



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO	(10) Y
	(21) 223.913	
	(22) FECHA DE PRESENTACION	
	6-9-74	

223.913

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:		
(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
13 233/73	14 septiembre 1973	Suiza
(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL	
	B 03 B	
(54) TITULO DE LA INVENCIÓN		
"CHASIS DE FILTRO PARA SUSTANCIAS EN SUSPENSION".		
(71) SOLICITANTE (S)		
H. GERTSCH & CO. AKTIENGESELLSCHAFT		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
ZÜRICH (Suiza) - Zehntenhausstrasse 15.		
(72) INVENTOR (ES)		
Ernst RUDIN.		
(73) TITULAR (ES)		
(74) REPRESENTANTE		
D. Alfonso Durán Olivella		

**MODELO DE UTILIDAD**

por 20 años

por "CHASIS DE FILTRO PARA SUSTANCIAS EN SUSPENSIÓN", a favor de H. GERTSCH & CO. AKTIENGESELLSCHAFT, de nacionalidad suiza, domiciliada en ZURICH (Suiza) - Zehntenhausstrasse 15.

=====

**MEMORIA DESCRIPTIVA**

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un chasis de filtro para sustancias en suspensión, con un bastidor y con una banda de filtro sostenida por el bastidor, de tal forma que la banda de filtro está alojada

5. en el bastidor fabricado a base de un plástico, y de tal modo que la cara exterior de la banda de filtro está dotada de una rejilla de soporte, que también está alojada en el bastidor.

10. Se pretende perfeccionar los chasis de filtro de tipo ya conocido por la Patente suiza nº 535.063. El perfeccionamiento debe consistir principalmente en lograr que la fabricación del chasis de filtro resulte más económica; naturalmente sin detrimento de la efectividad del filtro.

El chasis de filtro configurado de acuerdo con el presente Modelo de Utilidad está caracterizado porque la banda de filtro y la rejilla de soporte están plegados a modo de fuelle.

5. Mediante la adopción de esta medida puede lograrse un chasis de filtro con una superficie filtrante efectiva muy grande. Para equipar por ejemplo una superficie predeterminada de una pared de un edificio con chasis de filtro, con un chasis de este tipo, dotado de una
10. superficie filtrante efectiva muy grande, se necesitan muchas menos unidades que en el caso de la utilización de los chasis de filtro ya conocidos. Así pues, la superficie de entrada total del filtro construido de acuerdo con el presente Modelo de Utilidad puede configurarse
15. de forma que sea considerablemente mayor que la correspondiente al chasis de filtro ya conocido. Puesto que además la operación de alojar la banda de filtro y la rejilla de soporte en el bastidor de plástico exige esencialmente el mismo tiempo tanto si la banda de filtro
20. es corta como si es larga, los costes de producción son también en este caso aproximadamente iguales a los correspondientes a la fabricación de un filtro del tipo conocido pero de considerablemente menores dimensiones.

En el dibujo está representado un ejemplo de

25. realización del objeto del presente Modelo de Utilidad. En las figuras se muestra lo siguiente:

La figura 1 representa un chasis visto en perspectiva, y la figura 2 una sección parcial practicada a través del chasis de filtro según la figura 1.

30. El chasis de filtro tiene un elemento de basti

bastidor frontal rectangular -1- y dos elementos de bastidor laterales con forma de placas -2-. Este bastidor -1-, -2- está fabricado a base de un plástico. Dentro de este bastidor se hallan una banda de filtro -3- plegada a modo de fuelle y una rejilla de soporte -4- también plegada a modo de fuelle. Esta rejilla de soporte consta de los alambres longitudinales y transversales -5- y -6-. Estos alambres longitudinales y transversales están soldados entre sí en sus puntos de cruce. La banda de filtro -3- se halla unida a la rejilla de soporte -4- y está plegada a la misma en los puntos de cruce comunes de los alambres -5- y -6-. La banda de filtro -3- está plegada a modo de fuelle de tal forma que, como puede verse en la vista de la figura 2, se obtienen diversos tramos de banda de filtro localizados unos debajo de otros. Estos tramos de banda de filtro van desde una posición de inversión trasera -7- hasta una posición de inversión de lantera -8-, y desde ahí, nuevamente hasta una posición de inversión trasera -7-, y así sucesivamente. El chasis de filtro representado en las figuras 1 y 2 tiene diez de tales tramos de banda de filtro localizados unos debajo de otros y cuatro posiciones de inversión delanteras -8-, así como cinco posiciones de inversión traseras -7-. En cada una de las posiciones de inversión -7- y -8- hay dos alambres transversales -6- situados uno por encima de otro y que están unidos entre sí mediante unas abrazaderas -9- ó -10-. Puesto que los alambres longitudinales -5- no pasan en torno a las posiciones de inversión -7- y -8-, sino que finalizan en cada caso junto a ambos alambres transversales -6- últimamente mencionados, las abra

