



ESPAÑA

19	ES	11	224054	10	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			27 OCT. 1976		

MODELO DE UTILIDAD

C 15 MAR 1977

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD		51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
		A43 D
54 TITULO DE LA INVENCIÓN " MAQUINA PARA MONTAR TALONES CON GRAPAS ".		
71 SOLICITANTE (S) D. AURELIO CARRILERO GARRIGÓS y D. CRISTOBAL MELGAREJO ROS.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE ELDA (Alicante), Carretera de Sax, s/n.		
72 INVENTOR (ES)		
73 TITULAR (ES) D. AURELIO CARRILERO GARRIGÓS Y D. CRISTOBAL MELGAREJO ROS.		
74 REPRESENTANTE D. MANUEL DE ARPE GARCIA, Agente Oficial de P.I.		



MODELO DE UTILIDAD

Por 20 años por

" MAQUINA PARA MONTAR TALONES CON GRAPAS ", a favor de D. AURELIO CARRILERO GARRIGÓS y D. CRISTOBAL MELGAREJO ROS, ambos de nacionalidad española, domiciliados en ELDA (Alicante), Carretera de Sax, s/n.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A
= = = = =

La industria del calzado en su evolución constante, crea continuamente dispositivos y máquinas para la consecución de mejoras en el acabado del producto, con cuya aplicación se logran resultados altamente satisfactorios, al tiempo que los artículos presentan una mayor homogeneidad y calidad, con lo que se consigue la óptima comercialización y acep-



tación en el mercado.

10.- Hasta el momento presente los diversos tipos de calzado existentes deben su encarecimiento a la necesidad de utilización de una excesiva y especializada mano de obra, fundamentalmente debida a la dificultad de unión de las diversas piezas que constituyen el cuerpo del zapato; dificultad que es al tiempo causa de la mayoría de los defectos de fabricación, por ello, cada día se modifican sus estructuras procurando óptimas duraciones, y dotándolos de punteras, taloneras contrafuertes y refuerzos unidos convenientemente al propio cuerpo del calzado.

15.-
20.- Con el uso del objeto del modelo de utilidad que nos ocupa se logran obviar la totalidad de los inconvenientes apuntados anteriormente, al conseguir establecerse un proceso de fabricación en serie ininterrumpido en virtud de los cambios de pisos a voluntad, consistiendo en esencia en una máquina para montar talones con grapas, por procedimiento electro-neumático, al tiempo que por su sencillez de manejo y alto rendimiento es indicada para su instalación en cualquier complejo fabril dedicado a este tipo de industria.

25.-
30.-
35.- Conocidas que nos son en virtud del preliminar precedente las esencialidades, inconvenientes a obviar y funciones a realizar por el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, y por ser el tipo que ha de servir de base para llevar a cabo la confección de las diversas formas de realización a



40.- que en la práctica puede llegarse con la aplicación de sus fundamentos básicos, se cita en la presente memoria a título de ejemplo y será descrito a continuación con la ayuda de la lámina de dibujos que se adjunta.

45.- En la figura 1ª, se representa una vista en perspectiva del objeto del modelo de utilidad que se preconiza en la cual se aprecia el tablero de mandos y la totalidad de elementos mecánicos y neumáticos de que consta.

50.- La figura 2ª, representa una vista en alzado anterior del cabezal de la máquina, apreciándose las cajas de grapas y el dispositivo grapador.

55.- La máquina objeto del modelo de utilidad que nos ocupa consta de los siguientes elementos; estructura metálica, compresor auxiliar, cable de conexión a la red, conductos neumáticos; cilindros de presión; electroválvulas; cuadro de mandos; transformador, regulador de calor; resistencias; soportes; cuchillas de cierre, dispositivo de aproximación y alejamiento del calzado, temporizador; cargadores de grapas dispositivo grapador, pedal de accionamiento; interruptor de emergencia; y otros elementos complementarios de las funciones que se pretenden.

60.- Efectuada la conexión de la máquina
65.- 1, a la red de alimentación y a un compresor auxiliar se logrará la transformación de la tensión industrial en la idónea de servicio, por acción del transformador



de que la máquina está dotada.

70.-

Para la colocación del corte 2, la máquina consta de un dispositivo de aproximación 3, y de un soporte 4, de manera que sea factible el posterior montaje del talón con grapas.

75.-

Las resistencias calefactoras de las cuchillas 5, de montaje, adquieren una temperatura próxima a los ciento cincuenta grados para facilitar el reblandecimiento del cuero y eliminación de arrugas.

