

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. El presente modelo de utilidad se refiere a una grapa de disco para pulir, es decir, a la forniture metálica destinada a facilitar y garantizar la fijación del disco de pulir a su eje.

10. La grapa objeto de este modelo de utilidad constituye un medio extraordinariamente mejorado con respecto a todos los conocidos y empleados en la actualidad con las indicadas finalidades, no sólo por su simplicidad constructiva, sino también por los eficientes resultados que proporciona, notablemente superiores a los de los referidos medios tradicionales.

15. A tenor de todo ello, la grapa de disco para pulir de que se trata se caracteriza esencialmente por el hecho de consistir en un tubo bordoneado en ambos extremos, en el que se dispone el material pulidor de la forma representada en la figura, con las presentaciones conocidas, en "V" ondulado u otros.

20. Produciendo la fijación preferentemente por las siguientes condiciones.

25. a) por la presión ejercida por los rebordes (1) sobre el material pulidor, impidiendo el giro de los efectos de fricción del material pulidor sobre la pieza a pulir.

b) por la cavidad producida en las coronas (2) que es ocupada por el material pulidor, impidiéndose los efectos de la fuerza centrífuga por el espacio angosto (3).

c) por la forma poligonal interior (4), pudiendo

ser esta cuadrada exagonal, octogonal, estrella (como las conocidas en las llaves llamadas de estrella) etc; tambien pudiendo ser redonda. Y todo esto según el eje que vaya a ser destinado, dichas formas poligonales garantizan la fijación a efectos de giro (eje, grapa).

5.

d) tambien se inocrementa la seguridad al giro (grapa, material pulidor) al aumentar la presión en los rebordes (1), al montaje en máquina, por acción de los platinillos de presión empleados a tal efecto.

10.

Para facilitar la explicación más detallada y la comprensión de lo expuesto, se acompañan unos dibujos en los que se ha representado, tan sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención, un caso práctico de realización de la misma.

15.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista en sección alzada de la grapa, representada por separado.

La figura 2 ilustra la grapa en planta, asimismo separada.

20.

La figura 3 corresponde a un detalle en sección alzada que permite apreciar como se realiza la retención del disco pulidor en la grapa.

25.

Y la figura 4 muestra en planta el disco retenido por la grapa, a su vez sujeta sobre el eje para la fijación del disco abrasivo a dicho eje.

De conformidad con los dibujos, la grapa de disco para pulir que se describe consiste en un cuerpo tubular -1- cuya longitud equivale al grueso del disco abrasivo -2-. El expresado cuerpo es de constitución laminar y sus pare-

- des son huecos con sección en forma de C en la que se define una abertura intermedia periférica -3- a través de la que se ensarta el disco pulidor provisto al efecto de un orificio central los bordes del cual se introducen a presión en la pared hueca del cuerpo tubular -1-, de manera que el disco queda engrapado, por una zona anular próxima a dichos bordes del orificio, por los bordes de la referida abertura -3-, que se hincan en el disco cuyo engrapado se realiza con ayuda de los oportunos medios con acción manual y mecánica con objeto de evitar el indebido giro del disco pulidor con relación al cuerpo tubular -1-.
- 5.
- 10.

- El indicado cuerpo -1- presenta su orificio -4- con una forma poligonal, que puede ser la cuadrada que se ilustra en la figura 4 u otra cualquiera, tal como exagonal, octogonal, en estrella, etc., cuyo orificio es de forma correspondiente con la de la sección del eje -5- giratorio efecto a la máquina pulidora, con lo cual se obtiene la fijación del disco abrasivo -2- al expresado eje sin posibilidad de giro indebido del primero con respecto al segundo, a fin de que el indicado disco realice su trabajo con la necesaria eficacia.
- 15.
- 20.

- La presión ejercida por los bordes de la abertura intermedia periférica -3- del cuerpo tubular -1- sobre el disco abrasivo -2- se incrementa al efectuar el montaje de la grapa en la máquina por la acción de los platillos de presión empleados para tal montaje, con lo cual se asegura aun más la retención del disco y, por tanto, se garantiza el trabajo del disco sobre la pieza a pulir. La oquedad de las paredes del cuerpo tubular, ocu-
- 25.

pada aquella por el material abrasivo, determina una retención tal del disco que se anulan los efectos de la fuerza centrífuga a través de la abertura -3-.

