



ESPAÑA

19 ES	11	21	22	10 Y
NÚMERO				
224492				
FECHA DE PRESENTACION				
- 3 NOV. 1976				

MODELO DE UTILIDAD

© 1976

30 PRIORIDADES:	31 NÚMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65G

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"TRANSPORTADOR DE HUEVOS PARA PONEDEROS INDUSTRIALES".

71 SOLICITANTE (S)
D. Juan CANALS Roselló

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
CONESA (Tarragona) - Arrabal, 24.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. Alfonso Durán Olivella.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un dispositivo destinado a facilitar el transporte de los huevos puestos por las gallinas en ponederos de tipo industrial, tales como los utilizados en granjas avícolas. El empleo del citado dispositivo, en asociación con baterías de puesta, hará factible el transporte de huevos desde un nivel superior a otro inferior, en las mejores condiciones de economía de movimientos y de seguridad para la integridad de cada una de las piezas.

En las granjas y centros de puesta de huevos se utilizan, como es sabido, baterías de jaulas en las que éstas quedan dispuestas esencialmente en dos niveles por lo menos, correspondiendo los mismos a otras tantas alturas de las rampas laterales por las que deslizan los huevos, en el momento de ser puestos, siendo extraídos hacia el exterior de las jaulas, fuera del alcance de las gallinas y en disposición para ser recogidos por los cuidadores de las mismas.

Ahora bien, la elevada cantidad de mano de obra necesaria para realizar la recogida de huevos cuando se trata de baterías de longitudes considerables, así como el potencial peligro que dicha manipulación supone para la integridad de los huevos, hacía deseable disponer de un sistema mecánico para el trans

porte de éstos desde las rampas de salida de las jaulas hasta los lugares de su manipulación final, selección y embalaje. Particularmente deseable era resolver los problemas planteados por la diferencia de niveles entre las jaulas situadas a alturas diferentes en las baterías de puesta.

El dispositivo que se describirá soluciona los problemas antedichos, proporcionando un sistema sencillo y seguro para el desplazamiento de los huevos, que hace innecesaria toda manipulación humana de los mismos desde el momento de su puesta hasta el de su llegada a los lugares de manipulación en orden a su clasificación y embalaje. El empleo del dispositivo objeto de este Modelo reducirá sensiblemente la cantidad de mano de obra necesaria y el tiempo transcurrido desde la puesta de un huevo y su llegada al centro clasificador y embalador.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria unos dibujos en los que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de un transportador de huevos para ponederos industriales, según los principios de las reivindicaciones.

En los dibujos:

La figura 1 es un diagrama esquemático de una batería de jaulas puesta a la que se ha asociado un doble dispositivo del tipo que se describe, y la figura 2 es la representación más detallada de uno de dichos dispositivos, cuyos elementos figuran en apariencia similar a la real.

Las figuras 3 y 4 son secciones longitudinales del dispositivo correspondientes, respectivamente, a las partes inferior y superior del mecanismo transportador, la figura 5 una proyección lateral del mismo a mayor escala y la figura 6 una proyección transversal.

Los elementos designados con números en los dibujos corresponden a las partes siguientes:

10. -1- y -2-, jaulas superiores de una batería de ellas, dotadas respectivamente de rampas laterales -3- y -4- con cierta inclinación, por las que deslizan los huevos tras ser puestos y pasar a través de una abertura existente a lo largo de las paredes externas de aquellos alojamientos; -5- y -6-, jaulas situadas a un nivel inferior al de las anteriores, estando provistas de las correspondientes rampas laterales -7- y -8-, a las que igualmente pasarán los huevos puestos en los alojamientos en cuestión; -9- y -10-, cintas transportadoras, deslizantes por el interior de las rampas -7- y -8-, recogiendo los huevos salientes hacia éstas, en orden a su envío hacia una banda colectora final -13-, orientada perpendicularmente a las anteriores; -11- y -12-, cintas transportadoras deslizantes a lo largo de las rampas -3- y -4- de las jaulas superiores, a las que corresponde precisamente el diseño del dispositivo transportador objeto de este Modelo, cuyo fin es asegurar el desplazamiento conducido de los huevos a lo largo de los tramos en pendiente de las cintas -11- y -12- y la entrega de los propios huevos a la banda colectora final -13-;

