



ESPAÑA

19	ES	11	21	22	10	Y
NUMERO				224510		
FECHA DE PRESENTACION				10 Noviembre 1976		

MODELO DE UTILIDAD  
**224.510**

30	PRIORIDADES:	31	NUMERO	32	FECHA	33	PAIS
----	--------------	----	--------	----	-------	----	------

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
----	---------------------	----	-----------------------------

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
"UTILAJE PARA EL CLAVADO SOBRE ARTICULOS DE MARROQUINERIA, DE FORNITURAS AUTOFIJABLES, EN DOS FASES DE PENETRACION Y DOBLADO".	

71	SOLICITANTE (S)
FORNITURAS FEU, S. A. (FORFESA).	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
HOSPITALET DE LLOBREGAT (PROV. DE BARCELONA), CALLE COBALTO, Nº 50.	

72	INVENTOR (ES)
----	---------------

73	TITULAR (ES)
----	--------------

74	REPRESENTANTE
D. JUAN B. RENTER RIDAURA BARCELONA, CALLE CONSEJO DE CIENTO, Nº 347.	

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye un utilaje para el clavado de fornituras autofijables, que se colocan en dos fases sucesivas de penetración y doblado, el cual permite la fijación simultánea de partes complementarias correspondientes a determinados tipos de accesorios para artículos de marroquinería, tales como cerraduras y broches, compuestos de dos piezas que deben quedar debidamente enfrentadas para que cumplan su función específica de cerrar maletas, carteras, estuches y otros artículos del ramo.

Para clavar tales fornituras se emplean máquinas y prensas, manuales o automáticas, en las cuales existen unas regletas de trabajo, enfrentadas, en las que se disponen, debidamente distanciados, los utilajes portadores de las fornituras a clavar, que están incorporados a la regleta móvil o de percusión que constituye el elemento activo de la máquina o prensa y los utilajes receptores, incorporados a la regleta fija, montada sobre la bancada que actúa de plataforma o yunque de recepción del golpe necesario para que se produzca el clavado de las púas de autofijación de la fornitura y la subsiguiente operación de doblado de las mismas.

Si la regleta superior o percutora no encuentra suficiente resistencia, que asegure una perfecta penetración de las púas de clavazón al atravesar el material en que deben fijarse los accesorios, la posterior operación de doblado de dichas púas no se efectúa correctamente, con lo que resulta impracticable el sistema de autoclavado de fornituras.

Para simplificar el clavado de las fornituras autofijables, se han dispuesto, en el utilaje que se incorpora a la regleta superior, varios imanes permanentes, debidamente distribuidos respecto a la forma de los accesorios a clavar, los cuales retienen, momentáneamente, dichas piezas, hasta el final de la operación de clavado mecánico.

El utilaje incorporado a la regleta superior de la máquina

o prensa, está formada por dos piezas superpuestas, unidas por  
35 tornillos, formando la pieza superior una guía para su ajuste y  
posible desplazamiento sobre el carril de la regleta en la cual  
se fija los utilajes formando pares, debidamente distanciados.

La parte inferior del referido utilaje presenta los aloja-  
mientos correspondientes a las dos partes del broche o cerradura  
40 a fijar y en el centro presenta un saliente que establece la pri-  
mera superficie de contacto con el pulsador correspondiente al  
utilaje dispuesto en la regleta fija.

El utilaje que se monta sobre el carril de la regleta inmó-  
vil, que actúa de plataforma o yunque receptor del esfuerzo que  
45 provoca el clavado, está formado de dos piezas superpuestas, aco-  
pladas, por cuatro tornillos de guía y bajo la influencia de cua-  
tro resortes. La parte inferior de dicho utilaje presenta la co-  
rrespondiente guía de adaptación, desplazamiento y fijación sobre  
la regleta inferior, para disponerlo en correspondencia con el  
50 utilaje percutor, mientras que la parte superior del propio uti-  
laje presenta, además del pulsador que, por la acción de un re-  
sorte intercambiable, según la presión que se desea obtener, ejer-  
ce la resistencia adecuada para lograr una completa penetración  
de las púas de clavazón en el material, dos piezas antagónicamen-  
te desplazables, por giro sobre sendos tornillos y por expansión  
55 de un resorte, las cuales, cuando la presión de penetración de  
las púas es suficiente, se desplazan hasta lograr el centraje de  
dos agujeros que presentan dichas piezas, con otros dos pivotes  
desplazables, con cuya coincidencia se produce la correcta pene-  
tración de las púas en sendas aberturas previstas en la mitad su-  
60 perior del utilaje, iniciándose el doblado de dichas púas siguien-  
do la inclinación marcada por cuatro balancines, contenidos en  
las citadas aberturas, los cuales van cediendo hasta colocarse  
horizontalmente, al final de las sucesivas fases de completa pe-  
65 netración de las púas y correcto doblado de las mismas.

