos lon-

gitudinales de base o tracción.

Siguiendo la línea de unión superior entre tramos rectos de las bases superiores de los trapecios, se refuerza la armadura mediante la soldadura de un redondo de compresión soldado sobre la arista horizontal superior.

La altura de la vigueta, los diámetros de los redondos y los pasos de las ondulaciones de las celosías variarán según la longitud de la vigueta y resistencia precisa. El diámetro de los redondos de las celosías será menor que el de los redondos inferiores de tracción.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso de realización práctica de la armadura perfeccionada para viguetas, objeto del presente Modelo de Utilidad. La figura 1 representa el corte y vista según AB de la vista en alzado lateral y perspectiva de la figura 2. La figura 3 representa una vista en planta.

Siguiendo los dibujos se advierten las dos celosías de planos oblicuos formadas cada una de ellas por una varilla de dobleces en V de ramas -1- y -2- con extremo inferior en forma de vértice agudo -3-.

Los extremos superiores de la V consecutivos se unen según tramos rectos -4-. Así pues cada celosía independiente está formada por salientes alternativos angulares hacia abajo y trapeciales hacia arriba. Las dos celosías de plano inclinado son iguales, pero la segunda de ramas en V -5- y -6-, vértices -7- y tramos rectos superiores -8-, está montada de

forma defasada respecto a la primera. Las dos celosías forman
planos inclinados concurrentes en su arista superior. El defa-
saje supone que el tramo superior horizontal -4- de una celosía
55 presenta sus extremos superpuestos y soldados con los extremos
de los tramos superiores de las dos formas trapeciales que ter-
minan en las ramas de la V de la celosía concurrente, estando
esta V centrada con respecto al elemento trapecial. Así pues
los puntos de soldadura de la arista superior coinciden con los
60 puntos -9- y -10- de contacto de las ramas de la V de la celo-
sía de un lado con los extremos del tramo horizontal de la ce-
losía del otro. De esta forma la barra superior de compresión
es continua y formada por las soldaduras alternadas de los tra-
mos -8- y -4- dispuestos prácticamente como prolongación de los
65 vértices inferiores de cada celosía que se unen por soldadura de
los vértices -11- y -12- a sendos redondos de base o tracción
-13- y -14-. Los puntos de soldadura de los vértices -3- con-
secutivos de un lado respecto a su barra de tracción -13-, es-
tán separados de un paso correspondiente a la distancia acota-
70 da, así como los vértices -7- del otro lado respecto a la ba-
rra -14-. El defasaje hace que las uniones entre vértices -3- y
-7- de una y otra celosía esten separados de medio paso que
coincide con la medida "b" del tramo superior recto de varilla
comprendido entre ramas de V consecutivas. Este conjunto espa-
75 cial de las dos celosías vinculadas a los redondos de tracción
constituye un núcleo resistente para armado de viguetas prefa-
bricadas u hormigonadas "in situ".

Se fabricará la armadura perfeccionada para viguetas, objeto del presente Modelo de Utilidad, con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado, dimensiones y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

80

- REIVINDICACIONES -

•••••
•••••

1ª.- Armadura perfeccionada para viguetas, constituida por dos celosías de redondo, cuyos planos se disponen inclinados y formando ángulo agudo con la abertura inferior presentando la arista de contacto superior. Cada una de las celosías está formada por una varilla con una serie de dobleces en V con los vértices en la parte inferior, estando enlazados los extremos superiores de las V consecutivas según tramos rectos, con lo que cada celosía está formada por salientes alternativos angulares hacia abajo y trapeciales hacia arriba.

2ª.- Armadura perfeccionada para viguetas, según reivindicación primera, caracterizada por que las dos celosías están dispuestas de forma defasada de manera que, en su superposición en la arista ideal superior del ángulo diedro que forman, se suelden entre si los extremos del tramo recto o base del trapecio de una celosía con los extremos de las ramas de la V coincidentes del otro trapecio. De esta forma los tramos rectos superiores alternativos de cada celosía dan continuidad, unidos por las soldaduras, a la armadura según la arista superior de la sección triangular de la armadura.

3ª.- Armadura perfeccionada para viguetas, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque los vértices inferiores de cada una de las celosías de planos divergentes se unen por soldadura a unos redondos longitudinales de base o tracción.

4ª.- Armadura perfeccionada para viguetas, según reivindicación

nes anteriores, caracterizada porque siguiendo la línea de unión superior entre tramos rectos de las bases superiores de los trapecios, se refuerza la armadura mediante la soldadura de un redondo de compresión soldado sobre la arista horizontal superior.

5ª.- Armadura perfeccionada para viguetas.

Consta la presente memoria descriptiva de siete hojas escritas y foliadas por una sólo cara.

