



224663

224663

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

a favor de TAM-TALLERES MECANICOS-JOSE VENTURA, S. A.,
entidad española, domiciliada en Barcelona, calle Mar-
qués de Sentmenat, 6 y 8, por "PERFECCIONAMIENTOS EN
LAS CADENAS TRANSPORTADORAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfec-
cionamientos introducidos en las cadenas transportado-
ras, empleadas en diversidad de industrias para la
conducción de artículos u objetos a través de las dis-
tintas secciones de manufactura o acabado, mediante
5. cuyos perfeccionamientos se obtiene no sólo una mayor
simplicidad de constitución, lo que redundará en benefi-
cio de la economía fabril, sino también unas mejoras
condiciones de trabajo de la propia cadena, la cual
10. prescinde de elementos hasta la fecha necesarios y re-

224663



quiere únicamente piezas de la máxima seguridad mecánica.

- Como es sabido, las cadenas transportadoras normales acostumbran a estar constituidas por una pluralidad de eslabones de articulación bidireccional,
5. sobre los cuales van fijadas sendas placas que obran de plataforma transportadora. Estas realizaciones cobrientes adolecen de varios inconvenientes, entre los que pueden citarse: a) rozamiento muy acusado en los
10. enlaces, con el subsiguiente desgaste en los pasadores; b) cohesión incompleta entre el eslabón y la plataforma, dado que uno y otra se mueven en planos distintos; c) precisión de efectuar varias operaciones en la fabricación de la cadena, pues primero se impone el ajuste
15. de los eslabones y a continuación el de las placas-plataforma; d) gran consumo de material; y e) elevado peso de la cadena, la cual se ve sometida a un excesivo pandeo cuando los piones de arrastre se hallan situados a mucha distancia el uno del otro.
20. Todas estas desventajas han sido superadas con los perfeccionamientos de la invención, mediante los cuales se obtiene una cadena simple, en la cual se previene de eslabones complementarios, toda vez que los componentes articulados de la misma obran conjuntamente
25. de plataforma y eslabón gracias a formar un cuerpo de apoyo para el engrane con el oportuno piñón las zonas dobladas que constituyen los cojinetes de la articulación por pasador.



224663

- Esencialmente, tales perfeccionamientos consisten en formar la cadena a base de planchas metálicas debidamente recortadas, en las cuales quedan determinadas, en los lados mayores, unos apéndices que se doblan para constituir cojinetes que se empalman alternada y sucesivamente por medio de los respectivos pasadores. Exteriormente, los componentes mencionados, los cuales actuarán de verdadera plataforma transportadora, son lisos en su totalidad, mientras que por su cara inferior quedan dotados de los cuerpos cilíndricos emergentes de las articulaciones, que vendrán a apoyarse, para el engrane, sobre los encajes de los oportunos piñones de arrastre. La movilidad de esta cadena es completa en ambos sentidos, pudiendo combinarse con tambores de diámetro conveniente cuando se desee que la flexión se realice sobre las propias zonas planas o plataformas.
- 5.
- 10.
- 15.

- Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de una cadena estructurada de acuerdo con los presentes perfeccionamientos.
- 20.

- En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en perspectiva de los componentes articulados de la cadena; la figura 2 corresponde a una variante de ejecución de los mismos; la figura 3 es una vista lateral de una cadena montada; y la figura 4 muestra la adaptación en el engrane entre la cadena y uno de sus piño-
- 25.



224663

nes de arrastre.

- Los precitados perfeccionamientos consisten en partir de unas plaquitas -1- preferiblemente metálicas, las cuales se recortan debidamente para determinar apéndices -2- y -3- en sus lados mayores, en número muy variable, como puede apreciarse en las figuras 1 y 2, en las que se representan componentes de uno y dos apéndices y de dos y dos, respectivamente, quedando previsto el que, según sea la anchura de la placa, pueda existir un número mayor de aquellos.
- 5.
- 10.

- Estas zonas apendiculares -2- y -3- se doblan cilíndricamente procurando que por una cara no sobresalgan de la superficie de la pieza -1-, a los efectos de poder utilizar la primera como plataforma lisa.
- 15.
- 20.
- Por la cara opuesta, tales apéndices vienen a convertirse en unos cojinetes intercalables o sea empalmables alternada y consecutivamente, que se aseguran entre sí para proporcionar una articulación bidireccional mediante los correspondientes pasadores -4-, formados por varillas metálicas de la longitud adecuada, que se remachan por sus extremos para evitar el escape.

