

224178



224178

- 1 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña
a la solicitud de
una PATENTE DE INVENCION, por veinte años en
esta rama, a favor de
DON VICENTE RAFAEL PARRAGA GARCIA, residente en
Madrid, Coleste, 15 (Ciudad Lineal), de naciona-
lidad española.

por:

«SOLERA MAQUINA DE TONZAR»



Sabido es, entre las personas peritas en la materia, que las máquinas de tronzar conocidas, no reunían las condiciones necesarias para efectuar su cometido a la perfección; para obviar tales fallos, se ha ideado una nueva máquina que reúne en sí una serie de perfeccionamientos, que hará de la misma, la preferidas entre los industriales.

Para mejor comprensión de la idea expuesta, se acompaña una lámina de dibujos, en la cual se representa con el nº 1 la base de fundición, nº 2 el motor eléctrico trifásico de 3.000 r.p.m., nº 3 disco de abrasivo de carburo de silicio, nº 4 protector de la muela, nº 5 maneral para hacer descender el cabezal nº 6 de la muela, basculando en el eje nº 8, nº 7 tornillo para aprisionar el motor después de tensadas las correas, nº 8 eje donde bascula el cabezal, nº 9 mordaza donde se aprisiona el material a cortar, nº 10 husillo para que aprisionen las mordazas el material a cortar, nº 11 palanca para aflojar el material cuando se corta siempre del mismo grueso, y aflojarlo rápidamente cuando se corta en serie, nº 12 maneral para aprisionar la pieza a cortar, transmitiendo el movimiento al husillo mediante los piñones 25-26; nº 13 mesa de fundido que se desliza sobre la base nº 1 que lleva una escala graduada para hacer los cortes rectos y en inglete, nº 14 tornillo eje donde gira la mesa, nº 15 cremalleras para tensar las correas mediante los piñones nº 16, accionados por la palanca nº 17, y fijados después de tensar, por la palanca de apriete nº 18; nº 19 tope para cortar las piezas todas del mismo largo, que se usa para trabajo en serie, nº 20 eje alargable para graduar el tope 19, nº 21 polea de aluminio motriz, que transmite el movimiento por mediación de las correas nº 22 a las poleas nº 24; nº 30 eje que recibe la fuerza por la polea nº 24 y las transmite al soporte nº 31 donde va aprisionada la muela cortante nº 3; nº 27 es el tope para graduar la bajada de la muela., nº 28



35

soporte roscado del tope, nº 27. El nº 29 es el tope en la función donde hace tope el extremo inferior del nº 27; nº 23 interruptor de puesta en marcha del motor en estrella y triángulo; la pieza nº 34 sirve para hacer el punto de apoyo cuando la máquina está sin trabajar, donde descansa hasta que se hace la presión sobre el maneral nº 5, para cortar la pieza que se dsée.

40

FUNCIONAMIENTO.- La máquina de tronzar funciona, poniendo la muela de carboronduro (3) en el portamuelas (31), la cual se pone en movimiento por medio de la fuerza del motor (2) transmitido por la polea (21) a la (24) por mediación de correas trapezoidales (22), girando el eje (30) para que la muela (3) tenga una velocidad de fricción en el perímetro de la muela, de 80 metros por segundo (aproximadamente 4.500 r.p.m.), el material a cortar se aprisiona con las mordazas (9) que tienen unos mordientes (32), las cuales se cierran accionados desde el maneral (12), que transmite el movimiento del eje (33) al husillo (10), para que se cierren y aprisionen fuertemente el material a cortar, el cual, una vez bien aprisionado, se corta accionando con la mano el maneral (5) y dándole un movimiento descendente, para que bascule la armadura (6) sobre el eje (8), apresionando la muela (3) que friccionando sobre la pieza a cortar y haciendo una ligera presión sobre la misma, la muela (31) que es de productos abrasivos, cortará el material antes de 60 segundos.

