



19	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	433.592		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			4-1-75		

P.- 59.411
(PhC) 9701/5

MODELO DE UTILIDAD
224.581

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				
	74.00260		4-1-74		Francia

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B6J1

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"UN EMBALAJE"

71	SOLICITANTE (S)
	MONOPLAST

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Soustons, Landes, Francia.

72	INVENTOR (ES)
	Gérard Charpentier y Jean-Jacques Dubois.

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	DON ALBERTO DE ELZABURU MARQUEZ

El presente invento se refiere a un embala
je formado por un bote y su tapa, configurados ambos a
partir de hojas delgadas termoplásticas ablandadas, en
moldes con improntas apropiadas, por la acción de una pre
5 sión de aire que actúa, o bien a sobrepresión por el lado
opuesto a las improntas, o bien a depresión en estas im-
prontas, o bien todavía por estas dos acciones a la vez.

Se conocen ya botes de esta clase, de for-
ma troncocónica, que tienen una entrada, en general ensan
10 chada y reforzada, en la cual se viene a aplicar una ta-
pa en forma de cazoleta troncocónica.

Esta clase de cierre asegura una buena estan-
queidad, pero resiste poco a los esfuerzos de apertura,
de modo que las aperturas accidentales de tales embalajes
15 son frecuentes.

Además, los botes por una parte y las tapas
por otra, si bien pueden ser efectivamente encajados o su-
perpuestos por apilamiento, permanecen con frecuencia acu-
ñados durante las tentativas de desencaje, lo que hace
20 aleatoria la utilización de estos embalajes con máquinas
automáticas.

El presente invento remedia estos diversos
inconvenientes.

Según el invento, en la base de la entrada
25 del bote, donde se encaja la tapa, este bote incluye in-

teriormente una ranura periférica, mientras que la base de la tapa, encajada en la entrada del bote, incluye exteriormente un nervio que coopera con dicha ranura.

5 En una forma ventajosa de realización del invento, las superficies de encaje cooperantes del bote y de la tapa tienen una altura muy sensiblemente inferior a la de dicha tapa y, entre la superficie de encaje del bote y la ranura que tiene éste, está formada una superficie de forma más acusadamente troncocónica que la entrada que constituye, durante el cierre del bote, una especie de rampa de conducción del nervio a la ranura, de modo que este cierre se obtiene por un efecto de entrinquetado.

15 De preferencia, en la tapa, la parte troncocónica está limitada por un reborde entrante, prácticamente perpendicular al eje de dicha tapa, y la altura comprendida entre este reborde y la base del nervio es mayor que la altura de la parte troncocónica.

20 Así, las tapas pueden ser apiladas unas en otras, recibiendo el reborde interno de una el nervio de la siguiente, sin que las partes troncocónicas se introduzcan una en otra, y por lo tanto sin riesgo de acunamiento en el apilamiento.

25 Además, en la tapa, la distancia axial entre la cara exterior del reborde interno y la base del

nervio puede ser un poco menor que, medida en el bote, la distancia entre el origen de la superficie de la rampa y el origen de la ranura.

De este modo, en el curso del entrinquetado, la introducción del nervio de la tapa en la ranura del bote aplica la arista del reborde interno contra el origen de la superficie de rampa, lo que asegura una junta estanca entre las dos partes.

Finalmente, el diámetro del bote al nivel del engrosamiento exterior de la ranura interna es un poco mayor que el de la entrada del bote, de modo que, encajadas unas en otras, la ranura de un bote interior descansa sobre el reborde exterior del bote exterior y que no se puede producir acañamiento de las superficies troncocónicas de los botes unas en otras.

Los dibujos anejos mostrarán como puede ser utilizado el invento.

La figura 1 es un alzado de un bote y su tapa preparada para ser aplicada.

La figura 2 es una vista en planta de la tapa.

La figura 3 es el corte parcial axial de los bordes encajados de bote y tapa.

Las figuras 4 y 5 son, respectivamente, los cortes parciales axiales de tapas y botes encajados.

Las figuras 6 y 7 muestran, respectivamente, en perspectiva, porciones de borde de bote y de borde de tapa.

5 El embalaje mostrado en las figuras está compuesto de un bote A y de una tapa B.

El bote A es troncocónico. Su entrada incluye, desde el exterior hacia el interior, un reborde 1, una superficie de encaje troncocónica 2, y una superficie 3 de forma más acusadamente troncocónica que la precedente, que conduce a una ranura interior 4 de sección redondeada que forma un engrosamiento exterior 4a.

10 Por su parte, la tapa B comprende un reborde exterior plano 5, una superficie de encaje troncocónica 6, un reborde interior 7 y, unido por la superficie entrante 8, un nervio 9.

15 Cuando la tapa se aplica a vinva fuerza en la entrada del bote, el nervio 9 se pone en contacto con la superficie 3 y fuerza elásticamente a ésta a la expansión hasta que este nervio esté entrinquetado en la ranura.

