

224630

224630



C E R T I F I C A D O    D E    A D I C I O N

cuyo privilegio se solicita a favor de Don GABRIEL GOMEZ MAS, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Sicilia, nº 93, y cuyo inventor es el propio solicitante, por "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 217.516 por UN PROCEDIMIENTO PARA OBTENER REVESTIMIENTOS MONOLITICOS PARA HORNOS, CUCHARAS DE COLADA Y SIMILARES".

M E M O R I A    D E S C R I P T I V A

El presente certificado de adición se refiere, como su nombre indica, a unas mejoras que no alteran las características esenciales de la patente principal nº 217.516, pero gracias a las cuales se consigue ampliar las ventajas obtenidas con el procedimiento reivindicado en dicha patente principal.

5

El solicitante ha encontrado que el procedimiento descrito y reivindicado en su patente principal es susceptible a su vez de mejorarse en algunos casos con la

224630



5 aplicación de las presentes mejoras. En efecto estas mejoras permiten evitar el apisonado en obra con lo cual la puesta en marcha del horno puede ser mucho más rápida, máxime teniendo en cuenta que se evita igualmente el secado de la masa apisonada lo que permite acortar igualmente el tiempo de puesta en marcha del horno. Por otra parte con estas mejoras se conservan todas las ventajas del procedimiento principal al establecer juntas idénticas entre los bloques del revestimiento dando  
10 lugar a revestimientos igualmente perfectos sin ninguna mengua en su resistencia mécanica y en sus cualidades monolíticas.

Las presentes mejoras consisten esencialmente en que, una vez efectuada la mezcla de la sílice, la arcilla y  
15 los óxidos metálicos en las respectivas proporciones de 65 a 95% de sílice libre, 5 a 35% de arcilla y 0 a 5% de óxidos, se somete la masa obtenida a una presión elevada introduciéndola en el interior del molde de una prensa para su conformado en briquetas y bloques de las  
20 correspondientes dimensiones y constituciones correspondientes a su adaptación a las paredes del horno a revestir.

Antes de mezclar la sílice con la arcilla se tritura y tamiza con preferencia dicha sílice de modo que la  
25 composición granulométrica de la misma sea de un 40 a 80% de granos entre 1 a 15 milímetros y un 20 a 60% de granos inferiores a un milímetro.

La mezcla de los tres componentes antes citados se humedece con preferencia hasta formar una masa apta para

224630



introducirla con comodidad en el interior del molde de la prensa aún cuando dicha humectación podrá igualmente obtenerse incorporando la arcilla en forma de papilla es decir humedeciendo previamente la arcilla con agua.

5 Es de hacer notar que de acuerdo con estas mejoras no resulta preciso someter las briquetas, bloques ó elementos obtenidos a una temperatura elevada puesto que la mezcla obtenida y utilizada en las condiciones descritas en la patente principal y en el presente certificado de adición es apta para que por el solo efecto

10 de la presión no se desmorone al salir de la prensa aún sin someterla, durante la operación de prensado ó después de la misma, a un aumento de temperatura susceptible de aumentar su cohesión.

15 Descrito suficientemente en que consisten las presentes mejoras se comprende que podrán introducirse en las mismas cualesquiera modificaciones de detalle se estimen convenientes siempre que no se altere su esencialidad a cuyo fin se declaran de novedad y propia invención de

20 Don GABRIEL GOMEZ MAS las siguientes reivindicaciones que constituyen la

**N O T A R E I V I N D I C A T O R I A**

1º - MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 217.516 por UN PROCEDIMIENTO PARA OBTENER REVESTI-

25 MIENTOS MONOLITICOS PARA HORNOS, CUCHARAS DE COLADA Y SIMILARES, caracterizadas porque una vez efectuada la mezcla de silice, arcilla y óxidos metálicos en las respectivas proporciones de 65 a 95% de silice libre, 5 a 35% de arcilla y de 0 a 5% de óxidos, se somete la

224630 240



masa obtenida a una presión elevada introduciéndola en el interior del molde de una prensa conformadora de briquetas y bloques cuyas dimensiones y configuraciones sean las apropiadas para el revestimiento de cada tipo de horno.

5

2ª - MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 217.516 por UN PROCEDIMIENTO PARA OBTENER REVESTIMIENTOS MONOLITICOS PARA HORNOS, CUCARAS DE COLABA Y SIMILARES.

10

Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la memoria descriptiva que antecede y que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

MADRID, 24 de Octubre del. 955

GABRIEL GOMEZ MAS

P.A.

*Morgades*