45

50

55

60

Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que, los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden, y se reivindica en la siguiente



N O T A

En resumen: La Patente de Invención que se solicita, re-
caerá sobre las reivindicaciones siguientes:

65

1ª.- NUEVA MAQUINA DE TRONZAR, que se caracteriza porque
está compuesta de tres partes y un motor eléctrico, estando
constituida la primera por una base de hierro fundido, provis-
ta de cojinetes para permitir que el cabezal bascule; la par-
te plana comprende una escala indicadora de los grados de la
mordaza giratoria, que vá acoplada sobre la base referida.

70

2ª.- NUEVA MAQUINA, según reivindicación primera, que se
caracteriza porque la segunda parte que es el cabezal, consta
de dos piezas de hierro dulce laterales, armado con un cilin-
dro de hierro taladrado y varios travesaños de cuadradillo,
con una chapa protectora que protege las poleas, correas y
piedra de abrasivo, llevando en la parte posterior un motor
eléctrico que comp-ensa el peso del cilindro de hierro; este
cilindro, lleva alojamientos para los cojinetes, en los cua-
les gira un eje de acero, que en una parte lleva la polea de
transmisión, la cual gira de 3.000 a 5.000 revoluciones por
minuto, y en la parte opuesta a la polea tiene los platillos
de apriste, donde vá colocada la muela de abrasivo y protegida
ésta por un protector de hierro. El motor lleva un dispositi-
vo para tensar las correas y dejarle fijo.

75

80

85

3ª.- NUEVA MAQUINA, según reivindicaciones anteriores,
que se caracteriza porque la parte tercera es la mordaza, la
cual consta de tres piezas de hierro fundido, mecanizadas y
taladradas por el centro, alojándose en dicho centro, unos
husillos calculados para que según se vaya abriendo la morda-
za, siempre quede el centro de la abertura confrontando con
el centro de gravedad de la muela cortante. Esta mordaza es

90



95

móvil y se acopla encima de la base descrita en la reivindicación primera, consiguiéndose con dicha movilidad, los grados que requiera la pieza a cortar. A los husillos se les transmite el movimiento de apriete, por medio de ruedas dentadas accionadas con un eje central a mano.

100

4ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita: «NUEVA MAQUINA DE TRONZAR».

