



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	224651		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			25 NOV 1975		

MODELO DE UTILIDAD

02 ABR. 1977

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			
		75 36649	24 Noviembre 1975		Francia

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			F16 B = E06 B

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"Pieza de unión de perfiles"

71	SOLICITANTE (S)
	TECHNAL INTERNATIONAL S.A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	270 rue Léon Joulin, Toulouse, Francia

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	M. Curell Suñol

TI/1835/YM/cm

EX-FR
UNE A-4 MOD. 3204

UTILICÉSE COMO PRIMERA PÁGINA DE LA MEMORIA

M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE años

solicitado en España a favor de TECHNAL INTERNATIONAL S.A.,
de nacionalidad francesa, domiciliada en 270 rue Léon
5. Joulin, Toulouse, Francia, por "Pieza de unión de perfi-
les", con prioridad de la solicitud francesa 75 36649 de
fecha 24 Noviembre 1975. - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

10. La presente invención se refiere a una pieza de
unión que permite ensamblar perpendicularmente dos perfi-
les tubulares cortados a inglete, para la realización de
los marcos de paneles, puertas o ventanas. - - - - -

Se conoce un cierto número de sistemas que per-
miten ensamblar entre sí perfiles tubulares.- - - - -

15. La mayor parte de los sistemas conocidos no per-
mite realizar ensamblajes perfectos y, sobre todo, requie-
ren una colocación larga y por tanto onerosa. - - - - -

20. El sistema según la invención permite evitar es-
tos inconvenientes: en éste, en efecto, es posible es una
sola operación efectuar la unión perfecta de dos perfiles

tubulares. - - - - -

La pieza de unión, objeto de la invención, está constituida por dos piezas, una exterior, la otra interior, en forma de escuadra. - - - - -

5. La pieza exterior comprende dos ramas idénticas en escuadra, truncada exteriormente en el ángulo para permitir el paso de un tornillo de seis caras en hueco, presentando cada una de dichas ramas una sección cuyas dimensiones corresponden a las de los alojamientos que ofrecen, para su recepción, los vaciados internos de los dos elementos perfilados tubulares a los cuales sirve de órgano de conexión. La misma termina en un acodamiento en ángulo recto cuya dimensión es inferior a los vaciados antes mencionados, estando dicho acodamiento, a su vez, terminado por una parte inclinada a 45°. - - - - -

10. Cada una de las dos ramas presenta, simétricamente, un orificio en el cual se alojará y deslizará su pivote, vaciado en su parte inferior y que presenta un resalte en su parte superior e inferior. - - - - -

15. La pieza interior está constituida por dos ramas idénticas en escuadra que presentan en su unión, una superficie plana perpendicular al plano de simetría, y sobre la cual el tornillo previsto en la pieza exterior se apoyará. Cada una de las dos ramas de dicha pieza presenta en el dorso una ranura en la cual está destinada a alojarse la parte inferior de un resorte cónico cuyo otro extremo se aloja en

20. - - - - -

25. - - - - -

el vaciado del cual está provisto cada uno de los pivotes, y en la parte opuesta una protuberancia destinada a apoyarse en el interior del perfil a ensamblar. - - - - -

5. La colocación de este dispositivo aparece como extremadamente simple: una vez la pieza, tal como se ha descrito anteriormente colocada en los dos perfiles tubulares previamente provistos de una ranura que permite acceder al tornillo y de dos orificios que permitan la colocación de los dos pivotes anteriormente descritos, se acciona por cualesquiera medios apropiados el tornillo central de manera que se apoye sobre la superficie plana de la pieza interior: esto tiene por efecto separar la una de la otra la pieza exterior de la pieza interior, presionando la pieza exterior, por medio de sus dos pivotes, contra la pared interior de los perfiles a ensamblar, lo que tiende fuertemente a aproximarlos el uno hacia el otro, ejerciendo la pieza interior por medio de sus dos protuberancias, en sentido opuesto, el mismo movimiento. - - - - -

10.

15.

