



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	224 189	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	3 NOVIEMBRE 1976		

MODELO DE UTILIDAD

224.189

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			F02F

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	" SEGMENTO OBTURADOR DOBLE "

71	SOLICITANTE (S)
	Don Martín CANANI Utrilla.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	HORTEZUELA DE OCEN (Guadalajara).

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	MODESTO POLO SANZ - Agente Oficial de la Propiedad Industrial.

La presente memoria se refiere a un segmento obtu-
rador de especial aplicación en pistones para motores, bom-
bas de émbolos y similares, y, en general, para cualquier
tipo de estanqueidad de un cuerpo cilíndrico alojado en una
5 cámara análoga, sometido a movimientos alternativos así como
a cambios considerables en su temperatura.

Está constituido por dos aros circulares, de sec-
ción rectangular, posicionados uno sobre el otro y unidos
a través de un sector en el que dichos aros están soldados,
10 siendo este sector de dimensiones adecuadas para asegurar
la total imposibilidad de que en condiciones normales de fun-
cionamiento dichos aros puedan separarse.

Cada uno de estos aros, se encuentra interrumpido
en una zona del mismo, mediante una línea de corte que con-
15 forma un trazo en Z, en el que la rama media conserva la
curvatura del segmento, mientras que las ramas extremas son
paralelas entre si, siendo de mayor amplitud la interna de
la externa.

Además, en condiciones de mínima temperatura para
20 el segmento, las caras planas de los dos sectores del semi-
segmento, se hayan separadas una distancia tal que permita
absorber las dilataciones que dicho segmento va a sufrir
por efecto de la temperatura, mientras que las caras curvas
se hayan permanentemente en contacto, puesto que en sentido
25 radial la junta del semi-segmento no ha de absorber ninguna
dilatación.

El otro aro del segmento o segundo semi-segmento,
está interrumpido de la misma forma que el primero, con la
particularidad de que las zonas de dilatación de los dos
30 aros se encuentran desfasadas, ocupando posiciones simétri-

cas con respecto al diámetro pasante por la zona de unión de los dos aros, y pudiendo llegar este desfase a alcanzar los 180°.

De esta forma, los espacios provistos en los dos aros para la absorción de las dilataciones nunca pueden estar enfrentados, con lo que se obtiene una estanqueidad óptima en la junta móvil que determina el segmento.

A continuación se hará una descripción completa del aludido Modelo con referencia al plano que se acompaña, en el cual se representa, a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización susceptible de todas aquellas modificaciones de detalle que no alteren fundamentalmente sus características esenciales.

La figura 1, muestra una vista en planta del segmento obturador doble objeto del presente modelo.

La figura 2, corresponde a un alzado del mismo, visto por la zona correspondiente a sus interrupciones previstas para la absorción de las dilataciones.

La figura 3, muestra una sección del segmento a nivel de la unión de sus dos aros componentes, y según un plano horizontal pasante por entre dichos aros.

Según el ejemplo de ejecución representado el segmento obturador está constituido por dos aros circulares (1 y 2), de sección rectangular y dimensiones idénticas, que, debidamente superpuestos, se unen a través de un sector (3), preferentemente por soldadura, presentando cada uno de estos aros (1 y 2) una interrupción o corte en un punto de los mismos, de tal modo que la línea de corte conforma una Z, en la que la rama media (4) define un plano

curvo de concavidad interna que conserva la misma curvatura

- que el segmento, siendo los otros dos trazos (5 y 6) de la línea de corte rectos y paralelos entre sí, a la vez que el trazo interno (5) es de mayor amplitud que el externo (6).

5 Los frentes del aro (1 y 2), correspondientes tanto al trazo (5) de la línea de corte, como al (6), se hayan distanciados determinando espacios (7 y 8) respectivamente, encargados de absorber las dilataciones producidas por el aumento de temperatura.

10 Las interrupciones de estos aros (1 y 2), se hayan desfasadas una con respecto a la otra, como anteriormente se ha dicho, de tal modo que ocupan posiciones simétricas con respecto al diámetro del segmento que pasa por el punto medio del sector (3) de unión entre los dos aros, pudiendo este desfase alcanzar un valor de hasta 180º y siendo este
15 desfase, junto con la especial configuración en Z de las líneas de interrupción de los aros que ofrecen contacto permanente en su zona media, las causas que determinan la perfecta estanqueidad que ofrece el segmento.

