



ESPAÑA

19	ES	11	NÚMERO	223989	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	20.06.1977		

MODELO DE UTILIDAD

223989



30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			H01R

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"TERMINAL CONECTADOR HEMBRA"

71	SOLICITANTE (S)
	TELEFONIA Y ELECTRONICA, S.A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	MADRID, c/ Villanueva, 16

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)
	TELEFONIA Y ELECTRONICA, S.A.

74	REPRESENTANTE
	Don Antonio ARICHA FERNANDEZ



El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria, se destina a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, en todo el territorio nacional, de un terminal conector hembra.

5 Este tipo de terminales es el que se utiliza para confeccionar regletas de contactos adaptándolos a los correspondientes soportes, para muy diversas aplicaciones en telefonía y electrónica. Están constituidos por dos laminillas metálicas de pequeño espesor conformadas igual y montadas
10 en el soporte de manera simétrica fijándose a él por uno de sus extremos. El otro extremo configura una especie de pinza entre cuyas ramas se introduce el terminal macho para establecer el contacto eléctrico.

El problema principal de esta tipo de conectadores es consecuencia del propio material de que están contruidos, bronce fosforoso o latón acerado por laminación; su reducido espesor, de 2 a 3 décimas de milímetro, hace que la
15 reacción elástica que se produce, al introducir el terminal macho entre las ramas del terminal hembra, sea la mayor parte de las veces insuficiente para realizar un buen contacto eléctrico.

Para evitar este inconveniente, se emplea la solución de doblar hacia dentro los extremos libres de las ramas de la pinza y hacerlos entrar en un perfil abierto que muestra una forma horquillada y que tiende a juntar sus respectivos extremos. Este perfil auxiliar resulta alojado entre
25 las ramas del terminal hembra sumando su reacción elástica a la del propio terminal hembra en oposición a la separación de las ramas de éste, con lo que se refuerza la reacción que asegura un mejor contacto eléctrico. No obstante,
30 esta solución entraña la necesidad de utilizar más mate---



rial y de complicar el montaje.

35 El terminal hembra objeto del presente Modelo, soluciona totalmente los inconvenientes apuntados manteniendo en dos únicas piezas iguales el número de las componentes del terminal, pero configuradas de manera tal que la reacción elástica de las mismas se ve incrementada por lo menos al doble, quedando totalmente suprimido el perfil abierto auxiliar.

40 Para mejor comprensión del objeto y sólomente a título de ejemplo, se adjunta una hoja de planos en la que:

La fig. 1ª, representa la vista lateral del nuevo terminal conector según el Modelo.

45 La fig. 2ª, representa la vista frontal del terminal de la fig. 1ª.

La fig. 3ª, representa la vista frontal de un terminal conector hembra del tipo conocido que ha sido mencionado anteriormente. Esta figura permite establecer la comparación y apreciar las ventajas de la nueva solución.

50 Según lo diseñado, el nuevo terminal conector hembra está constituido por dos piezas -1-2- exactamente iguales pero dispuestas en posición simétrica. Antes ya se ha dicho que esta disposición es conocida.

55 Cada una de las dichas piezas -1-2- dispone de una cola inferior -3-, para montaje al soporte, que está separada del resto por un ensanchamiento -4- que determina sendos escalonamientos -5-6- utilizables como topes de penetración.

60 Según puede verse en la fig. 2ª, el terminal se monta con las colas -3- adosadas, curvándose las dos piezas -1-2- hacia fuera y luego hacia arriba una vez conseguida la necesaria separación para formar una rama de la pinza, si---



65 guiendo unos trazados esencialmente curvo-convexos que de-
terminan que la parte superior extrema de las ramas -7-8- de
la pinza así formada se doble hacia dentro estableciendo en
-9- un contacto respectivo, luego del cual siguen descen-
diendo aumentando ligeramente la separación que se ve rápi-
damente incrementada en el tramo final -10-11-, cuyo extre-
mo queda en contacto o muy próximo al acodamiento inferior
70 de la pieza, el cual resulta realizado en la zona del en-
sanchamiento -4-. Sobre la dicha fig. 2ª, puede comprobar-
se que, cuando el terminal macho (no expresado) es introdu-
cido según indica la flecha entre las ramas -7-8- de la -
horquilla que forma el terminal hembra, dichas ramas serán
75 obligadas a separarse elásticamente cediendo o deformándo-
se en su zona más resistente o la del ensanchamiento -4- -
que dispone de mayor sección, contra cuyas superficies in-
ternas vienen a recostarse los extremos de los tramos inte-
riores -10-11-, sumando así su propia resistencia a la de-
80 formación a la resistencia de los tramos exteriores y con-
siguiendo así el resultado de duplicar la reacción elásti-
ca de la pinza para llegar a conseguir un perfecto contac-
to eléctrico.

85 Este resultado que, en el terminal según el Modelo, se
consigue con solamente las dos piezas -1-2-, en el terminal
ya conocido que se representa en la fig. 3ª, necesita de -
las dos piezas exteriores -21-22-, iguales y montadas simé-
tricamente, y de la pieza interior de enlace -23- que enla-
za los extremos interiores de las otras dos y que necesita
90 de un cuidadoso montaje.

Son variables las circunstancias de tamaño, forma y ma-
terial así como todas aquellas que no supongan una altera-
ción de la esencialidad del objeto expuesto en la pasada -



95 descripción, la cual deberá ser considerada en su más am-
plio sentido y no como una limitación de posibilidades de
realización.

