



ESPAÑA

224585

224585
FECHA DE PRESENTACION
20-1-75

MODELO DE UTILIDAD

224.585

©

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
24 10 682.9	6-3-74	ALEMANIA
47 FECHA DE PUBLICIDAD		51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
		B65D
54 TITULO DE LA INVENCIÓN		
UN RECIPIENTE PARA BOTELLAS.		
71 SOLICITANTE (S)		
INPLAST HANDELSGESELLSCHAFT MBH		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
ESCHENHEIMER LANDTR. 516, 6 FRANKFURT AM MAIN/ ALEMANIA FEDERAL.		
72 INVENTOR (ES)		
MANFRED RECKZEN, CHISTIAN BUCHTING, todos de nacionalidad alemana, los cuales han cedido sus derechos a la entidad solicitante.		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
DON BERNARDO UNGRIA GOIBURU		



1 El invento se refiere a un recipiente para botellas,
constituido por dos partes.

5 Han sido dados a conocer ya un gran número de recipientes para botellas, entre otros también en especial cajas de cartón, con inserciones que estabilizan las botellas en su posición. Adolecen del inconveniente de que, para el empaquetado de las botellas, son necesarias distintas piezas, cada una de las cuales requiere para sí una etapa propia de fabricación, de poseer una escasa resistencia mecánica y, debido a ello, una sensibilidad relativamente grande frente a golpes, aparte de ser utilizables de nuevo únicamente en medida limitada.

15 Otras formas de realización, que están divididas paralelamente con respecto del eje de las botellas contenidas en ellas, formando dos mitades espumadas de molde, adolecen del inconveniente de que siendo corrientes las dimensiones del recipiente, es muy pequeña su capacidad de alojamiento. Debido a la posición horizontal de las botellas en la mitad del molde, no se puede automatizar el llenado del recipiente con las botellas, o bien tan solo muy difícilmente.

20 El invento se ha propuesto crear un recipiente para botellas del tipo explicado al comienzo, que siendo de estructura sencilla y fuerte, pueda ser fabricado de manera económica y resulte práctico en su manejo.

25 La solución del invento consiste en que el recipiente para botellas está dividido en un plano discurrente en sentido transversal con respecto al eje de las botellas que han de ser recibidas en el recipiente, formando dos mitades de recipiente idénticas, cada una de las cuales está dotada de cavidades axialmente paralelas, dispuestas de acuerdo con un

30

1 determinado orden de colocación, y destinadas a acoger las
botellas.

5 La solución tiene la ventaja de que, debido a la confi-
guración idéntica de las dos mitades del recipiente, se con-
sigue una economía óptima en la fabricación, mientras que
por la clase especial de la división se consigue con dimen-
siones corrientes una gran capacidad de alojamiento, al mis-
mo tiempo que resulta posible la automatización del proceso
de llenado, puesto que durante el llenado están los cuellos
10 de las botellas dirigidos hacia arriba, pudiendo ser asidos
allí fácilmente.

Como perfeccionamiento especial del objeto del invento,
las cavidades están formadas por cilindros tubulares, lo que
tiene como consecuencia que el recipiente, de manera venta-
15 josa, sea sólido y elástico frente a choques. Además resulta
de ello un útil sencillo para la fabricación, por ejemplo,
por el procedimiento de moldeo por inyección a partir de ma-
terial sintético.

20 A efectos de reforzar todo el recipiente, los cilindros
pueden estar unidos entre sí a través de nervios de refuer-
zo, teniendo parte de los nervios forma circular e interfi-
riendo los cilindros en la zona del fondo. De ello resulta
por un lado una nueva simplificación en la construcción del
útil y, aparte de esto, el efecto de que las fuerzas dirigi-
25 das a los cilindros puedan ser distribuidas y absorbidas fa-
vorablemente por los nervios de refuerzo. Los recipientes
conformados de este modo son apropiados para un uso múltiple.

