



ESPAÑA

(19) ES	(11) 224674	(10) Y
(21)	(22) FECHA DE PRESENTACION	
	24 NOV 1976	

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F23J

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"DEFLECTOR PERFECCIONADO DE GASES"

(71) SOLICITANTE (S)

D. Pablo GARCIA PANIAGUA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Careaga Goikoa, 6 - BASAURI (Vizcaya)

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. José Ramón TRIGO PEREZ

1 La presente Memoria descriptiva tiene
como finalidad la declaración del objeto sobre
el cual se solicita el Privilegio de explotación
industrial y comercial exclusiva en el territo--
5 rio nacional, de un Modelo de Utilidad, de acuer
do con las normas que sobre el particular contie
ne el vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.
Este Modelo de Utilidad bajo título "DEFLECTOR
PERFECCIONADO DE GASES" viene a mejorar las téc-
10 nicas conocidas, plasmándolo en soluciones que -
aventajan las convencionales, tal y como enumera
remos a lo largo de esta Memoria.

 La presente Memoria tiene como objeto
la presentación de un deflector perfeccionado pa
15 ra gases que presenta como fundamental novedad el
estar constituido como un monobloque, es decir -
el estar construido en una sola pieza.

 La técnica normal de construcción de -
esta pieza y otras análogas consiste en un recor
20 te mediante plantilla de las chapas, su doblado,
y posterior aplicación de los correspondientes -
cordones de soldadura en los sitios adecuados.

 Toda esta sucesión de procesos entraña
25 en principio una elevación del coste del produc
to, por el encarecimiento que supone la ejecución
de todas estas operaciones. Además el acabado
no suele ser enteramente satisfactorio por la -
presencia de las soldaduras, y asimismo en un lo
30 te dado es posible la aparición de piezas defec
tuosas con posibles errores de alineación.

1 Todos estos inconvenientes quedan solven
tados empleando, como así se ha hecho en el presen
te Modelo de Utilidad una fabricación de la pieza
en cuestión en forma monobloque, es decir a partir
5 de una sola chapa sobre la que se efectúan sucesi-
vas operaciones de embutido y estampación.

 El producto así obtenido presenta unas -
mejores condiciones en cuanto a robustez y acabado,
y su coste de fabricación ha sido notablemente in-
10 inferior, y es este producto, debido a sus caracte--
rísticas formales, el que se recoge en la presente
Memoria.

 Para ayudarnos en la descripción de este
Modelo de Utilidad, adjuntamos las siguientes Figu-
15 ras:

 Fig. 1ª.- Vista en alzado del deflector.

 Fig. 2ª.- Media planta inferior del de-
flector.

20 Fig. 3ª.- Media planta inferior de una
variante del deflector en la que se ha dado a las
paredes del mismo un grado de curvatura superior.

 Fig. 4ª.- Sección del deflector según -
el plano XX indicado en las Figuras 2ª y 3ª.

25 Como se observa en las figuras todo el
deflector está constituido por superficies total-
mente continuas, con lo que se facilita la labor
de limpieza, factor muy importante dado el uso al
que va a estar destinado.

30 Como decimos, todo el exterior del deflec-
tor está constituido por una superficie de acuerdo,

1 continúa, que conecta la abertura superior cir-
 cular (1), con la inferior, de mayor tamaño y -
 de forma trapezoidal, con las esquinas redondea
5 das en el caso de la Fig. 2ª; o de forma en ge-
 neral más curvada como en el caso de la Fig. 3ª.

 En la parte superior cabe distinguir
 una zona de conducto cilíndrico (3) con un esca
 lonamiento (4) en su base que dá lugar a una --
 nueva zona cilíndrica (5) de mayor diámetro y -
10 menor altura que la anterior ya citada (3). A
 partir de aquí parte la superficie de acuerdo -
 que conecta este cilindro con la abertura infe-
 rior (2).

 La razón de la existencia de este es-
15 calonamiento y las dos zonas cilíndricas dife--
 renciadas, estriba en posibilitar el acoplamien
 to de tubos de salida de gases de 100 ó 110 mi-
 límetros de Diámetro, ya que son estos dos tama
20 ños los que se encuentran estandarizados en el
 mercado.

 En la cara posterior de la superficie
 de acuerdo, se han efectuado dos incisiones (6),
 simétricamente dispuestas, acompañadas de un do
25 blado de la zona superior de la chapa hacia el
 exterior, y de la zona inferior hacia el interior.

 Estas incisiones están destinadas para
 introducir en ellas las escarpías que van a fijar
 el deflector a la pared.

