



ESPAÑA

19 ES	11 21	NUMERO 224400	10 Y
	22	FECHA DE PRESENTACION 11 NOV. 1976	

MODELO DE UTILIDAD

224400

C 30 MAR 1977

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B 65 D
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"RECIPIENTE PERFECCIONADO UTILIZABLE EN LAS CARRETILLAS PARA LA CONSTRUCCION U OTROS USOS".

71 SOLICITANTE (S)

D. PABLO AZPEITIA UREÑA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Mariano Benlliure, 41. PATERNA (Valencia).

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

DON JOSE LOPEZ CORTES



de los dibujos complementarios que se acompañan, elimina totalmente todos los inconvenientes descritos en el párrafo anterior, consiguiéndose su fabricación a un más bajo costo en materiales y mano de obra, habiéndose conseguido un tipo de construcción que permite el apilamiento de varios recipientes uno dentro de otro por su forma piramidal, ocupando un mínimo espacio, tanto en su almacenamiento como en su transporte.

Esencialmente, el recipiente perfeccionado utilizable en las carretillas, para la construcción u otros usos, a que nos venimos refiriendo, se caracteriza por estar formado por dos únicas piezas, estando constituida una de éstas por los dos laterales del recipiente y parte del fondo, obteniéndose éstas partes por doblado del material, mientras que la otra pieza complementaria, con la que se completa el recipiente, adopta una forma trapezoidal, situada como parte del fondo y soldada a testa con el otro fondo y los laterales, con lo que se consigue su construcción con la máxima facilidad.

Los bordes de la boca ó abertura del recipiente, se obtienen por dobleces ó plegados del material, con lo que se evita cualquier posible accidente al usuario, al propio tiempo que se da al conjunto una mayor resistencia mecánica, por formar unos nervios que circundan el recipiente.

En lo que sigue, nos referiremos a la hoja de dibujos que se acompaña, en la cual, se ha representado gráficamente, un caso de realización práctica del recipiente perfeccionado para carretillas a que nos venimos refiriendo, haciendo constar, que las figuras diseñadas en dicha lámina de dibujos, deberán ser examinadas con el más amplio criterio y sin carác



ter limitativo alguno, dada su condición eminentemente informa
tiva.

Las figuras representadas en la hoja de dibujos que se acompaña, exponen como a continuación se determina:

5 Fig. 1.- Proyección en perspectiva del recipiente perfeccionado que nos ocupa, en el que se han montado los diversos elementos para la formación de una carretilla, cuyos elementos quedan diseñados a trazos intermitentes.

10 Fig. 2.- Planta del recipiente perfeccionado, observándose que su boca es más amplia que su base ó fondo, permitiéndose su apilamiento, quedando bien visibles las dos piezas que componen el citado recipiente, unidas a testa por sol
dadura.

15 Fig. 3.- Perspectiva de varios recipientes apilados, alojados unos dentro de otros para facilitar su almacenado y transporte, en los que, posteriormente, se incorporarán los dis
tintos elementos para formar la carretilla.

20 Fig. 4.- Sección A-B en alzado de la figura 2, observándose el remate del borde que constituye la boca del recipiente, en el que se pliega el material en varios dobleces.

25 Siempre refiriéndonos a los dibujos que se acompañan, hay que hacer constar que en las figuras diseñadas, se han in
corporado acotaciones numéricas relacionadas con las descripciones que se realizan a continuación, facilitando de éste mo
do su inmediata localización, siendo -1- y -2-, los dos laterales que adoptan una forma triangular, unidos ambos por un tramo central -3-, que forma parte del fondo del recipiente, cuyo tramo central -3-, adopta una forma trapecial, y se une



5 por soldadura a testa por el canto -4-, con la plancha -5- que, con el tramo central -3-, forman la totalidad del piso, adoptando dicha plancha -5-, una forma trapezoidal con el fin de que la boca del recipiente sea mayor que su base, uniéndose la plancha -5- por los cantos laterales -6- y -7-, a los laterales -1- y -2- respectivamente, por medio de soldadura.

10 Los cantos superiores de los laterales -1- y -2-, el tramo central -3- y la plancha -5-, presentan unos dobleces -8- obtenidos por plegado del material, con los que se configura la boca del recipiente, quedando asimismo unidos por soldadura, constituyendo un considerable refuerzo al conjunto, por formar unos a modo de nervios.

15 En los tramos longitudinales del recipiente, se encuentran situados unos topes -9-, para las barras -10- de la carretilla, presentando a trazos intermitentes, además de las barras -10-, los apoyos -11- en el suelo, la rueda -12- para su desplazamiento y su soporte -13- unido al recipiente.