20. Se ve así que con una sola operación, se asegura una unión perfecta de los perfiles a ensamblar. - - - - -

La descripción que sigue, con referencia a los planos anexos, permitirá comprender mejor los objetivos característicos y ventajas de la invención. - - - - -

En estos planos: - - - - -

25. - la figura 1 representa una vista en sección del ensamblaje

realizado por medio de la pieza objeto de la invención; - -

- la figura 2 es una vista explosionada del ensamblaje. - -

En la figura 1, se distingue la pieza de unión colocada en los perfiles a ensamblar 1 y 1'. - - - - -

5. Dicha pieza de unión comprende una pieza exterior 2 que comprende dos ramas idénticas 4 y 4' truncadas exteriormente en el ángulo, permitiendo un orificio roscado 5 el paso de un tornillo 6, que puede ser útilmente un tornillo con seis caras en hueco en la cabeza, terminándose dichas ramas simétricamente por dos acodamientos 7 y 7' en ángulo recto, terminándose dichos acodamientos en dos patas inclinadas a 45° 8 y 8', destinadas a servir de tope de final de carrera contra la pieza interior 3. - - - - -

10.

15.

20.

Cada una de las ramas 4 y 4' presenta una lumbrera 9 y 9' en la cual está destinado a alojarse un pivote 10 y 10', vaciado en 11 y 11' y que presenta un resalte 12 y 12' que permite bloquear el pivote en la lumbrera 19 y 19' de los perfiles, permitiendo el mismo resalte, en la parte inferior del pivote, bloquearlo en la lumbrera 9 y 9' de las ramas de la pieza exterior. - - - - -

La pieza interior 3 comprende dos ramas idénticas 13 y 13', una superficie plana 14 perpendicular al plano de simetría y en la cual el extremo del tornillo 6 se apoyará. - - - - -

25.

En cada una de las dos ramas 13 y 13' se distingue

una ranura 15 y 15' en la cual está destinada a alojarse la parte inferior de un resorte cónico 16 y 16', alojándose su extremo opuesto en el vaciado 11 y 11' del pivote 10 y 10'. - - - - -

5. Se distingue también en 17 y 17' una protuberancia destinada a topar contra el interior del perfil a ensamblar.-

10. En la figura 2, se distinguen en 19 y 19' los dos orificios que han sido previamente practicados en los perfiles, de manera que los pivotes 10 y 10' puedan alojarse los mismos, y la ranura 20 y 20' que permitirá acceder al tornillo 6. - - - - -

15. Se comprende que cuando se acciona el tornillo 6, éste ejerce una presión en 14 sobre la pieza interior 3, lo que tiene por efecto empujar a ésta en dirección a los perfiles a ensamblar y, por tanto, por medio de las dos protuberancias 17 y 17' bloquearla contra dichos perfiles; paralelamente, la pieza exterior 2 es empumada en el sentido opuesto, paralelamente al plano de unión 18 de los perfiles a ensamblar; bajo este efecto, el extremo superior de los pivotes 10 y 10' topa contra el interior de los perfiles a ensamblar, lo que tiende a aproximarlos muy fuertemente el uno hacia el otro. - - - - -

25. Se ve que la invención permite poner a disposición del usuario, y en particular del profesional, un procedimiento de ensamblado de perfiles tubulares extremadamente simple y de utilización muy rápida. - - - - -

Además, los dos elementos de la pieza objeto de la invención están realizados a partir de perfiles; esta pieza es pues de un precio de coste muy bajo, lo que constituye una ventaja también cierta de la invención. - - - - -

5.

N O T A

Se declaran de novedad, propiedad y utilidad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes : - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

10.

1.- Pieza de unión de perfiles, que permite ensamblar perpendicularmente dos perfiles tubulares cortados a inglete, caracterizada porque comprende: - - - - -

15.

- dos piezas de escuadra truncadas exteriormente en el ángulo, la una exterior simétrica, constituida por dos ramas idénticas terminadas por un acodamiento en ángulo recto terminado a su vez por una pata inclinada a 45°, provistas cada una de una lumbrera apta para recibir un pivote y que comprende en la parte truncada un orificio roscado apto para recibir un tornillo, eventualmente de seis caras en hueco en la cabeza, la otra interior simétrica, constituida por

20.

dos ramas idénticas que presentan cada una en el dorso una ranura apta para aprisionar la base de un resorte cónico y en la parte opuesto una protuberancia, - - - - -

- un medio que permite separar la una de la otra las dos

piezas, - - - - -

- unos medios que permiten, en el curso de la separación obtenida, provocar la aproximación de los dos perfiles a ensamblar el uno hacia el otro. - - - - -

5.

