

13 OCT



224504

29 4

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

a favor de D. WILLESBROEDT JACQUES EMILE HOPCHET, de nacionalidad belga, residente en Amberes (Bélgica), Avenue de Belgique, 94^a, por "PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCIÓN DE TODA CLASE DE PAREDES CON RECUBRIMIENTO".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La invención se refiere a un nuevo procedimiento para la construcción de toda clase de paredes, especialmente paredes recubiertas con placas de paramento y, más generalmente todavía, paredes tales como las realizadas con ayuda de bloques moldeados provistos de canales de aireación verticales y transversales y acondicionados de manera que permitan ensamblajes simétricos, siendo tales construcciones, a la vez, muy estables, perfectamente aireadas, de bella presentación y realización relativamente muy rápida y económica.

10.

Un procedimiento de este tipo hace particularmente valiosos unos bloques de construcción del tipo

224504

130



5. formado por dos elementos prismáticos uno de los cuales es sensiblemente doble del otro; estos dos elementos se unen por una reunión de perfiles convenientes, quedando atravesados dichos elementos y dicha reunión por unos canales o aberturas de forma y dimensiones igualmente apropiadas.

10. El procedimiento de construcción consiste en intercalar en la pared propiamente dicha, de una manera generalmente equidistante, unos cordones, dinteles u otros elementos análogos, de tal manera que éstos sobresalgan ligeramente sobre el plano frontal de la pared y las placas de revestimiento se fijan a dicha pared apoyándose sobre dichas partes salientes.

15. De esta manera, se realizan sistemáticamente elementos de engarce y fijación de los elementos de revestimiento, excluyendo el uso de los tradicionales anclajes desplazados y descartando "ipso facto" todos los inconvenientes que representan dichos elementos de anclaje. Este procedimiento permite utilizar placas de revestimiento de cualquier tipo y, sobre todo, placas de revestimiento de muy pequeño espesor, teniendo en cuenta que su estabilidad es prácticamente perfecta y que no se debilita en absoluto ningún punto de dichas placas de revestimiento, por la ausencia de cualquier elemento de anclaje desplazado.

20. Los elementos salientes pueden ser tales que su cara interior está dispuesta en el plano de la cara anterior de las placas de revestimiento. O bien, estos elementos pueden presentar, después de la fijación de las placas de revestimiento un ligero saliente de-

25.

30.

224504

13



corativo. O bien, incluso, dichas partes salientes pueden estar perfiladas de manera que permitan un cierto empastado de las placas de revestimiento.

5. En una forma de ejecución preferida, las paredes propiamente dichas se realizarán por la yuxtaposición de dos elementos huecos del tipo antedicho, al objeto de formar un trozo de pared prismática; sobre dicho trozo de pared se dispone, por detrás, un bloque intermedio que puede ser por otra parte un fragmento del indicado bloque perfilado y, por delante, se coloca el elemento saliente. Este puede tener una longitud igual, submúltiplo o múltiplo de la de las paredes de revestimiento. De una manera general, dichos elementos salientes y dichas paredes de revestimiento serán combinadas en formas y en dimensiones para obtener paredes de todas clases.
- 10.
- 15.

- Otra ventaja, y respectivamente otra aplicación del procedimiento de la invención, consiste en acondicionar y disponer dichos elementos salientes de tal manera que se realicen igualmente los enmarcados de las puertas y ventanas, los entablamientos, dinteles y, de una manera general, todas las partes destinadas a enmarcar los bastidores, aberturas y otras partes de análogas posiciones en las construcciones.
- 20.

- Todas estas características se comprenderán fácilmente en las realizaciones descritas más detalladamente a continuación, con referencia a los dibujos anexos, en los cuales:
- 25.

- La figura 1 representa una vista en perspectiva de una pared en curso de construcción: la figura 2 es una vista en perspectiva de un bloque agujereado, de
- 30.

224504³



5. acuerdo con la aplicación preferente en el ámbito de la invención; la figura 3 es una sección vertical por un muro construido de acuerdo con el procedimiento de la invención; y las figuras 4, 5 y 6 muestran esquemáticamente secciones rectas de unas variantes de realización de los elementos salientes.