30 Este método presenta como ventaja fren
 te a la posibilidad de efectuar unos sobrepuestos

1 soldados la economía, y la garantía de la no exis
tencia de errores de alineación entre los dos en-
ganches.

5 Hay que reseñar por último la presencia
de la pantalla (7) dispuesta a la salida de humos.
Se encuentra suspendida del borde del orificio (1)
de salida y es parte integrante de la misma chapa
con que se ha construido todo el deflector, ya que
insistimos en que esta es una realización monoblo-
10 que.

Esta pantalla es de forma circular y con
una leve curvatura convexa hacia los humos.

15 Este es pues, el "deflector perfecciona-
do de gases", construido en una sola pieza, y que
presenta como ya hemos reseñado unas importantes
ventajas en cuanto economía de construcción, mejo-
ra de acabado y alineación, y facilidad de limpie-
za, que indudablemente cumplimentan las exigencias
del Art. 171 del vigente Estatuto sobre la Propie-
20 dad Industrial.

25 Conviene resaltar, una vez descritas la
naturaleza y ventajas de este invento, el carácter
no limitativo del mismo, por cuanto los cambios en
la forma, materia o dimensiones de sus partes cons
titutivas, no alterarán en modo alguno su esencia-
lidad, en tanto no supongan una sustancial variación
en el conjunto.

30 Asimismo, el solicitante adhiriéndose a
los Convenios Internacionales sobre Propiedad In-
dustrial, hace constar su derecho a la extensión

1 de esta solicitud a los países extranjeros, reivindicando la prioridad de la misma.

NOTA

5 Los puntos de invención, nuevos en España, que se presentan para que sean objeto de - Modelo de Utilidad, deberán recaer sobre "DEFLECTOR PERFECCIONADO DE GASES" de acuerdo con las - siguientes:

10

15

20

25

30

REIVINDICACIONES

1

1ª.- "DEFLECTOR PERFECCIONADO DE GASES"

caracterizado por estar constituido de una sola -
pieza monobloque, incluida la pantalla de humos -
que sobresale hacia el interior del mismo del bor
de de la boca superior, conformándose en la base
de la salida cilíndrica de humos un escalonamien-
to que permite el acoplamiento de tubos de diáme-
tros diferentes.

5

10

2ª.- "DEFLECTOR PERFECCIONADO DE GASES"

caracterizado porque en su cara posterior se han
efectuado unas incisiones acompañadas de un abul-
tamiento de la chapa en la parte superior de las
mismas, y un hundimiento en la inferior, estando
estas incisiones destinadas al emplazamiento de -
las escarpas de sujeción del deflector.

15

3ª.- "DEFLECTOR PERFECCIONADO DE GASES".

Todo tal y como queda descrito en la -
presente Memoria que consta de siete hojas meca-
nografiadas por una sola cara, acompañada de -
los dibujos correspondientes.

