



ESPAÑA

| | | | | | | |
|----|----|----|-----------------------|--------|----|---|
| 19 | ES | 11 | NUMERO | 224644 | 10 | Y |
| | | 21 | | | | |
| | | 22 | FECHA DE PRESENTACION | | | |

MODELO DE UTILIDAD

| | | | | | |
|----|--------------|----------------|------------|----|----------|
| 30 | PRIORIDADES: | 32 | FECHA | 33 | PAIS |
| | 31 | NUMERO | | | |
| | | DBGM 75 37 302 | 24.11.1975 | | Alemania |

| | | | |
|----|---------------------|----|-----------------------------|
| 47 | FECHA DE PUBLICIDAD | 61 | CLASIFICACION INTERNACIONAL |
| | | | B43M |

| | |
|----|------------------------------------|
| 54 | TITULO DE LA INVENCIÓN |
| | "SOPORTE PARA UTILES DE ESCRIBIR". |

| | |
|----|-----------------|
| 71 | SOLICITANTE (S) |
| | Luxor Pen GmbH. |

| | |
|--|---|
| | DOMICILIO DEL SOLICITANTE |
| | Kaiser-Wilhelm-Str. 16, 7570 Baden-Baden (Alemania) |

| | |
|----|---------------|
| 72 | INVENTOR (ES) |
| | Claus Wilhelm |

| | |
|----|--------------|
| 73 | TITULAR (ES) |
| | |

| | |
|----|------------------------------|
| 74 | REPRESENTANTE |
| | D. Carlos Fernández Candelas |

El invento se refiere a un soporte para útiles de escribir, en particular bolígrafos, constituido por un cuerpo básico con por lo menos dos escotaduras para recibir y sujetar la punta de un útil de escribir.

5 Semejantes soportes se conocen con las más variadas formas geométricas y de sujeción o fijación. Especialmente si se trata de soportes para dos o más útiles de escribir el soporte tiene un cuerpo básico que con una superficie de apoyo puede colocarse encima de una base fija, como una mesa
10 de escritorio o un mueble similar y que en una fila ofrece dos o más escotaduras, en las que se pueden introducir los útiles de escribir con sus puntas. Frecuentemente estos soportes están combinados también con otros accesorios, por ejemplo con una cubeta para lápices, gomas de borrar u otros
15 objetos similares.

La práctica demuestra que los deseos de los compradores son muy diferentes y que por eso los comercios deben tener disponibles toda una serie de estos soportes, que son aptos cada uno solamente para un útil de escribir, solamente para dos útiles de escribir, solamente para tres útiles de escribir o solamente para varios útiles de escribir.
20 Además ocurre con frecuencia que al comprador se le pierde un útil del juego de escribir, de modo que una escotadura del soporte queda permanentemente libre.

25 En cambio el presente invento tiene el objeto de configurar un soporte para útiles de escribir del tipo arriba indicado de tal manera que este sea de forma sencilla y

estética y fácil y barato para fabricarlo, y que en lo posible se pueda utilizar sin piezas de recambio para los usos más diversos, de modo que el comerciante mayorista o también el propio comprador pueda ajustar el soporte para el número deseado de útiles de escribir.

De acuerdo con el invento se resuelve este problema porque el cuerpo básico consta de por lo menos dos piezas separadas, una de las cuales tiene la escotadura para recibir las puntas de los útiles de escribir, y la otra es una carcasa que recibe a dicha pieza, pudiendo colocarse en una predeterminada posición de uso una, dos o más escotaduras, según se quiere.

La disposición puede estar hecha de modo que la pieza que tiene las escotaduras puede unirse a la carcasa en forma recambiable. Así el comerciante mayorista puede modificar los soportes de un modo fácil y sencillo de acuerdo con los deseos de los clientes, teniendo que recambiar solamente la pieza que tiene las escotaduras, si esta no tiene el número correcto de escotaduras. Sin embargo, en esto es todavía desventajoso el que en el comercio al por mayor o en otro sitio hay que mantener disponibles las piezas de recambio correspondientes.

