

PATENTE DE INVENCION



Le. A. 2776

224464

224464

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"PROCEDIMIENTO PARA EL MANDO DE PROCESOS MECANICOS  
"EN MAQUINAS DE ELABORACION".

=====

SOLICITANTES: FARBENFABRIKEN BAYER Aktiengesellschaft, entidad  
alemana, domiciliada en Leverkusen Bayerwerk, Alemania.

=====

El invento se refiere a un procedimiento para el mando de procesos mecánicos en máquinas de elaboración, por ejemplo, máquinas de enrollado, máquinas de confección para materiales no imantables, como papel, películas y similares.

5.

El invento consiste en que el material no imantado se provée en determinados lugares con marcas imantables, o similares, y se conduce a lo largo de un cabezal de imán, en sí ya conocido, que palpa las marcas, signos o similares, induciendo de esta

10.



manera un impulso de tensión que, preferentemente amplificado, se conduce al acoplamiento electromagnético de un accionamiento.

15. Este procedimiento se puede aplicar, por ejemplo, en una máquina enrolladora de película, y esto tanto para la alimentación de tiras protectoras de la película, como de las películas mismas. La aplicación de signos imantables o similares, se puede efectuar ya durante la impresión de la tira protectora.

20. Los tiempos de pérdida durante el enrollamiento se reducen, con ayuda del presente procedimiento, a una medida mínima, ya que la parada de las tiras protectoras se puede efectuar siempre en el lugar deseado, sin necesidad de correcciones ulteriores a mano, antes necesarias.

25. Mezclando polvos magnéticos en los colores de impresión, se pueden resolver también otros problemas de confección, por ejemplo, para papel o similares en forma de un "mando programático".

30. En el dibujo se ha representado un ejemplo de ejecución, en forma esquemática, de un dispositivo para la aplicación del procedimiento. En el borde de una tira de material no imantable, por ejemplo una tira protectora de película 1, que se ha de enrollar sobre

35. la bobina 2, se han aplicado marcas 3 de material imantable. El borde de la tira 1 se conduce, durante el proceso de enrollado, en la distancia deseada, a lo largo de un cabezal magnético 4. Cada vez que una marca 3 se encuentra cerca del cabezal 4 se origina

40. en este un impulso de tensión, que, conducido a



45. través del amplificador 5, acciona el acoplamiento electromagnético 6 del motor 7, de manera que se para el accionamiento 8 de la bobina 2. El retardamiento eléctrico en el sistema es idéntico en todos los impulsos y tiene un papel subordinado, de manera que la tira de protección 1 se parará siempre en los lugares determinados por las marcas imantables 3.

N O T A

50. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a una solicitud de patente presentada en Alemania, con fecha 13 de Noviembre de 1954, nº F.16.133 VIII/21c, acogiéndose, por lo tanto, a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor y siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención, por

55. 20 años en España: " PROCEDIMIENTO PARA EL MANDO DE PROCESOS MECANICOS EN MAQUINAS DE ELABORACION"; caracterizándose por lo siguiente:

60.

65. 12.- Procedimiento para el mando de procesos mecánicos en máquinas de elaboración, caracterizándose porque el material no imantable está provisto , en determinados lugares, con marcas, signos o similares, imantables y que se conduce a lo largo de un cabezal magnético, en sí ya conocido, que palpa las marcas, signos o similares, induciendo así un impulso de tensión que, preferentemente

70. amplificado, se conduce al acoplamiento electro magnético

224464



de un accionamiento.

2º.- Procedimiento para el mando de procesos mecánicos, en máquinas de elaboración; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria, e ilustrado en el adjunto dibujo.

75.

Esta memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid 14 de octubre de 1955

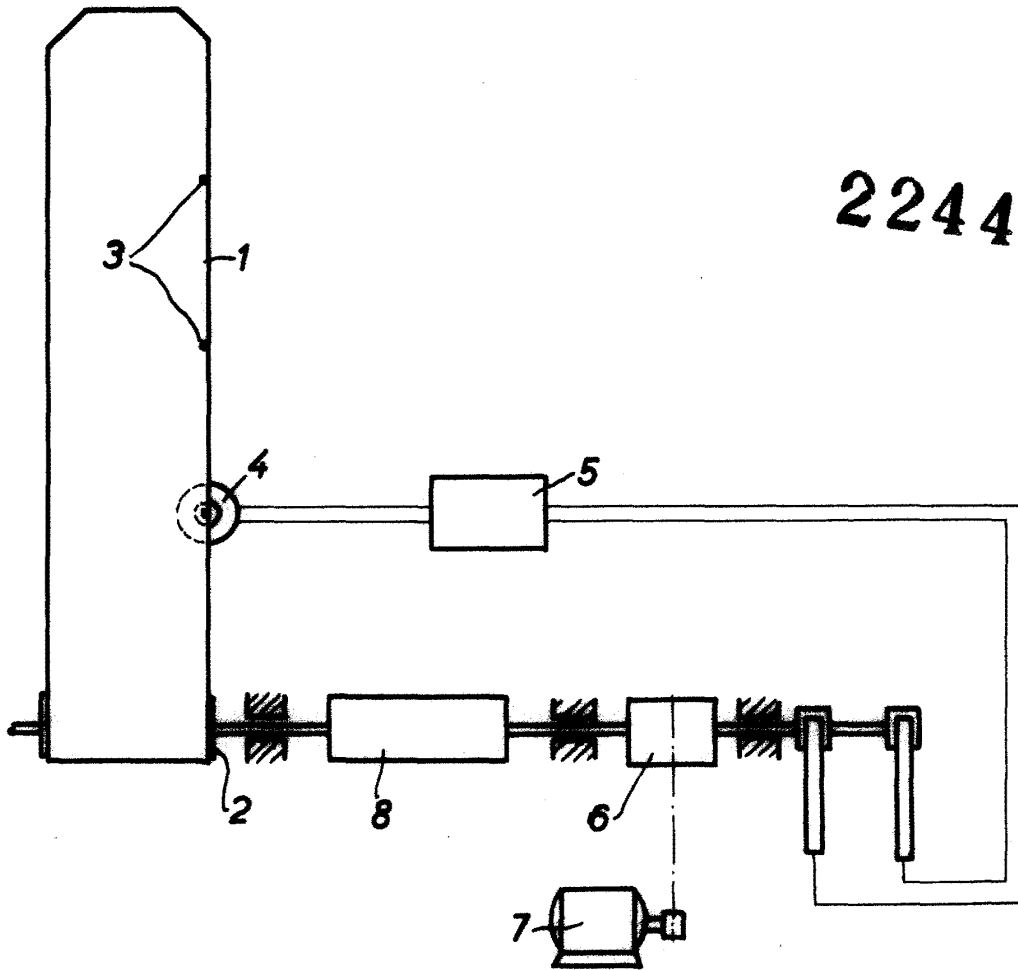
FARBENFABRIKEN BAYER Aktiengesellschaft.

J. GÓMEZ ACEBO Y MODET

ESCALA VARIABLE.



224464



Madrid,

14 OCT. 1955

J. GÓMEZ ASESOR  
P. P.