2.- Pieza según la reivindicación 1, caracterizada porque el medio que permite separar la una de la otra las dos piezas, exterior e interior, está constituido por un tornillo de seis caras en hueco que se rosca en el orificio roscado practicado en la parte truncada de la pieza exterior y cuya cabeza ejerce presión sobre la parte plana de la pieza interior, lo que tiene por efecto empujar la pieza interior en dirección a la pared del perfil a ensamblar y en contrapartida desplazar la pieza exterior en el sentido opuesto y paralelamente al plano de unión de los perfiles a ensamblar. - - - - -

10.

15.

3.- Pieza según la reivindicación 1, caracterizada porque uno de los medios que permiten provocar la aproximación de los dos perfiles a ensamblar está constituido por dos pivotes dispuestos en las lumbreras correspondientes de las que están provistas las ramas de la pieza exterior y los perfiles a ensamblar, vaciados en el interior y que presentan cada uno dos resaltes. - - - - -

20.

4.- Pieza según la reivindicación 1, caracterizada porque uno de los medios que permiten provocar la aproximación de los dos perfiles a ensamblar está constituido por dos protuberancias que presenta en su extremo la pieza interior,

25.

que, bajo la presión del tornillo ejercida sobre la superficie truncada de dicha pieza, topan contra las paredes correspondientes de los perfiles a ensamblar, lo que tiende a asegurar su unión perfecta. - - - - -

5. 5.- Pieza según las reivindicaciones 1 y 3, caracterizada porque los pivotes aptos para alojarse en las lumbreras previstas en las dos ramas de la pieza exterior están vaciados en su parte inferior y presentan cada uno dos resaltes que permiten su bloqueo en dichas lumbreras de las ramas y de los perfiles. - - - - -

10. 6.- Pieza según la reivindicación 1, caracterizada porque las dos ranuras de la pieza interior presentan dos acodamientos capaces de aprisionar el extremo más ancho del resorte cónico, cuyo otro extremo penetra en el vaciado previsto a este efecto en los pivotes. - - - - -

15. 7.- Pieza según la reivindicación 1, caracterizada porque los dos resortes son cónicos de manera que se eviten sus deformaciones. - - - - -

8.- "PIEZA DE UNION DE PERFILES". - - - - -

20. Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de dos figuras que la ilustran.