10. En la realización de la figura 1, se ha representado un muro -1- construido con ayuda de bloques muy característicos del tipo representado en vista perspectiva en la figura 2. Estos bloques están constituidos substancialmente por dos elementos prismáticos -2- -3- de la misma anchura y del mismo grueso, pero de una longitud tal que la del elemento más pequeño -2-, sea sensiblemente igual a la mitad de la longitud del elemento mayor -3-, disminuido en la medida del espesor de la junta de mortero -4-. Los dos elementos prismáticos -2-3- están reunidos por una masa intermedia de unión -5- y dichos elementos -2-3- y dicha masa de unión -5- son tales que una de las caras de dichos bloques prismáticos se encuentra dispuesta en un mismo plano A-B. Las caras superior e inferior, respectivamente -6-7- de dicha masa de unión -5- son cóncavas. Las dos caras laterales, respectivamente -8-9-, de la propia masa de unión -5- pueden ser planas o igualmente cóncavas. Cada elemento prismático -2- presenta un canal longitudinal -10- y cada elemento prismático -3- presenta dos canales longitudinales -11-12-. La masa de unión presenta un orificio medio -13-.

30. Tales bloques permiten el levantamiento de toda clase de paredes de una manera extremadamente ra9

224504

130



cial y rápida. Como se ha representado en la figura -1-, en un tabique simple, estos bloques están imbricados de manera que se superpongan unos elementos prismáticos -2-3- con interposición de juntas de mortero -4-. Automáticamente se crean así paredes huecas en las que se produce una circulación vertical y lateral particularmente activa y uniforme repartida en toda la obra. Esta disposición ayuda a dar a la construcción un mejor aislamiento térmico y acústico.

10. En el ejemplo de la figura 1, se han realizado trozos de muro cuya altura es igual a la suma de la longitud de un elemento prismático -2-, de la longitud de un elemento prismático -3- y de tres gruesos de juntas de mortero -4-.

15. De esta manera se obtiene una altura "standard" H que será exactamente la de las placas de revestimiento -14- dispuestas ulteriormente.

De acuerdo con la invención, sobre cada trozo de obra así realizado, se colocan uno o una serie de dinteles -15- macizos o huecos, cuya longitud L es mayor que el grueso de los elementos prismáticos -2-3- de los bloques constitutivos del muro a revestir. Además, estos dinteles o serie de dinteles -15- son colocados de tal manera que sobresalgan en una medida L'

20. con relación al plano frontal -16- de la pared. La longitud L' puede ser igual o un submúltiplo o un múltiplo de la longitud L'' de la placa de revestimiento -14-. Dichos dinteles o series de dinteles -15- son

asimismo tales que su cara interna -17- venga a quedar dispuesta en el plano o aproximadamente en el pla-

30.



224504

- no de la superficie interna correspondiente de los bloques que constituyen la obra. Por otra parte, frente a dichos dinteles o series de dinteles -15-, se disponen elementos de relleno -18- cuya altura es idéntica a la de dichos dinteles -15-. Esta altura será
5. por otra parte, preferentemente, igual a la altura de los elementos prismáticos -2- de los bloques huecos. De esta manera, se prepara un hueco plano C-D sobre el que se monta un nuevo trozo de obra, asimismo con un
10. dintel o una serie de dinteles y así sucesivamente: Finalmente se obtiene un muro de inmejorable construcción y perfectamente aireado, sobre la cara visible del cual sobresalen unos cordones paralelos distantes entre sí la altura $\frac{1}{2}$: Basta entonces colocar las placas de revestimiento -14- ajustándolas entre los cordones sucesivos y adhiriéndolas por medio de mortero posterior -19- y una colada de cemento -20- sobre los bordes superior, inferior y laterales. Los dinteles -15- y las placas de revestimiento -14- pueden ser dispuestas mutuamente de una forma tal que su cara frontal
15. quede dispuesta en un mismo plano. Las superficies de contacto entre dichos dinteles y las placas pueden ser planas o perfiladas. En la realización de la figura 3 se ha representado esquemáticamente una realización en la que los dinteles -15- presentan unas nervaduras longitudinales -21-22-, en cuyo caso las placas de revestimiento -14- presentan sobre sus bordes superior e inferior un galce longitudinal, respectivamente -23-24-. Por este hecho, se realiza un encaje tal que las superficies
20. de contacto quedan acondicionadas en forma de zig zag
- 25.
- 30.



