



ESPAÑA

(10) ES	(11) NUMERO 224.364	(10) Y
	(21)	
	(22) FECHA DE PRESENTACION 29-10-76	

MODELO DE UTILIDAD

224.364

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B 63 B
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "EMBARCACION HINCHABLE MEJORADA".
--

(71) SOLICITANTE (S) D ^a . ROSARIO TRUJILLO PARIS

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Aribau, 302 3 ^o 1 ^a
--

(72) INVENTOR (ES) La propia solicitante

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE D ^a . MATILDE LLORT GERONES
--

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una em
barcación hinchable mejorada que presenta la ventaja de que,
con un número reducido de piezas laminares según dos formas
principales, puede hacerse la embarcación consiguiendo crear
5 en las diversas partes de la misma, cavidades independientes
a las zonas que interese de un recinto hinchable independien
te mediante soldaduras discontinuas.

La embarcación está constituida por dos láminas de
10 mayor superficie una de las cuales constituye la lámina exte
rior del fondo, cuyo borde llega hasta la zona media de los
laterales de la embarcación, mientras que la otra lámina ma
yor presenta un troquelado que deja el hueco central y las -
prolongaciones para constituir la parte de cubierta de la -
15 proa y la zona del respaldo y asiento de la posición del usua
rio.

Sobre la cara superior de la lámina exterior del fon
do se le suelda perimetralmente otra lámina de la misma for
ma pero más pequeña de manera que forma con la del fondo la
20 cámara hinchable del recinto interior de la embarcación. La
superficie de esta cámara presenta las soldaduras discontinuas
que se precisan para conseguir el correspondiente acolchado
del fondo una vez efectuado el hinchado. En el borde del hue
co de la lámina mayor superior de la misma forma y dimensio
25 nes originales que el fondo inferior, se le suelda, por la -
cara inferior, la segunda pieza de tamaño menor que se ha re
cortado siguiendo el perfil de la parte de cubierta de la -
proa y la zona del respaldo y asiento, para formar estas zo-

nas hinchables independientes al soldarse los bordes de las -
30 piezas de la misma forma, y dotado a las cavidades de las soldaduras discontinuas para el acolchado.

El borde del hueco principal de la lámina mayor superior y la zona de la misma forma de la lámina inferior mayor exterior a la lámina de superposición del fondo acolchado se unen, mediante soldaduras, por una tira inferior que forma las
35 paredes internas del hueco de la embarcación. Este hueco limita exteriormente con las caras internas de las zonas correspondientes de la lámina superior e inferior mayor constituyendo la cavidad hinchable perimetral principal que permite la flotación de la embarcación.

En la hoja gráfica y a título de ejemplo, se representa un caso de realización práctica de la embarcación hinchable mejorada objeto del presente Modelo de Utilidad.

La figura 1 representa una vista en perspectiva del conjunto, viéndose en la figura 2 el corte medio longitudinal según AB. La figura 3 es la vista en planta superior de la pieza de la abertura superior, mientras que la figura 4 es la vista en planta del fondo interior de la embarcación. La figura 5 es un corte medio transversal de la figura 1 según CD. La figura
45 6 representa el detalle del tapón de cierre para el hinchado y la figura 7 es la vista en planta y alzado de las anillas de anclaje distribuidas en la parte superior de los flotadores laterales.

55 Siguiendo los dibujos se advierten las láminas iguales mayores, una de las cuales constituye el fondo exterior continuo de forma sensiblemente elíptica -1- obtenida igualmente como la pieza superior que forma los laterales -2- y -3- de la

embarcación, presentando su parte central troquelada que deja el hueco central de la boca de la embarcación y forma la parte superior -4- de la cobertura acolchada de proa y la parte superior -5- previa al respaldo -6- y asiento -7-. La pieza -1- y la de bandas laterales -2- y -3- tienen exteriormente la misma forma, tamaño y normalmente el mismo color.

