



224302

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

PATENTE DE INVENCION

en

ESPAÑA

por ~~VEINTE~~ años

por "Perfeccionamientos en los mecanismos de  
plegado de hilos de máquinas textiles"

A nombre de:

D. José VENT AUCELLE y D. José ORBOLLERO BAYONA,  
ambos de nacionalidad española,

domiciliados en:

TARRASA (Barcelona), Héroes de Codo, 484.

-o-

La tendencia moderna que se está imponiendo, obliga a  
que las máquinas trabajen con las velocidades máximas que per-  
mita la materia, y obtenerse una manufactura perfecta con el  
mínimo de tiempo invertido.

5

Para que las máquinas puedan trabajar a gran velocidad

224302



es necesario que los mecanismos que la formen sean simplifi-  
cados y de gran sencillez de manejo, para evitar los consa-  
bidos paros con necesidad de reparación por parte de un es-  
pecialista, que además de la pérdida de tiempo representa  
10 una inversión.

Siendo los perfeccionamientos a que se refiere la pre-  
sente patente, objeto de múltiples aplicaciones en máquinas  
varias, las cuales precisen para manufacturar el producto de  
un guía-hilos o similar con función múltiple, describiremos  
15 dichos perfeccionamientos aplicados a una máquina de bobinar  
como caso característico sin que esto signifique una limita-  
ción de sus aplicaciones en otras máquinas.

Por tanto y en el supuesto de tratarse de una máquina  
bobinadora tenemos el mecanismo del guía-hilos de plegado,  
20 que tiene un movimiento en zig-zag, al mismo tiempo va eje-  
cutando un lento desplazamiento, dando de este modo forma a  
la bobina. Los diferentes tamaños de bobinas, así como la  
variación de formas en las mismas, se consiguen cambiando  
previamente los excéntricos o ajustando unas plantillas ade-  
cuadas; ocasionando estas manipulaciones largos paros en la  
25 máquina y necesidad de poseer variedad de útiles de recambio.

Los perfeccionamientos en los mecanismos de plegado,  
objeto de la presente memoria, simplifican el máximo la ope-  
ración de ajuste o cambio, eliminando de una forma eficaz y  
30 sencilla, todos los inconvenientes descritos, pues la forma  
de plegado en la bobina se obtiene por mediación de un brazo  
o palanca portador del soporte de la bobina, enguiado por una  
pieza de posición variable, que desplaza la bobina en sentido  
axial, al aumentar ésta progresivamente su diámetro.

35 Consta esencialmente de una pieza-guía, fijada por un

2243

5 OCT



extremo a una parte fija de la máquina, con gradación variable por medio de un tornillo o similar, la cual tiene unas semiramuras en forma de media caña, por cuyo interior desliza una bola esférica, atravesada por su núcleo por un  
40 órgano deslizando, formando un mecanismo sistema cardán.

El órgano deslizando, forma parte fija de uno de los extremos del brazo o planca, que lleva un tubo-cojinete, por el interior del cual atraviesa el eje donde se apoya, desliza y bascula la mencionada palanca, llevando además  
45 montado en el otro extremo, un soporte porta-bobinas.

El funcionamiento del referido mecanismo es el que a continuación se describe.

Al aumentar progresivamente el diámetro de la bobina, y por estar apoyada por la parte inferior sobre un rodillo, ésta va desplazando su centro que describe un arco hacia la  
50 parte superior, levantando al mismo tiempo el brazo o palanca portador de la misma y que por tener el cojinete de apoyo montado sobre un eje móvil, bascula todo el conjunto alrededor de éste.

Montada sobre una parte fija de la máquina, está situada la pieza-guía, fijada por un tornillo que apoyándolo permite variar la inclinación de ésta, variando la forma de la bobina; en el interior de las ramuras de la citada pieza-guía está situada la bola, que por estar unida por medio de  
60 un mecanismo de cardán, con la palanca o brazo portador de la bobina, empuja este conjunto en sentido axial, desplazándose sobre el eje de apoyo proporcionalmente al diámetro de la bobina y según la inclinación dada a la pieza-guía.

Para mejor comprensión del mecanismo descrito anteriormente, se hace referencia a los dibujos adjuntos, donde se  
65

224302



70 representa una modalidad de ejecución tan sólo a título de ejemplo, pues podrá ser variable en el conjunto cuanto se estime pertinente, en tanto quede subsistente la esencialidad de los mecanismos que lo caracterizan. En dichos dibujos, la figura I, corresponde a una vista de perfil, la figura II, es una vista por la parte superior y la figura III, es la correspondiente a un detalle de la pieza-guía, vista desde la parte posterior de la máquina.

75 En las figuras vemos, la bobina -1- apoyada sobre el rodillo -2- y rija en el portabobinas -3- que a su vez está montado en el brazo o palanca -4-, que describe el arco -A-, junto con el desplazamiento axial -B-, girando con el cojinete -5- sobre el eje -6-.

80 En el extremo del brazo o palanca -4-, está el órgano -7-, que desliza dentro de la bola -8-, situada en las ranuras de la pieza-guía -9-, montada en la pieza -10- y fija por el tornillo -11-.