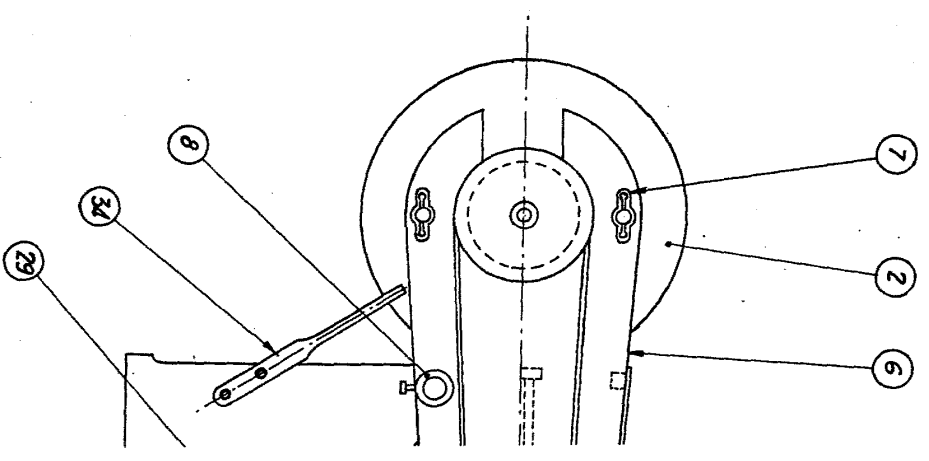
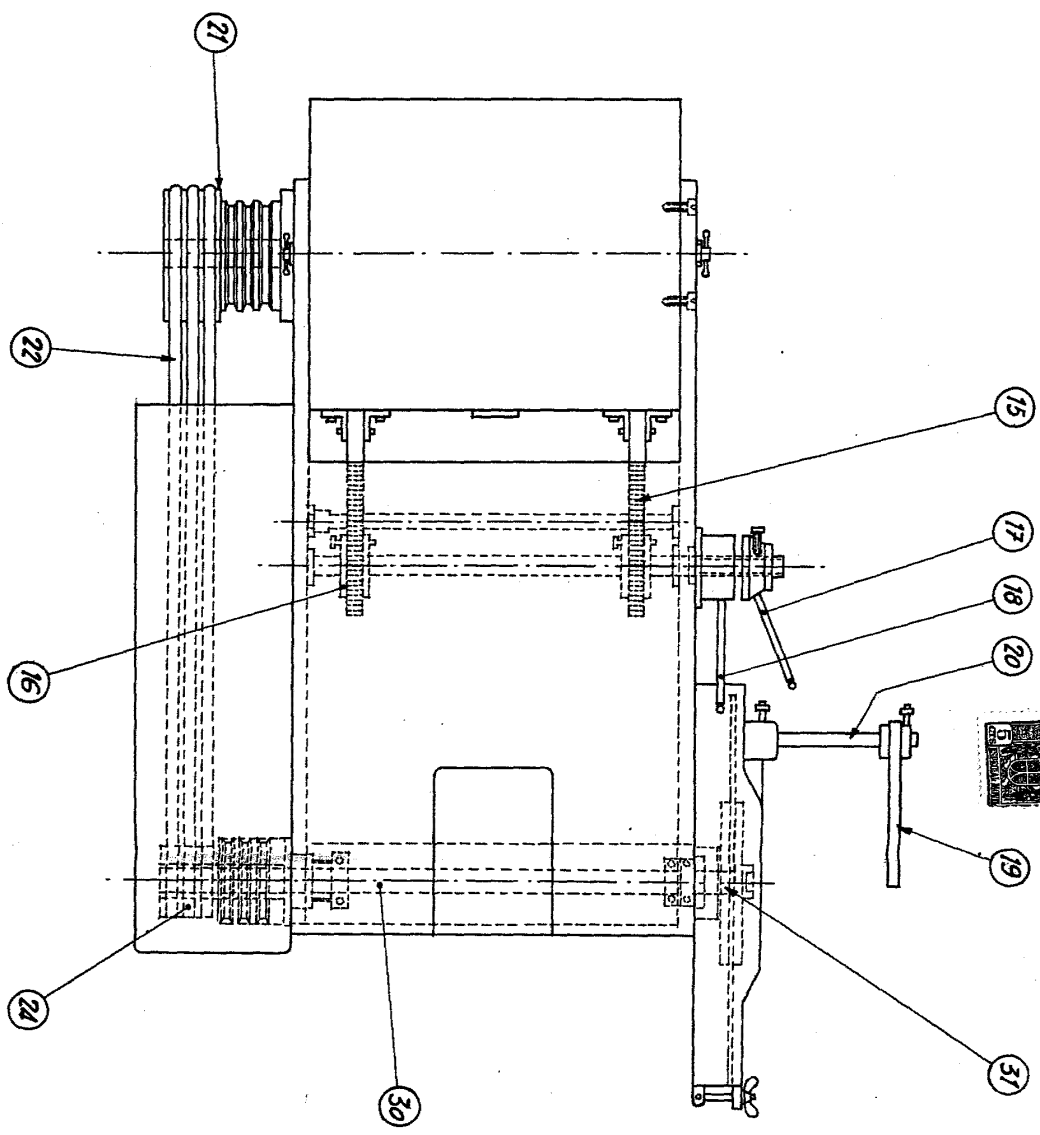
Todo conforme queda descrito en la presente memoria, que consta de cinco páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