20 Además, siendo las distancias d_1 entre la cara externa inferior del reborde interno 7 y el origen del nervio un poco menor que la distancia d_2 entre la arista 10 de unión entre las superficies 2 y 3 y el comienzo de la ranura, el entrinquetado del nervio en la ranura

25

oprime la arista periférica 11 entre las superficies 6 y 7, contra el lado entrante de la arista 10, lo que completa, si es necesario, la junta de estanqueidad entre el bote y su tapa.

5 Si además, como puede apreciarse en la figura 4, la altura h_1 de la parte de tapa situada bajo el reborde 7 es un poco mayor que la altura h_2 de la parte troncocónica de encaje en el apilamiento de las tapas, los nervios 9 vienen a reposar sobre los rebordes 7, sin
10 que las partes troncocónicas se apliquen una en otra.

Para evitar, en el apilamiento o el desapi-
lamiento, que el aire aprisionado entre dos fondos 13 con-
secutivos de tapas perturbe las operaciones automáticas
de manipulación de estas tapas, están formados huecos
15 verticales 14 en la cara interna de la superficie entrante 8, huecos que desembocan en la superficie del reborde.

En lo que concierne a los botes, el engrosamiento 4a es suficiente (siendo pequeñas las pendientes de las porciones troncocónicas) para que el diámetro D_1
20 de estos engrosamientos sea mayor que el diámetro D_2 de entrada del bote.

Así, en el apilamiento de los botes (figura 5), los engrosamientos 4a vienen a reposar sobre los rebordes 1.

25 Como anteriormente, para evitar que el aire

aprisionado entre dos botes perturbe la manipulación de
estós, la superficie troncocónica 2 incluye ranuras axia-
les 15 cuyas desembocaduras cortan la línea circular de con-
tacto 16 entre un engrosamiento 4a y el reborde 1 sobre el
5 cual reposa.

Tanto el bote como su tapa, que incluyen partes
rebajadas, pueden ser fácilmente desmoldeados, de manera co-
nocida, gracias a la elasticidad de su materia constitutiva.

El invento se aplica a la distribución de cuales
10 quiera productos líquidos o pastosos, especialmente de pro-
ductos alimenticiós.

15

REIVINDICACIONES

20

Los puntos que como característica de novedad
se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Mo-
delo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se
recogen en las reivindicaciones siguientes:

25

1ª.- Un embalaje constituido por un bote tron-
cocónico de entrada ensanchada y su tapa en forma de cubeta
encajable, según una superficie troncocónica, en dicha entra

da, obtenidos ambos a partir de hojas termoplásticas ablan-
dadas, por formación con ayuda de una presión fluida en
moldes con improntas, caracterizado porque, en la base de
la entrada del bote donde se encaja la tapa, este bote tie-
5 ne interiormente una ranura periférica, mientras que la ba-
se de la tapa, encajada en la entrada del bote, tiene exte-
riormente un nervio que coopera con dicha ranura.

2ª.- Un embalaje según la reivindicación 1ª,
caracterizado porque las superficies de encaje cooperantes
10 del bote y de la tapa tiene una altura muy sensiblemente
inferior a la de dicha tapa y, entre la superficie de enca-
je del bote y la ranura que tiene éste, está formada una su-
perficie de forma más acusadamente troncocónica que la entra-
da que constituye, en el curso del cierre del bote, una es-
15 pecie de rampa de conducción del nervio en la ranura.

3ª.- Un embalaje según la reivindicación 2ª,
caracterizado porque, en la tapa, la parte troncocónica es-
tá limitada por un reborde entrante prácticamente perpendicu-
lar al eje de dicha tapa y la altura comprendida entre este
20 reborde y la base del nervio es mayor que la altura de la par-
te troncocónica.

4ª.- Un embalaje según la reivindicación 1ª,
caracterizado porque, en la tapa, la distancia axial entre la
cara exterior del reborde interno y la base del nervio es un
25 poco menor que, medida en el bote, la distancia entre el ori-

gen de la superficie de rampa y el origen de la ranura.

5 5ª.- Un embalaje según la reivindicación 1ª, caracterizado porque el diámetro del bote al nivel del engrosamiento exterior de la ranura interna es un poco mayor que el de la entrada del bote.

10 6ª.- Un embalaje según la reivindicación 3ª, caracterizado porque la porción de superficie periférica de la tapa comprendida entre el nervio y el reborde entrante tiene porciones de ranura axial que desembocan en la superficie del reborde entrante.

15 7ª.- Un embalaje según la reivindicación 5ª, caracterizado porque, hacia el exterior, la entrada del bote tiene un reborde y la porción de superficie periférica del bote, situada en la entrada, tiene ranuras axiales que desembocan en la porción interna de este reborde.

8ª.- Un embalaje.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

20 Esta Memoria consta de nueve hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 15 OCT. 1975

P.A.

25 **Alberto de Elizaburu**

Por Poder,



