



224618

REGISTRO DE PATENTE DE INVENCION

en ESPAÑA

por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE MOSAICOS HIDRÁU-
LICOS"

a favor de: Doña Maria del Pilar MAGRET VIÑOLAS, de naciona-
lidad española,

domiciliada en: BARCELONA, Rambla de Cataluña, 24, 1ª 2ª.

o-o

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

El objeto de la presente solicitud de Patente de In-
vención se refiere a perfeccionamientos en la fabricación de
mosaicos hidráulicos a base de poder emplear en la elabora-
ción de los mismos, toda clase de cementos artificiales, sin
5 necesidad de emplear además cementos naturales blancos, alu-
minosos, fundidos, etc., o cualquier otra clase de cementos



especiales, como se viene empleando actualmente.

En los procedimientos conocidos a base de empleo de moldes de acero, bien sea en prensa hidráulica, accionados o movidos a mano, se precisa emplear cementos y materiales que se puedan trabajar semisecos y forman una masa suficientemente compacta y dura, para poderlos extraer de la superficie de la máquina con la mano. Este es el caso de los cementos aluminosos, fundidos, naturales, etc., que para su elaboración y acabado no se precisa gran cantidad de agua como es conveniente, para mejorar el fraguado de los cementos artificiales.

Igualmente, en los procedimientos conocidos, se precisa de secaderos especiales donde debe reposar el mosaico elaborado, determinado tiempo, siempre excesivamente largo para quien no dispone de gran capital, necesario para poder almacenar la cantidad de mosaicos, que puede fabricar hasta que estén en condiciones de proceder a su venta, puesto que no puede procederse a su colocación hasta que haya pasado varios meses.

Hasta ahora era imposible poder trabajar o elaborar los mosaicos con cementos artificiales, tipo portland, en su parte noble o superior, empleándose únicamente en la inferior o base, mezclándolo con arena u otros materiales de relleno. Si por los procedimientos actuales de fabricación se empleasen cementos artificiales, al sacarlos de la superficie lisa del molde, se deformarían al cogerlos y no sería posible sacarlos enteros para su traslado al secadero.

El principio esencial de este invento, consiste en aplicar a las prensas y moldes ya conocidos, el aditamento necesario para poder emplear cementos artificiales, y al mismo tiempo proporcionar a la fabricación, el ahorro de coste que representa el empleo de cementos portland corrientes, incluso para la ela-



boración con los mismos de piezas blancas o de colores claros, así como dotarlos de una dureza superior a la de los cementos fundidos y aluminosos, pudiendo emplear los cementos artificiales portlands de máxima dureza, una vez fraguados.

5 Para esto es necesario disponer de un procedimiento que permite poder añadir continuamente agua, bien sea por inmersión, bien por riego, para que los componentes del mosaico construido con cementos portlands, adquieran su máximo fraguado y dureza. Este procedimiento, trabajando con materiales
10 muy líquidos o lechosos, como son los cementos artificiales, requieren poder tener la posibilidad de ser desmoldados convenientemente, sin que se deshagan y destruyan al cogerlos con las manos y ponerlos a secar.

 Esto lo logramos, haciendo que la superficie lisa del
15 molde, sea portátil y disponiendo de suficiente cantidad, la necesaria, de estas superficies lisas, para poder sacar la producción de dos o tres días, y ponerla a iniciar el fraguado, formando pieza con dicha superficie, y desmoldando inmediatamente sin tocar siquiera la integridad de la pieza fabricada.
20 O sea, que cada pieza que se fabrique vaya acompañada al desmoldarla de la superficie lisa contra la cual se ha elaborado, colocando inmediatamente en la máquina, otra superficie lisa para la siguiente pieza, y así sucesivamente. Basta disponer de piezas o superficies lisas necesarias para la producción de
25 los tres o cuatro días que se necesitan para separar dicha superficie lisa de la pieza fabricada, y pudiendo volver a emplear la superficie adicional lisa, otra vez.

