



-2 NOV



10 ES

11

21

22

Nº 224 186

FECHA DE PRESENTACION

2 Noviembre 1976

MODELO DE UTILIDAD

224186

Concedido el registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y en el contenido de la memoria adjunta

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO		32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD		51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D	
52 TITULO DE LA INVENCIÓN <p style="text-align: center;"><b>"CAJA CON PRECINTO PERFECCIONADO"</b></p>			
71 SOLICITANTE (S) <p style="text-align: center;"><b>JORBA, Sociedad Anónima</b></p>			
DOMICILIO DEL SOLICITANTE <p style="text-align: center;"><b>IGUALADA (Barcelona), c/Rubiá, 10</b></p>			
72 INVENTOR (ES)			
73 TITULAR (ES)			
74 REPRESENTANTE <p style="text-align: center;"><b>D. José Ibañez Verdugo</b></p>			



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD, por veinte años, por: "CAJA CON PRECINTO PERFECCIONADO", que se solicita a favor de JORBA, Sociedad Anónima, de nacionalidad española, residente en IGUALADA (Barcelona), c/Rubió, 10

- - - oOo - - -

5.- La caja que seguidamente se describe, como objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad, presenta sobre lo conocido en la materia diversas ventajas que se pondrán de manifiesto en lo que sigue, y que justifican plenamente la concesión del aludido privilegio de explotación exclusiva.

10.- Se caracteriza esta caja por el hecho de que, inicialmente, su cuerpo y su tapa forman un conjunto unitario o enterizo, hecho de un material resistente constituido por la reunión de dos o tres láminas, una de las cuales es muy fuerte o resistente.

15.- También se caracteriza porque el arranque de una tira del propio material determina la desvinculación de la caja en dos partes, cuerpo y tapa, pudiendo actuar dicha tira, funcionalmente, como un precinto.

Y también se caracteriza, y esto es muy importante, porque la tira arrancable no va marcada ex-



20.-

teriormente y el rasgado de la misma se produce de dentro hacia afuera, siendo la lámina más interior de las componentes del material la única que va marcada o cortada por una línea de rasgado, excepto en las esquinas, en que el corte atraviesa todas las láminas en pequeñas zonas.

25.-

Hasta ahora, este tipo de apertura de la caja o desprecintado, se realizaba por medio de una cinta de tejido o materia plástica adherida en el interior de la caja por la zona en que se quería producir el rasgado. Frente a esto, por lo mencionado anteriormente,

30.-

se apreciará que la presente caja presenta la ventaja de que su mismo material constitutivo proporciona esa cinta o guía de rasgado, con las consiguientes ventajas en el orden económico y práctico.

35.-

Con objeto de hacer más claramente comprensible cuanto antecede poniendo al propio tiempo de relieve otras características y ventajas de esta caja, se describe seguidamente un ejemplo de realización de la misma, no limitativo, ilustrado en los dibujos adjuntos, en los cuales:

40.-

La figura 1ª muestra una caja, según el presente modelo, vista en perspectiva.

La figura 2ª es una perspectiva en detalle del comienzo de arrancamiento de la tira-precinto.

Finalmente, la figura 3ª muestra la caja, nue-



45.- vamente en perspectiva, con la tira-precinto ya arrancada y la tapa separada.

Así pues, la caja considerada como ejemplo para ilustrar esta explicación, consta de un cuerpo o caja propiamente dicha -1-, que puede estar prevista de un asa o asidero de banda flexible -2- y de un revestimiento o forro interior postizo -3- que, sobresaliendo por la parte superior de -1- forma el cuello para encajar posteriormente la tapa -4-.

50.- Esta constitución funcional final puede verse en la figura 3ª.

55.- Sin embargo, la caja (figura 1ª) no es fabricada así ni utilizada inicialmente de esa forma como envase.

60.- El cuerpo o recipiente -1- y la tapa -4- son de una sola pieza pero susceptibles de ser separadas rasgando y separando la tira -5- (figura 2ª).

65.- Por supuesto que el llenado de esta caja, que de origen es un tubo, se habrá efectuado por la boca superior o por la inferior antes del cierre definitivo de una de ellas, luego se cierra la otra boca y la caja queda enteriza, de una sola pieza, y sin otra señal externa que el marcado de dos pequeños cortes -6- en un borde de la lámina constitutiva y dos cortecitos -7- en cada esquina a la misma altura, si



70.- bien hemos de añadir que estos últimos cortes son totalmente inapreciables a simple vista (figura 1a).

La más importante característica de esta nueva caja reside en el hecho de cómo se prepara y luego se rasga la tira -5-.

75.- Para ello, la pieza laminar compleja (cartón o similar) que forma el conjunto caja-tapa, dejando aparte el forro interior -3-, está constituida como antes se dice por dos o tres láminas adheridas firmemente entre sí, de las cuales siempre la más interior

80.- es de papel muy resistente a la rotura o de material plástico e incluso metálico, por la razón que luego se dirá, y esta lámina componente es la única que recibe los dos cortes, continuos o intermitentes, y paralelos que delimitan entre ellos la tira arranca-

85.- ble -5-.

