



ESPAÑA

19	ES	11	224614	10	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			20 NOV. 1976		

20 JUL 1978
Concedido en registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

MODELO DE UTILIDAD
224.614

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			A 43 B

64	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"CALZADO PERFECCIONADO".

71	SOLICITANTE (S)
	D. ANGEL MESQUIDA MASCARO

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Gustavo Mas, 20-1ª. CIUDADELA (Menorca-Baleares).

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	DON JOSE LOPEZ CORTES



zado, respecto al cual los perfeccionamientos del calzado que pretendemos registrar suponen un nuevo sistema original de configuración del zueco, dado que el zócalo deja de ser la pieza base para el montaje pasando a ser una pieza más, incorporada al final del proceso de fabricación, y acoplada ad hoc en una cavidad constituida por el ancho de la bandeleta una vez cosida esta al perímetro de la pala y plantilla, previamente cosidas configurando un bordón ó gruesa costura perimétrica.

El calzado perfeccionado a que nos venimos refiriendo, presenta como conjunto original, una pieza constituida por la pala y la plantilla, cosidas ambas entre sí en su perímetro, con independencia total del zócalo y suela del calzado, y a cuya pieza se le cosen también perimetricamente una ó varias piezas integrantes de la bandeleta, de forma que esta configura una cavidad en cuyo interior se acopla el zócalo, preferentemente de material plástico y que configura la plantilla anatómica o no y el tacón, cuya pieza ubicada en la cavidad determinada por el cosido de la bandeleta, queda envuelta inferiormente por el ascendente de longitud de la mencionada bandeleta que se plega y recibe posteriormente la suela propiamente dicha.

Las distintas exigencias de forma del calzado, harán precisa la variación de la estructura de la bandeleta, la cual será de una sola ó de varias piezas cosidas entre sí y con el bordón de su costura recayente al exterior del calzado, que a su vez presentará un grueso bordón perimétrico integrado por el cosido de la pala a la plantilla y de ambas al perímetro de



la bandeleta gruesa costura esta que caracteriza la especial configuración del tipo de calzado que nos ocupa.

A fin de que comprendamos con mayor claridad todas y cada una de las características expuestas en los puntos anteriores, nos referiremos en lo sucesivo a una lámina de dibujos, en la que se ha representado un ejemplo práctico de realización de uno de estos calzados perfeccionados, debiendo hacer constar que, dado el carácter de ejemplo que la mencionada lámina supone, su interpretación habrá de ser lo más amplia posible y sin limitación de parte alguna.

Estos dibujos representan en sus diversas figuras como a continuación se relaciona:

Fig. 1.- Vista en perspectiva de la pieza preformada que se constituye por la pala y la plantilla del calzado previamente cosidos perimetricamente, constituyendo esta pieza la base de montaje del calzado.

Fig. 2.- Detalle en perspectiva de la bandeleta, esta vez integrada por dos piezas cosidas en la puntera y talonera respectivamente y con las costuras recayentes hacia el exterior, pudiendo también estar integrada por cuatro piezas - cuando las exigencias de forma del calzado así lo determinen (Ejemplo punta y talón cuadrados).

Fig. 3.- Detalle en perspectiva del cosido de la bandeleta de la figura 2 al perímetro de la pieza base de la figura 1, determinando un grueso bordón ó costura que caracteriza al calzado así constituido, dejando dicha bandeleta una cavidad determinada por el faldón de la misma, en cuya cavidad se introduce el zócalo del calzado.

Fig. 4.- Detalle del alojamiento del zócalo en el interior de la cavidad determinada por el ancho de la bandeleta en su cosido a la pieza base del sistema.

Fig. 5.- Detalle en sección por A-B de la figura 4, en el que vemos perfectamente alojado el zócalo en la cavidad constituida por la bandeleta, y fijado a la plantilla.

