



224575

224575

MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE LA  
PATENTE DE INTRODUCCION

que por diez años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON MAURICE HENRY, de nacionalidad francesa, residente en SAARBRÜCKEN, Ahrstrasse, 6, por : "PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCIÓN DE PERFILES METÁLICOS NO-COMPUESTOS DE ALMA ONDULADA".

--o-o-o-o-o-o-o--

5 La invención que se describe a continuación, tiene por objeto dar al alma de perfilados metálicos no-compuestos (carri- les, travесias, vigas H, doble T, Z etc.) en el curso de la la- minación una forma ondulatoria simétrica, conforme al plano per- pendicular al alma a lo largo de su eje longitudinal y como pre- sentan, por ejemplo cortes conforme los planos superpuestos para- lelos al anterior, ondulaciones periodicas en igual amplitud en un plano dado, pero eventualmente diferente con arreglo a los - planos.

10 La producción de la forma ondulada puede tener lugar mediante grandes ruedas dentadas que giran por ejes perpendicu-

224575



lares a los planos anteriores.

De esta manera se puede disminuir el medio grueso del alma, conservando todo, o más, aumentando su resistencia a la flexión en la dirección perpendicular al plano del alma plana; se daría un grueso -  
15 idéntico en todas partes o mayor, por ejemplo en los vértices de las ondulaciones.-

En la práctica bastan ya ondulaciones muy débiles con lengüetas de algunos milímetros para compensar la disminución del momento de inercia del alma menos gruesa; así se podría tratar los perfilados de alma ondulada como los perfilados de alma plana desde el punto de vista de la resistencia a la flexión y no tener en cuenta las fuerzas secundarias suplementarias suscitadas por la nueva forma, como por ejemplo en las cabezas perpendiculares hacia el eje longitudinal; éstas fuerzas son por lo demás mucho más débiles que aquellas que se originan en hierros U por el hecho de su asimetría, o en otras vigas por el hecho de cargas ligeramente excentricas.  
20  
25

Para conservar un mismo momento de resistencia en los perfilados, a pesar de la modificación del alma, bastará aumentar la superficie de las partes de sección no disminuidas de una superficie igual a 20 o 25 % de la superficie de sección quitada al alma.  
30

Se ahorraría así 5 hasta 10 % de acero en perfilados de alma ondulada cuya posibilidad de empleo resalta por lo demás del hecho de que la mayoría de los perfilados en cuestión se dejan utilizar sin que dé lugar a unir en ellos el alma.  
35

En los planos estan representados diferentes ejemplos de realización de la idea de la invención, enseñando :

Fig. 1a, 1b, 4a y 4b cortes verticales por vigas de diferentes secciones con almas onduladas;

40 Fig. 2a un corte vertical por un carril con alma ondulada;

Fig. 2b un corte horizontal según D-D de la fig. 2a;

Fig. 1c un corte horizontal según A-A de la fig.1a;y 1b;

224575



Fig. 4c un corte horizontal según X-X de las figuras 4a y 4b;

45 Fig. 3a una travesía de ferrocarril en sección transversal en representación esquemática y

Fig. 3b un corte según Y-Y de la figura 3a.

- REIVINDICACION -

50 Se reivindica, no como nuevo, sino como no practicado en España los puntos siguientes :

1.- Procedimiento para la obtención de perfiles metálicos no-compuestos de alma ondulada, caracterizado porque mediante grandes ruedas dentadas que giran por ejes perpendiculares a los planos se consigue dar al alma de perfilados metálicos no compuestos, en el curso de 55 la laminación, una forma ondulatoria simétricamente conforme al plano perpendicular al alma a lo largo de su eje longitudinal.

2.- "PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE PERFILES METALICOS NO-COMPUESTOS DE ALMA ONDULADA".

Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las que se acompañan un plano para su mejor comprensión.

MADRID, 21 Octubre de 1.955.

Rodrigo de la Torre

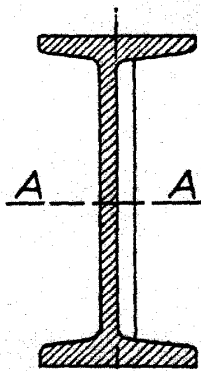


Fig. 1a

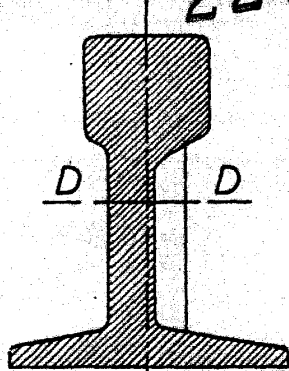


Fig. 2a

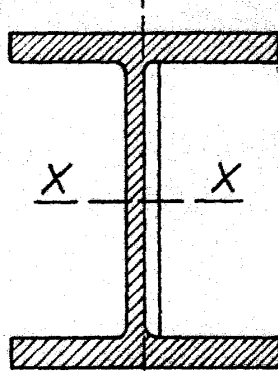


Fig. 4a

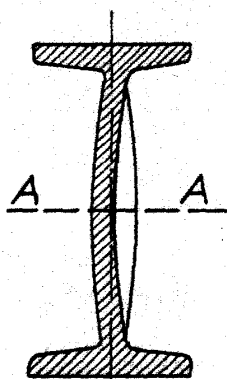


Fig. 1b

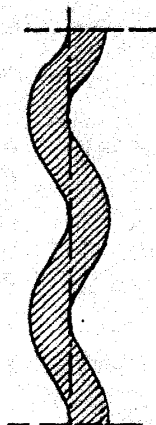


Fig. 2b

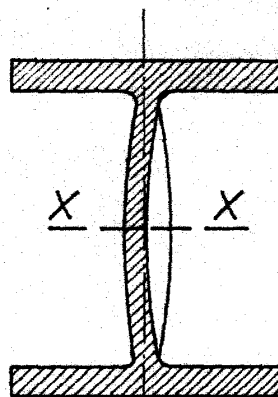


Fig. 4b

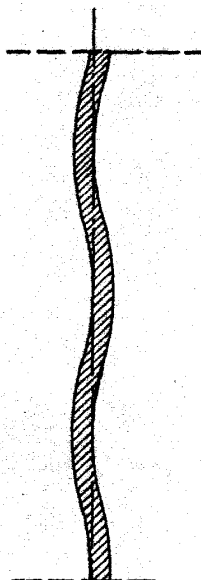


Fig. 1c

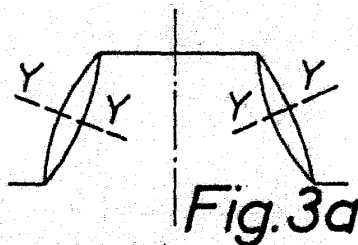


Fig. 3a



Fig. 3b

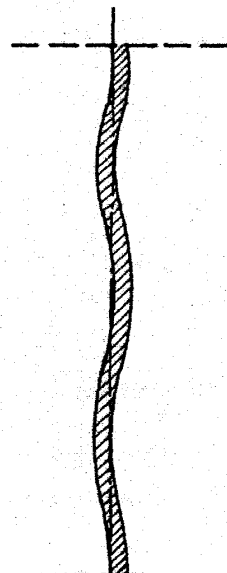


Fig. 4c

ESCALA VARIABLE



RODRIGUEZ DE TORO  
 E. B.