

224 286

P - 13.791

224286

77 NOV 7044



MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de ETABLISSEMENTS VANOTTI & PERINETTI, entidad francesa, establecida en 9, rue Bésillon, Oyonnax (Ain), Francia, por:

"UNA INSTALACION PARA LA OBTENCION CONTINUA DE CADENA DE MATERIA PLASTICA U OTRA COMPOSICION CON BAJA TEMPERATURA DE FUSION".

- 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 -

El presente invento se refiere a la fabricación continua de cadenas de material plástico.

Hasta el presente, los eslabones eran



224286

5
moldados por separado, después reunidos y soldados, lo que hacía la fabricación larga y onerosa. El procedimiento actual permite obtener en una sola operación y de una manera continua cadenas de material plástico, con una mano de obra muy reducida y a un precio de coste muy interesante, realizando al propio tiempo una fabricación de excelente calidad.

10
El procedimiento del cual se trata consiste en reservar los alvéolos del moldeado de los eslabones en el centro de cuatro barritas cuadradas, que se yuxtaponen en diagonal y de las cuales las tres de abajo están sostenidas por la placa inferior del molde, en el que las dos laterales se deslisan horizontalmente sobre ejes de guía móviles, mientras que la de arriba está fijada en la coquilla de desmoldeo.

15
El dibujo adjunto muestra a título indicativo no restrictivo, una realización práctica del invento.

20
La fig. 1 es una vista de lado de un molde de dos estampas, establecido según el invento.

La fig. 2 es una vista en elevación según un corte A. B. de la fig. 1.

La fig. 3 es un corte longitudinal del molde según C. D. de la fig. 1.

25
Como lo muestra más particularmente la fig. 1, el aparato se compone de dos partes: una placa inferior de molde 1 y una coquilla superior 2, guiadas

224286



la una con relación a la otra por medio de espigas 3, de las cuales sólo una es visible en la fig. 2.

5 Cada una de las dos estampas, que tiene al molde representado, está formada por cuatro barritas cuadradas 4, 5, 6 y 7 reunidas en diagonal. La barra superior 4 está fijada por tornillos 8 en un alojamiento de igual forma practicado en la coquilla de desmoldeo 2.

10 Las dos barritas laterales 5, 6, están contenidas en la placa inferior 1, por dos ejes horizontales 9, sobre los que se deslizan transversalmente, siendo guiadas al propio tiempo de extremo por reglillas 10 (fig. 2).

15 La barrita de abajo 7, encajada en la placa de base, está igualmente atravesada por los ejes 9, sostenidos ellos mismos por columnas de soporte 11, verticalmente móviles.

20 En la posición armada de la estampa de la derecha, representada en la fig. 1, los alvéolos 12, de orientación alternativamente perpendicular, son visibles en el centro de las barritas 4 a 7 y la alimentación del material plástico tiene lugar por el conducto central 13, los canales 14 y 15.

25 De esto resulta, conforme a la fig. 2, la llegada del material plástico por las derivaciones 16 a los extremos próximos de los eslabones 17, 18, que se encuentran así constituidos simultáneamente, como lo representa igualmente el corte de la fig. 3.



224286

En el desmoldeo, estando separada la coqui-
lla superior 2, la barrita superior 4, que ella lleva,
descubre las tres barritas inferiores 5, 6, 7, cuyo levanta-
miento de sus ejes de deslizamiento 9, por las columnas
5 de soporte 11, facilita el desmoldeo y eventualmente la
separación de los desechos, susceptibles de estorbar el
cierre del molde.

En el extremo de la derecha del molde hay
formada una estampa 19, no alimentada por material plás-
tico, que sirve solamente para la unión del trozo de ca-
dena obtenido en la formación del elemento siguiente.

De tal suerte es posible moldear cadenas
de longitud ilimitada, cuyos eslabones, regularmente uni-
dos, se separan muy fácilmente de la película de material
plástico que une los unos a los otros por sus extremos
15 durante el moldeo.

No es necesario decir que el molde descri-
to puede llevar, en sus detalles constructivos, todas las
modificaciones útiles a la realización del invento.

20 se ha previsto igualmente utilizar este
utillaje para la obtención de cadenas de metal de baja
temperatura de fusión, o de cualquier otro material apro-
piado.



224286

- O - N O T A - O -

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

5

1ª. - Una instalación para la obtención
continua de cadena de materia plástica u otra composición con baja temperatura de fusión, caracterizada por que en un molde formado por una placa inferior y por una coquilla de desmoldeo, hay dispuestas estampas, cada una
10 de las cuales está formada por cuatro barritas cuadradas, reunidas en diagonal, de las cuales, la superior es solidaria de la coquilla de desmoldeo, mientras que las de abajo son guiadas en la placa de base por ejes horizontales sostenidos por columnas móviles, de manera que
15 se permita el moldeo con la ayuda de canales y derivaciones comunes a los eslabones vecinos, mientras que la separación de la coquilla superior, el apartamiento de las barritas laterales y el desplazamiento ascendente de los ejes de guía, facilitan el desmoldeo.