Las distintas partes y elementos componentes de las figuras arriba referenciadas los señalaremos para su mejor y más rápida localización en los dibujos, con las siguientes acotaciones numéricas:

Con -1- designamos la pala del calzado, la cual se cose en la plantilla -2- constituyendo este conjunto la pieza base del sistema de montaje del calzado, a cuya pieza se cose perimetralmente la bandeleta -3-, la cual se constituye de una ó varias piezas cosidas y con sus costuras al exterior, quedando un grueso bordón perimetral -4- resultante del cosido entre sí de la pala, la plantilla y la bandeleta, determinando esta última una cavidad -5-, en la cual queda alojado el zócalo -6-, de manera que el faldón de la bandeleta en su zona sobresaliente a la profundidad determinada por la cavidad de cosido, sobrepasa al zócalo sobre el cual se plega para recibir finalmente la colocación de la suela del calzado.

Descritas que lo han sido todas las características esenciales del calzado perfeccionado, objeto del presente registro, solo nos resta indicar la posibilidad, de que sea fabricado en variedad de materiales, tamaños y formas, siendo susceptible de acusar todas aquellas modificaciones de detalle que la práctica aconseje, tal como la integración de la bande

20 NOV 1976



- 5 -

leta en una ó varias piezas según las exigencias de forma del calzado, todo ello siempre y cuando no se altere la esencialidad de su objeto, puesta de relieve en la siguiente.

20 NOV 1978



- 6 -

NOTA REIVINDICATORIA

= = = = =

Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se presentan para su exclusiva fabricación en este Modelo de Utilidad, son:

5 1.- Calzado perfeccionado, esencialmente caracterizado por constituirse a partir de una pieza base integrada por la pala y la plantilla del calzado previamente unidas mediante cosido perimetral determinante de un grueso bordón ó costura periférica, todo ello con independencia del zócalo del calzado que no se precisa como base de montaje, quedando la bandeleta unida al perímetro de la referida plantilla por cosido determinante del grueso bordón periférico, y cuya bandeleta se integra de una ó varias piezas cosidas con sus costuras al exterior, configurando la referida bandeleta una cavidad en cuyo interior queda alojado el zócalo en forma encajada, sobresaliendo el faldón de la bandeleta que se doblará sobre el piso del zócalo, para recibir finalmente la suela del calzado como elemento de retención del zócalo en su cavidad, antes reivindicada.

20 2.- "CALZADO PERFECCIONADO".

De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

.../...

20 NOV 1976



- 7 -

Esta memoria consta de SIETE hojas escritas ó mecano_ grafiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid. 20 NOV. 1976

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ CORTES
P.P.