80.-

La presión de trabajo es controlada por medio de manómetros, existiendo válvulas de emergencia para interrumpir selectivamente un trabajo mal realizado.

La máquina funciona de dos maneras diferentes a saber, semiautomática y automáticamente.

85.-

En el funcionamiento semiautomático, al presionar el pedal 6, que hace de interruptor, se desplaza el cilindro 7, el cual en su recorrido incide sobre unos finales de carrera, poniendo en funcionamiento al cilindro de aproximación de altura 8, con el cual el corte se coloca pertinentemente entre las cuchillas 9, dejando preparada a la máquina para la recepción de un segundo impulso.

90.-

Cuando se produce el segundo impulso, por pisado del pedal 6, tiene lugar el ajuste de teflone 10, cierre de cuchillas 5, desplazamiento del cilindro de clavar 11, en cuyo momento se recogen las grapas de los cargadores 12, actuando la bomba de presión idónea



- 95.- para que al llegar en su desplazamiento el cilindro de clavar a su final de carrera, baje efectuando el clavado de la grapa; manteniéndose dicho proceso hasta que se dispare el dispositivo por medio de un temporizador en cuyo momento se elevará el cilindro de clavar, se abrirán las cuchillas, se separarán los teflones y se alejará el corte del dispositivo grapador.
- 100.- En funcionamiento automático sucede todo lo citado anteriormente pero con un solo impulso o pisado del pedal, previo accionamiento del mando adecuado en el panel de mandos.
- 105.- Con todo lo que se consigue que al accionar el conveniente interruptor, se produzca el calentamiento de las cuchillas de cierre, bastando presionar el pedal pertinente para que el corte, colocado sobre el piso en la zona del talón, se aproxima y desplace hasta el dispositivo grapador, se produzca ajuste de teflones, cierre de cuchilla, elevación del cilindro de clavar, carga de grapa descenso del cilindro de clavar y operación de clavado, volviendo regulado por temporizador cada órgano de maniobra a su primitiva posición.
- 110.- Suficientemente descrito que nos es el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, que lo es solamente a título de ejemplo y una de las múltiples formas de realización a que en la práctica puede llegarse tomando como fundamento en su construcción el descrito en la presente memoria, únicamente nos resta señalar que las modificaciones de forma, tamaños, materiales empleados, números de cargadores, cantidad
- 115.-
- 120.-



125.- de grapas clavadas en cada pieza, u otras no fundamen-
tales no deben ser consideradas variaciones que afecten
a su esencialidad.

N O T A

El modelo de utilidad descrito recaerá
pues sobre las siguientes reivindicaciones:

130.-

1ª.- " MAQUINA PARA MONTAR TALONES
CON GRAPAS ", caracterizada por cuanto está provista
de un dispositivo grapador compuesto por una plurali-
dad de cargadores de grapas de accionamiento por ele-
vación y descenso de un cilindro neumático conveniente;

135.-

cuyo accionamiento tiene lugar al pisar un pedal de que
la máquina está dotada; cuyos cargadores de grapas, es-
tán soportados por sendas piezas constitutivas del ca-
bezal de la máquina, que se encuentra igualmente provis-
ta de unas cuchillas calefactoras y de teflones de ajust-

140.-

te, que se ciñen al piso de calzado en el que se acopla
el corte para clavar, cuyos elementos se encuentran so-
portados por sendas piezas de accionamiento neumático
que provocan la aproximación y elevación de los sopor-

145.-

tes del calzado; con todo lo cual en funcionamiento se-
miautomático se efectuan las fases preparatorias de
aproximación y elevación así como calentamiento de las
cuchillas, para que en un segundo impulso se ajusten los
teflones, cierran las cuchillas y se provoque la eleva-

150.-

ción del cabezal clavador que cargará las grapas, bajan-
do a continuación para el montaje del talón, permanecien-
do en contacto hasta que un temporizador desconecte el
dispositivo y retornen los órganos de maniobra a su po-
sición primitiva; ocurriendo que en funcionamiento auto-



155.- mático se consiguen idénticos efectos con un solo impulso del pedal.

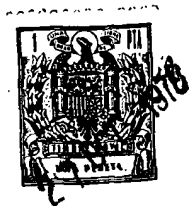
2ª.- " MAQUINA PARA MONTAR TALONES CON GRAPAS ".

Todo ello, tal y conforme queda descrito, representado y reivindicado.

160.- Esta memoria consta de siete hojas, mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras,
162.- conteniendo un total de ciento sesenta y dos líneas.

MADRID A **27** OCTUBRE DE 1.976.