N O T A

100 EN RESUMEN: El Modelo de Utilidad que, por veinte años,
se solicita para todo el territorio nacional, ha de recaer
sobre las siguientes reivindicaciones:

105 1ª.- "TERMINAL CONECTADOR HEMBRA", del tipo que compren
de dos únicas piezas de fleje metálico configuradas igual
pero montadas dispuestas en posición simétrica, caracteri-
zado porque cada una de las dichas piezas comprende una co
110 la inferior, para montaje al soporte, que está separada -
del resto por un ensanchamiento que determina sendos esca-
lonamientos utilizables como topes de penetración, siendo
en esta zona de ensanchamiento o de mayor sección en la que
la pieza se curva hacia fuera y luego hacia arriba para -
115 formar una rama de la pinza.

2ª.- "TERMINAL CONECTADOR HEMBRA", según la reivindica-
ción 1ª, caracterizado porque, cada una de las ramas de la
pinza que forma el terminal hembra, dispone de un tramo ex
115 terior que sigue un trazado esencialmente curvo-convexo cu
ya parte superior extrema se dobla hacia dentro estable-
ciendo contacto con la otra rama y descendiendo en un tra-
mo interior que va aumentando ligeramente la separación -
que está rápidamente aumentada en su extremo final, que re
120 sulta en contacto o muy próximo al acodamiento inferior de
la pieza realizado en la zona del ensanchamiento de la mis
ma.

3ª.- "TERMINAL CONECTADOR HEMBRA", según las anteriores
reivindicaciones, caracterizado por el hecho de que, cuando
es introducido el terminal conectador macho entre los ex-



125 tremos de las ramas de la horquilla que forma la pinza, -
éstas son obligadas a separarse elásticamente, cediendo o
deformándose en su zona más resistente o la del ensancha-
miento que dispone de mayor sección contra cuyas superfi-
cies internas vienen a recostarse los extremos de los res-
130 pectivos tramos interiores, cuya propia resistencia a la -
deformación se suma a la de los mencionados tramos exterior-
res.

4^a.- "TERMINAL CONECTADOR HEMBRA"

135 Todo conforme queda expresado en la presente Memoria -
Descriptiva, que consta de seis páginas, escritas a máqui-
na por una sola cara, y dibujos que se acompañan.

Madrid, 25 de octubre de 1.976

P.A.,

Antonio López
P. P.

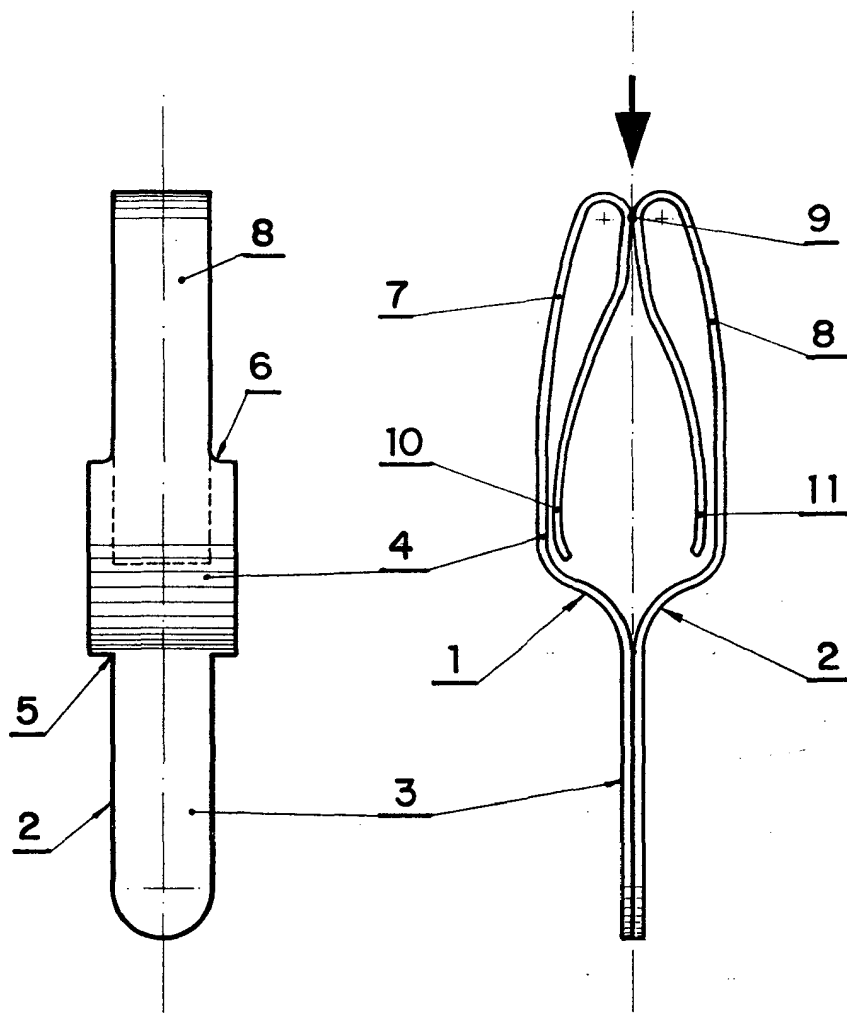


Fig. 1

Fig. 2

Madrid a 25.001.1976

P. A.

ANTONIO ARIGONA

F. B.

Antonio Arigona