Para evitar este inconveniente, la disposición está hecha convenientemente de modo que la pieza que tiene las escotaduras se puede unir a la carcasa en por lo menos dos posiciones diferentes. Si las dos piezas están por ejemplo enchufables entre si, entonces cambiando el acoplamiento de

las piezas es posible colocar en posición una escotadura para un bolígrafo o tres escotaduras para tres bolígrafos. Las escotaduras precisamente no deseadas están tapadas en la posición de uso completamente por la carcasa, de modo que con una mirada fugaz no se puede saber si el soporte ha sido fabricado desde un principio para un solo bolígrafo o para dos, tres o más bolígrafos.

La carcasa puede tener convenientemente una ventana, con cuya ayuda se puede poner al descubierto la escotadura o cualquier escotadura para su utilización. Pero de un modo conveniente las escotaduras pueden ser tapadas o puestas al descubierto también con ayuda de una corredera que entre la pieza que tiene las escotaduras y la carcasa que tiene una ventana está guiada, pudiendo ser desplazada en tres posiciones diferentes y ser accionada desde el exterior.

En una forma de realización preferida el soporte tiene en un plano vertical con referencia a su superficie de apoyo una sección transversal en forma de un triángulo equilátero. La pieza que tiene las escotaduras está introducida en parte en la carcasa correspondiente, de modo que una zona con las escotaduras sobresale de la carcasa en la dirección del eje de esta. En una tapa, que completa a la carcasa, están dispuestas en los tres lados del triángulo ventanas de dimensiones diferentes, que por el cambio de posición de la tapa sobre la pieza que tiene las escotaduras puede ponerse en línea con las escotaduras, de tal manera que según la posición de la tapa queda al descubierto a través de la

ventana un número diferente de escotaduras. El resto de la carcasa presenta una superficie ancha que se presta bien para la colocación de escritos de propaganda o de objetos similares.

5 El soporte se puede fabricar con facilidad y baratura. Sus elementos son piezas de extrusión, especialmente de plástico, como polistirolo a prueba de golpes. El cambio de posiciones puede ser realizado por el comerciante mayorista, por el detallista o por el propio comprador, tratándose
10 en todos los casos del mismo aparato. No hay que mantener - dispuestas piezas de recambio o de repuesto de ningún tipo. El aparato presenta sin embargo en cada posición de cambio la misma bonita forma cerrada.

El invento se explica a continuación de un modo -
15 más detallado a base de varios ejemplos de realización con ayuda de los dibujos que muestran lo siguiente:

Figuras 1 y 2 cada una en la misma representación
perspectílica pero en dos posiciones diferentes el soporte
de acuerdo con el invento en una forma de realización prefe
20 rida,

Figura 3 el soporte de acuerdo con la figura 1 visto desde arriba,

Figura 4 las piezas de las que se compone el soporte de acuerdo con la figura 1,

25 Figura 5 un corte a lo largo de la línea I - I de la figura 3,

Figura 6 otro ejemplo de realización en vista pers

pectívica,

Figuras 7 y 8 otro ejemplo de realización modificado en dos posiciones diferentes, y

Figuras 9 a 11 otros tres ejemplos de realización del soporte novedoso.

Una forma de realización preferida del invento está dibujada en las figuras 1 a 5. Según se desprende de estas figuras, el soporte tiene en un plano vertical con referencia a su superficie de apoyo una sección transversal en forma de un triángulo equilátero. El soporte consta de varias piezas que están fabricadas por extrusión, por ejemplo de poliestireno resistente a los golpes.

Según se desprende de la figura 4, el soporte 1 tiene una carcasa 2, en la que se puede enchufar con asiento firme una pieza cambiable 3. La pieza cambiable, que tiene la forma de un tubo con sección triangular, tiene cerca de su extremo derecho en la figura 4 tres vástagos huecos 11, 14 y 16 fijados por extrusión, que emergen hacia dentro y se estrechan hacia dentro, formando los receptáculos para las puntas de los útiles de escribir, especialmente de bolígrafos. Para cerrar la pieza cambiable 3 en el lado frontal situado cerca de las escotaduras, está previsto un disco 20, que se puede introducir con asiento firme en el lado frontal respectivo de la pieza cambiable 3. La disposición está hecha de modo que al introducirse la pieza cambiable 3 en la carcasa 2 el extremo de la pieza cambiable 3 que tiene las escotaduras sobresale de la carcasa, 2.