224504

con lo que oponen una resistencia mayor a la introducción de los huecos.

- Los dinteles -15- pueden igualmente estar acondicionados de una forma tal que después de la edificación de la pared, la parte anterior de dichos dinteles sobresalga ligeramente sobre el plano exterior de los paneles -14-. En el ejemplo de la figura 4, la parte saliente -25- de los dinteles presenta un bisel superior -26-, si bien puede darse a esta parte visible de la construcción cualquier otro perfil, Por otra parte, de una manera tan general como sea posible, se pueden prever toda clase de encajes entre los dinteles -15- y los paneles -14- adyacentes y cualquier otra disposición en relieve o en hueco de la parte visible de los dinteles.

- Las características de la invención son aplicables de la misma manera sobre una sola de las dos caras de una pared que sobre las dos caras, teniendo esta última disposición a cubrir todos los casos en que las dos caras de un muro son visibles, Una ejecución de este tipo se ha representado esquemáticamente en la figura 5, en la que unos dinteles -15- están dispuestos en ambas caras de un muro y asimismo en una y otra cara quedan aplicados unos paneles de revestimiento -14-. Se podrían realizar, por otra parte, cualesquiera otras combinaciones generales. Los paneles -14- pueden ser contruidos en todos los materiales apropiados y generalmente en aglomerado de cemento. Pueden ser de muy pequeño espesor, en vista de la ausencia, generalmente de medios de anclaje desplazados. Los paneles

224504

13



- 14- pueden ser puestos en práctica ya sea durante la edificación de la obra, ya sea cuando la misma está terminada. Se puede igualmente prever la disposición de dichos dinteles -15- en ciertos lugares de un marco y combinar los dinteles horizontales con otros verticales, especialmente para la delimitación de vanos de todas clases.
- 5.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:-

10. 1. Procedimiento de construcción de toda clase de paredes con recubrimiento, caracterizado por el hecho de que consiste en intercalar en la pared, unos cordones o dinteles continuos o discontinuos que sobresalgan sobre el plano frontal de dicha pared, e intercalar, en los espacios así delimitados, unos paneles de revestimiento que se apoyan sobre dichos dinteles, y que se solidarizan a dicha pared.
- 15.
20. 2. Procedimiento de construcción de toda clase de paredes con recubrimiento, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que consiste en realizar paredes con ayuda de bloques huecos por trozos sucesivos, recubrir cada trozo con un dintel o una serie de ellos que sobresalgan ligeramente sobre por lo menos una superficie visible de dicha pared y solidarizar a dicha cara visible de la pared unos paneles de re-
- 25.

224504

130



vestimiento que se apoyan sobre la parte saliente de dichos dinteles.

3. Procedimiento de construcción de toda clase de paredes con recubrimiento, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracterizan por el hecho de que consiste en realizar paredes, por trozos sucesivos, con ayuda de bloques especiales constituidos por dos prismas uno de ellos de tamaño mitad que el otro, reunidos por una masa de unión, estando provistos todos estos elementos de huecos, y estando constituidos los trozos sucesivos del muro por la yuxtaposición de dos de tales bloques mutuamente encajados, presentando cada trozo superpuesto por lo menos un dintel o serie de ellos ligeramente salientes de la cara visible, quedando los elementos de relleno dispuestos por la cara opuesta de dicho trozo de obra, con vistas a obtener un nuevo plano de partida para un segundo trozo de obra, y así sucesivamente, estando aplicadas contra por lo menos una de las caras visibles unas planas o paneles de revestimiento que se apoyan sobre la parte saliente de dichos dinteles.
- 5.
- 10.
- 15.
- 20.