20 NOV

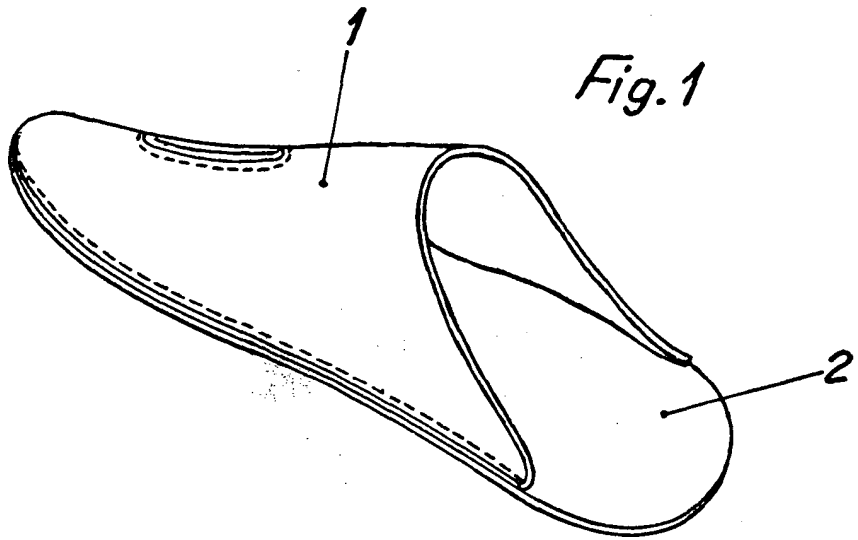


Fig. 1

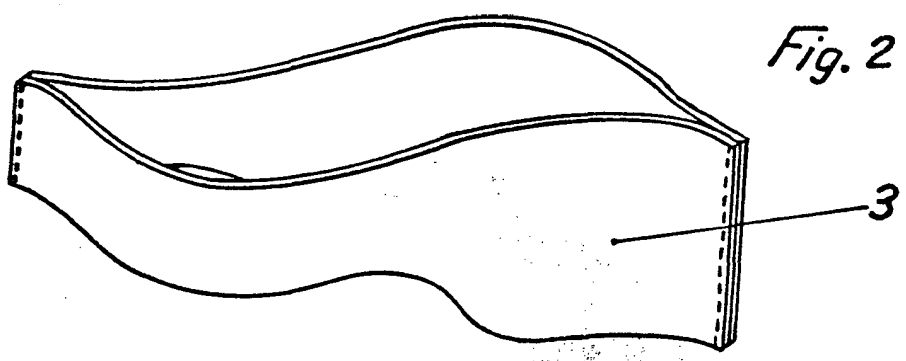


Fig. 2

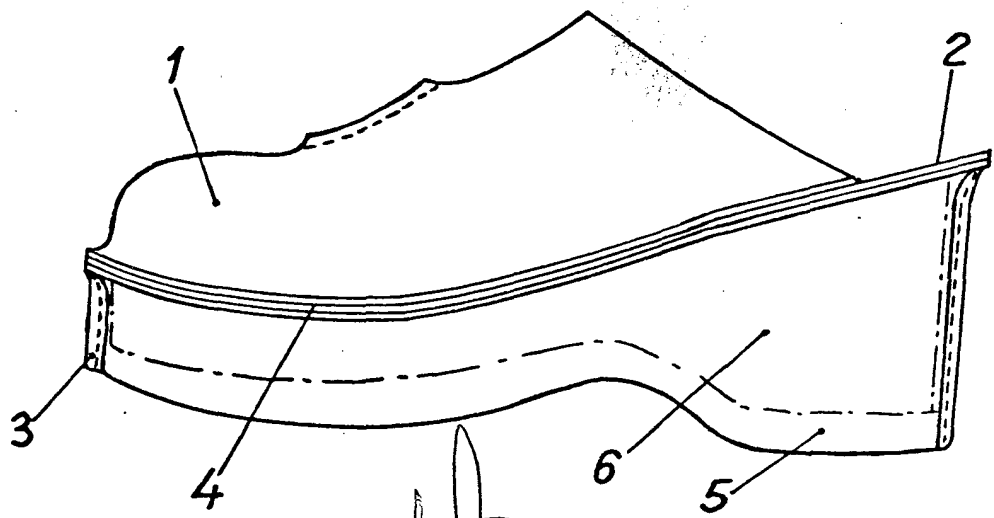


Fig. 3

JOSE LOPEZ CORTES
P. P.