En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante

de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo, pero no limitativo, una realización del juego de utilajes que permite clavar simultáneamente pares de  
70 fornituras autofijables sobre artículos de marroquinería, siguiendo el proceso de dos fases sucesivas de penetración y doblado de las púas que efectúan el clavado de tales fornituras.

Dichos dibujos muestran:

75 Fig. 1.- Sección transversal de la parte superior del utilaje, acoplada a la regleta que actúa de elemento activo percutor, la cual es portadora de las dos partes de la fornitura retenidas por atracción magnética ejercida por varios imanes permanentes.

80 Fig. 2.- Sección transversal del utilaje que actúa como plataforma fija y que es portador del pulsador que hace resistencia para la correcta penetración de las púas en el material sobre el cual se fijan los juegos de piezas que integran la fornitura a clavar.

85 Fig. 3.- Vista en planta de la plataforma fija, parcialmente seccionada para que se aprecie la situación de las dos piezas antagónicamente desplazables, que bloquean el descenso de la placa o plataforma, hasta tanto la presión asegura que la introducción de las púas se ha efectuado antes de proseguir el descenso y consiguiente clavado de las mismas.

90 Fig. 4.- Sección longitudinal a través de la línea de corte A-B, de la Fig. 3.

Fig. 5.- Vista en perspectiva del juego de utilajes montados por pares, sobre las regletas propias de la bancada y del brazo activo de la prensa o máquina que provoca el clavado correcto de las fornituras.

95 Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos, pasamos seguidamente a describir, con mayor detalle las partes que constituyen los nuevos utilajes para clavar, simultáneamente, fornituras autofijables, constituídas por juegos de piezas que se complementan para establecer el cierre de maletas y artículos de marroquinería

100

similares.

105

Tal como se aprecia por la sección transversal de la Fig. 1, que representa el utilaje o bloque superior, que es portador de las dos partes de la forniture a clavar, éste está formado por dos piezas metálicas -1- y -2- superpuestas y rígidamente unidas por tornillos -3-, presentando la parte superior -2- del utilaje la correspondiente guía para su acoplamiento desplazable sobre el carril -R-, solidario del elemento activo -E- de la prensa o máquina de clavar, sobre el cual se fijan los utilajes a la distancia conveniente entre sí, reteniéndolos mediante tornillos pasantes por taladros laterales -4- practicados, al efecto, en la parte superior -2- del utilaje, tal como se representa en la Fig. 5.

110

115

La parte inferior -1- del referido utilaje es portadora de las dos piezas a clavar, que en el ejemplo representado están constituidas por las partes macho y hembra de un cierre para malletas y similares, del tipo comúnmente denominado "cierre gendarme", dotadas ambas de las correspondientes púas de clavazón -5- -5'-.

120

125

Las partes macho y hembra del cierre, representadas por líneas de trazos en el dibujo de la Fig. 1, quedan retenidas dentro de sendos alojamientos perimétricos -6- -6'-, que establecen una especie de cajeado para completar la retención magnética de dichas piezas ejercida por imanes permanentes -7- -7'- -7''-, debidamente contenidos en sendos alojamientos -8- -8'- -8''- previstos en la parte inferior -1- del utilaje que estamos describiendo.

130

El bloque o conjunto inferior del utilaje, representado en las Figuras 2, 3 y 4, está formado por una placa o plataforma -9- y una base -10-, que presenta la guía -11- correspondiente con el carril de la regleta -R'- solidaria de la bancada o parte fija -F- de la prensa, que permanece inmóvil y recibe el golpe del bloque superior, impulsado por el elemento activo -E-. La guía

135 -11- permite colocar el utilaje en posición correcta y en correspondencia respecto al bloque superior. Para fijar debidamente el par de utilajes inferiores se han previsto en la base -10- los agujeros roscados -12- para recibir los tornillos correspondientes.

140 La plataforma -9- presenta un saliente central -13-, que sirve de guía a una de las partes de la maleta (fondo o tapas) u otro accesorio a clavar, estando atravesado dicho saliente por el pulsador -14- que contiene un resorte -15- intercambiable según la presión que se desea obtener, cuya resistencia ha de ser vencida por el empuje del utilaje o bloque superior durante el clavado de las púas -5- -5'-, para que su introducción en el material sea correcta y se produzca antes de iniciarse el doblado de las mismas. La parte inferior del pulsador -14- presenta una porción cónica -16-, que al final de su descenso establece tope con una cavidad -17- prevista en la base -10- para que tenga lugar la citada resistencia momentánea.

