

224675

P - 13.840

224675

6 DIC. 1955



MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
PATENTE DE INVENCION
e n
E S P A Ñ A
por VEINTE años
a nombre de AB YTONG-HUS, entidad sueca, establecida en
Marfvinges väg 28, Estocolmo, Suecia, por:

"UN METODO PARA LA CONSTRUCCION DE EDIFICIOS"

El presente invento se refiere a un método para la construcción de paredes internas y externas en edificios.

En relación con la expansión de la actividad constructora que ha tenido lugar durante los últimos años se
5 ha hecho dentro de la industria constructora mucho trabajo

224675



para simplificar los métodos de construcción a fin de reducir los requerimientos de obreros y reducir de este modo el coste de construcción.

Las paredes externas e internas en diferentes clases de edificio actualmente se erigen principalmente de mampostería con bloques de ladrillos o de hormigón ligero. Para esta construcción se requiere un tratamiento superficial con diferentes clases de enlucido. El método mencionado implica ciertos inconvenientes entre los cuales están los siguientes:

Por bien que se haga la mampostería, las propiedades de resistencia de los bloques no pueden usarse completamente. Como ejemplo de esto puede mencionarse que una pared de un espesor de 25 cm. que está construida de bloques de hormigón ligero, de 50 cm. de largo y 25 cm. de alto, cuyos bloques tengan una resistencia de 65 kgs. por cm^2 no soportan una carga más pesada que aproximadamente 30 kgs. por cm^2 , o menos, según sea la construcción de las juntas.

Las propiedades aislantes térmicas que caracterizan a bloques de hormigón ligero no pueden utilizarse completamente por la pared puesto que las juntas deterioran las propiedades aislantes de la pared acabada.

Al ejecutar trabajo de mampostería y enlucido se alimentan cantidades considerables de agua a las paredes y de este modo incluso al edificio. Estas cantidades de agua tiene que quitarse por secado lo que retrasa el trabajo

224675



de construcción y aumenta de este modo el coste de construcción.

5 Durante el invierno la mampostería es a menudo peligrosa y da lugar a una subida considerable del coste de construcción.

Así si fuese posible eliminar completa o parcialmente la mampostería evidentemente se ahorraría mucho. Para este fin se han intentado dentro de la industria del hormigón ligeros cuerpos a la altura de un piso para las
10 paredes. Los cuerpos producidos para este fin tienen un espesor que corresponde al espesor de las paredes, es decir, usualmente 15-25 cm. La anchura de los cuerpos es de 50 cm. y sus bordes están dotados con canales en forma semicircular. En la construcción de paredes con cuerpos similares los cuerpos se
15 levantan lado a lado y de tal manera que los canales en forma semicircular forman entre si canales circulares verticales que se llenan con mortero de cemento u otros agentes de aglomeración como material de unión. Debido al gran tamaño, los cuerpos son, sin embargo, difíciles de transportar y levantar
20 por razón de su peso. Además, los cuerpos tienen que dividirse o tienen que usarse cuerpos de tamaños especiales como regla general en los huecos de las paredes por ejemplo para ventanas o puertas.

25 Especialmente durante los últimos años ha aumentado mucho el interés en la construcción de casas monofamiliares, usualmente casas de un piso, piso y medio. La mayoría de la gente que quiere construir casas monofamiliares

224675



pueden a menudo ayudar la financiación de la casa ejecutando algún trabajo de construcción por sí mismos. Este trabajo será así hecho principalmente por personas sin gran experiencia. Los presentes métodos para la construcción de paredes de material pétreo son menos adecuados para su utilización por dichos 5 trabajadores inexpertos y también es imposible el uso de cuerpos pesados si no pueden usarse ciertas máquinas e instrumentos de transporte.

El presente invento se refiere a un método 10 para la producción de paredes de cuerpos, hasta la altura de un piso, de hormigón ligero o material similar, en el que se eliminan los inconvenientes anteriormente mencionados. El método según el invento se caracteriza principalmente porque se colocan los cuerpos en paredes de tal modo que su anchura mayor 15 constituye el espesor de la pared.