- 14-, rodillos guidores de las cintas transportadoras; -15-, bastidor del dispositivo, formando una estructura portante de configuración rectangular e inclinada, definiendo una parte acanalada a modo de fondo y partes laterales resistentes, todo ello sustentado por correspondientes montantes y otros elementos de aguante; -16-, cojinetes para el árbol horizontal de cada una de las ruedas dentadas -17- y -18-, de planos en coincidencia con un mismo plano vertical, sustentando la cadena -19- y cuyos eslabones llevan sujetos, mediante las escuadras -22-, unos salientes -20- en forma de horquilla alargada o de C transversal, que por sus extremos sustentan unos elementos elásticos -21-, constituidos ventajosamente por anillos de caucho o similar; -23-, pieza protectora y guidora de deslizamiento de la banda colectora final -13-.

- El dispositivo descrito se completará con un motor eléctrico provisto de un reductor de velocidad para la propulsión del sistema mecánico de rodillos, ruedas dentadas y cadenas, a una velocidad equivalente a la de circulación de las cintas -11- y -12-, de manera que el desplazamiento de los huevos, en forma representada en las figuras 3 y 4, 5 y 6, se verifique uniformemente y sin que los huevos queden sujetos a golpes, ya que el único contacto con componentes del dispositivo lo tendrán con los elementos elásticos -21- del mismo, cuyas propiedades aseguran la integridad de las piezas tocadas.

- Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del transportador descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

- 1.- Transportador de huevos para ponederos
5. industriales, destinado a facilitar el descenso, en las mejores condiciones de integridad, de los huevos depositados en las rampas pertenecientes a jaulas situadas a un nivel superior, caracterizado esencialmente por la provisión, en asociación con una banda transportadora que recorre la plataforma recogedora de los huevos de las jaulas-ponederos del nivel superior y define en la parte delantera de la instalación un tramo inclinado que concurre con una banda colectora final en la que inciden asimismo las piezas transportadoras por
10. diferentes cintas análogas a la de referencia, de un mecanismo guiador y empujador de los huevos, constituido por un tramo cerrado de cadena guiado entre dos ruedas dentadas y cuyos eslabones son portadores de piezas-horquilla en forma de C en disposición transversal,
15. provistas en sus extremos de elementos lineales elásticos en los que quedan apoyados suavemente los huevos durante su descenso por el tramo inclinado hacia la banda colectora final, discurriendo el conjunto de partes móviles transportadoras a lo largo de una estructura portante, que define una conducción acanalada por la que desliza igualmente el tramo inclinado de la cinta transportadora y que sostiene, en sus partes superior e inferior, los cojinetes portantes de los árboles axiales de las ruedas dentadas, uno de los cuales
25. por lo menos es accionado positivamente.
- 30.

- 2.- Transportador de huevos para ponederos industriales, según la reivindicación anterior, caracterizado porque la velocidad de desplazamiento de cada una de las piezas-horquilla portadoras de elementos elásticos guidores y eventualmente sujetadores de los huevos, con adaptación suave a la forma de éstos en el último caso, es equivalente a la velocidad de desplazamiento de la correspondiente banda transportadora.
- 5.

- Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de Utilidad, definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:
- 10.

3.- "TRANSPORTADOR DE HUEVOS PARA PONEDEROS INDUSTRIALES".

15. Consta la presente memoria de seis hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, - 3 NOV. 1976

P.A. de D. Juan CANALS Roselló,

ALFONSO DURAN
P. P.


Fdo. Luis Durán Benejam

FE/pv.

