



224435

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

a favor de Don ALFRED BAYETTO, de nacionalidad italiana, residente en Mónaco (Principado de Mónaco), 17 Bld. de Belgique, por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACIÓN DE ELEMENTOS DE MADERA DE FORMA PLANA"

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento de fabricación de elementos de madera de forma plana, tales como placas aislantes, puertas, placas de ebanistería, etc. Este procedimiento, fácil y económico, permite obtener unos elementos que no tienen tendencia a torcerse.

5.

Este resultado se alcanza, de acuerdo con la invención, por confección de un marco de una madera relativamente blanda y cuyo grueso y anchura son mucho mayores a los que se desea dar al objeto terminado, cuyo

10.

- 8 OCT



224435

- cuadro se llena a continuación de material plástico, siendo el conjunto comprimido luego en un molde a una temperatura de por lo menos 100° C. bajo una presión que asegure la reducción del marco así relleno a
5. las dimensiones deseadas, después de lo cual la placa mantenida bajo presión es enfriada a una temperatura inferior a 100 ° C. Esto permite obtener una gran resistencia del marco a la par que se suprimen todas las tensiones, y utilizar una madera barata, dándose
10. al cuadro una gran dureza y una buena resistencia al desgaste. Así pues, puede partirse de un material tres veces más grueso que el marco terminado.

- El material plástico interior puede estar constituido por un material fibroso mezclado con un aglutinante apropiado, colocándose el conjunto en un molde
15. y comprimiendo a una temperatura de más de 100° C., bajo una presión tal que se obtengan las dimensiones deseadas. Se enfría entonces el objeto suficientemente, generalmente hasta alrededor de 60° C. para asegurar
20. la condensación del vapor de agua que se desprende del material plástico en el cuadro de madera y en las fibras de madera. Se suspende entonces la compresión.

- La placa obtenida, constituida por el material plástico en el interior de su marco, conservará el grueso
25. que se le dé y el cuadro, de pino u otra madera ordinaria, toma la consistencia dura y pesada de una madera más apropiada y presenta una resistencia muy grande al desgaste. Al propio tiempo, el conjunto de la placa des-



224435

- tinada, por ejemplo, a formar una puerta, está constituida en su mayor parte por un material relativamente ligero y es, en consecuencia, ligera y sin tendencia a torcerse. Se sobreentiende que puede tambien obtenerse según el procedimiento descrito, artículos más pesados, lo que puede ser necesario, por ejemplo, en los casos de puertas principales, comprimiendo más energicamente el material plástico que se ha introducido e incorporándole diversas substancias que lo hagan más compacto.
- 5.
- 10.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:-

1. Procedimiento para la fabricación de elementos de madera de forma plana, que se caracteriza por el hecho de constituir un marco de una madera relativamente blanda y cuyo grueso y ancho son mucho mayores que los que se desea dar al objeto terminado, pasando luego a llenar dicho cuadro con material plástico, comprimiendo a continuación el conjunto en un molde a temperatura de por lo menos 100° C. bajo una presión que asegure la reducción del marco así relleno a las dimensiones requere-
- 15.
- 20.



224435

ridas, después de lo cual la placa bajo presión es en-
friada a una temperatura inferior a los 100° C.

2. Procedimiento de fabricación de elementos de
madera de forma plana.

La presente memoria consta de cuatro hojas fo-
liadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 8 de octubre de 1955.

Alfred BAYETTO

p.a. L. PONTI
P.P.