20

Madrid, 28 NOV 1951

25



30

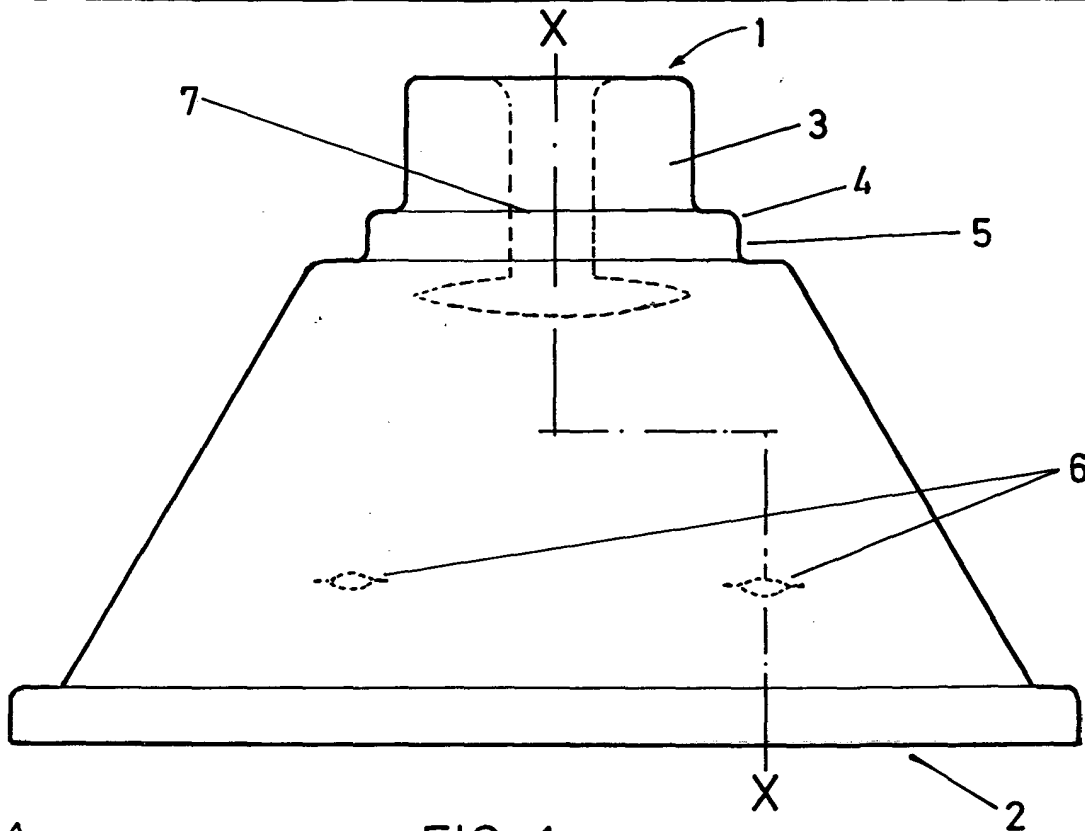


FIG: 1

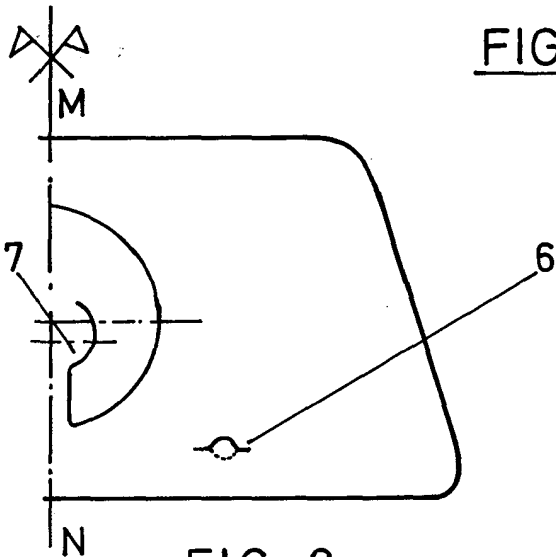


FIG: 2

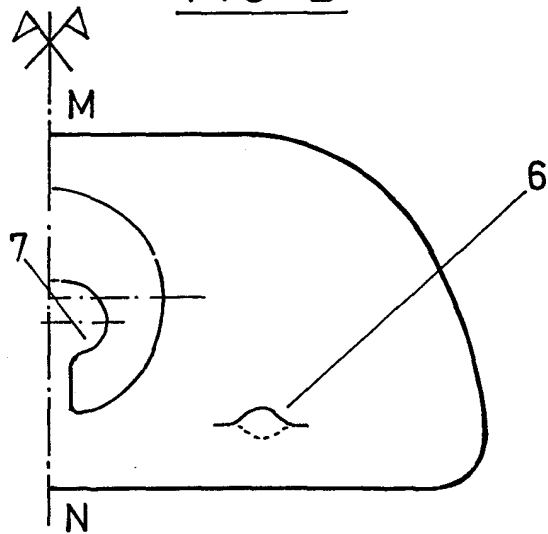


FIG: 3

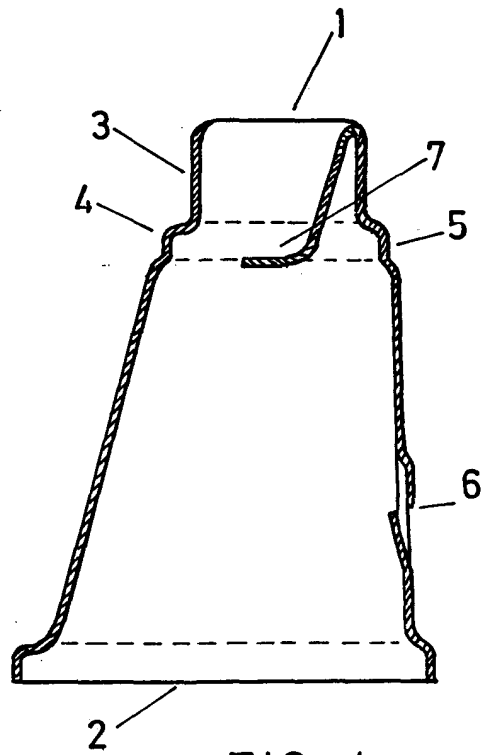


FIG: 4