5. Queda previsto que el orificio central del disco pulidor sea circular en coincidencia con la sección del eje de la máquina, en cuyo caso la fijación se realiza a gran presión y pueden utilizarse medios auxiliares para asegurar dicha fijación.

10. Debe hacerse constar que son variables las formas, dimensiones y materiales de la grapa de referencia en la que pueden introducirse modificaciones siempre que con ella no se altere la esencia de la invención, que queda resumida en las reivindicaciones siguientes.

= . =

15.

N O T A

Descrito el objeto del presente invento se declaran como no divulgadas ni practicadas en España las siguientes reivindicaciones.

20. 1.- Grapa de disco para pulir, caracterizada esencialmente por el hecho de consistir en un cuerpo tubular de longitud semejante a la del grueso del disco abrasivo y de constitución laminar con paredes huecas a base de una sección en C a través de la abertura intermedia de la cual se ensarta el disco, basándose la fijación en la presión ejercida por los rebordes en el material pulidor,

25. sin posibilidad de giro con relación al indicado cuerpo tubular, el cual anula con la configuración hueca de sus paredes los efectos de la fuerza centrífuga a través de la abertura del mismo y presenta su orificio con forma prefe-

rentemente poligonal que se corresponde con la de la sección del eje giratorio efecto a la máquina pulidora sobre el que se ensarta dicho cuerpos para evitar con dicha correspondencia el giro indebido de la grapa y, por tanto, del disco, con respecto al citado eje.

2.- Grapa de disco para pulir.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 6 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a 3 NOV. 1976

p.a.