Para completar el acolchado del fondo y de las piezas de proa y la del asiento, se establecen dos piezas iguales menores que las anteriores y normalmente de distinto color, constituyendo una de ellas la cubierta superior de fondo -8- que se une con la lámina del fondo -1- mediante una serie de soldaduras paralelas discontinuas -9-. Al ser hinchadas las cámaras entre fondo -1- y cubierta superior de fondo -8- por el aire introducido por la válvula -10-, queda el conjunto en forma acolchada ya que el aire pasa de una franja a otra por las discontinuidades -9'-:

La otra pieza menor igual a la superior del fondo, sirve para hacer un marco -10'- que lleva en su interior la prolongación de forma correspondiente -4'- con la que se une la parte superior -4- por soldadura -11- hinchándose por la válvula -12-. Esta pieza de marco -10'- lleva ^a también la prolongación inferior de parte horizontal -5'-, respaldo -6'- y asiento -7'- que, con sus correspondientes elementos superiores, forman la cámara hinchable a través de la válvula -13-. Las partes de las piezas superiores -2- y -3- se unen con los bordes de la inferior -1- por las líneas de soldadura perimetrales -14-. Para completar interiormente la cámara de flotación principal perimetral, se dispone una tira interior -15- soldada a las piezas

grandes que forma las paredes interiores del hueco de la embarcación que tienen su correspondiente válvula -16-. Todas las válvulas están constituidas por el manguito -17- montado en la tela y el tapón -18-, unidos manguito y tapón por la tira flexible -19-.

90

La anilla -20- para anclaje de cuerdas y cables se monta en la tela según se advierte en la figura 7. En el resto de las figuras se marcan según -21- las líneas de soldaduras continuas principales de las piezas, mientras que las -22- son líneas discontinuas que, dentro de un mismo recinto, etapa delantera, asiento, permiten darle forma sin cortar la intercomunicación para el hinchado.

95

Se fabricará la embarcación hinchable mejorada, con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado, dimensiones y cuantos detalles no alteren, cambien ó modifiquen su esencialidad.

100

- R E I V I N D I C A C I O N E S -

- 105 1a.- Embarcación hinchable mejorada constituida por dos lámi-
nas de mayor superficie, una de las cuales constituye la lá-
mina exterior del fondo cuyo borde llega hasta la zona media
de los laterales de la embarcación, mientras que la otra lámi-
na mayor presenta un troquelado que deja el hueco central y
las prolongaciones para constituir la parte de cubierta de -
la proa y la zona del respaldo y asiento de la posición del
usuario.
- 110 2a.- Embarcación hinchable mejorada, según reivindicación pri-
mera, caracterizada porque sobre la cara superior de la lámi-
na exterior del fondo, se le suelda perimetralmente otra lá-
mina de la misma forma pero más pequeña de manera que forma
con la del fondo la cámara hinchable del recinto interior de
115 la embarcación. La superficie de esta cámara presenta las -
soldaduras discontinuas que se precisan para conseguir el co-
rrespondiente acolchado del fondo, una vez efectuado el hin-
chado. En el borde del hueco de la lámina mayor superior de
la misma forma y dimensiones originales que el fondo interior,
120 se le suelda por la cara inferior la segunda pieza de tama-
ño menor que se ha recortado siguiendo el perfil de la parte de
cubierta de la proa y la zona del respaldo y asiento para for-
mar estas zonas hinchables independientes al soldarse los bor-
des de las piezas de la misma forma y dotando a las cavidades
de las soldaduras discontinuas para el acolchado.
- 125 3a.- Embarcación hinchable mejorada, según reivindicaciones
anteriores, caracterizada porque el borde del hueco principal
de la lámina mayor superior y la zona de la misma forma de la
lámina inferior mayor exterior a la lámina de superposición

130 del fondo acolchado se unen, mediante soldaduras, por una tira interior que forma las paredes internas del hueco de la embarcación. Este hueco limita exteriormente con las paredes de las zonas correspondientes de la lámina superior ó inferior mayor, constituyendo la cavidad hinchable perimetral -
135 principal que permite la flotación de la embarcación.
4ª.- Embarcación hinchable mejorada.
Consta la presente memoria descriptiva de siete hojas escritas y foliadas por una sola cara.
138

Barcelona, 29 de Octubre de 1.976

P.A.