Sobre esta parte saliente de la pieza cambiable puede enchufarse con asiento de fricción una tapa que corresponde a la carcasa 2 y que en sus tres superficies 4, 5 y 6, que limitan los lados de la sección transversal, tiene en cada lado una ventana 12, 13 y 19 abierta hacia el borde. Una comparación entre las figuras demuestra que las tres ventanas en la dirección del lado del triángulo tienen extensiones diferentes. Así la longitud de la escotadura 12 es suficiente para, tal como lo muestra la figura 1, dejar al descubierto la escotadura 11 de la pieza cambiable 3, cuando la tapa está enchufada sobre la parte saliente de la pieza cambiable 3. Con esto la figura 1 muestra el soporte de acuerdo con el invento en una posición de uso en la que el soporte es apto para recibir un solo útil de escribir.

Al objeto de hacer utilizable el soporte de acuerdo con la figura 1 para recibir dos útiles de escribir, solamente hay que retirar la tapa desde la posición de acuerdo con la figura 1 en la dirección del eje 7, dibujado con trazos interrumpidos, conforme a la flecha 8 y hacerla girar en 120° en la dirección de la flecha 9 alrededor del eje 7, después de lo cual la tapa es enchufada de nuevo sobre la pieza cambiable 3. En esta posición la ventana 13 llega a alinearse en la superficie lateral 6 de la tapa con las escotaduras 11 y 14 y pone al descubierto estas dos escotaduras en su posición de uso, de modo que ahora el mismo soporte es apto para recibir dos útiles de escribir. Del mismo modo, mediante un nuevo cambio de enchufe la ventana más larga 19 puede colocarse en la

posición de uso, en la que todas las tres escotaduras 11, 14 y 16 están al descubierto para su utilización.

Si se quiere tener a disposición un soporte que haga posible una elección entre una hasta cuatro escotaduras, -
5 entonces solamente es necesario que en lugar de la sección -- transversal en forma de un triángulo equilátero se dé al so--
porte una sección transversal cuadrada verticalmente con refe--
rencia a su superficie de apoyo, de modo que haya a disposición
cuatro superficies laterales del cuadrado para el emplazamien--
10 to de cuatro ventanas de longitud diferente.

Se ve que el soporte tiene una forma bonita y un apo--
yo firme y que además de las escotaduras presenta una superfi--
cie que se puede utilizar para otras finalidades, por ejemplo
para la impresión de textos de propaganda o para la aplicación
15 de imanes, relieves etc. de adorno.

En lugar de una tapa cambiabile, también la pieza que
tiene las escotaduras puede estar unida a la carcasa en forma
recambiable. En este caso hay que tener a disposición para un
mismo soporte un juego de dos, tres o cuatro piezas de recam--
20 bio que se diferencian solamente en el número de las escotadu--
ras. Por cierto una configuración de este tipo hace posible -
también una modificación del soporte, pero con un dispendio -
considerablemente mayor, de modo que se da la preferencia a -
la forma de realización descrita con ayuda de las figuras 1 a
25 5, en la que no se necesitan piezas de repuesto. Esta forma -
de realización tiene también la ventaja de que el comprador -
puede ampliar todavía posteriormente un soporte, si el tiene

el deseo de alojar otro útil de escribir más en el mismo soporte. Si de un juego de varios útiles de escribir se perdiera uno, también tiene el cliente la posibilidad de aminorar de un modo correspondiente el número de las escotaduras.

5 Con ayuda de los ejemplos de realización de acuerdo con las figuras 1 a 5 se demuestra la posibilidad de que el cambio puede realizarse de tal manera que una parte de la carcasa, a saber la tapa, tiene en sus superficies que limitan los lados del triángulo ventanas de extensión diferente, de modo que por una misma tapa puede ponerse al descubierto un número diferente de escotaduras.

10

 Con ayuda de los ejemplos de realización de acuerdo con las figuras 1 a 5 se demuestra la posibilidad de que el cambio puede realizarse de tal manera que una parte de la carcasa, a saber la tapa, tiene en sus superficies que limitan los lados del triángulo ventanas de extensión diferente, de modo que por una misma tapa puede ponerse al descubierto un número diferente de escotaduras.

15

 Pero en lo esencial se pueden conseguir las mismas ventajas también si la carcasa tiene solamente una ventana y frente a ella puede modificarse el enchufe de la pieza cambiante, que en sus superficies que limitan los lados del triángulo tiene juegos de escotaduras en número diferente.