MADRID 23 NOV. 1976

P. A. M. CURELL SUÑOL

FIG. 1

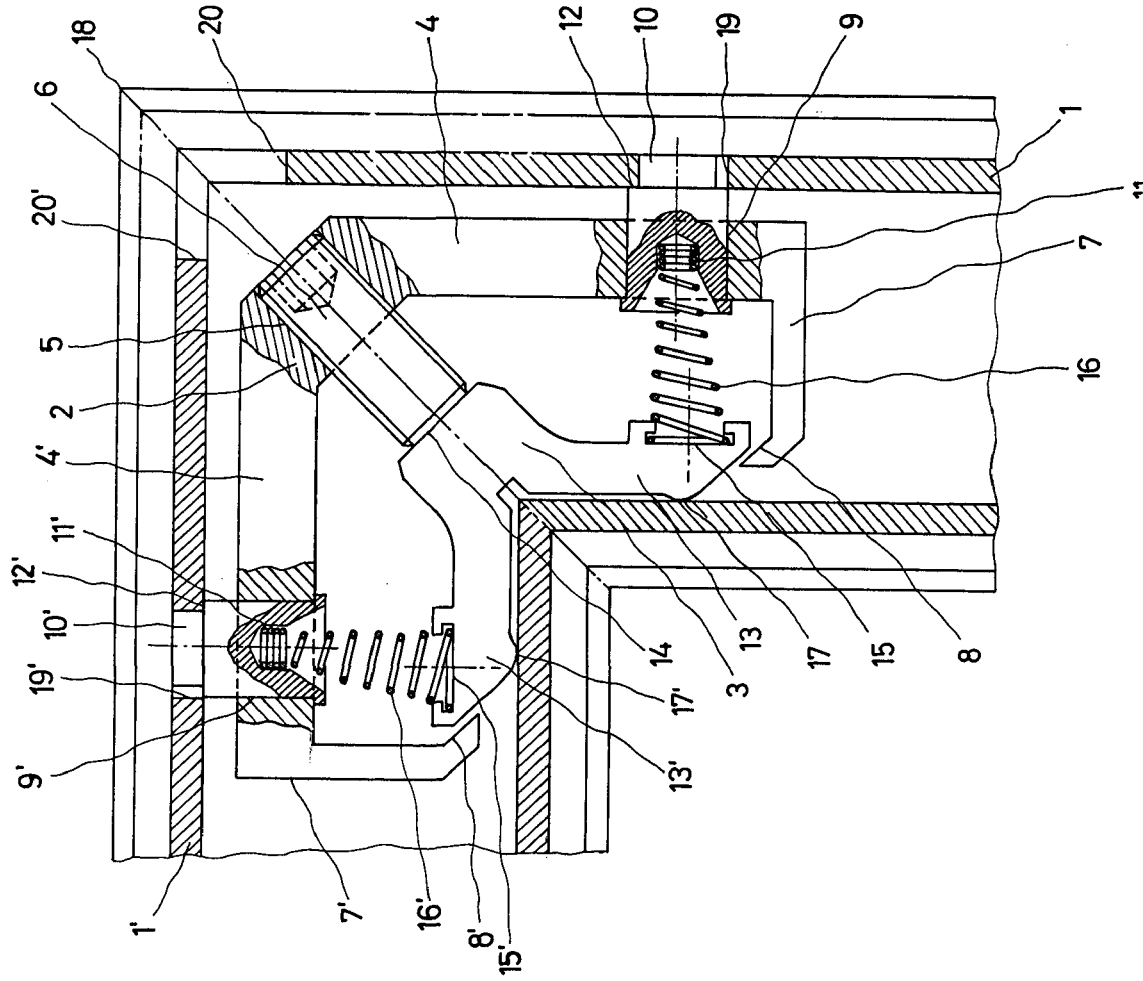
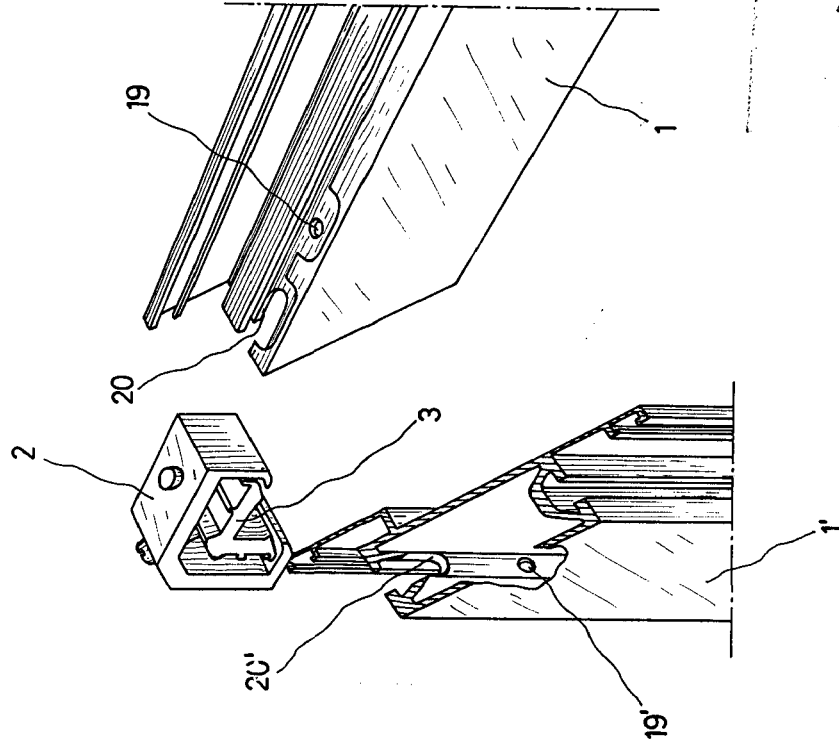


FIG. 2



MADRID, 23 NOV. 1976

A. A. M. CURELL SUÑER

Alcubuerca