



ESPAÑA

19 ES	11	224281	10 Y
	21		
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		-5 NOV. 1976	

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD		51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
		A47F
54 TITULO DE LA INVENCIÓN		
ESQUINAS PARA MUEBLES EXPOSITORES PERFECCIONADA.		
71 SOLICITANTE (S)		
D. Jesús María GUIBELALDE INURRITEGUI.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
Capelamendi, nº 12 ( VITORIA )		
72 INVENTOR (ES)		
D. Pedro María GUIBELALDE INURRITEGUI.		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
D. Ignacio ARACIL MEROÑO.		

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presete Modelo de Utilidad se refiere a esquinas para muebles expositores perfeccionada.

5.- El Rápido crecimiento de la curva de costos en la fabricación de cualquier elemento industrial, hace necesario que se busque el perfeccionamiento en los sistemas constructivos, con la finalidad de simplificarlos y hacer que los costos totales disminuyan beneficiando al cliente porque tiene que pagar menos por su adquisición, y al fabricante y comercializador porque sus márgenes se amplían sin recurrir al simple hipotético resultado de una subida de precio indiscriminada.

10.- Es deber primordial, en la actualidad, de todo responsable de un proceso productivo, que las funciones que requieren especialización o altas cualificaciones en el personal directo, se simplifiquen, bien dividiendo las operaciones y haciendo participar en las fases menos complicadas a personas de menor destreza o, como en el caso que nos ocupa, disminuyendo la complejidad en la función base, por la aportación de una nueva perspectiva o concepción de la operación, con lo que una fase compleja se simplifica hasta el extremo de poder ser realizada por personal no experto ni adiestrado especialmente para esa finalidad.

15.- La fabricación de muebles expositores en los que por sus especiales características deben predominar las superficies acristaladas, exigía la participación de tres o cuatro tipos de especialistas, el carpintero montador, acristalador y mecánico soldador.

20.- El primer profesional citado se cuidaba del ensamblaje del conjunto y la fabricación de las piezas de madera, posteriormente el mecánico soldador cortaba las piezas metálicas, estructurales y envolventes de las "Lunas", soldando antes de cortarlas y montarlas, para

25.-  
30.-

eliminar tensiones. El Acristalador intervenia después midiendo cuidadosamente los espacios entre armaduras y cortando.

Pero este sistema convencional está superado por el siguiente, cuyo empleo y presentaciones describimos en la presente Memoria.

5.- Cifñendonos a una esquina de un mueble convencional o expositor, acristalado en sus tres caras, o en dos únicamente, mediante un simple cuadrado comercial configuramos como indica la figura 2, punto - 1 - el triedro trirrectángulo base, o estructura resistente, en el que participaremos uno o varios taladros cuya finalidad se describirá más adelante.

10.- En cada uno de los planos que el triedro ha formado; superior, lateral izquierdo y lateral derecho, se colocan otros tantos angulares comerciales - 2 - con los taladros enfrentados como los que describimos en el parrafo anterior, ligeramente avellanados en el plano superior.

15.- Sobre estos angulares se posicionan las lunas o cristales - 3 - sin necesidad de adhesivos de ninguna clase.

20.- Unos pivotes metálicos - 4 - de diámetro ligeramente inferior a los taladros citados, con un resalte convexo de forma que posicionen en los avellanados practicados anteriormente en los angulares, y con una rosca interior, se pegarán en el cristal, a las distancias apropiadas para posicionar en los taladros practicados en los angulares - 2 - y en el cuadrado estructural - 1 -.

25.- Solo nos resta como se puede ver en el detalle de la figura - 2 - introducir un tornillo - 5 - en cada uno de los pivotes para que todo el conjunto quede rígido.

El aspecto del mueble será el que en perspectiva representamos en la figura - 1 - .

30.- Podemos observar que no es necesario ningún tipo de masilla, pegamento etc, para que las lunas queden sujetas, siendo su montaje

simplísimo y pudiendo con la misma simplicidad desmontar sin destruir el conjunto base.

N O T A  
=====

Por todo lo anteriormente expuesto declaramos de novedad y

5.- utilidad las siguientes.

R E I V I N D I C A C I O N E S  
=====

1.- Esquina para muebles expositores perfeccionada, caracterizada esencialmente porque la estructura resistente está formada por unos cuadrados metálicos comerciales y angulares de dimensiones apropiadas, uno por cara, que cumplen la doble función de elemento estructural y marco del cristal.

10.- 2.- Esquina para muebles expositores perfeccionada, caracterizada, de acuerdo con la reivindicación anterior, esencialmente porque a distancias adecuadas tanto los cuadrados como los angulares-marcos, llevan taladros avellanados, con la finalidad de introducir pivotes roscados interiormente y con el diseño adecuado como para que, introducidos en los taladros de las piezas citadas en la reivindicación - 1 -, y pegados a las lunas, constituyen una estructura rígida cuando en la rosca interior de cada pivote se aloje un tornillo adecuado de cabeza avellanada.