Así pues, la zona arrancable solo está preformada en dicha lámina interior por lo que al tirar de la orejeta fácilmente levantable que forman los cortes -6-, la resistencia del material de dicha lámina

90.- interior es causa de que, al mismo tiempo que va formando la tira -5-, va cortando o rasgando por sí misma el material de la o de las otras láminas constitutivas del material complejo, siguiendo la misma línea y en un corte limpio y recto.

-2 NOV



95.-

De todas formas, el comienzo de la tira -5-  
si que está cortado en todo el espesor del material en  
la zona -6-. Y lo mismo sucede en las esquinas, donde  
los pequeños cortes -7- facilitan y aseguran el cam-  
bio de dirección en el corte.

100.-

Una vez separada la totalidad de la tira -5-  
queda la caja como se aprecia en la figura 3ª con la  
tapa separada, pero fácilmente encajable en el cuello  
saliente que proporciona el forro -3-.

105.-

En este punto se entenderá la gran ventaja  
de este nuevo tipo de caja con precinto, pues al es-  
tar su medio de apertura o desprecintado ya provisto  
en su material constitutivo, esta ingeniosa forma per-  
mite ser incorporada a los innumerables métodos de ple-  
gar o conformar cajas de cartón existentes, cualquiera  
que sea su forma o tamaño.

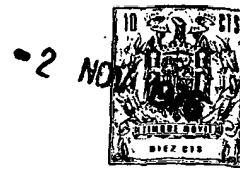
110.-

Evidentemente, respecto a lo descrito e ilus-  
trado, pueden introducirse en la práctica cuantas mo-  
dificaciones de detalle por no alterar lo esencial de  
esta caja, tengan cabida en el marco de las reivindi-  
caciones que siguen.

115.-

N O T A

Descrito suficientemente el objeto de esta  
solicitud se declaran de novedad en España las si-  
guientes:



120.-

REIVINDICACIONES

- 1<sup>a</sup>.- Caja con precinto perfeccionado, que se caracteriza por estar formada en una sola pieza de material laminar complejo, constituido por dos o tres láminas firmemente adheridas entre sí, de las que la más interior será siempre una hoja resistente a la rotura, como por ejemplo papel reforzado, plástico o metal, y la intermedia, si son tres, o la exterior si son dos, constituidas por una hoja de cartón ondulado y preferentemente micro-ondulado, pudiendo ser la tercera, en su caso, de papel, cartulina o similar; sobre la lámina interna se practica un doble corte continuo o intermitente en dos líneas paralelas, en toda su extensión o en la parte necesaria y en la dirección y altura que se hayan previsto, delimitando dichos cortes una tira de poca anchura, mientras que el conjunto de las dos o tres láminas recibe a su vez unos pequeños cortes en uno de sus bordes, coincidente con una esquina, para delimitar una pequeña orejeta fácilmente levantable, habiéndose previsto que estos cortes coincidan en su dirección con los que han sido practicados en la lámina interna; habiéndose previsto igualmente en los ángulos que forman las esquinas restantes practicar otros cortes de escasa longitud que afectan a todas las láminas e igualmente coinciden
- 125.-
- 130.-
- 135.-
- 140.-

2 NOV



- 145.- con los cortes de la lámina interna, de forma que tirando de la orejeta se comienza el rasgado de dicha tira en corte limpio y perfectamente guiado, debido a que la tira que se va levantando de la lámina interior, por razón del material que la constituye, va actuando de cortador y guía de corte de la o las otras láminas, siendo la parte de caja así separada, la tapa, que posteriormente puede ser encajada perfectamente en el cuello sobresaliente formado por la existencia de un forro interior no afectado por el rasgado.
- 150.-

155.- 2ª.- CAJA CON PRECINTO PERFECCIONADO.

Todo tal y como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de ocho hojas y se ilustra con los dibujos que la acompañan.

Madrid, a dos de Noviembre de mil novecientos setenta y seis.

JORBA, Sociedad Anónima

p. a.