150 La plataforma -9- presenta cuatro taladros -18- -18'-, encaquillados con sendas fundas de un metal debidamente tratado para que sus biseles inferiores sean resistentes al desgaste de unos pivotes desplazables -19- -19'- cuyos biseles superiores rozan contra el abocardado inferior de los citados taladros pasantes -18- -18'-.

160 Los pivotes -19- -19'- están dispuestos en los extremos de sendas piezas -20- -20'- que son inversamente giratorias sobre unos tornillos -21- -21'-, siendo accionadas, por el descenso del pulsador -14- que las obliga a separarse, antagónicamente empujadas por el muelle -22- que facilita la concentricidad entre los taladros pasantes -18- -18'- y los pivotes desplazables -19- -19'- para permitir la aproximación y contacto de la plataforma -9- sobre la base -10-, en cuyo momento se ha producido la penetración de las púas de clavazón -5- -5'- en el material. A dicho fin la  
165 plataforma superior -9- y la base -10- están elásticamente unidas

170 a través de cuatro tornillos de guía -23-, solidarios de la plataforma -9- y verticalmente desplazables, por sus cabezas, dentro de unos taladros pasantes -24-, con la colaboración de cuatro muelles -25- contenidos en sendos alojamientos -26- comunes a las dos partes del utilaje elásticamente unidas -9- y -10-.

175 La plataforma -9- presenta cuatro aberturas alargadas -27- -27'- -27''- -27'''-, simétricamente dispuestas respecto a las púas de clavazón -5- -5'- que después de atravesar el material de la maleta, cartera o artículo similar, penetran en dichas  
180 aberturas alargadas y entran en contacto con sendas piezas basculantes -28- -28'- -28''- -28'''- que oscilan sobre unos pasadores transversales -29-, para ir ascendiendo hasta colocarse en posición horizontal al final de la operación del doblado perfecto de las púas -5- -5'-, que coincide, precisamente, con el  
momento en que entran en contacto la plataforma -9- y su base -10-, estando comprimidos los muelles -25-, que mantenían separadas ambas partes.

185 El trabajo combinado de los dos juegos de utilajes que dejamos descritos garantiza un perfecto clavado mecánico de las dos partes constitutivas de las cerraduras o broches, sobre artículos de marroquinería en general, lográndose, en dos fases sucesivas, la penetración de las púas de clavazón en el material y seguidamente el doblado correcto de las mismas.

190 Por consiguiente que la forma, dimensiones, clases de material, disposición y arreglo del conjunto y de cada una de las piezas integrantes del par de utilajes, a que nos hemos referido en el transcurso de la presente memoria, podrán variar y sufrir todas aquellas modificaciones y sustituciones que no alteren, esencialmente, el fin propuesto.

195 El Modelo de Utilidad, por: "UTILAJE PARA EL CLAVADO SOBRE ARTICULOS DE MARROQUINERIA, DE FORNITURAS AUTOFIJABLES, EN DOS FASES DE PENETRACION Y DOBLADO", cuyo privilegio de explotación en España y sus Provincias de Ultramar se solicita por un período

de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades que se con-  
cretan en las siguientes,

REIVINDICACIONES

200 1ª.- "UTILAJE PARA EL CLAVADO SOBRE ARTICULOS DE MARROQUINERIA,  
DE FORNITURAS AUTOFIJABLES, EN DOS FASES DE PENETRACION Y DOBLA-  
DO", caracterizado por el hecho de que está constituido por un  
205 bloque superior, portador de las dos partes de la herramienta a  
clavar y otro inferior, para el doblado de las púas de clavazón  
de dicha herramienta, estando compuesto el bloque superior por dos  
piezas superpuestas y rígidamente unidas, presentando la parte  
superior de dicho utilaje la correspondiente guía para su acopla-  
210 miento desplazable sobre el carril solidario del elemento activo  
de la prensa o máquina de clavar, sobre el cual se fijan el par  
de utilajes a la distancia conveniente, reteniéndolos mediante  
tornillos pasantes por taladros laterales practicados al efecto,  
siendo portadora, la parte inferior del referido utilaje, de las  
215 dos piezas a clavar, dotadas ambas de las correspondientes púas  
de clavazón y retenidas dentro de sendos alojamientos perimétri-  
cos, estando magnéticamente sujetadas, temporalmente, por imanes  
permanentes debidamente contenidos en sendos alojamientos practi-  
cados en la parte inferior del utilaje.