30 Como otro perfeccionamiento ventajoso del objeto del in-
vento, los cilindros pueden estar unidos por paredes exterie-
res que los mantienen juntos, pudiendo las paredes estar on-

1 duladas en sentido paralelo al eje de los cilindros, de modo
que existe la posibilidad de apilar mitades de recipiente de
tal modo, adosando para ello sus paredes exteriores, que se
5 produzca un estante para almacenar las botellas en posición
horizontal.

Las mitades del recipiente pueden estar acopladas con-
venientemente en el lugar de separación mediante ganchos y
ojetes, pudiendo los ganchos y ojetes estar conformados de
tal modo, que por medio de ellos sea posible también un aco-
10 plamiento en sentido horizontal de las mitades de recipientes
juntadas para formar un estante.

En la descripción siguiente se explica con más detalle
el objeto del invento a base de una forma de realización re-
presentada de manera puramente esquemática y a manera de
15 ejemplo en los dibujos adjuntos, mostrando:

La fig. 1, la sección transversal a través del recipien-
te para botellas, a la altura del plano dental de dos bote-
llas;

20 la fig. 2, una sección transversal a través del reci-
piente sin botellas, a lo largo de la línea II-II en la fig.
1;

la fig. 3, una sección a través del dispositivo de aco-
plamiento en la zona de la línea de separación de la pared
exterior frontal del recipiente, y

25 la fig. 4, un estante para botellas compuesto por mita-
des de recipiente.

La fig. 1 muestra el recipiente 1, que consiste en dos
mitades 2 absolutamente idénticas que, en el lugar de sepa-
ración 3, están acopladas entre sí mediante un gancho 4 y un
30 ojete 5, conforme a la representación en la fig. 3. Tal como

1 puede apreciarse en la fig. 2, las dos mitades 2 del recipien-
te consisten, por ejemplo, en seis cavidades cilíndricas cir-
culares 6, adaptadas al tamaño de la botella y que, en el
fondo 11, tienen una depresión 7 asimismo cilíndrica circu-
5 lar, destinada a centrar las botellas y sujetar la cabeza de
la botella. Los cilindros circulares 8 son mantenidos unidos
en toda la altura de la mitad del recipiente, por la parte
de fuera, mediante paredes exteriores onduladas 9, y en la
parte de dentro, por cilindros circulares 10, de modo que
10 forman una estructura sólida. Los cilindros circulares 10,
cerrados hacia fuera, están unidos adicionalmente entre sí,
en la parte del fondo 11, a través de nervios de refuerzo 12
de forma circular, y con los cilindros circulares 8, a tra-
vés de puentes de refuerzo 13. Las fuerzas actuantes sobre
15 las paredes exteriores o sobre los cilindros circulares 8,
son introducidas por consiguiente, de manera compensadora,
en el sistema de elementos de refuerzo.

La fig. 4 pone de manifiesto que las mitades de recipien-
tes no solamente sirven para el transporte de botellas al
20 acoplarse para formar un recipiente cerrado, sino que aparte
de esto pueden servir también para almacenar las botellas,
para lo cual las mitades de recipientes se colocan indivi-
dualmente con las paredes exteriores sobre el suelo, o se
apilan formando estantes.

25 Todas las características y ventajas del invento que se
desprenden de las reivindicaciones, de la descripción y de
los dibujos, inclusive detalles constructivos, disposiciones
espaciales y fases de procedimiento, pueden ser sustanciales
del invento, tanto por sí solas, como también en una combi-
30 nación cualquiera.

- REIVINDICACIONES -

1

1. Un recipiente para botellas constituido por dos partes, caracterizado porque está dividido en un plano discontinuo en sentido transversal con respecto al eje de las botellas que han de ser recibidas en el recipiente, formando dos mitades de recipiente idénticas, cada una de las cuales está dotada de cavidades axialmente paralelas, dispuestas de acuerdo con un determinado orden de colocación, y destinadas a acoger las botellas.

5

10

2. Un recipiente para botellas de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque las cavidades están formadas por cilindros tubulares.

15

3. Un recipiente para botellas de acuerdo con al menos una de las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque los cilindros están unidos entre sí por medio de nervios de refuerzo.