20

Ejemplos al respecto se ven en las figuras 6 a 9.

25 En el ejemplo de realización de acuerdo con la figura 6 la forma básica del soporte de acuerdo con la figura 1 ha quedado esencialmente sin variar. En la carcasa tubular 26 con

una sección en forma de triángulo equilátero está introducida en un extremo una pieza cambiabile correspondiente 27, que en sus tres superficies periféricas que limitan el triángulo tienen en cada una un juego de escotaduras. En la figura 6 el soporte 25 muestra en posición de uso aquel lado de la pieza -- cambiabile que presenta un juego con dos escotaduras 32 y 33 en la posición de uso, estando esta posición de uso determinada por una ventana 31 en un lado del perímetro de la carcasa 26. Para modificar el número de escotaduras, el cuerpo cambiabile 27 es extraido de la carcasa 26 a lo largo del eje 29 en la - dirección de la flecha 28, es girado en 120° en la dirección de la flecha 30 alrededor del eje 29 y vuelto a colocar en la posición nueva en la carcasa 26. También aquí ofrece la carcasa 26 grandes superficies libres, que están disponibles para ser aprovechadas de otro modo distinto, tal como está esbozado esquemáticamente en el campo 34.

En el ejemplo de realización de acuerdo con las figuras 7 y 8 el soporte tiene forma de pirámide, y la base cuadrada forma la superficie de apoyo del soporte. También aquí está prevista una carcasa 41 en forma de pirámide, que tiene una ventana 46 solamente en una superficie triangular. En la carcasa 41 se puede introducir en la dirección del eje 43 desde abajo un cuerpo cambiabile 42 de forma también piramidal. - Este cuerpo tiene en sus cuatro lados triangulares cuatro juegos de escotaduras de números diferentes, que en dependencia de la posición relativa de la pieza cambiabile y de la carcasa pueden alinearse con la ventana 46 de la carcasa. En la posi-

ción de uso de acuerdo con la figura 7 el soporte 40 ofrece al usuario a través de la ventana 46 tres aberturas 47, 48, 49. Para la modificación solamente hace falta extraer el cuerpo cambiabile 42 en la dirección del eje 43 conforme a la flecha 44 hacia abajo, girarlo en 90° alrededor del eje conforme a la flecha 45 y volver a introducirlo. De este modo en la misma ventana 46 se colocan en la posición de uso las dos escotaduras 50 y 51, mientras los demás juegos de escotaduras y también la escotadura 52, que en la figura 8 está representada con trazos interrumpidos, están tapados por la carcasa 41.

El soporte 55 de acuerdo con la figura 9 representa el mismo principio con una forma básica cónica del soporte. También aquí tienen la carcasa 56 y la pieza cambiabile 57 una forma cónica análoga y pueden desplazarse relativamente entre si en la dirección axial del cono y girar entre si alrededor del eje, de modo que juegos diferentes de escotaduras se ponen en línea con una ventana 58 de la carcasa. En el ejemplo representado la pieza cambiabile tiene en la zona cónica de los juegos de escotaduras los aplanamientos 59 y 63, que dan la seguridad de que las escotaduras 60, 61 y 62 del mismo juego pueden orientarse paralelamente entre si.

En los ejemplos de realización arriba descritos de acuerdo con las figuras 6 a 9, lógicamente se puede hacer la disposición también de tal manera que el cuerpo cambiabile tiene solamente un juego con el mayor número deseado de escotaduras, mientras la carcasa tiene en sus diferentes superficies periféricas ventanas de longitud diferente, que mediante el

cambio se ponen en línea con el único juego de escotaduras, - pero que dejan al descubierto de este juego siempre solamente un número determinado de escotaduras.

5 En casos especialmente sencillos se puede mantener para la carcasa una de las sencillas formas geométricas básicas antes descritas, y juegos de escotaduras de números diferentes están previstos en cada una de las superficies periféricas del cuerpo geométrico básico y están permanentemente al descubier
10 to, de modo que simplemente por el cambio del cuerpo básico a otra superficie de apoyo se coloca otro juego de escotaduras en la posición de uso que es accesible al usuario.