220 2ª.- "UTILAJE PARA EL CLAVADO SOBRE ARTICULOS DE MARROQUINERIA,  
DE FORNITURAS AUTOFIJABLES, EN DOS FASES DE PENETRACION Y DOBLA-  
DO", según la 1ª reivindicación, caracterizado por el hecho de  
que el bloque o conjunto inferior del utilaje está formado por  
una plataforma o placa para apoyar el artículo de marroquinería  
225 en el que han de clavarse las dos partes de la herramienta, y por  
una base, que presenta la guía adecuada para deslizarse sobre  
la sección del carril de la regleta solidaria de la bancada o  
parte fija de la prensa que recibe el golpe del bloque superior,  
presentando dicha plataforma un saliente central que sirve de  
230 guía a una de las dos partes del accesorio a clavar, estando  
atravesado dicho saliente central por un pulsador que contiene

un resorte intercambiable, cuya resistencia ha de ser vencida por el empuje del utilaje o bloque superior durante el clavado de las púas, para que su introducción en el material sea correcta y completa antes de iniciarse el doblado de las mismas, a cuyo fin la parte inferior del pulsador presenta una porción cónica que, al final de su descenso establece tope con una cavidad prevista en la base, para que tenga lugar la citada resistencia momentánea.

235  
240  
245  
250  
255  
3ª.- "UTILAJE PARA EL CLAVADO SOBRE ARTICULOS DE MARROQUINERIA, DE FORNITURAS AUTOFIJABLES, EN DOS FASES DE PENETRACION Y DOBLADO", según la 2ª reivindicación, caracterizado por el hecho de que la plataforma del bloque inferior presenta cuatro taladros encasquillados con sendas fundas de un metal debidamente tratado, cuyos biseles son resistentes al desgaste de unos pivotes desplazables que rozan contra la parte inferior de los citados taladros pasantes, estando dispuestos dichos pivotes en los extremos de sendas piezas que son inversamente giratorias sobre unos tornillos, las cuales son accionadas por el descenso del pulsador que las obliga a separarse, antagónicamente empujadas por un muelle que facilita la concentricidad entre los citados taladros pasantes y los pivotes desplazables, a fin de permitir la aproximación y contacto entre la plataforma y su base, en cuyo momento se ha producido la penetración de las púas en el material, estando las citadas plataforma y base elásticamente unidas a través de cuatro tornillos de guía, solidarios de la plataforma y verticalmente desplazables, por sus cabezas, dentro de unos taladros, con la colaboración de cuatro muelles contenidos en sendos alojamientos comunes a las dos repetidas partes del utilaje.

260  
4ª.- "UTILAJE PARA EL CLAVADO SOBRE ARTICULOS DE MARROQUINERIA, DE FORNITURAS AUTOFIJABLES, EN DOS FASES DE PENETRACION Y DOBLADO", según las reivindicaciones 2ª y 3ª, caracterizado por el hecho de que la plataforma o placa presenta cuatro aberturas alargadas simétricamente dispuestas respecto a las púas de clavazón que, después de atravesar el material del artículo de marro-

265

quinería de que se trate, entran en contacto con sendas piezas basculantes que oscilan sobre pasadores transversales, para ir ascendiendo hasta colocarse en posición horizontal al final de la operación de doblado perfecto de las púas, que coincide con el momento en que entran en contacto la plataforma y su base.

270

5ª.- "UTILAJE PARA EL CLAVADO SOBRE ARTICULOS DE MARROQUINERIA, DE FORNITURAS AUTOFIJABLES, EN DOS FASES DE PENETRACION Y DOBLADO".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

Consta de diez hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

10 NOV 1976

Barcelona a

P.A. de Fornituras Feu, S.A. (FORFESA)