20

2ª. - Una instalación según se reivindica en el punto 1, caracterizada por la disposición en un



224286

extremo del molde de un hueco de eslabón, no alimentado por material plástico, con el fin de permitir la unión del elemento de cadena moldeado con el que es formado a continuación.

5

3º. - Una instalación para la obtención continua de cadena de materia plástica u otra composición con baja temperatura de fusión.

10

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas por una sola cara.

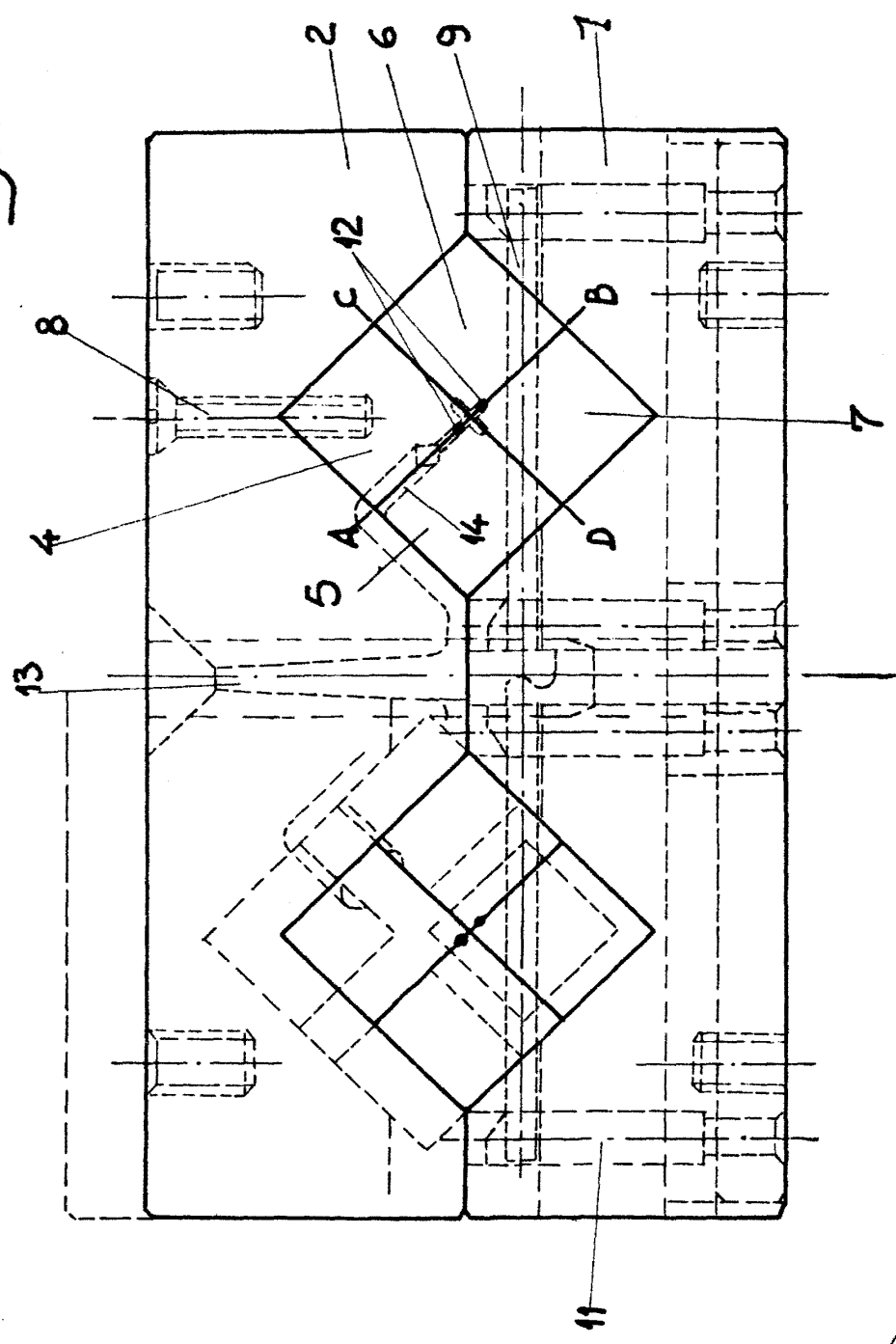
Madrid, 13 NOV. 1955.

P. A.
Alberto de Eizabem
Por Eizabem

22 42 86



Fig. 1



Alberto de Eusebio.
Per. P. P.