En el soporte 65 de acuerdo con la figura 10 se ha mantenido la sección transversal en forma de un triángulo - - equilátero. El soporte tiene por lo tanto tres superficies pe
15" riféricas 66, 67, 68 diferentes. En cada superficie periféri- ca está previsto un juego de escotaduras. Así muestra la super- ficie periférica 66 dos escotaduras 69, 70, la superficie pe- riférica 67 presenta un juego de tres escotaduras 72 a 74, - mientras la superficie periférica 68, que en la posición de -
20 acuerdo con la figura 10 forma al mismo tiempo la superficie de apoyo del soporte, tiene un juego de solamente una escota- dura 71. Se supone que el lado del triángulo, que en la figu- ra 10 es el izquierdo y se encuentra al descubierto, se encuen- tra en la posición de uso. Por el cambio del soporte 65 sobre
25 una de las otras dos posibles superficies de apoyo 66 y 67 se pueden colocar en la posición de uso los otros juegos de esco- taduras, a saber los de las superficies periféricas 67 o 68.

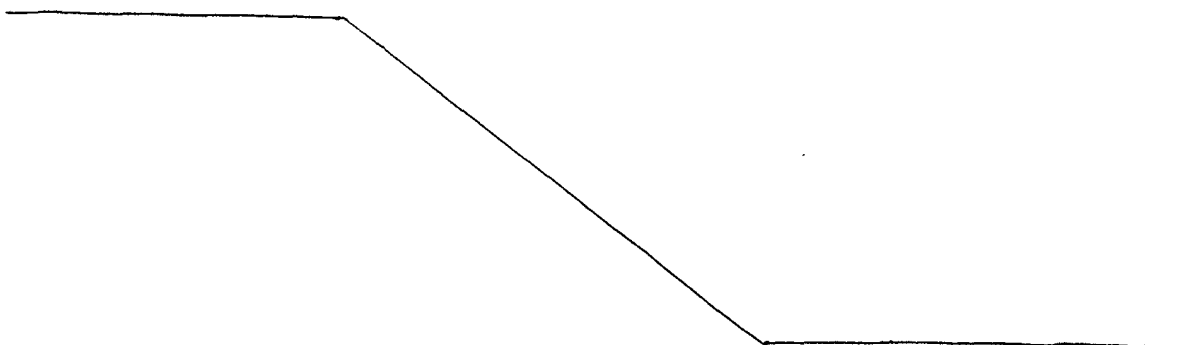
Esta forma de realización es por cierto especialmente sencilla, pero tiene la desventaja de que todos los juegos de escotaduras están siempre al descubierto y que con esto se pierde la impresión de que el soporte en cuestión ha sido fabricado expresamente para el uso ajustado. La ventaja especial del soporte -
5 de los ejemplos de realización antes descritos consiste precisamente en que no se ve en seguida que un mismo soporte puede emplearse para varios usos diferentes.

En el ejemplo de realización de acuerdo con la figura 11 se ha mantenido la posibilidad del cambio para diferentes usos, pero el propio cambio está resuelto de un modo un poco diferente. Mientras en los ejemplos de realización de acuerdo con las figuras 1 a 9 la pieza que contiene varios juegos de escotaduras o de ventanas tiene que ser girada frente a la otra pieza, de modo que esta pieza girable se pudiera denominar también corredera de tiro, en el ejemplo de realización de acuerdo con la figura 11 está prevista para el cambio una corredera plana que se puede desplazar en un plano.

El soporte 80 de acuerdo con la figura 11 tiene también una carcasa 81 de la forma geométrica preferida según figura 1. En la carcasa 81 está previsto un cuerpo cambiabile 79, que puede estar configurado de un modo parecido al cuerpo cambiabile 3 del ejemplo de realización según las figuras 1 a 5 y que puede tener un juego de escotaduras 86, 87 y 88 formadas por extrusión. Alineada con las tres escotaduras posee la carcasa 81 una ventana 84, de modo que por esta ventana 84 se encuentran normalmente al descubierto todas las tres escotaduras