JUAN B. RENTER RIDAURA

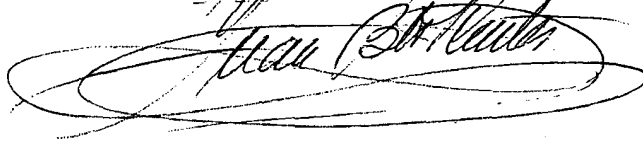


Fig. 1

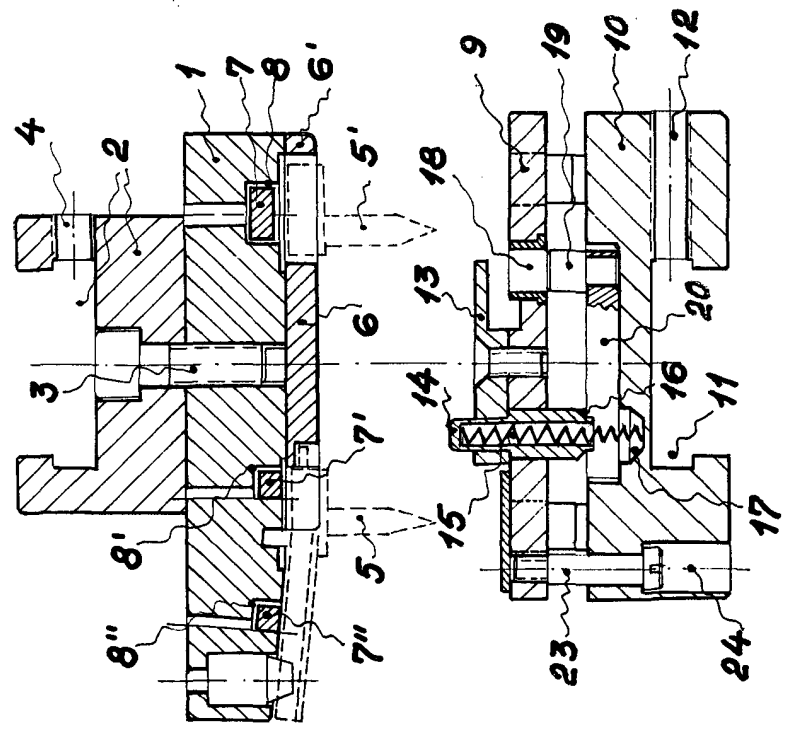


Fig. 2

Fig. 3

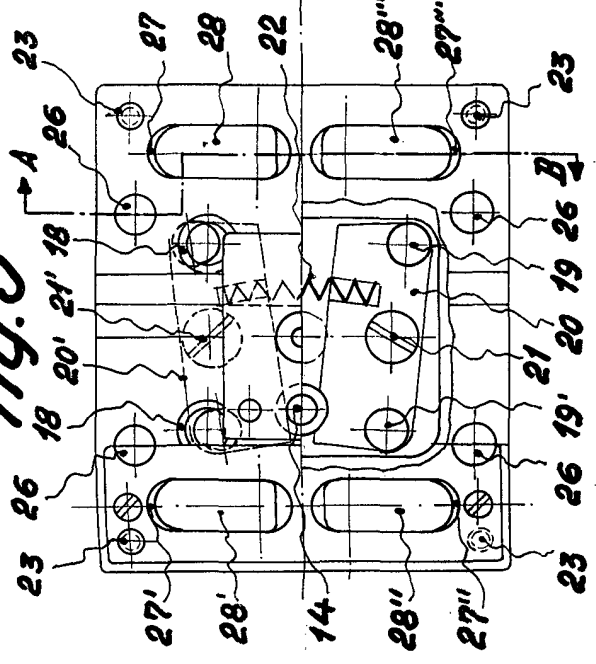


Fig. 4

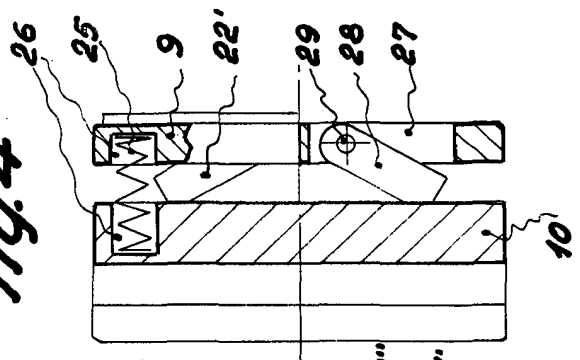
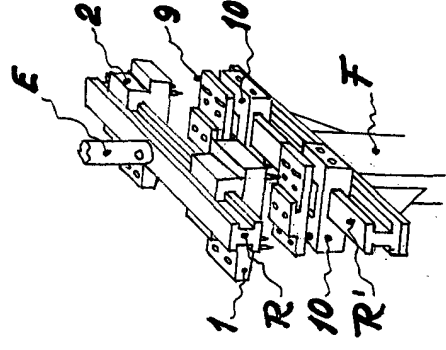


Fig. 5



Barcelona 10.000.000/1976

R.A.

Juan B. Fenter Fidaura

Escala variable