20

4. Un recipiente para botellas de acuerdo con la reivindicación 3, caracterizado porque al menos parte de los nervios de refuerzo son de forma circular e interfieren los cilindros en la zona del fondo.

25

5. Un recipiente para botellas de acuerdo con al menos una de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque los cilindros están unidos por paredes exteriores que les mantienen juntos.

30

6. Un recipiente para botellas de acuerdo con la reivindicación 5, caracterizado porque las paredes exteriores están conformadas de tal modo, que las mitades de recipientes pueden ser apiladas en una posición estable yuxtaponiendo sus paredes exteriores.

7. Un recipiente para botellas de acuerdo con la rei-

1 vindicación 6, caracterizado porque las paredes exteriores
están onduladas en sentido paralelo al eje de los cilindros.

5 8. Un recipiente para botellas de acuerdo con al menos
una de las reivindicaciones 1 a 7, caracterizado porque las
mitades de recipientes pueden acoplarse en el lugar de sepa-
ración.

9. Un recipiente para botellas de acuerdo con la rei-
vindicación 8, caracterizado porque el dispositivo de aco-
plamiento consiste en gancho y ojete.

10 10. Un recipiente para botellas de acuerdo con al menos
una de las reivindicaciones 1 a 9, caracterizado por estar
hecho de material sintético por el procedimiento de moldeo
por inyección.

15 11. Se reivindica por último como objeto sobre el que
ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: UN RE-
CIPIENTE PARA BOTELLAS.

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la pre-
sente memoria descriptiva que consta de siete páginas meca-
nografiadas y dibujos adjuntos.

20 Madrid, 20 de enero de 1.975

BERNARDO UNGRIA

P.P.

