



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	224.252	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	6-12-74		

MODELO DE UTILIDAD

e 28 FEB. 1977

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			
		P 23 60 701.4	6 Diciembre 1973		Alemania

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B 65 D

64	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"Embalaje de material plegable, especialmente embalaje para cigarrillos"

71	SOLICITANTE (S)
	Focke & Pfuhl Verpackungsmaschinen Sonderkonstruktionen

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
309 Verden/Aller, Siemensstrasse 10 (ALEMANIA)

72	INVENTOR (ES)
	Heinz Focke

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	Carlos Fernández Candelas

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

de un Modelo de Utilidad a nombre de:

FOCKE & PFUHL VERPACKUNGSAUTOMATEN SDN -
DERKONSTRUKTIONEN, de nacionalidad ale -
mana, domiciliada en 309 Varden/Aller, -
Siemensstrasse 10 (ALEMANIA); por: "EMBA
LAJE DE MATERIAL PLEGABLE, ESPECIALMENTE
EMBALAJE PARA CIGARRILLOS".

-----ooo000ooo-----

El invento se refiere a un embalaje de material ple-
gable, especialmente un embalaje para cigarrillos, con mate-
rial en zonas parciales superpuesto en por lo menos tres ca-
pas, que estén unidas entre sí.

5

En los embalajes de los tipos más variados, especial-
mente en los embalajes llamados Hardbox, para el envasado de -
cigarrillos, existen varias capas superpuestas del material de
embalaje. Estas capas deben ser unidas entre si. Además se pue-
de obtener un embalaje de varias capas, disponiendo cortes adi

cionales dentro del embalaje o como envoltura exterior. Esto -
se refiere en particular a la lámina de estaño que habitualmen
te se emplea para envolver los cigarrillos.

5 Es obvio que la unión de las capas entre si resulta
especialmente complicada, si más de dos capas deben unirse, so
bre todo si esto se hace con pegamento. Partiendo de estos he
chos, el invento tiene el objeto de aconsejar un embalaje, en
el que más de dos, especialmente tres, capas de embalaje están
unidas entre si de un modo más sencillo.

10 Para resolver este problema, el embalaje de acuerdo
con el invento se caracteriza porque una capa interior en la -
zona de una interrupción, especialmente una escotadura, de la
capa de en medio, está unida directamente a la capa exterior.

15 Por lo tanto la idea fundamental del invento consiste
en que dos (o tal vez varias) capas separadas por una capa in
terpuesta, se unen entre si directamente, especialmente por pe
gamento, en la zona de una escotadura de la capa interpuesta.
Con esto se sujeta automáticamente la capa de en medio entre -
las capas que hay que unir expresamente. Adicionalmente la capa
20 de en medio puede estar unida a una u otra de las capas exteri
res.

El invento se puede emplear con particular ventaja -
en los llamados embalajes Hardbox para cigarrillos.

25 Pero el invento puede emplearse también para la fija
ción de una lámina de estaño dentro del embalaje, para lo cual
no se necesita una estampación, por ser este material delgado
y sumamente flexible. La lámina de estaño se une por pegamento
en una escotadura a modo de ventana de la solapa de la caja con

la solapa exterior de revestimiento.

De un modo análogo pueden fijarse de este modo también otras partes pertenecientes al embalaje o piezas separadas a unir al embalaje.

5 A continuación se explica un ejemplo de realización del invento de un modo más detallado con ayuda de los dibujos que muestran lo siguiente:

10 Figura 1 un embalaje casi terminado en forma de una caja dura (Hardbox) para cigarrillos, en representación perspectiva,

Figura 2 una sección II - II según la figura 1, pero con el embalaje ya terminado, a escala aumentada,

Figura 3 una sección III - III del embalaje terminado, de acuerdo con la figura 1, también a escala aumentada.

15 Mediante los dibujos se explica el invento a base de un embalaje Hardbox para cigarrillos. Este embalaje consta de la pared delantera 10, la pared posterior 11 y las paredes laterales 12. A la pared posterior 11 se acopla una tapadera abatible 13. Una pared de fondo no está visible en las representaciones elegidas.