- Como puede apreciarse en la figura 3, la cadena así formada presenta una superficie superior totalmente plana o lisa que se utilizará como plataforma transportadora mientras que en la parte inferior emergen los cojinetes de las articulaciones que cumplirán la misión de ejes o bulones transversales para el
- 25.

224663



- engrane con los piñones de arrastre o motores -5-, que respecto a la cadena, tienen un doble dentado, por lo que al presentar estos desgastes, corriendo un diente del mismo, se dispone de otros dentados nuevos y sin desgaste alguno, ya que en un principio engrana la cadena con los dientes -6-, pudiendo hacerlo nuevamente con los -7-, al presentar aquellos desgaste. En dichos -6- y -7- es alojada la articulación -2- -3-.
- 5.
10. Como puede verse, en estas ejecuciones se prescinde en absoluto de eslabones adicionales a las plataformas, dado que éstas poseen, en el presente caso, la debida estructura para transportar los objetos y engranar con los piñones motores o de arrastre.
15. Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones de los elementos que integran la cadena concebida de acuerdo con los perfeccionamientos, el número de apéndices-cájinete, características de los pasadores y piñones, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.
- 20.

- . -

NOTA

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:-

224663



1. Perfeccionamientos en las cadenas transportadoras, que se caracterizan esencialmente por el hecho de constituir estas últimas a base de placas debidamente recortadas para determinar en dos de los lados opuestos apéndices en número y distribución variables y susceptibles de sufrir un doblado cilíndrico que los convierte en cojinetes de giro, quedando tales apéndices situados de manera que pueda realizarse el empalme alternado y sucesivo de los componentes de la cadena,
5. a la que así se dota de articulaciones en ambos sentidos establecidas por aquellos cojinetes, por los respectivos pasadores que se introducen en los mismos, estructurándose cada uno de los elementos referidos de manera que queda en ellos una superficie totalmente lisa que se destinará a plataforma transportadora, mientras que de la cara opuesta emergen los cojinetes articulados que obran al propio tiempo de bulones transversales para el engrane con los correspondientes piones motores o de arrastre,
10. dotados de los encajes complementarios para la recepción de las referidas uniones articuladas.
15. 20.

2. Perfeccionamientos en las cadenas transportadoras.

La presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 19 de octubre de 1955.

TAM, TALLERES MECANICOS
JOSE VENTURA, S. A.

P.a.



Fig. 1

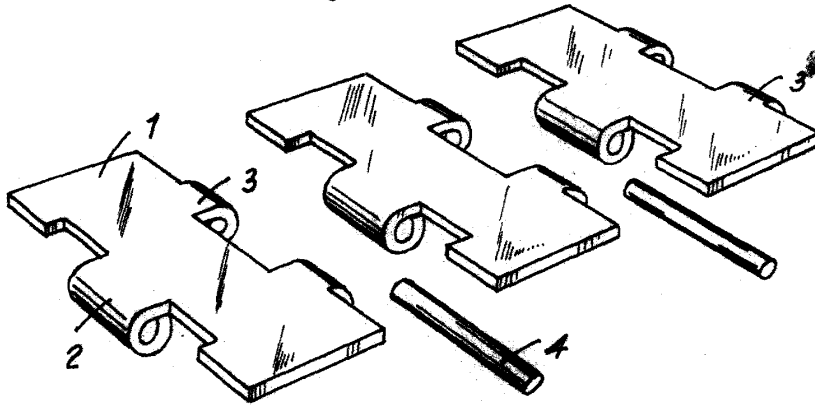
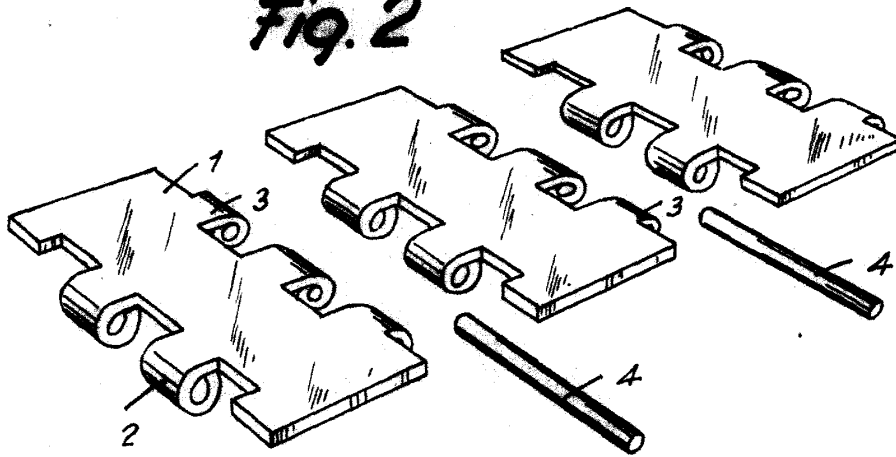


Fig. 2



Barcelona, 19 Octubre 1955
Can. Talleres Mecánicos -
Jose Ventura, S.A.
P.O.