simultáneamente. Pero entre la pieza cambiabile 79 y la carcasa 81 está guiada deslizable en la dirección de la flecha doble una corredera plana 83 que tiene estrechamente yuxtapuestos tres juegos de agujeros que por el deslizamiento de la corredera 83 pueden ponerse en alineación con la ventana 84 de la carcasa. En la posición dibujada en la figura 11 el agujero 85 de la corredera está alineada con la escotadura 87 del cuerpo cambiabile 79 y con la ventana 84 de la carcasa 81, de modo que el soporte puede utilizarse para un bolígrafo. Por medio de un vástago 92 de la corredera 83, el cual emerge a través de una rendija transversal 93 de la carcasa 81, puede desplazarse la corredera a las otras dos posiciones, en las que o el juego de agujeros 90 o bien el juego de agujeros 91 puede ponerse en línea con la ventana 84 de la carcasa, para poner al descubierto dos o tres escoturas respectivamente a la pieza cambiable en la posición de uso.

Las realizaciones descritas representan soportes -- que pueden colocarse con una superficie básica sobre una superficie de apoyo plana, como así ocurre normalmente. Sin embargo el invento puede emplearse también sin dificultad en soportes que se sostienen de otra manera, por ejemplo mediante una ventosa o un cabezal magnético en una superficie vertical.



REIVINDICACIONES

1.- Soporte para útiles de escribir, especialmente para bolígrafos, constituido por un cuerpo básico con escotaduras para recibir y sujetar la punta de útiles de escribir, caracterizado porque están previstos por lo menos dos juegos de escotaduras en número diferente que reciben la punta de útiles de escribir y que electivamente pueden ponerse en el cuerpo básico en la posición de uso.

2.- Soporte, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque una pieza que tiene las escotaduras puede unirse en forma recambiable a una carcasa.

3.- Soporte, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque una pieza que tiene las escotaduras y una carcasa pueden ser unidas entre si en por lo menos dos diferentes posiciones relativas.

4.- Soporte, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la carcasa tiene una ventana o un juego de ventanas para poner al descubierto un número diferente de escotaduras.

5.- Soporte, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque en la carcasa está situada una corredera que puede ser accionada desde el exterior y que tiene por lo menos dos juegos de agujeros y que puede ser puesta alternativamente en alineación al mismo tiempo con la ventana de la carcasa y con un número diferente de escotaduras de una pieza cambiabile.

6.- Soporte, de acuerdo con las reivindicaciones an

teriores, caracterizado porque una carcasa y/o la pieza cambiable que tiene las escotaduras tiene dos o más de dos juegos de ventanas de dimensiones diferentes o dos o más de dos juegos de escotaduras de número diferente en superficies periféricas que transcurren entre si bajo un ángulo y que por el giro relativo de las dos piezas pueden ponerse electivamente en alineación entre si.

7.- Soporte, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la pieza cambiabile que tiene las escotaduras y la carcasa tienen cada una una superficie cónica, piramidal o tubular, en la que con distancias circunferenciales están dispuestas las ventanas y las escotaduras respectivamente, y porque las dos piezas que pueden ser enchufadas entre si en la dirección del eje común son girables relativamente entre si alrededor de este eje.

8.- Soporte, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque una carcasa tubular tiene una sección transversal en forma de un triángulo preferentemente equilátero o de un rectángulo.

9.- Soporte, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la pieza que tiene las escotaduras está insertada fijamente en un sector de la carcasa tubular, de tal manera que una zona de la pieza cambiabile que tiene las escotaduras sobresale axialmente del sector de la carcasa y porque una tapa de la carcasa se puede colocar y cambiar axialmente encima de la parte sobresaliente de la pieza cambiabile y tiene la ventana o el juego de ventanas.

10.- Soporte, de acuerdo con las reivindicaciones -
anteriores, caracterizado porque el cuerpo básico en forma de
barra tiene una sección transversal poligonal y por lo menos
tres superficies de apoyo o de fijación que se pueden emplear
5 electivamente así como en cada superficie de apoyo o de fija-
ción un juego de escotaduras con número diferente que en de--
pendencia de la superficie de apoyo o de fijación empleada --
pueden colocarse en la posición de uso.