Madrid, 28 de Septiembre de 1955

JOSE LAHIDALGA

1/2

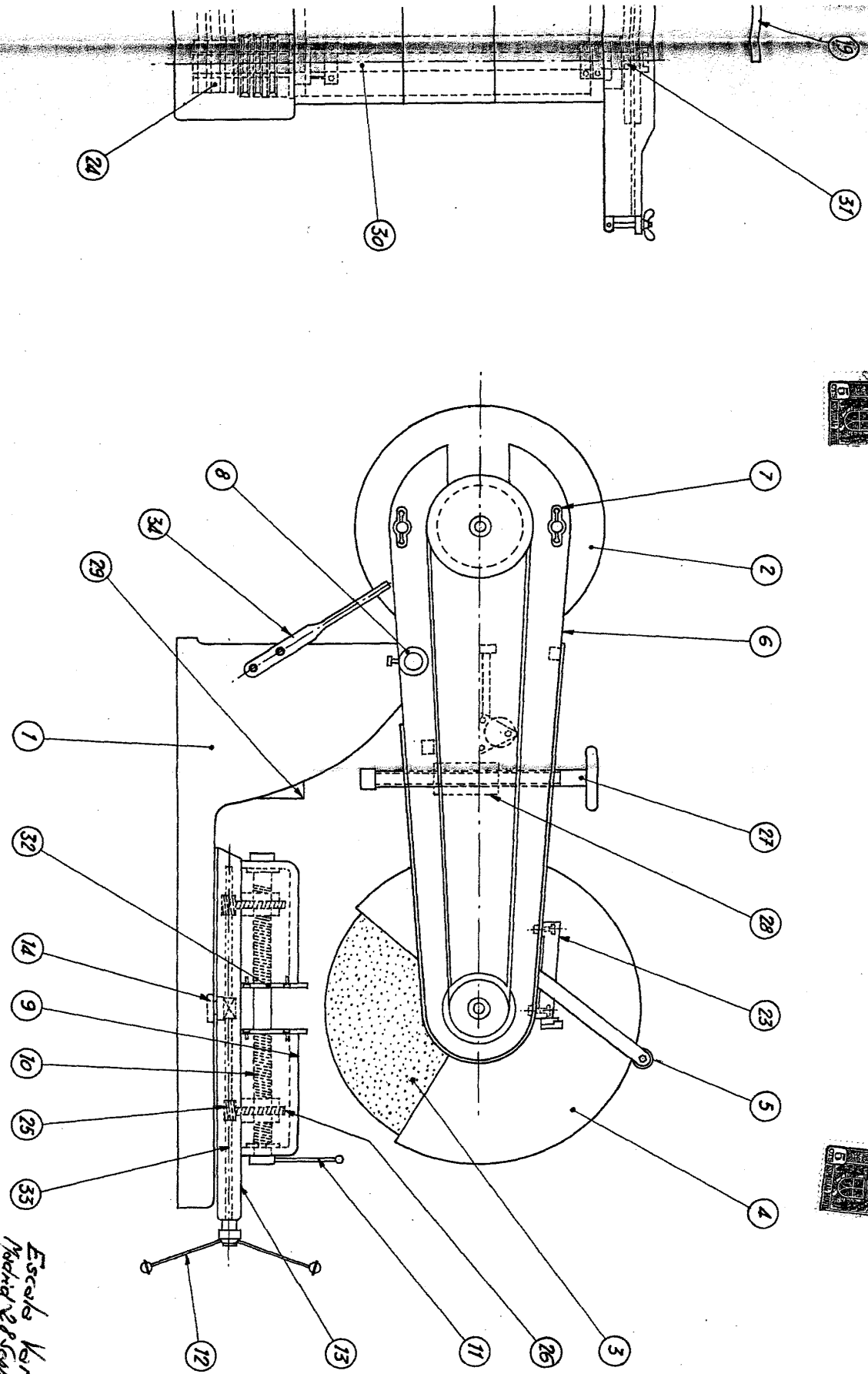
D. Vicente Rafael Farrago Garcia 924178



2/2

224178

Tojo unice



Escrito por
 Noddy P. S. ...
 ...
 ...