20 En un embalaje de este tipo las paredes laterales 12 están formadas en el estado terminado por dos solapas superpuestas de la pared delantera 10 y de la pared posterior 11. Trátase siempre de una solapa de caja 14 situada hacia el interior y que lateralmente se acopla a la pared posterior 11, y una solapa de recubrimiento exterior 15 que se acopla lateralmente a la pared delantera 10. El embalaje dibujado en la figura 1 está todavía sin terminar del todo, porque la pared delantera 10 --

tiene que ser bajada todavía hasta entrar en contacto con las demás partes del embalaje. Además tienen que ser plegadas las solapas de recubrimiento 15 y 16 contra las solapas de caja 14 ya plegadas.

5 Según se acostumbra en estos tipos de embalaje, en el embalaje dibujado está colocado un collar 16 en el lado de apertura de la misma. Este collar 16, visto en sección transversal, está doblado en forma de U alrededor del contenido del embalaje, de modo que se forman solapas laterales 17 que se extienden sobre una parte de las paredes laterales 12. Estas solapas del collar 17 están situadas en el lado interior, es decir que se ajustan a las solapas de caja 14.

10 Trátase ahora de unir entre sí las capas del embalaje formadas en la zona del collar 16 y de las solapas 17. A este objeto la capa intermedia, a saber la solapa 14 de la caja, está provista en esta zona de una escotadura 18 a modo de ventana. La solapa interior 17 del collar se encuentra por lo tanto en esta zona de la escotadura 18 directamente en frente de la solapa de revestimiento exterior 15. Estas dos solapas, es decir la solapa de recubrimiento 15 y la solapa 17 del collar están unidas entre sí directamente en la zona de la escotadura 18, y esta unión, preferentemente por pegamento, se realiza a través de la escotadura 18.

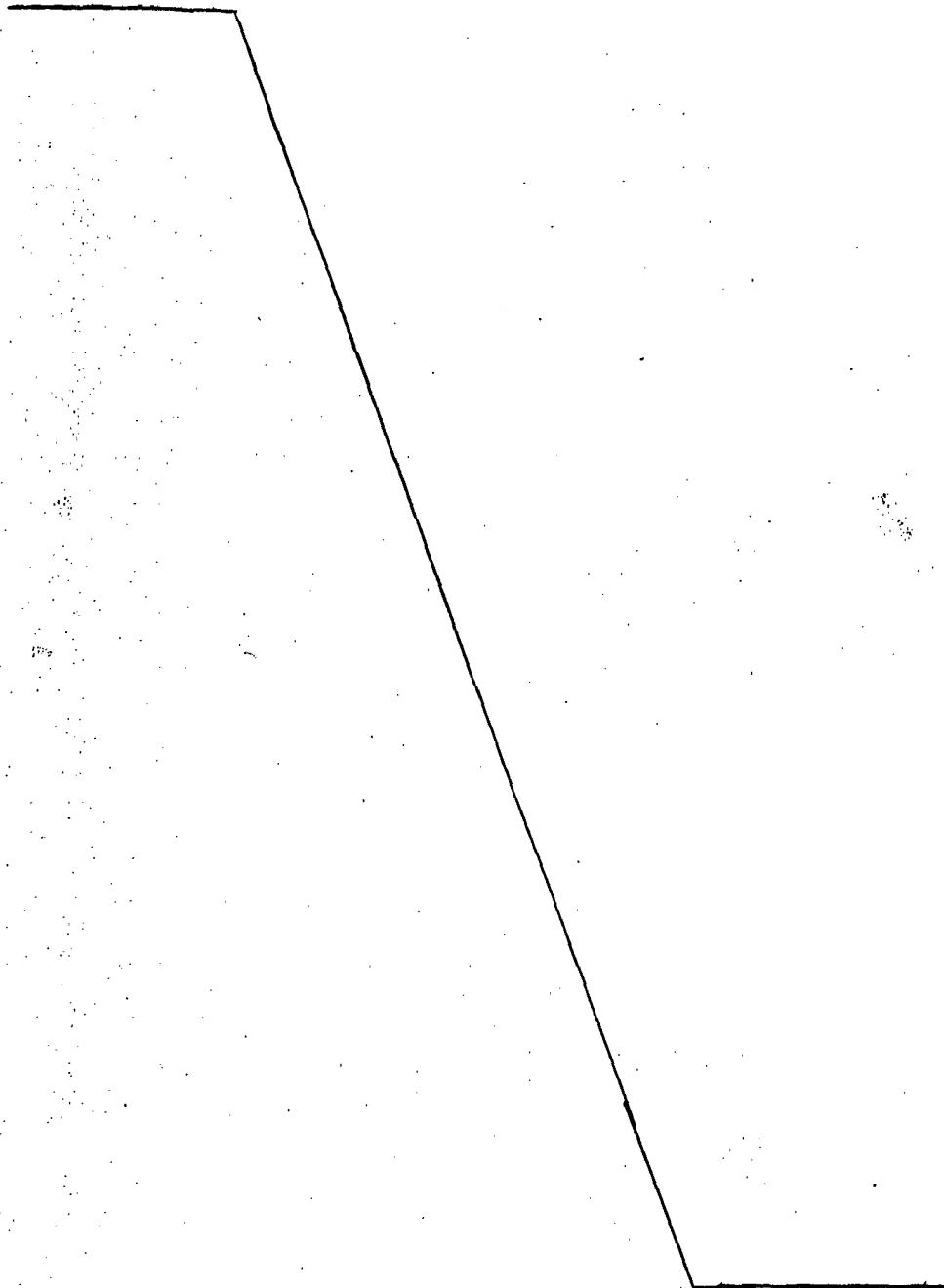
20 Siendo las capas relativamente rígidas, como ocurre en un collar 16, una de las capas a unir entre sí, a saber la solapa interior 17, tiene un resalte en forma de un nudo 19 a modo de huevo. Este nudo 19 penetra por la escotadura 18 y está unido al lado enfrente de la solapa de revestimiento 15.