20 Una vez descritas ampliamente todas y cada una de las partes que constituyen éste recipiente perfeccionado utilizable en las carretillas para la construcción u otros usos, sólo nos resta manifestar la posibilidad de que sus distintas partes puedan ser fabricadas en variedad de materiales, tamaños y formas, pudiendo igualmente introducir en su constitución aquellas variaciones de tipo constructivo que la práctica aconseja, siempre y cuando no sean capaces de alterar los puntos
25 esenciales puestos de manifiesto en la siguiente.

.../...



NOTA REIVINDICATORIA
= = = = =

En el presente Modelo de Utilidad, se reivindican como no conocidos ni practicados en España, los siguientes puntos:

5 1.- Recipiente perfeccionado utilizable en las ca -
rretillas para la construcción u otros usos, esencialmente ca
racterizado por estar constituido por dos partes, una de
ellas formando los dos laterales y parte del fondo, obtenidos
por dobleces, presentando los laterales una forma triangular,
10 de modo que el lado correspondiente al cateto mayor queda con
tíguo por doblez con la parte del fondo constitutivo de la mis
ma pieza con ambos laterales, mientras que el lado correspon
diente al cateto menor de los laterales triangulares, se fija
por soldadura a la segunda de las piezas que forman el reci
15 piente, adoptando ésta una forma trapezoidal que se une, asimis
mo por soldadura, por su base menor, a la parte central ó fon
do anteriormente citado el cual adopta asimismo una figura
trapezoidal, formándose entre ámbas, un fondo del recipiente
en ángulo diedro, quedando las bases mayores de ambos planos
20 del fondo de forma trapezoidal, en la parte superior abierta del
recipiente constituyendo su boca, permitiendo el acoplamiento,
por introducción de varios recipientes apilados, dado que su
abertura es mayor que su fondo, finalizando todos los lados
del recipiente por su abertura superior, en unos dobleces ó
25 plegados del material que le dan un espesor a modo de marco,
reforzando su resistencia mecánica.

2.- "RECIPIENTE PERFECCIONADO UTILIZABLE EN LAS CA -
RRETILLAS PARA LA CONSTRUCCION U OTROS USOS".

.../...