Escala variable
MADRID 20 NOV. 1976

20 NOV 1976

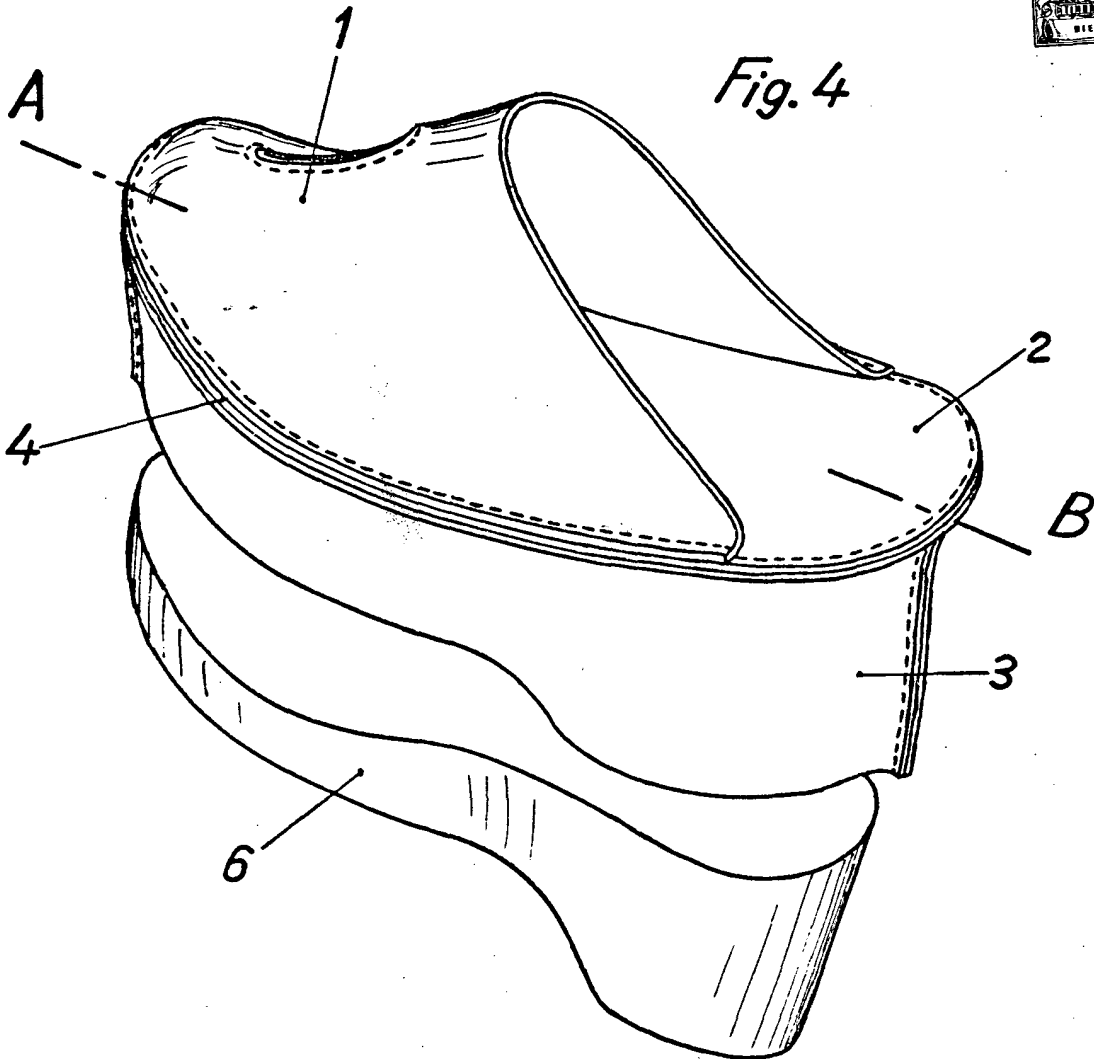
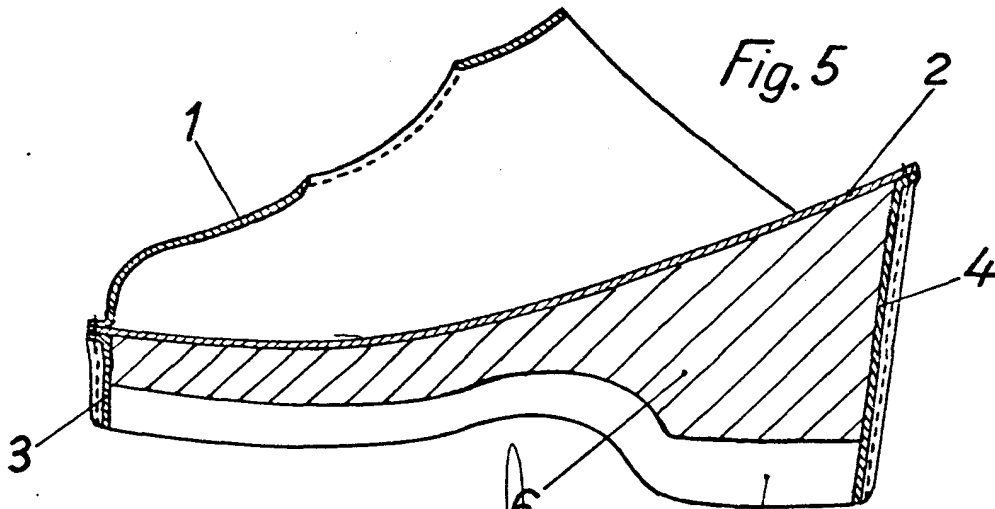


Fig. 5



Sección A-B

JOSE LOPEZ CORTES
P. F.

Escala variable
MADRID 20 NOV. 1976