FIG.1

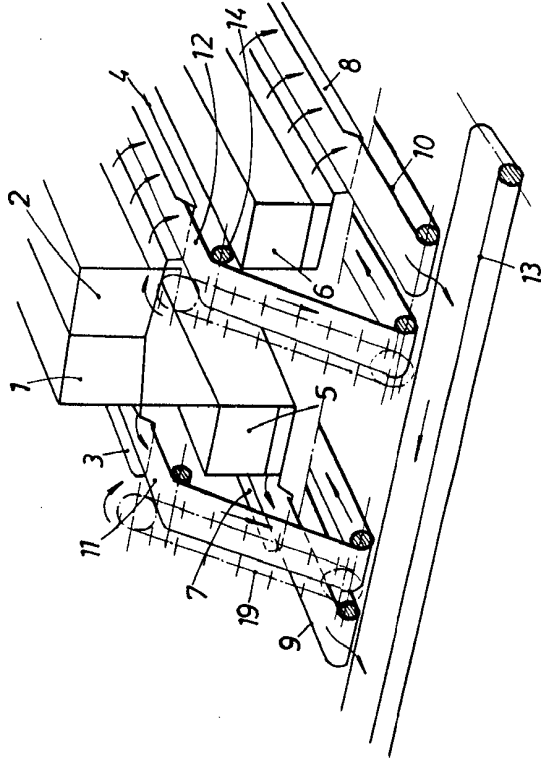
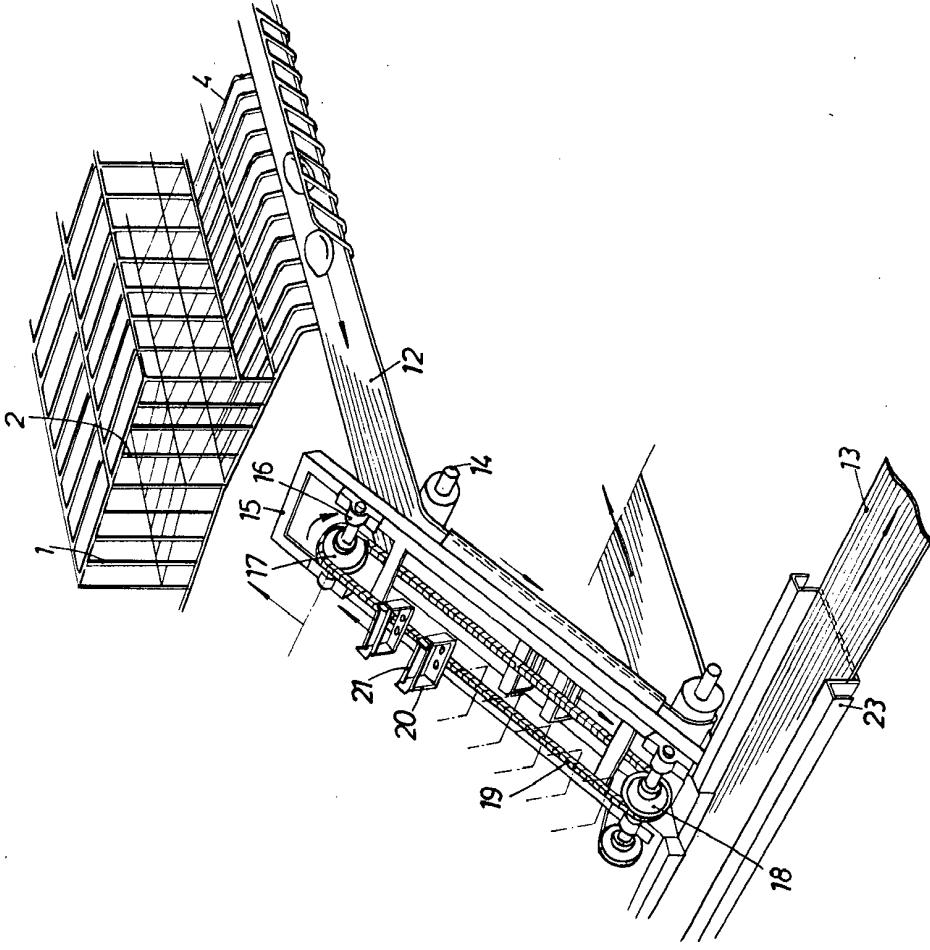


FIG.2



BARCELONA. - 3 NOV. 1976
P. I. ALFONSO DURÁN
P. P.

Alfonso Durán
Fdo. Luis Durán Benesim