D. P. JAIME ISERN

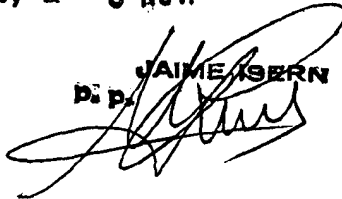


Fig. 1

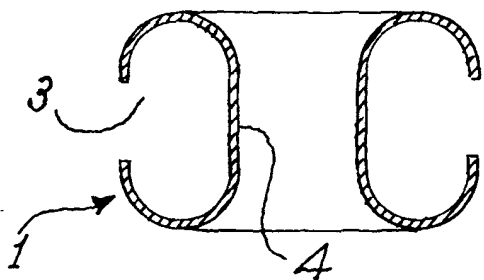


Fig. 2

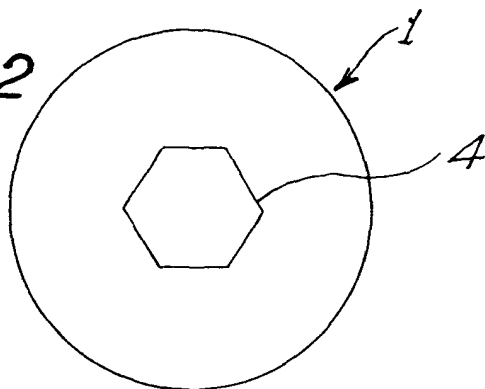


Fig. 3

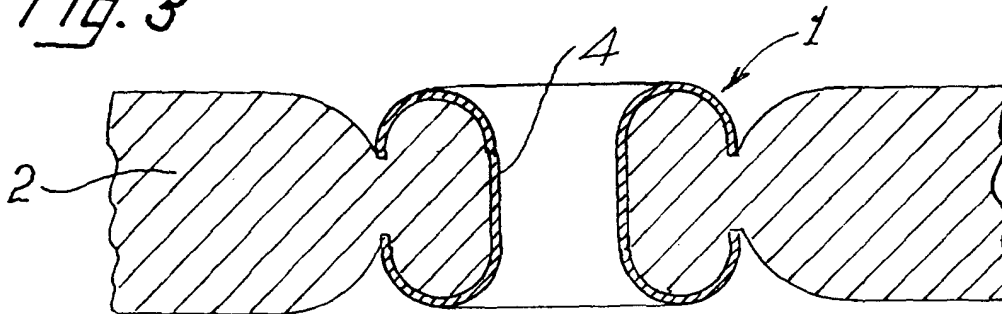
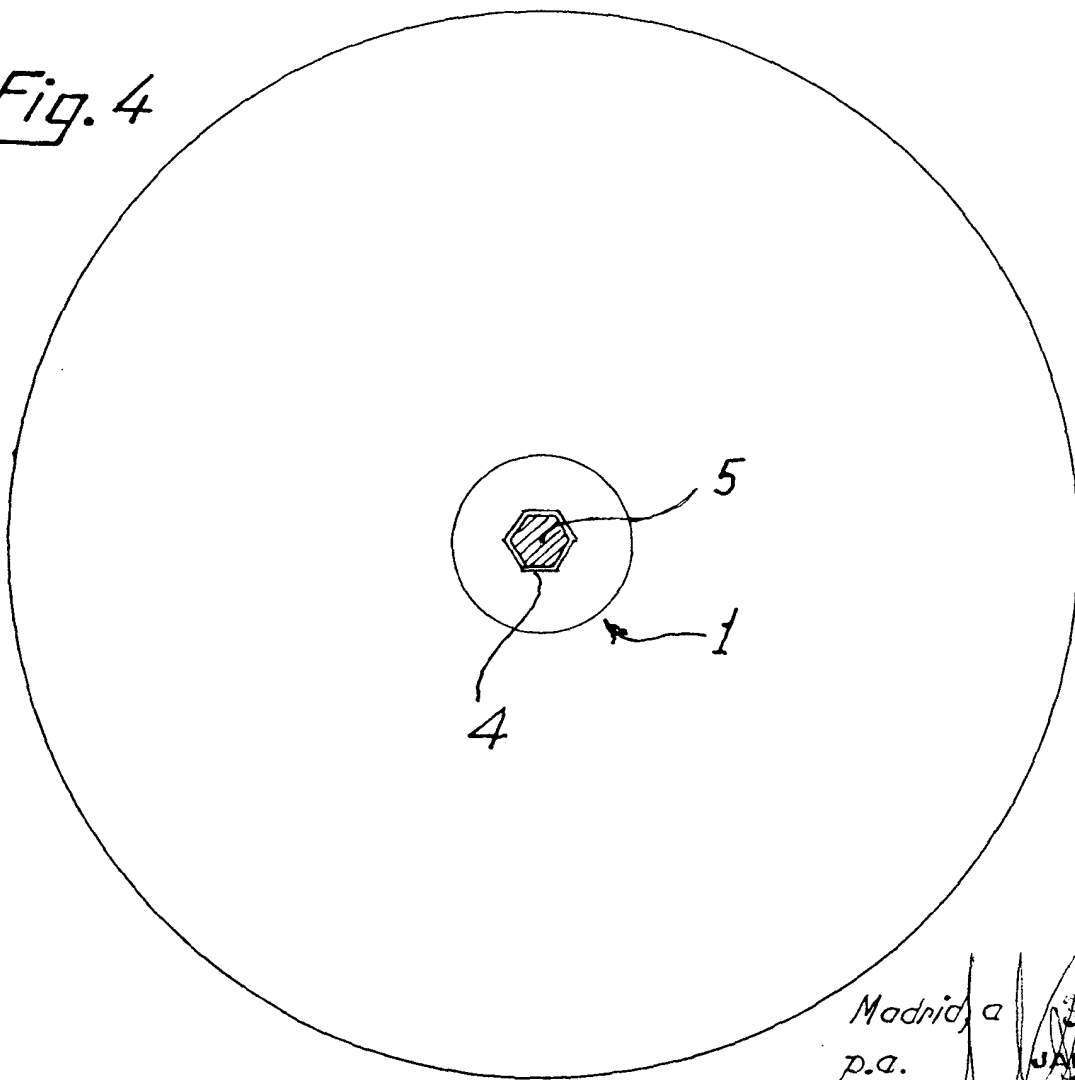


Fig. 4



Madrid, a 10 de Mayo de 1970
p.a. JAIME IBERN
P. D.