4. Procedimiento de construcción de toda clase de paredes con recubrimiento, según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado por el hecho de que la cara visible de los dinteles queda dispuesta en el plano de la cara visible de los paneles de revestimiento.
- 25.

5. Procedimiento de construcción de toda clase de paredes con recubrimiento, según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado por el hecho de que las caras visibles de los dinteles se encuentran dispuestas en un plano diferente de la cara visible de las pla-
- 30.

224504

18



nas o paneles de revestimiento.

5. 6. Procedimiento de construcción de toda clase de paredes con recubrimiento, según una o varias de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que las superficies de contacto entre los dinteles y los paneles son superficies planas.

10. 7. Procedimiento de construcción de toda clase de paredes con recubrimiento, según una o varias de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizado por el hecho de que las superficies de contacto entre los dinteles y los paneles forman encajes totales o parciales.

15. 8. Procedimiento de construcción de toda clase de paredes con recubrimiento, según las reivindicaciones 1 a 7, caracterizado por el hecho de que quedan dispuestos unos dinteles de tal manera que presenten partes salientes sobre las dos caras del muro, siendo estas recubiertas por placas o paneles de revestimiento que se apoyan sobre dichas partes salientes de los dinteles.

20. 9. Procedimiento de construcción de toda clase de paredes con recubrimiento, según las reivindicaciones 1 a 8, que se caracteriza por el hecho de que los dinteles son continuos sobre toda la longitud del muro, siendo los paneles de dimensiones idénticas o diferentes.

25. 10. Procedimiento de construcción de toda clase de paredes con recubrimiento, según las reivindicaciones 1 a 8, caracterizado por el hecho de que los cordones parcialmente salientes están constituidos por dinteles sucesivos que presentan una parte saliente
- 30.

224504

13



igual o diferente, estando combinados estos dinteles con las placas o paneles de revestimiento de manera que se realicen paredes de todas clases.

11. Procedimiento de construcción de toda clase de paredes con recubrimiento.

La presente memoria consta de once hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 13 de octubre de 1955

Willebreedt Jacques Emile HOPCHET

P.a.

L. FONILLI

P.P.

Barcelona, 13 octubre 1955

W.J.E. HOPCHET

p.a.