15.- 3.- Esquina para muebles expositores perfeccionada, caracterizada esencialmente porque de acuerdo con la reivindicación 1 y 2, caracterizada esencialmente porque con este tipo de montaje, es innecesario el uso de masilla o cualquier otro tipo de pegamento o adhesivo, siendo extremadamente sencillo el proceso de montaje y desmontaje del conjunto.

20.- 4.- Esquina para muebles expositores perfeccionada.

Madrid. -- 5 NOV. 1976

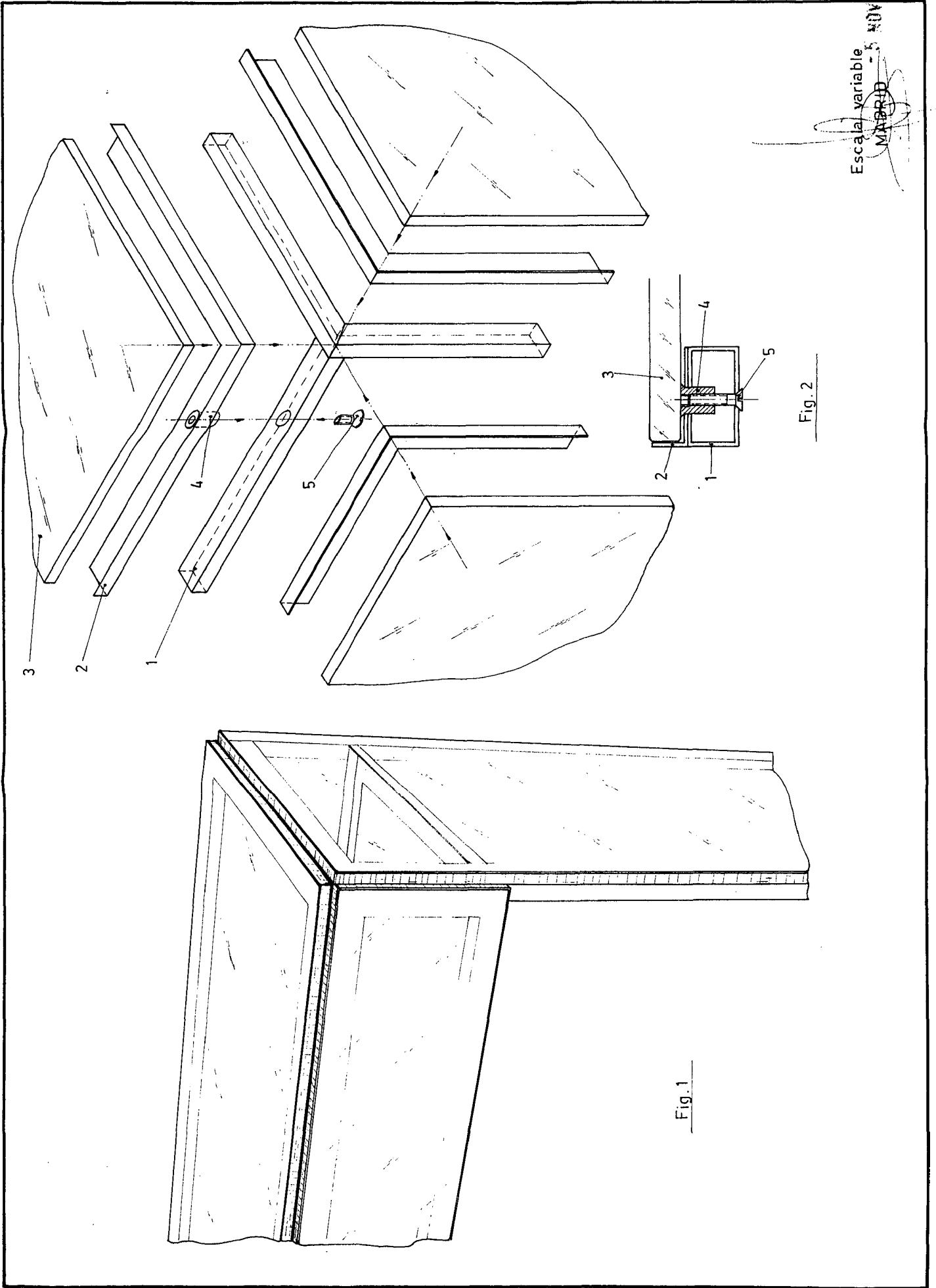


Fig. 1

Fig. 2

Escala variable  
MADRID - 5 NOV 1976