- 6 -

De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

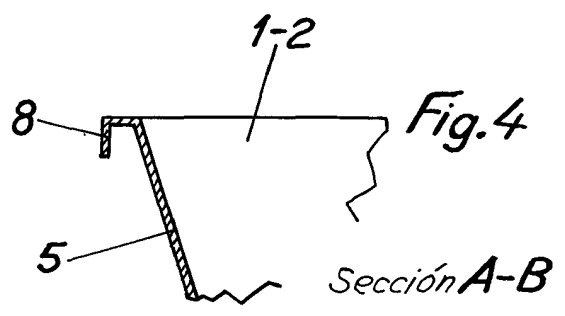
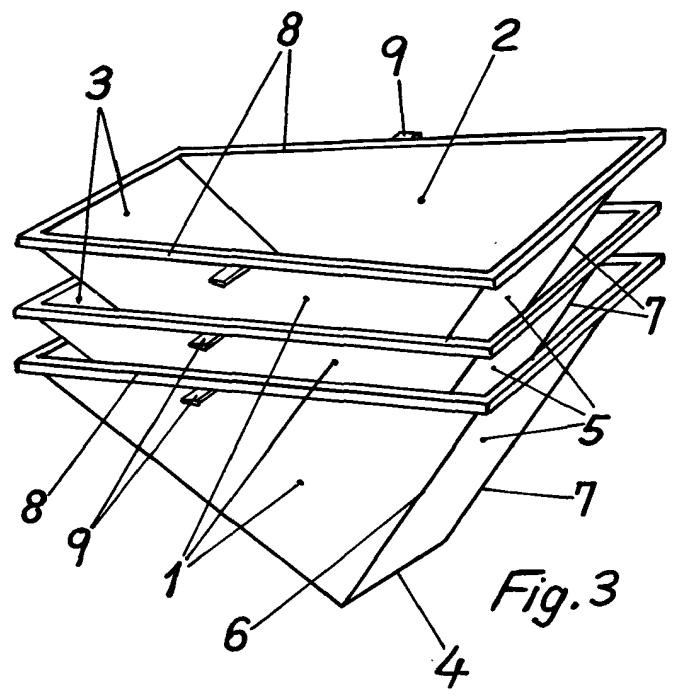
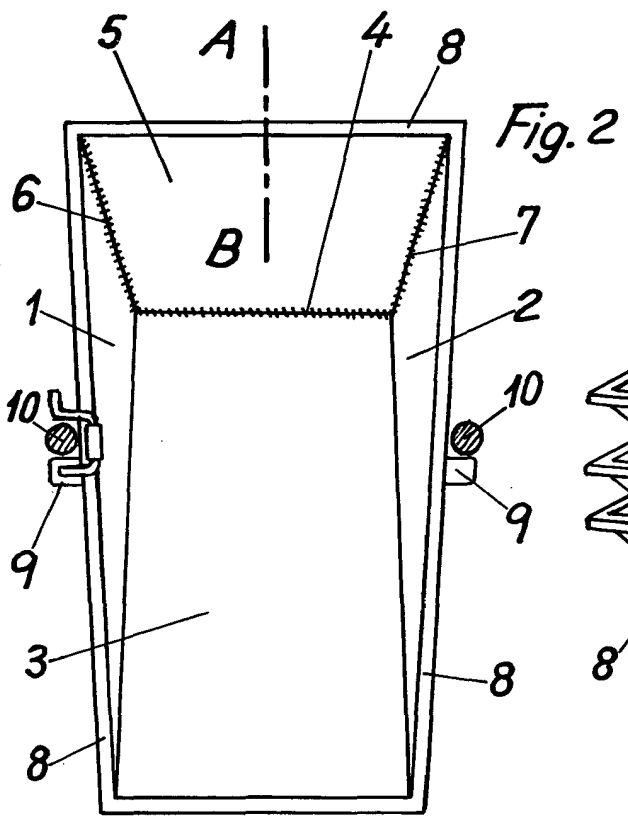
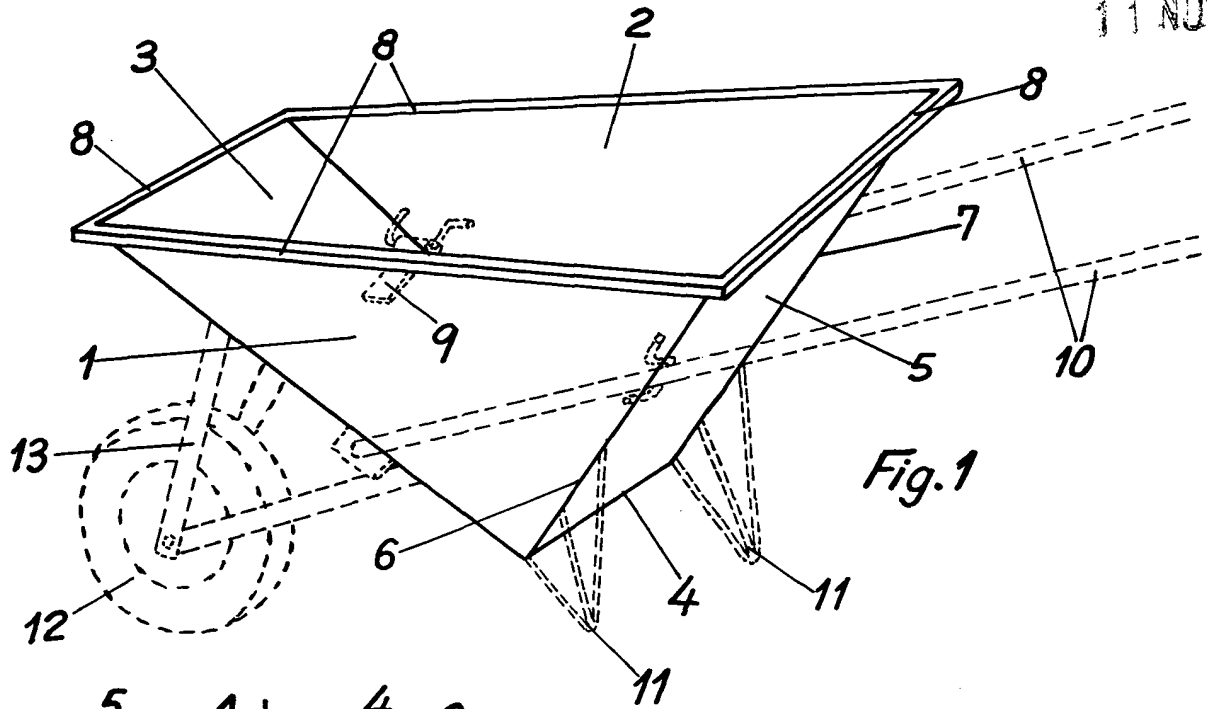
Esta memoria consta de SEIS hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid. 11 NOV. 1976

Por autorización del interesado



11 NOV 1972



Escala variable

MADRID 11 NOV 1972

Pablo Azpeitia Ureña