Fig. 1

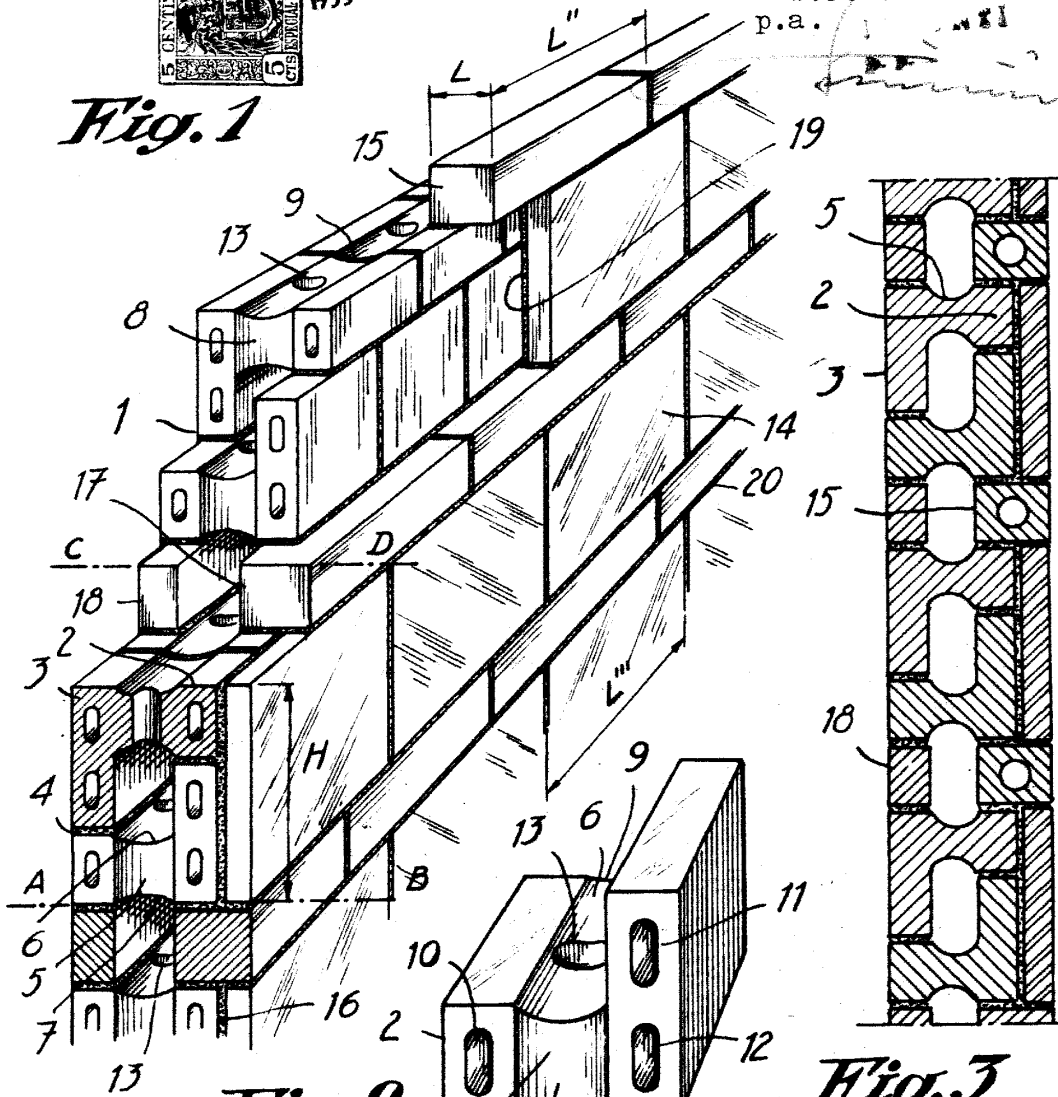


Fig. 2

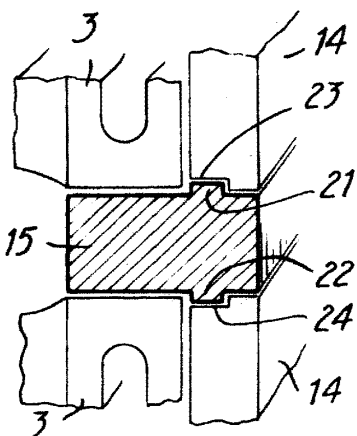


Fig. 4

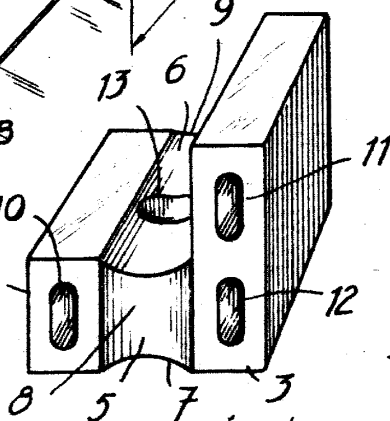


Fig. 3

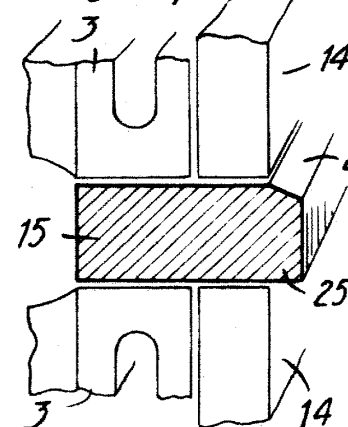


Fig. 5

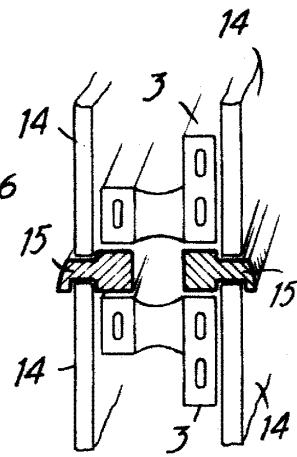


Fig. 6