25

También, según se ve en las figuras 1 y 3, una conexión de este tipo pueda servir para fijar en el embalaje una lámina de estaño 20 que se encuentra en el mismo y que envuelve los cigarrillos. Esta conexión se realiza también con ayuda de una escotadura 21 a modo de ventana dispuesta en la solapa 14 de la caja, y en cuyo alcance la lámina de estaño 20 está unida directamente a la tapa de recubrimiento exterior 15. Puesto que la lámina de estaño 20 es de pared muy delgada y por esto fácilmente deformable, no hace falta aquí ninguna estampación previa de la lámina de estaño 20, sino que esta, al componerse el embalaje, es decir al ser apretada la tapa de recubrimiento exterior 15, recibe la conexión necesaria con dicha solapa de recubrimiento.

De un modo conveniente en este tipo de embalaje está cubierta con pegamento solamente la solapa de recubrimiento exterior 15. En el ejemplo de realización dibujado está dispuesta una tira de pegamento 22 en el lado interior de la solapa de recubrimiento 15. Esta tira de pegamento transcurre en la zona de las escotaduras 18 y 21. Por medio de esta tira de pegamento 22 se obtiene una unión tanto entre la solapa de recubrimiento 15 y la solapa 14 de la caja como también con la solapa 17 del collar así como la lámina de estaño 20. De este modo pueden unirse por un proceso de pegadura tres capas superpuestas entre sí. Es obvio que las operaciones de plegado y de pegadura son relativamente sencillas. En la forma de realización dibujada del collar 16 con los nudos 19 en la zona de las solapas 17 del collar se simplifica el montaje adicionalmente, porque al colocar el collar 16 separado, las nudosidades 17 en

cajan en las escotaduras 18 y proporcionan así una sujeción. A este objeto las nudosidades 19 y las escotaduras 18 están ajustadas entre si de tal manera que la nudosidad 19 se asienta con ajuste geométrico en la escotadura 18.



- REIVINDICACIONES -

5 1.- Embalaje de material plegable, especialmente em
balaje para cigarrillos, con material en zonas parciales su -
perpuesto en por lo menos tres capas que están unidas entre -
si, caracterizado porque una capa interior está unida en la -
zona de una interrupción, especialmente una escotadura de la
capa intermedia, directamente con la capa exterior.

10 2.- Embalaje, de acuerdo con la reivindicación 1,
caracterizado porque la capa interior y/o la exterior está
provista en la zona de la escotadura de la capa intermedia
de salientes dirigidos hacia la otra capa respectiva e unir
y que están unidos a la otra capa.

15 3.- Embalaje, de acuerdo con las reivindicaciones
anteriores, caracterizado porque el saliente está configura-
do como nudosidad formada por estampación de la capa respec-
tiva.

20 4.- Embalaje, de acuerdo con las reivindicaciones
anteriores, caracterizado porque el saliente de la capa in-
terior penetra con ajuste geométrico por la escotadura de la
capa intermedia hasta llegar e apoyarse en la capa exterior.