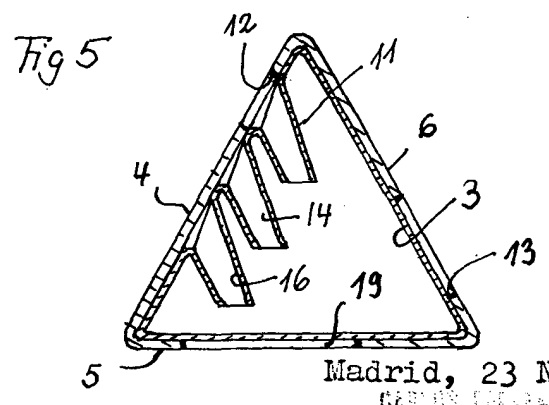
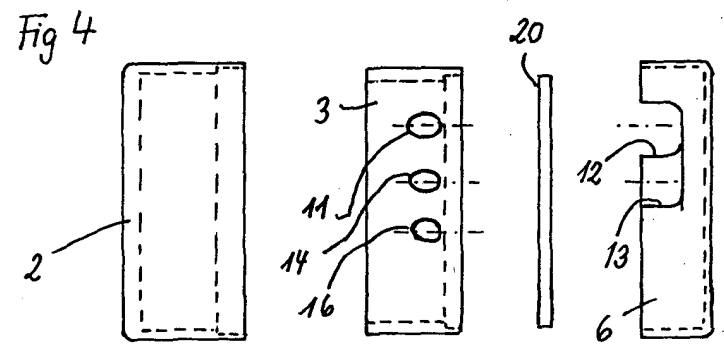
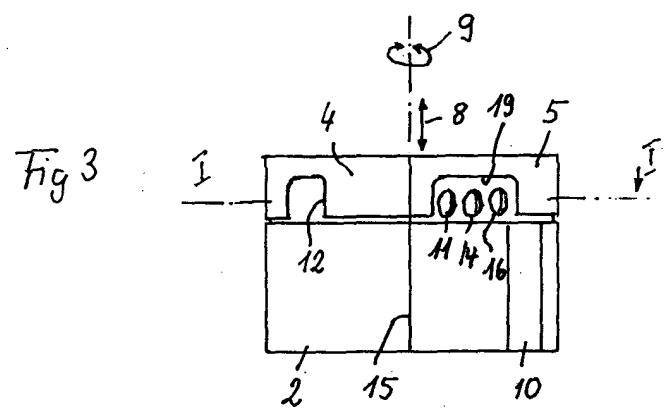
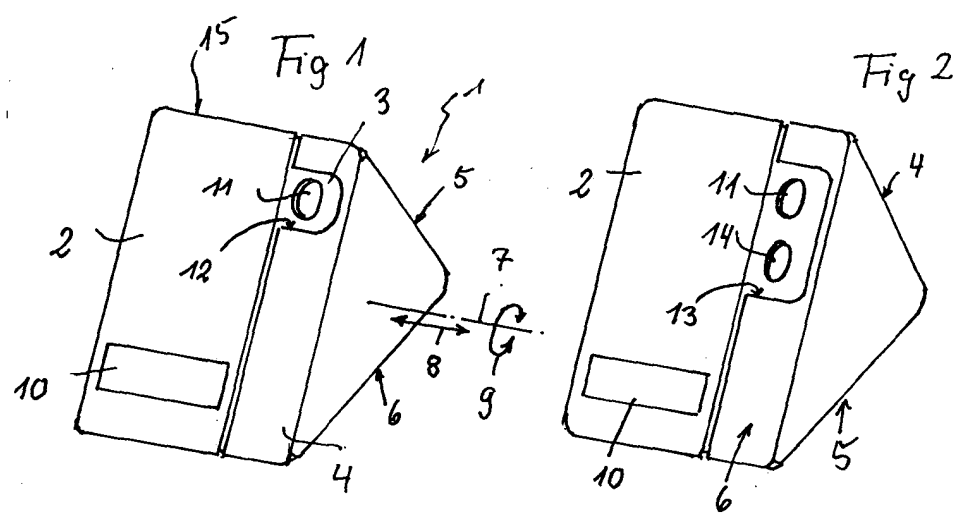
11.- "SOPORTE PARA UTILES DE ESCRIBIR".

10 Tal como se describe y reivindica en la presente Me-
moria Descriptiva que consta de dieciseis hojas, escritas a -
máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 27 NOV. 1976

CARLOS FERNÁNDEZ CANDELA
P.P.