1906

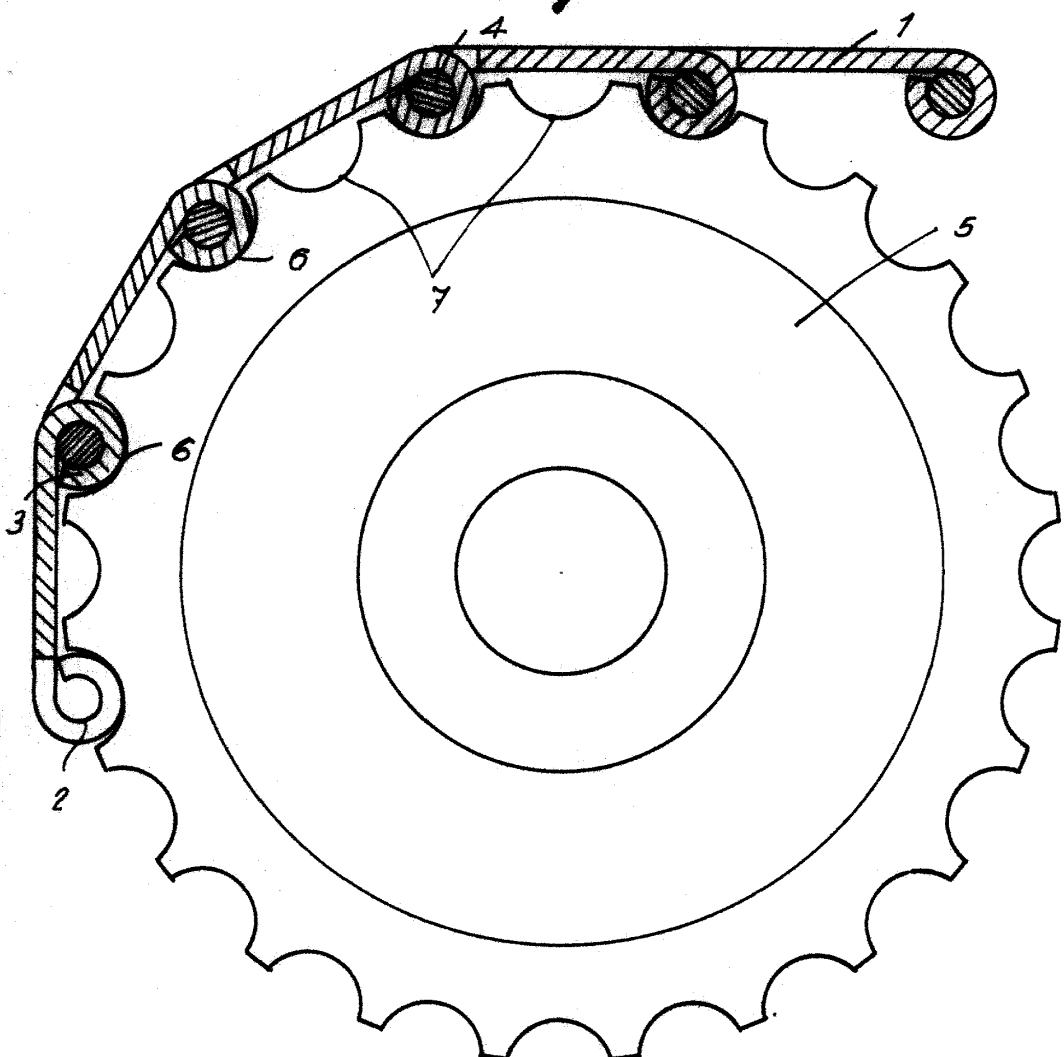


224663

Fig. 3



Fig. 4



Barcelona, 19 Octubre 1955
Eam. Talleres Mecánicas-
Jose Ventura, S.A.
P.a.