20 La forma, dimensiones y materiales podrán ser variables y, en general, cuanto sea accesorio o secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

25 Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

REIVINDICACIONES

15 1a).- Segmento obturador doble, de especial aplicación en motores, bombas de émbolos y similares, c a r a c
t e r i z a d o por comprender dos anillos unidos en un sec
tor de dimensiones adecuadas para garantizar tal unión, es-
tando cada uno de estos anillos interrumpido, determinando
espacios para la absorción de las dilataciones, según una
línea de corte en Z, cuyo tramo medio conserva la curvatura
del anillo y estando en esta zona los dos extremos del ani-
llo constantemente en contacto, mientras que los espacios de
absorción de dilataciones se determinan en las zonas extremas
de la línea de corte.

15 2a).- Segmento obturador doble, según reivindica-
ción 1a), caracterizado porque las interrupciones de los
citados anillos se encuentran desfasadas entre sí, pudiendo
alcanzar este desfase los 180º, y siendo dichas interrup-
ciones preferentemente simétricas con respecto al diámetro
del segmento pasante por el punto medio de la zona de unión
de sus dos anillos componentes.

20 3a).- "SEGMENTO OBTURADOR DOBLE".

Todo ello según queda expuesto en la presente Memo-
ria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por
una sola cara y una hoja de dibujos que con la misma se acom-
paña.

25 MADRID, 3 de Noviembre de 1976.

P. A.

Modesto P. A.
P. A.

30

FIG. 1

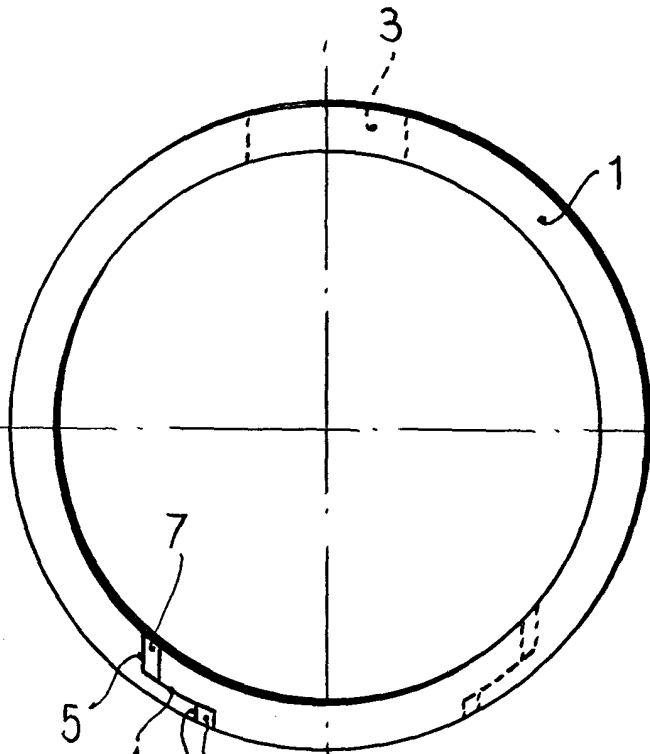
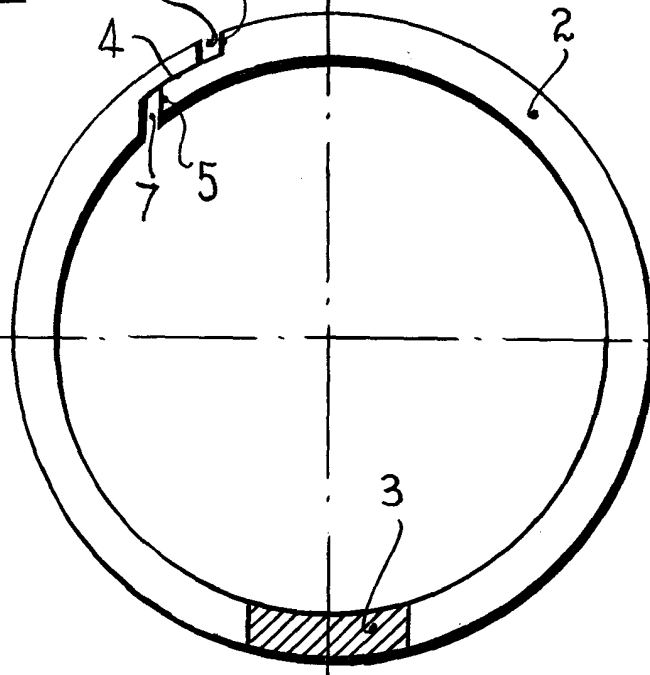


FIG. 2



FIG. 3



MADRID, 3 - NOV. 1976

Martín Canani
Autógrafo

ESCALA VARIABLE