85 Descrita suficientemente la invención, así como la manera de realizarla prácticamente, debe hacerse constar que la misma es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

-:- N O T A -:-

90 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención, en España, por veinte años, son los siguientes:

95 1ª.- Perfeccionamientos en los mecanismos de plegado de hilos en máquinas textiles, caracterizados porque al guía-hilos se le dota de desplazamiento axial automático en función del aumento progresivo de diámetro de la bobina, a cuyo efecto el brazo soporte de ésta va guiado, por medio de un

224302



acoplamiento cardán, por una guía determinada en una pieza de posición variable determinable, sobre su soporte fijo de la máquina, por medio de una tuerca de aprieto.

100 32.- Perfeccionamientos en los mecanismos de plegado de hilos en máquinas textiles, caracterizados porque el brazo soporte es tubular y lleva en su interior el eje transmisor con tolerancia de desplazamiento angular y de traslación a lo largo del eje motor, determinándose las posiciones instantáneas por medio de una bola que desliza a lo largo de la  
105 guía de la pieza de posición variable y en cuya bola va un orificio en el que entra el extremo del mencionado eje, en combinación con un rodillo sobre el que se apoya permanentemente la bobina.

110 33.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MECANISMOS DE PLEGADO DE HILOS EN MÁQUINAS TEXTILES".

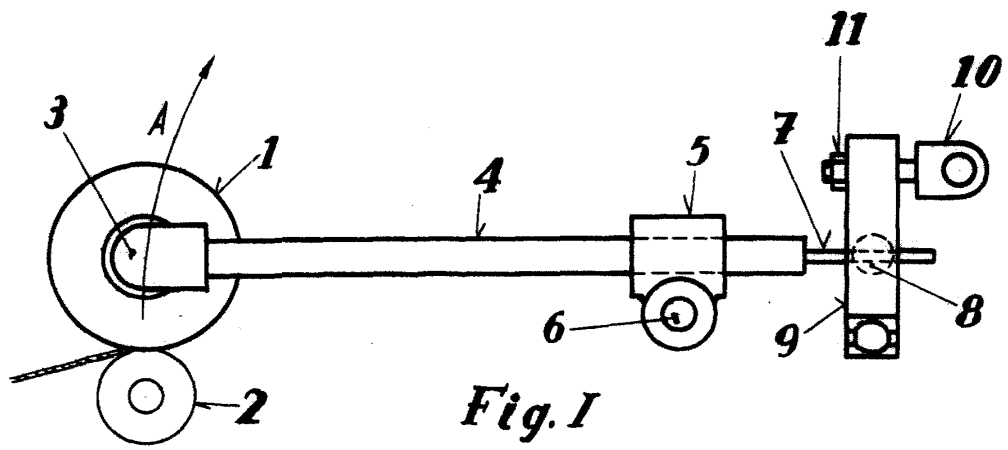
Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

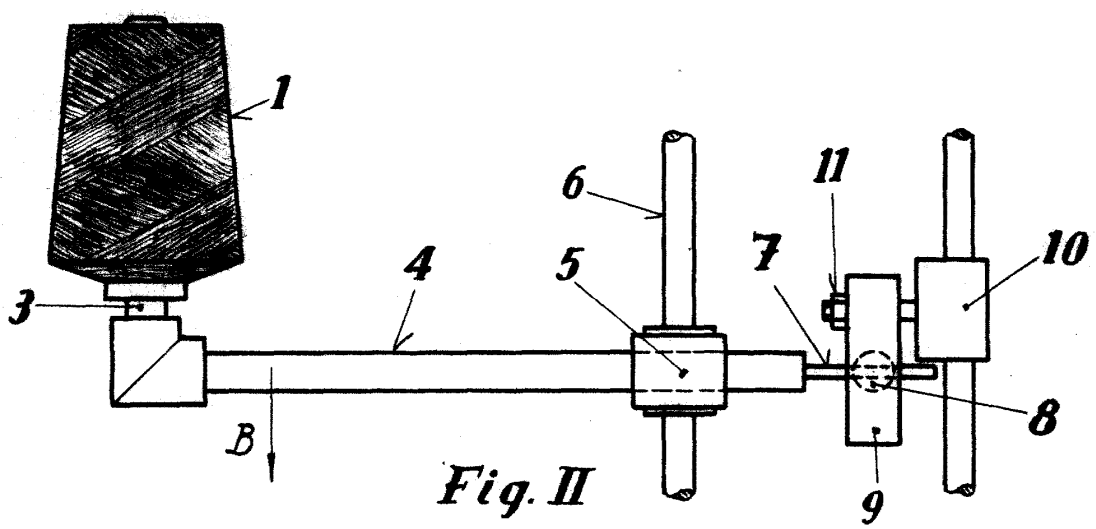
Madrid, 3 de Octubre de 1935

*Dn. José Vert Autonell*

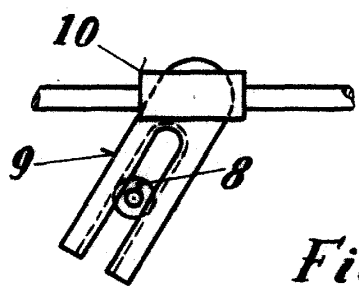
*Dn. José Cebollero Bayona 224302 Hoja única*



*Fig. I*



*Fig. II*



*Fig. III*

*5-10-55*  
*[Handwritten signature]*

*Escala variable*