

223028

Memoria Descriptiva

de

PATENTE DE INVENCION

a favor

de

CAOLITA, S. A.

OFICINA TECNICA DE PATENTES Y MARCAS

J. LOPEZ

Agente Oficial

MADRID
Av. José Antonio, 66
Teléf. 31-14-59

BARCELONA
Rambla Capuchinos, 9
Teléf. 22-17-64

VALENCIA
Pascual y Genis, 11
Teléf. 12-5-50

223928 10 SEP. 19



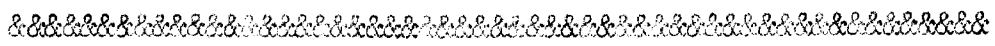
MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

PATENTE DE INVENCION
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

Solicitada a favor de Caolita, S. A., sociedad de naciona
lidad española, domiciliada en Valencia, Calle de Jorge
Juan nº 1

p o r

== "NUEVO PROCEDIMIENTO DE FRAGUADO DE PIEZAS DE FIBRO-
CEMENTO" =;=



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

El perfecto fraguado de las piezas de fibrocemento
tiene una importancia decisiva en la calidad de los ob-
jetos obtenidos, influyendo decisivamente y en forma ac-
tiva en su resistencia y permeabilidad.

5

En piezas tales como depósitos y tuberías destina-
das a contener o conducir líquidos, no ha podido alcan-
zarse todavía el tipo de fraguado que era de desear, pues



10 en principio y durante cierto tiempo, tales piezas rezuman, recalando el líquido a través de sus poros, hecho este que presenta sus inconvenientes.

15 Hasta la fecha, el metodo seguido para el fraguado de esta clase de piezas, consiste en almacenarlas en cámaras preparadas al efecto, sometiendolas a la acción conjunto de la humedad y el calor. Aparte de que el tipo de fraguado obtenido con este procedimiento, ofrece los inconvenientes mencionados en el punto precedente, tiene también en su contra el aspecto económico, pues el tener que mantener una temperatura uniforme de unos 40° en las amplias cámaras de fraguado, tiene que efectuarse por 20 medio de radiadores calorificos que consumen gran cantidad de combustibles tal como carbon, o fuel-oil, resultando un proceso caro.

25 Despues de numerosas pruebas y ensayos, creemos haber dado con el procedimiento ideal para el fraguado de piezas de fibrocemento ya que hemos comprobado que se alcanza un fraguado perfecto del material, hasta el extremo de evitar el recalado o rezumar de las piezas recién fabricadas, cosa que constituye por si mismo un perfeccionamiento técnico de gran importancia para esta 30 clase de industrias, pero es que a la vez, y esto es lo verdaderamente notable, el procedimiento seguido resulta considerablemente más económico al aprovechar el calor que por reacción química se produce durante el fraguado, evitando el consumo de combustible.

35 El principio básico del procedimiento estriba en el recubrimiento de las pilas de piezas debidamente estibadas y colocadas en locales adecuados, mediante



algas marinas formando una capa que aísla del medio ambiente de la cámara el calor producido por la reacción química del fraguado, de modo que absorben el exceso de vapores de agua y de humedad del material y lo van cediendo poco a poco, manteniendo en toda la duración del proceso el grado de humedad requerida gracias a las propiedades higroscópicas de dichas algas. Aunque el proceso de fraguado es largo, la humedad constante no produce fermentaciones ni putrefacción a causa de las propiedades imputrescibles de las algas, materia de bajo coste y muy abundante en nuestras costas.

El desarrollo del procedimiento, basado en el principio anteriormente citado, se efectúa como sigue: primeramente apilaremos los tubos, depositos, canales o piezas de que se trate, en locales apropiados, procediendo luego a su regado con agua para dotarles del grado de humedad requerida en el proceso de fraguado.

Efectuado lo que antecede, recubriremos las pilas con una capa de algas marinas de cualquier especie, tal como de las conocidas con el nombre de *zoostera maritima*, muy abundante en las costas mediterraneas, o de otra clase existentes en otros litorales, procurando que el recubrimiento sea completo y a base de algas con su grado natural de humedad. Con este recubrimiento, el calor que la reacción química del fraguado produce, queda aislado del medio ambiente, manteniendose debajo de dicha capa la temperatura apropiada que oscila entre 40 a 45° la cual es constante y sin altibajos, pero a la vez, las propiedades higroscópicas de las algas, absorben los vapores de agua de las evaporaciones y los ceden de nuevo



70 cuando la tensión disminuye, dando lugar a que el material tenga en todo momento el grado de humedad requerido para el perfecto desarrollo del fraguado.

75 Recubiertas las piezas con las algas, las mantendremos apiladas durante un mes aproximadamente, durante cuyo tiempo se habrá producido el perfecto fraguado, y endurecimiento del cemento sin que se manchen las piezas dadas las propiedades de las algas que las recubren.

80 Una vez descrita la naturaleza y desarrollo del nuevo procedimiento objeto de la invención, solo nos resta consignar la posibilidad de que varíe en el mismo todo aquello que no suponga alteración de los fundamentos básicos que lo caracterizan, que se expresan en la siguiente

N O T A

=====

85 Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para que sean objeto de reivindicación en la presente Patente de Invención, son:

90 1º.-Nuevo procedimiento de fraguado de piezas de fibrocemento, caracterizado por el aprovechamiento de la energía calorífica producida por la reacción química del fraguado, aislandola del medio ambiente, por medio de un aislante higroscópico que la reconcentra manteniendola constante.

95 2º.-Nuevo procedimiento de fraguado de piezas de fibrocemento, según la reivindicación anterior, caracterizado porque, después de debidamente apiladas las piezas en un local apropiado, se regaran con agua para adicionarles el grado de humedad requerido durante el pro-

223928 10 SEP.



- 5 -

ceso de fraguado, recubriéndose luego de una capa de algas marinas húmedas, de bastante grosor para aislar del medio ambiente el calor y evaporaciones producidas debajo de ella.

100

3º.-Nuevo procedimiento de fraguado de piezas de fibrocemento, caracterizado porque el recubrimiento de algas marinas de la precedente reivindicación se mantendrá durante un mes sobre la pila de piezas, actuando de regulador higroscópico de la humedad la cual absorbe y cede posteriormente, en combinación con la temperatura de fraguado que reconcentra evitando descensos y alternativas y mantiene entre los 40 a 45º durante todo el proceso. Y

105

4º.-" NUEVO PROCEDIMIENTO DE FRAGUADO DE PIEZAS DE FIBROCEMENTO ", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva.

110

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 113 líneas.

Valencia, 7 de Julio de 1.955

Por autorización de los interesados.

JOSE LOPEZ
R. R.