 Estas superficies lisas pueden ser, bien plantillas de superficie pulida, de acero inoxidable o de cualquier otra
30 clase de materiales, como mayólica, hoja de lata, metales de



cualquier clase o composición, plásticos, cristal o vidrio pulidos, o con el dibujo conveniente, para con molde dejarlo estampado en la nueva superficie de la pieza fabricada.

Estas plantillas permiten, debido a su superficie lisa y pulida, que el mosaico o la pieza fabricada, quede con una superficie semejante, igualmente pulida y refleje dicha superficie en la cohesión de sus materiales en la parte noble o superior, dándole un brillo natural, tanto mas intenso, cuanto mas intenso sea el pulido de la superficie empleada en la plantilla.

En el perfeccionamiento de esta invención, al permitir emplear materiales extremadamente lechosos y líquidos, pero de un elevado coeficiente de dureza una vez fraguado, permite incluso prescindir del esfuerzo extraordinario necesario para el prensado de las máquinas hidráulicas, pues con menos presión se logra la íntima cohesión de la masa del mosaico, sin peso alguno.

En este procedimiento y para dar mayor elasticidad a la plantilla o superficie lisa, intercalamos entre ésta y la superficie de la máquina o molde, una materia elástica, como cartón impermeable, tejido grueso de lana, ú otra fibra, corcho, caucho, lona cauchutada, etc., a fin de que puedan emplearse plantillas de gran delgadez, como hoja de lata, plástico o material de gran dureza, pero frágiles, mayólica, vidrio o cristal, etc., y esta superficie no sufra ni deformaciones ni dobleces, ni roturas, al ser prensada por cualquier procedimiento.

N O T A

Los puntos esenciales que se reivindican, para que sean objeto de esta Patente de Invención, son los siguientes:

30 1.- Perfeccionamientos en la fabricación de mosaicos



hidráulicos, caracterizados por que el molde se integra a base de un fondo amovible, de plancha de superficie lisa, dotado eventualmente de dibujo conveniente que ha de quedar estampado en la superficie de la pieza, intercalando entre este fondo y la superficie de la máquina de moldear, una lámina de material elástico, procediéndose a colocar el cuadro, e inmediatamente después, a verter la pasta noble en estado lechoso, constituida por mortero de cemento Portland con la adición del colorante, tras de lo cual se procede a un secado por absorción, con materiales porosos, que se retiran, y se vierte después la pasta de mortero no noble, constituida por aglomerados de cemento Portland y materias aislantes del calor, humedad y sonido, como cáscara de arroz y sustancias vegetales básicas, como por ejemplo, corcho y sustancias análogas, colocándose la tapa y procediendo al prensado.

2.- Perfeccionamientos en la fabricación de mosaicos hidráulicos, caracterizados por que el desmolde se verifica inmediatamente y la pieza fabricada es retirada sin ser tocada, valiéndose para ello del fondo amovible de plancha que se colocó sobre la platina de la máquina, sobre cuyo fondo se conserva la pieza hasta que fragua completamente, y entonces se introduce en agua para su hidratación, quedando terminada.

3.- Perfeccionamientos en la fabricación de mosaicos hidráulicos, caracterizados por que al retirar las piezas sobre sus fondos de plancha, quedan libres, marcos y máquinas, para continuar la fabricación, conservándose las piezas en fraguado sobre las láminas hasta que se termine aquél, no siendo necesario multiplicar ni máquinas ni moldes, sino simplemente poseer el número de planchas correspondiente al ritmo de fabricación y de fraguado de los mosaicos.



4.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE MOSAICOS
HIDRAULICOS.

Todo ello tal y como se describe en la Memoria que
antecede y a los fines expresados.

5 Consta la presente Memoria descriptiva de seis hojas,
escritas a máquina, por una sola de sus caras.

Madrid, veinticuatro de Octubre de mil novecientos
cincuenta y cinco.

MARIA DEL PILAR MAGRET VIÑOLAS

P. a.