25 5.- Embalaje, de acuerdo con las reivindicaciones
anteriores, caracterizado porque tratándose de capas delga-
das y flexibles, especialmente una lámina interior de esta-
ño, está unida directamente y sin salientes a la capa exte-
rior.

6.- Embalaje, de acuerdo con las reivindicaciones
anteriores, caracterizado porque en un embalaje de caja du-

ra para cigarrillos un collar insertado forma la capa interior, cuya solapa está unida a una solapa de recubrimiento exterior en la zona de una escotadura de una solapa de la caja, preferentemente a una nudosidad formada en la solapa del collar.

7.- Embalaje, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la lámina de estaño está unida en la zona de una escotadura de la solapa de la caja a la solapa de recubrimiento.

8.- Embalaje, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque de un modo preferente solamente la solapa de recubrimiento está provista en su lado interior de una tira de pegamento continua que abarca también las zonas de las escotaduras.

9.- "EMBALAJE DE MATERIAL PLEGABLE, ESPECIALMENTE EMBALAJE PARA CIGARRILLOS".

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 6 Diciembre de 1.974

CARLOS FERNÁNDEZ CÁDIZAS

Fig. 1

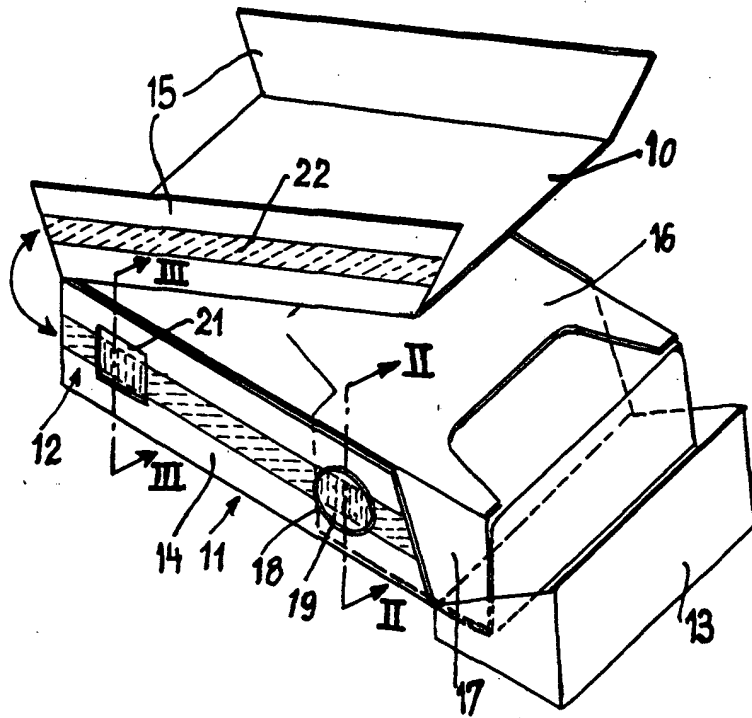


Fig. 2

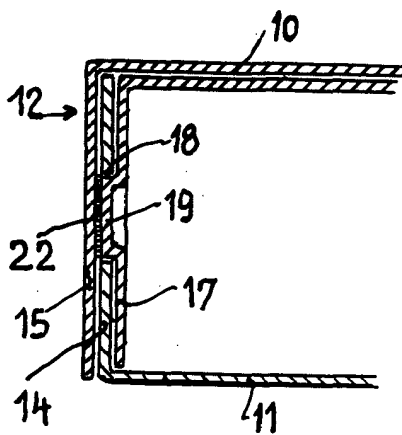
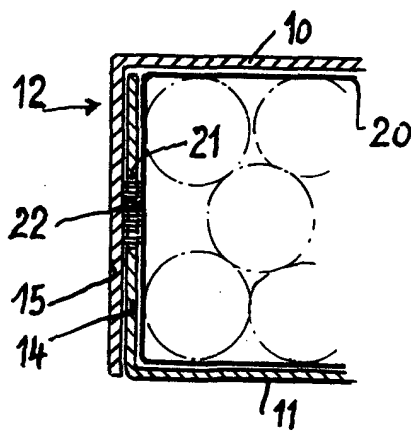


Fig. 3



[Handwritten signature]