El propósito de este invento es conseguir un modo de construcción en el que pueden emplearse cuerpos de la altura de un piso de peso tan insignificante que pueda un hombre manejar los cuerpos y que pueda levantarse la pared 20 sin juntas de mortero. Los cuerpos que se intenta usar en la construcción tienen con preferencia un módulo de 10 cm. que incluye las juntas, con referencia a las medidas de diferentes artículos de construcción, ventanas y puertas por ejemplo, confirmadas por las ordenanzas de construcción. La anchura de 25 los cuerpos varía entre 15 y 30 cm. según sea el fin de la pared y la zona climática donde se intenta su uso.

Debido al hecho que los cuerpos tienen un módu-



24675-601

lo se obtiene gran libertad al construirse los edificios sin emplear cuerpos de tamaño especiales.

El procedimiento según el invento se describe más abajo con referencia a la Figura 1 que es un bosquejo en perspectiva que muestra una sección de pared.

La sección de pared bosquejada consiste en una base 10 sobre la que se levanta una pluralidad de cuerpos de pared 11 conectados por clavos 12. Al llevar a cabo el procedimiento se pone una capa de mortero de cemento o similar sobre la base 10, después de lo cual se levanta el primer cuerpo de modo que su anchura a mayor forma el espesor de la pared, después de lo cual se alinea y apuntala de modo que mantenga su posición alineada, después se coloca el cuerpo siguiente contra el primero y se une a él mediante clavos metiendo los clavos como se muestra en la ilustración, es decir en la dirección longitudinal de la pared. De este modo el siguiente cuerpo que se levanta cubrirá los clavos de modo que no quedarán expuestos a la humedad del aire y no pueden corroerse.

La unión de los cuerpos por clavos solamente, puede hacerse, naturalmente, solo si los cuerpos tienen superficie de contacto completamente planas, de modo que se obtengan juntas estancas. En otros casos puede recomendarse que se haga la sujeción por clavos en combinación con encolado con un agente de aglomeración no soluble en agua. De este modo la sujeción con clavos sirve principalmente para poner juntos los cuerpos de modo que al agente aglomerante pueda secarse a pre-

224675



sión favorable.

Las ventajas del método pueden manifestarse por ejemplo, como sigue.

El trabajo durante el invierno no causa molestias, la construcción de las paredes no lleva humedad al edificio por cuya razón no se requiere tiempo especial para el secado considerando la construcción de las paredes. Se obtiene mucha precisión debido a la calidad de los cuerpos por lo que el tratamiento superficial de las paredes puede simplificarse muchísimo. También es característico del método horas de trabajo más cortas y andamios más sencillos. Además, pueden usarse las propiedades de resistencia del material del mejor modo, por lo que resulta que la pared acabada tiene mejor aislamiento térmico y acústico que con el método tradicional de construcción con bloques de clases diferentes.

Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Suecia el 27 de Octubre de 1954, bajo el número 9741/54, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto-Ley sobre Propiedad Industrial.

20

=000= N O T A =000=

Los puntos de invención propia y nueva que



224675

6 DIC 1922

se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

5 1º. - Método para la producción de paredes preferentemente con cuerpos de la altura de un piso de hormigón ligero o material similar, caracterizado porque se colocan los cuerpos en las paredes de tal modo que su anchura mayor forma el espesor de la pared.

10 2º. - Método según se reivindica en el punto 1, caracterizado porque se colocan los cuerpos erectos en la pared.

3º. - Método según se reivindica en los puntos 1 y 2, caracterizado porque se unen los cuerpos por medio de clavos.

15 4º. - Método según se reivindica en el punto 3, caracterizado porque la sujeción por clavos se lleva a cabo en tal lado del cuerpo de modo que las cabezas de los clavos se cubran por el siguiente cuerpo.

20 5º. - Método según se reivindica en los puntos 1-4, caracterizado porque las superficies laterales del cuerpo que quedan apoyadas entre sí se impregnan con un material de aglomeración insoluble en agua antes de clavarlos juntos.

25 6º. - Un método para la construcción de edificios.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que

224675



antecede, representado por el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de siete hojas y la presente escritas a máquina por una sola de sus caras.