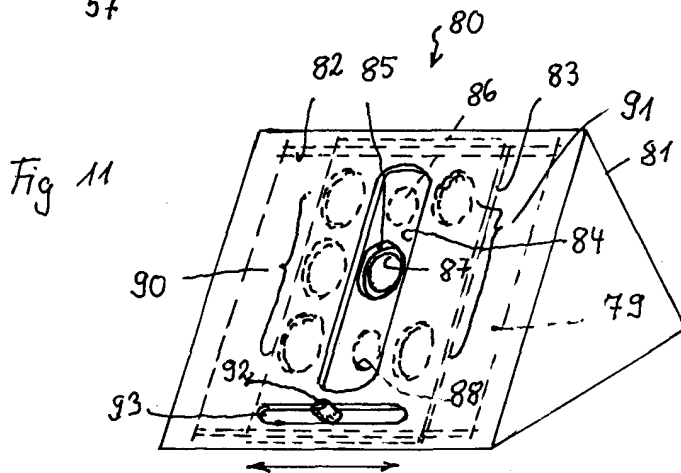
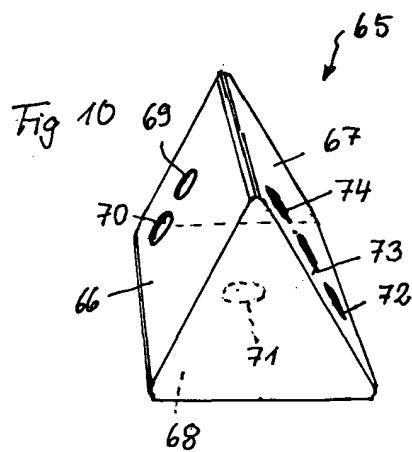
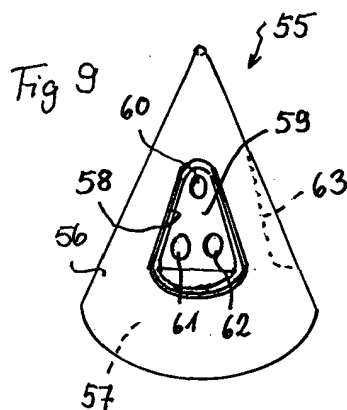
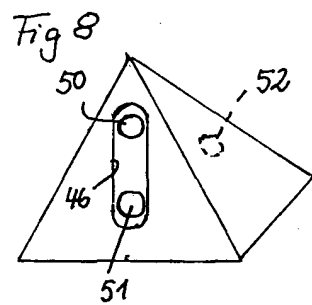
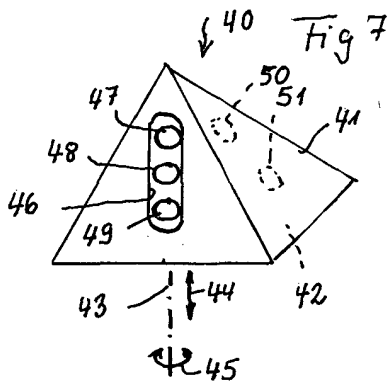
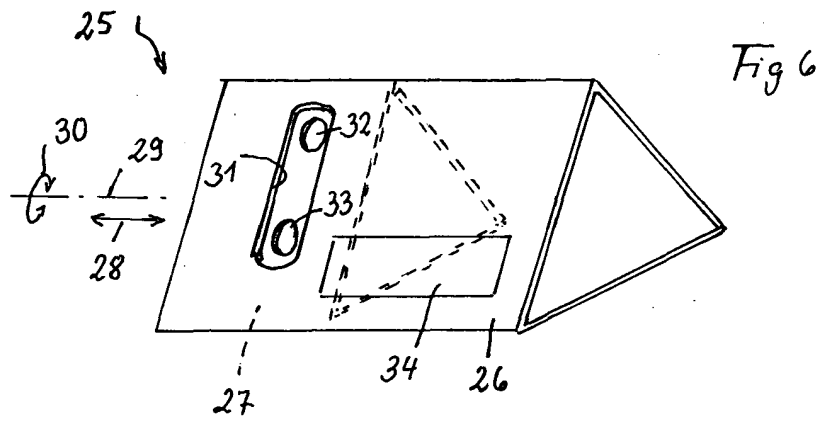




Escala variable

Madrid, 23 Noviembre 1976

CARLOS FERRER DELGADO
P.R.



Escala variable

Madrid, 23 Noviembre 1976

MAXOL P&M GMBH
P.R.