M. LLORT



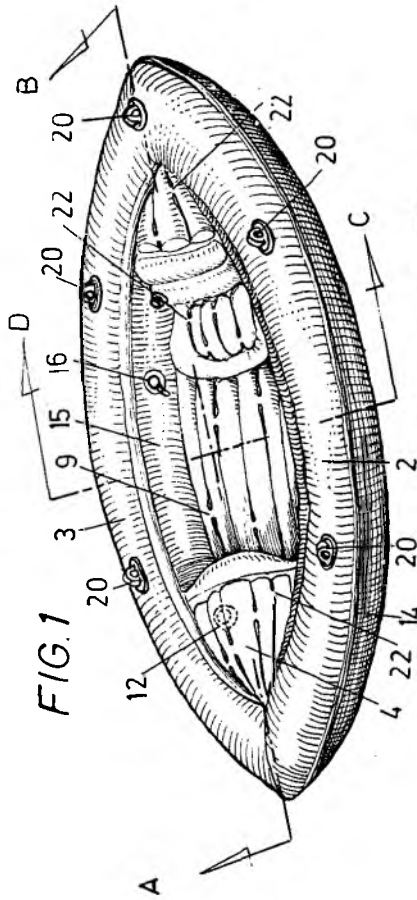


FIG. 1

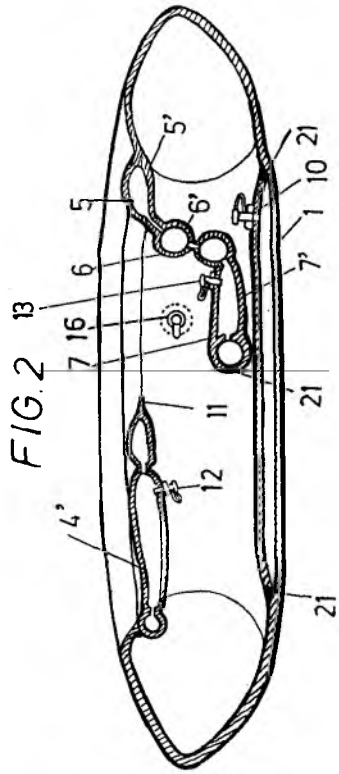


FIG. 2

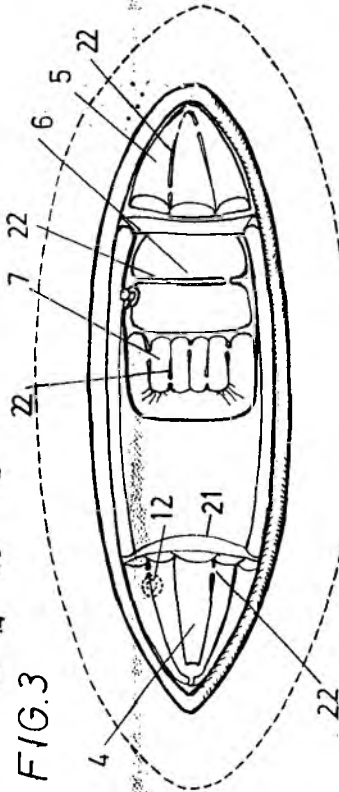


FIG. 3

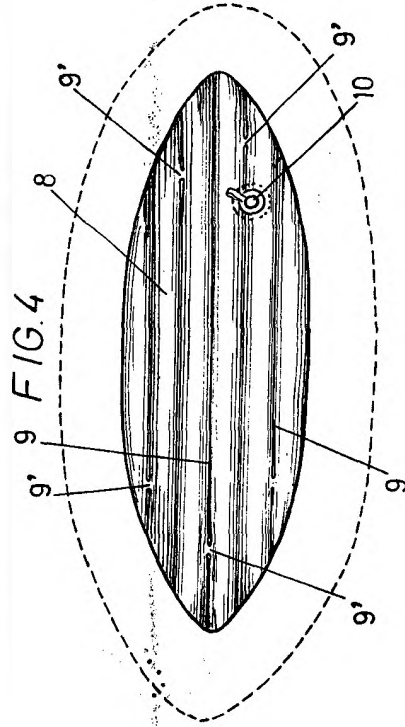


FIG. 4

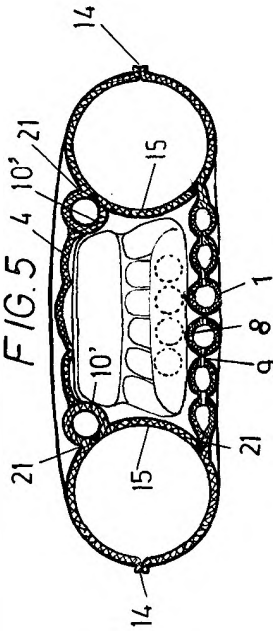


FIG. 5

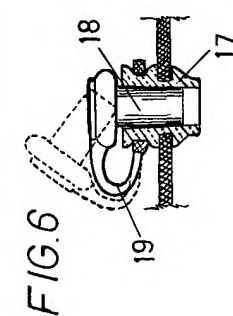


FIG. 6

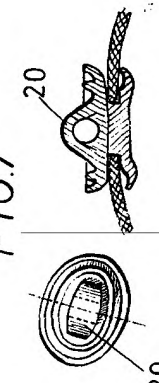


FIG. 7