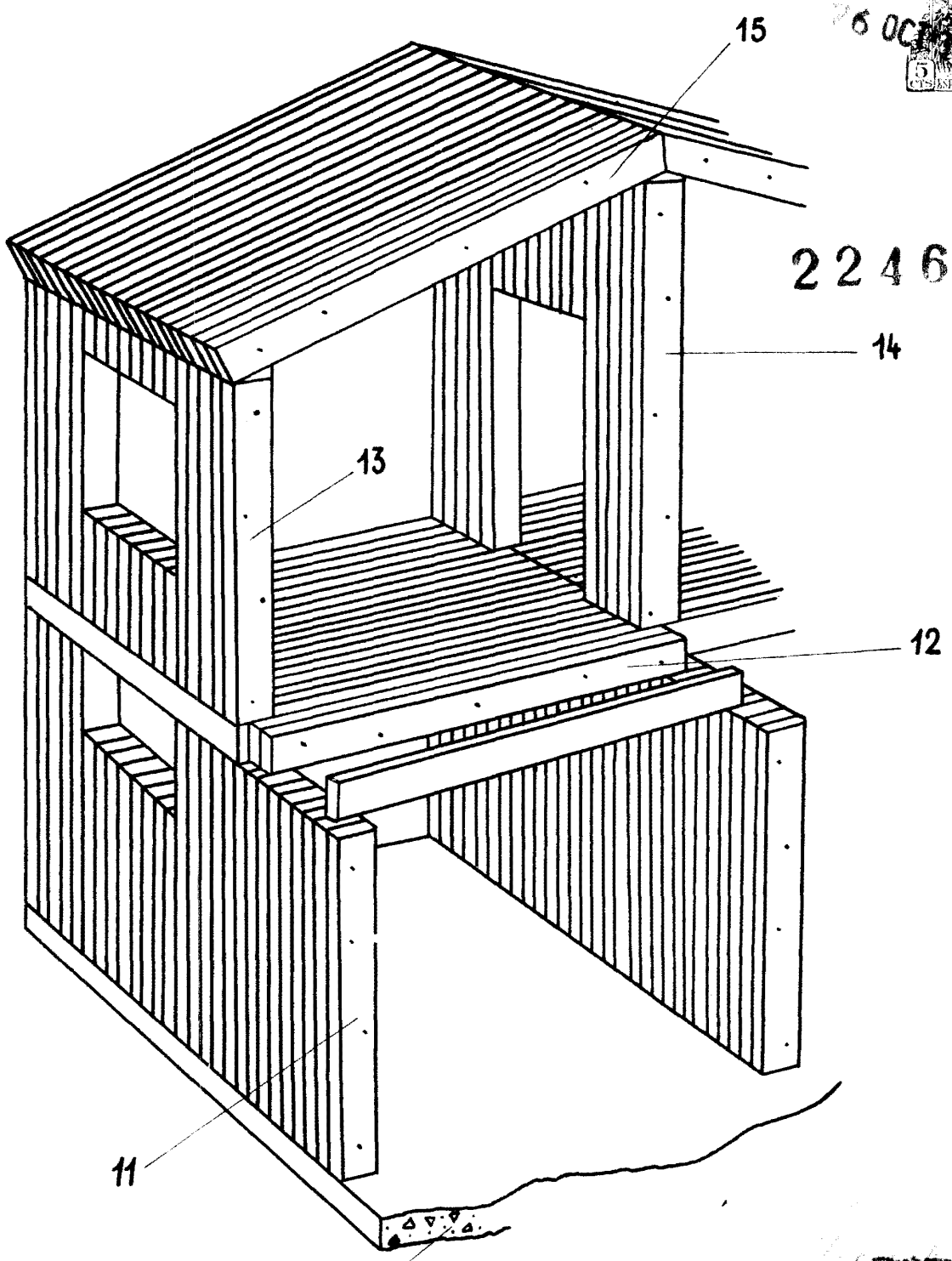
Madrid, 6 DIC 1955

P. A.

Ministerio de Estado
Por Orden



224675



Alberto da Elabora
Per Pater

10 Fig. I.