224286

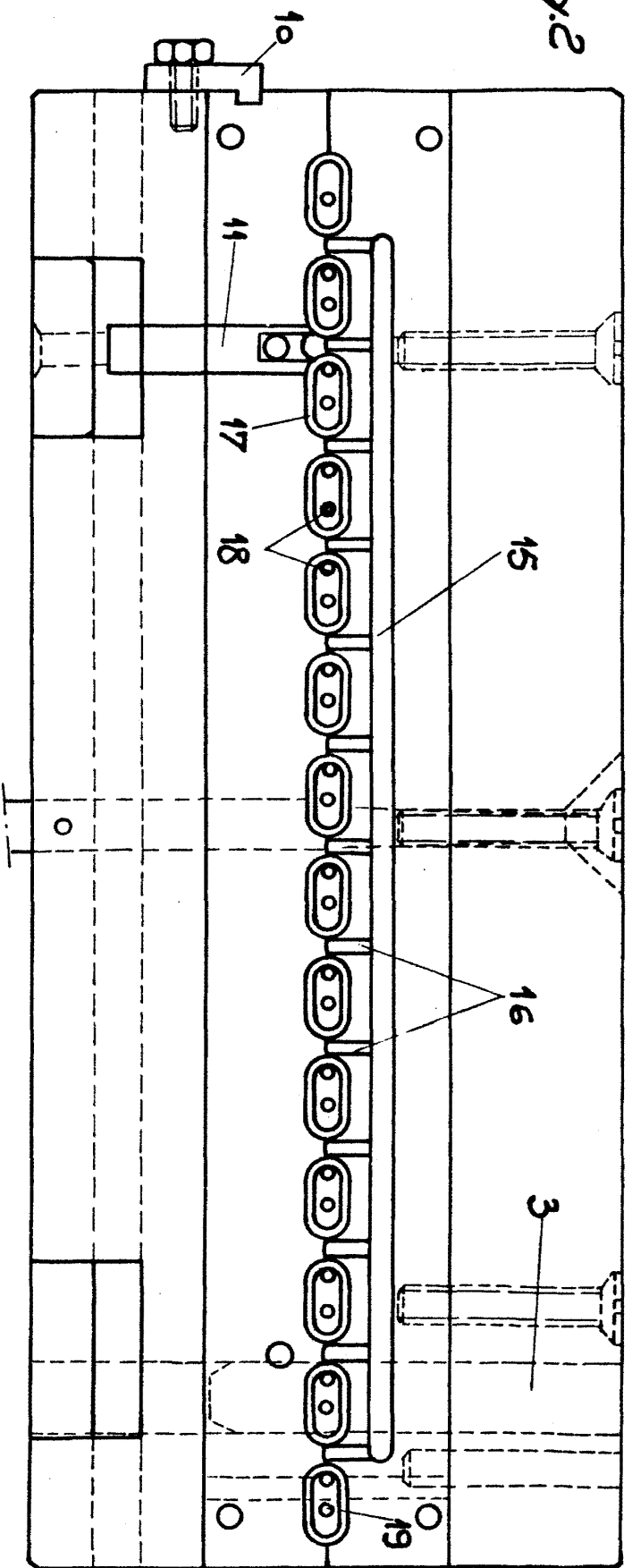


Fig. 2

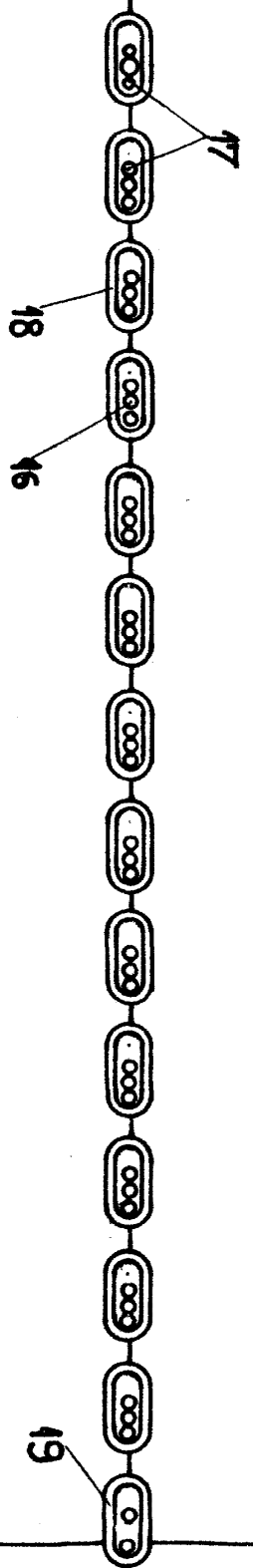


Fig. 3

MAISON DE FABRIQUE
PARIS