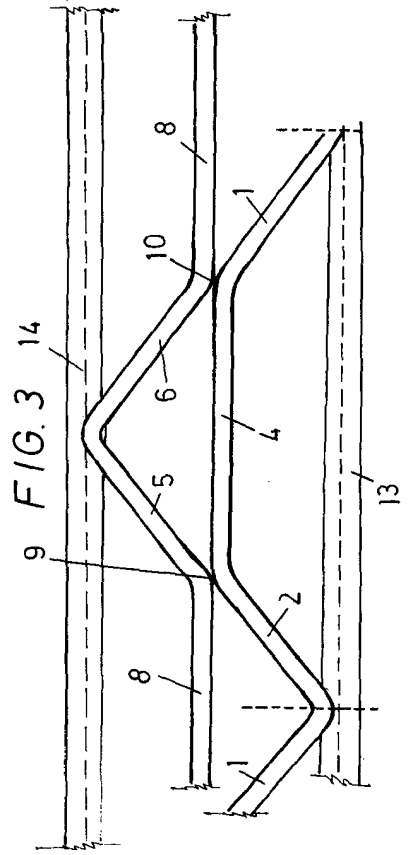
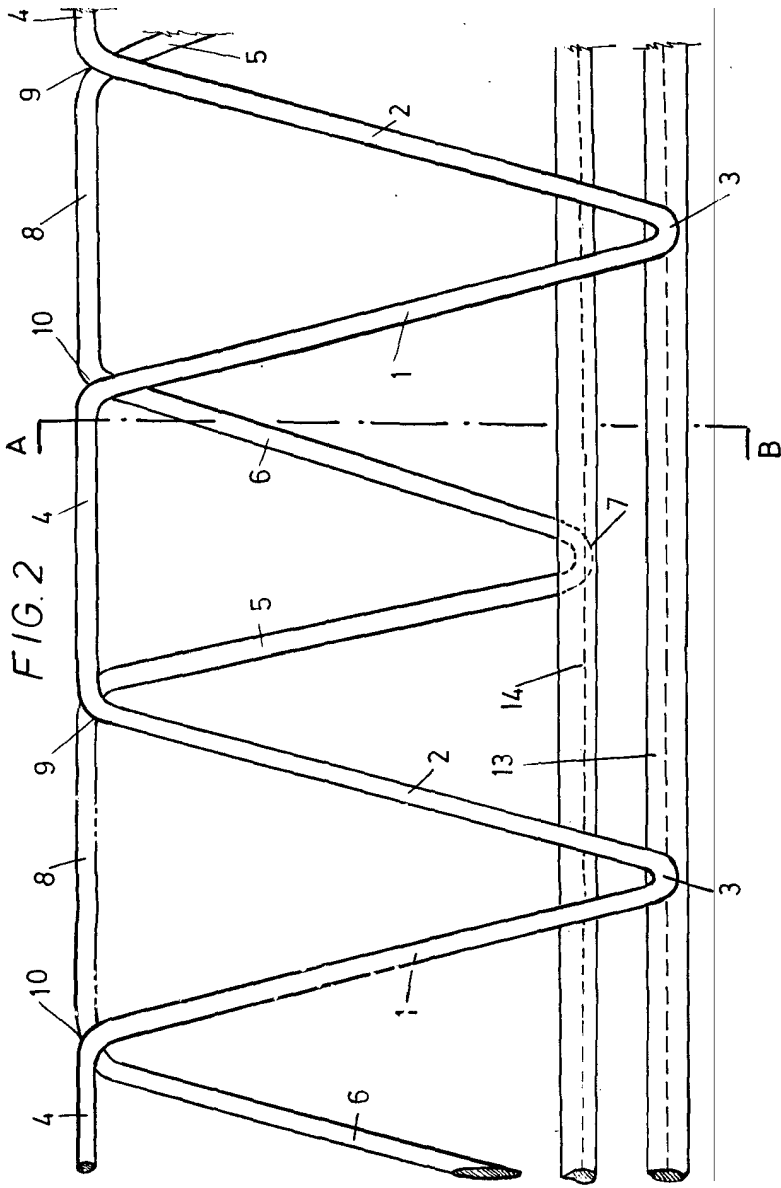
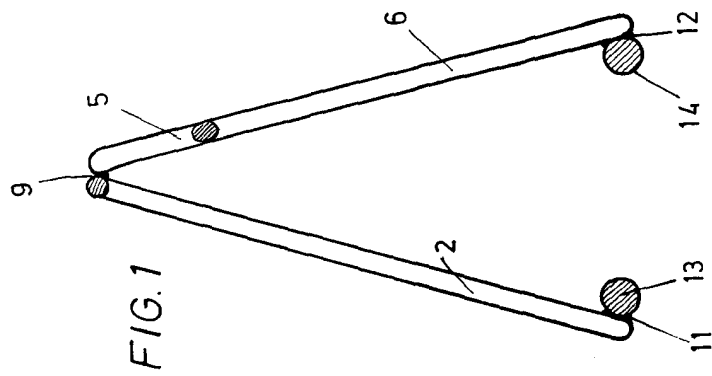
117

Barcelona, 25 de Noviembre de 1.976

P. A.

M. LLORT





25 Noviembre 76