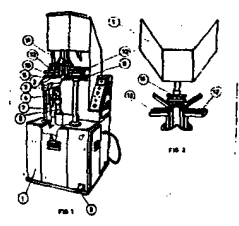
MANUEL DE ARPE
P. P.



D I S E Ñ O

=====

DE UN MODELO DE UTILIDAD, A FAVOR DE D. AURELIO CARRILERO GARRIGÓS y D. CRISTOBAL MELGAREJO ROS, domiciliados en ELDA (Alicante), Carretera de Sax, s/n, Por: " MAQUINA PARA MONTAR TALONES CON GRAPAS ".



Escala variable.

MADRID A 27 OCTUBRE DE 1.976.

MANUEL DE ARPE
P. P.

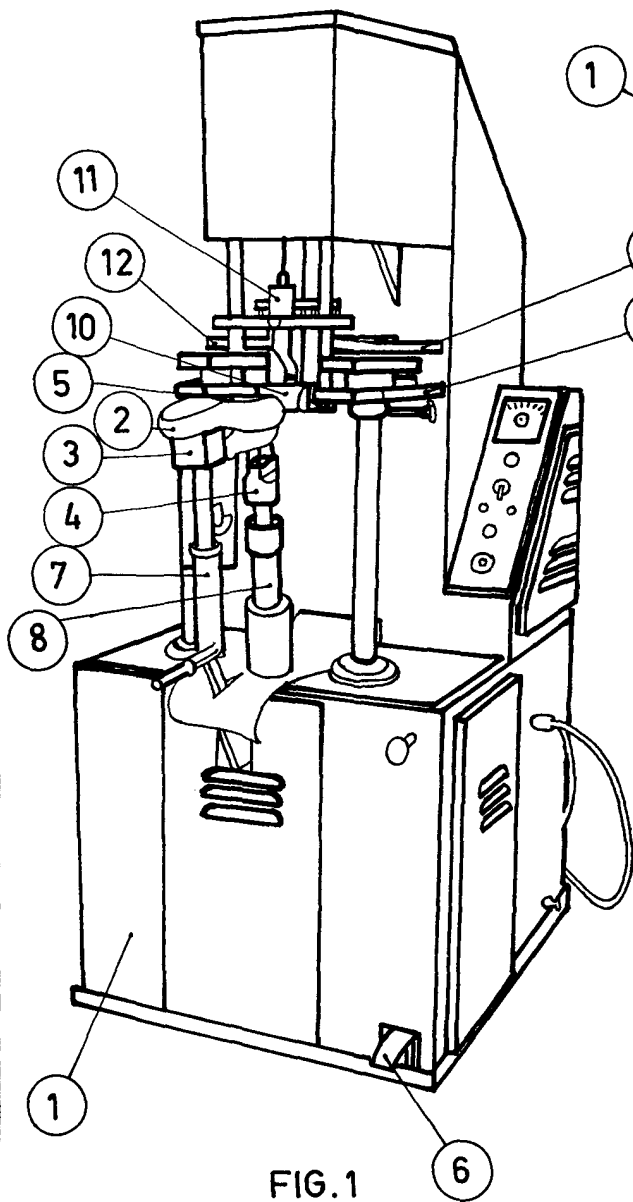


FIG. 1

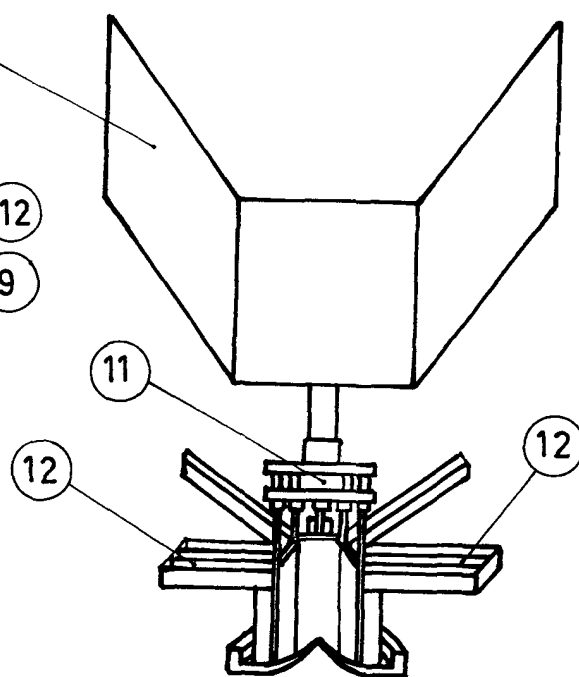


FIG. 2

ESCALA VARIABLE
MADRID

27 OCT 1976

[Handwritten signature]