25

30

BAD ORIGINAL

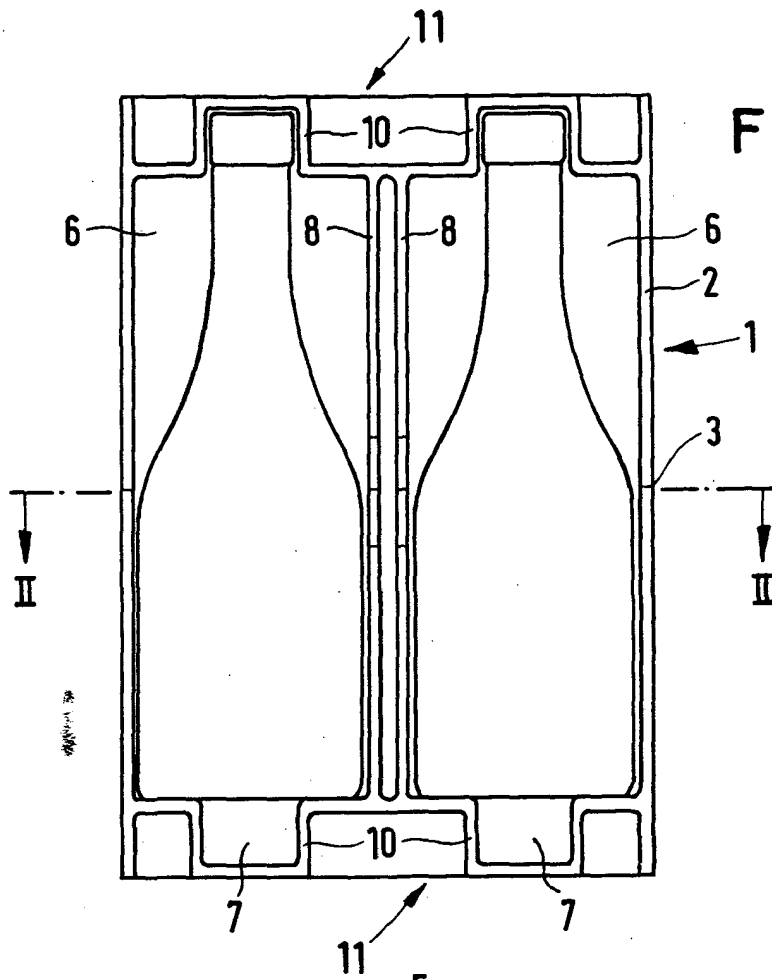


FIG. 1

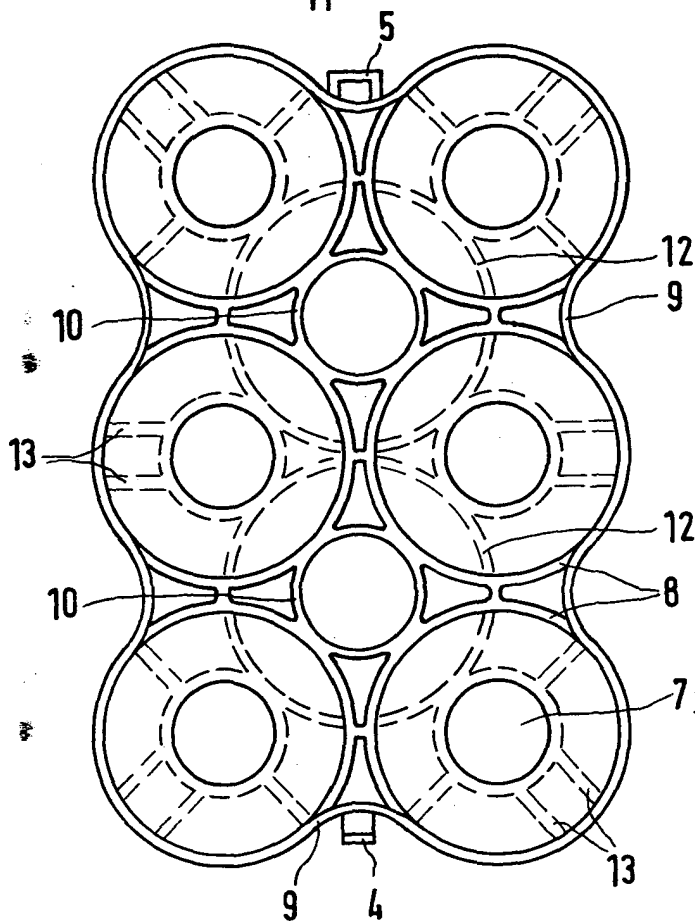


FIG. 2

ESCALA VARIABLE

Madrid, 20 enero 1.975

BERNARDO UNGRIA

p.p.

BAD ORIGINAL

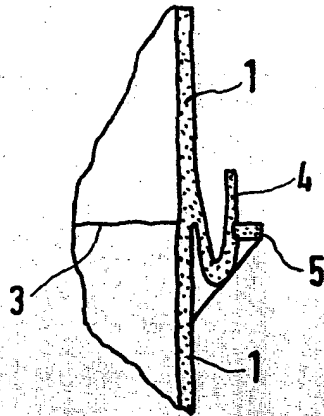


FIG. 3

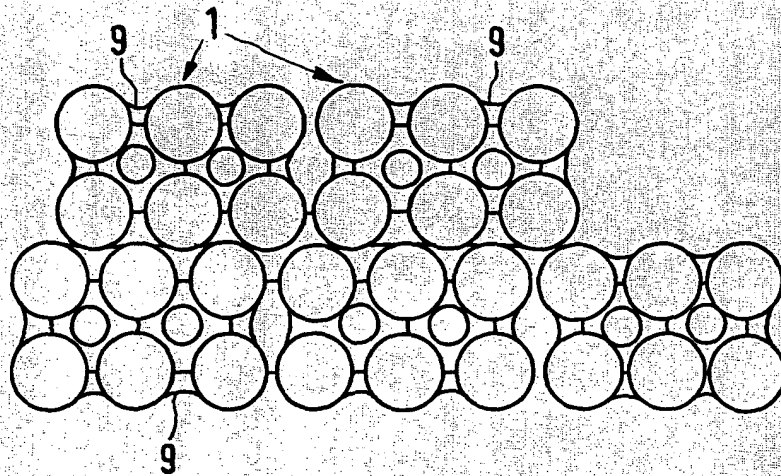


FIG. 4

ESCALA VARIABLE
Madrid, 20 de enero 1.975
BERNARDO UNGRIA
D.P.