FIG. 1

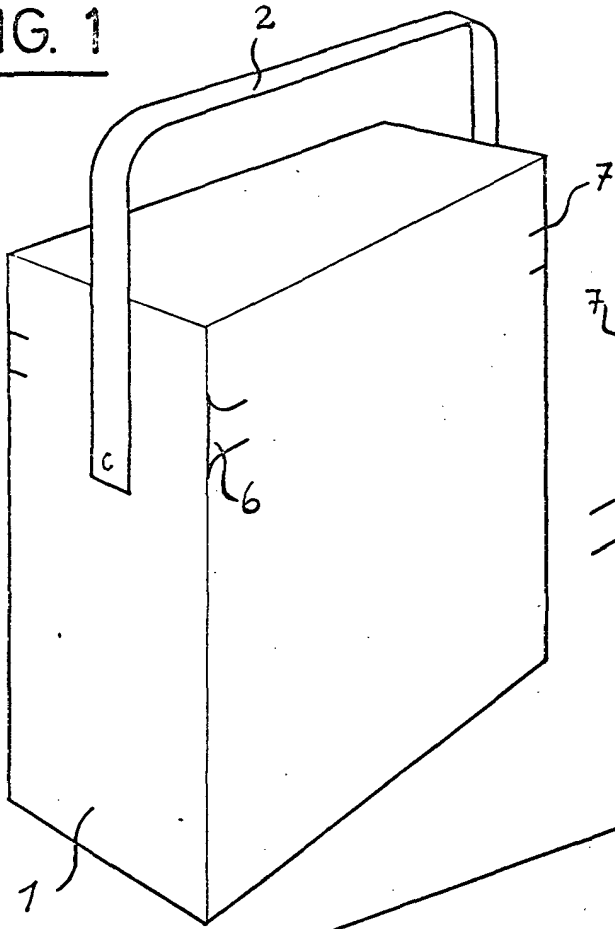


FIG. 2

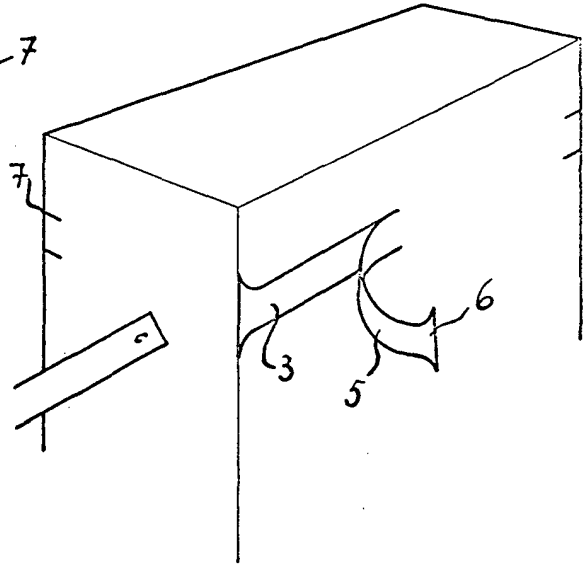
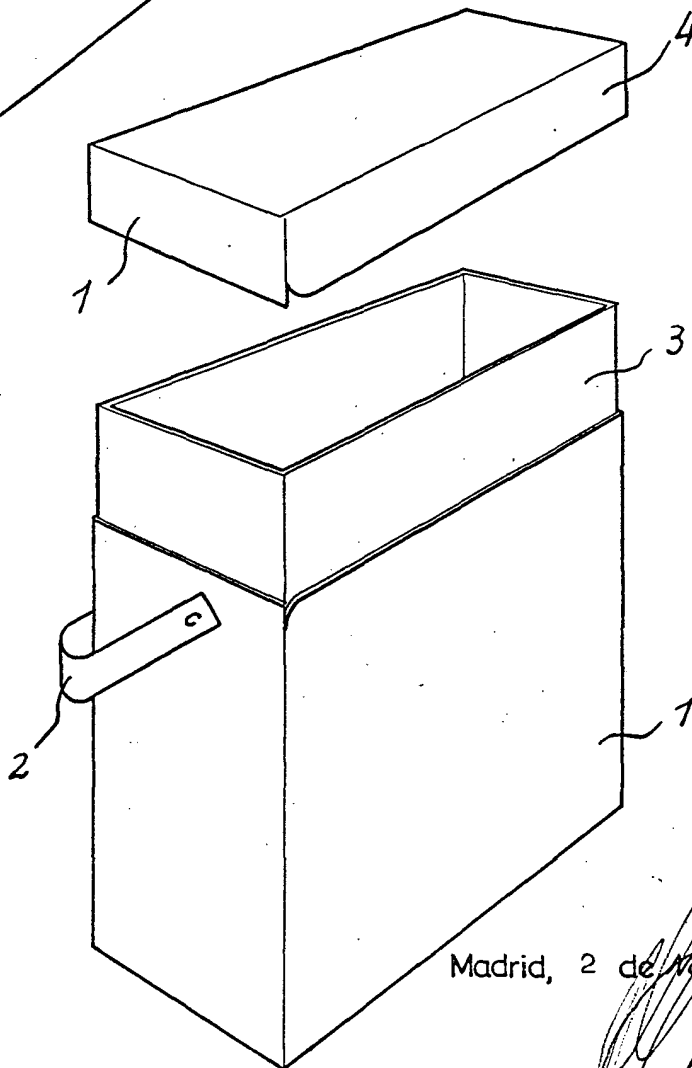


FIG. 3



Madrid, 2 de *NOVIEMBRE* de 1976

ESCALA VARIABLE