zaderas -9- y -10- mantienen unidos los diversos tramos de rejilla de soporte. La banda de filtro -3- pasa naturalmente sin interrupción por las posiciones de inversión -7- y -8-. Ambos extremos -11- de la banda de filtro -3- están alojados en los largueros de bastidor horizontales -12- inferior y superior del elemento de bastidor frontal -1-. Esto mismo se cumple también para los alambres longitudinales -5- en ambos extremos de la rejilla de soporte -4-. En la figura 2 se muestra tan sólo el larguero superior -12-, con el extremo superior de la rejilla de soporte y el extremo superior de la banda de filtro alojados en el mismo. Los alambres transversales -6- de la rejilla de soporte y los bordes longitudinales -13- de la banda de filtro -3- están alojados de la misma forma en ambos elementos de bastidor laterales -2-. Como puede verse por la figura 2, los elementos de bastidor laterales -2- abarcan tanto en altura como en profundidad la banda de filtro -3- plegada a modo de fuelle y la rejilla de soporte -4- también plegada a modo de fuelle. Los elementos de bastidor laterales -2- están limitados en altura por el borde -14-. La limitación de los elementos de bastidor laterales -2- en profundidad viene dada por el borde -15-.

Como puede verse por la figura 2, la rejilla de soporte -4- tiene varios resaltes -16- que sobresalen del plano de la rejilla. Estos resaltes se hallan localizados en los espacios intermedios -17- circunscritos por el fuelle y sirven para mantener la correspondiente distancia de separación entre los tramos de banda de filtro y de rejilla de soporte contiguos. Los resaltes -16- es

tán formados por los alambres longitudinales -5- de la rejilla de soporte -4-. Los alambres longitudinales -5- presentan para ello forma de lazo, de tal modo que en es te lazo se halla otro alambre transversal -6-.

5. La banda de filtro se fabrica en una máquina de producción en longitudes muy grandes. Para la fabricación de chasis de filtro, de este producto inicial se corta un pedazo de banda de filtro de la longitud adecuada. En régimen de fabricación en serie puede fabricarse
10. también de forma continua la rejilla de soporte, a cuyo respecto, van saliendo continuamente tramos de alambres longitudinales -5- dotados de alambres transversales -6-, que siguen unos a otros en la dirección longitudinal de la rejilla, de tal modo que estos tramos de rejilla de
15. soporte están unidos entre sí mediante unas abrazaderas -9- y -10-. En esta producción en régimen continuo se efectúan también las dobladuras de los alambres longitudinales para formar los correspondientes resaltes -16-.
- A partir de este producto de fabricación continua de rejilla de soporte, se toma a su vez un pedazo de rejilla de soporte de la longitud adecuada y se cubre con el pedazo de banda de filtro anteriormente mencionado. A los puntos de cruce comunes de los alambres -5- y -6- se les habrá aplicado previamente el correspondiente adhesivo,
25. con lo cual la banda de filtro extendida se pegará a la rejilla de soporte también extendida. A continuación, la rejilla de soporte podrá plegarse sencillamente a modo de fuelle, hasta dejarla en la postura que se muestra en la figura 2. La banda de filtro y la rejilla de soporte
30. plegadas en esta postura se colocan a continuación con

- sus bordes longitudinales -13- y respectivamente, con sus alambres transversales -6-, en un molde de fundición, En tonces, en este molde se cuela un plástico para formar los elementos de bastidor laterales -2-. Al ser efectua
5. do este proceso de colada quedan alojados en el plástico los extremos de los alambres transversales -6- y los bordes longitudinales -13- de la banda de filtro. El grupo constructivo así formado se aplica entonces a la parte frontal, y se forma el elemento de bastidor frontal -1-.
10. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del chasis descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

- Se reivindica como objeto de este registro por
15. Modelo de Utilidad:
- 1.- Chasis de filtro para sustancias en suspensión, con un bastidor y con una banda de filtro soportada por el bastidor, de forma tal que la banda de filtro está alojada en el bastidor fabricado a base de un plástico y de tal modo que la cara exterior de la banda de
20. filtro está dotada de una rejilla de soporte que también está alojada en el bastidor; caracterizado porque la banda de filtro y la rejilla de soporte están plegadas a modo de fuelle.
25. 2.- Chasis de filtro para sustancias en suspensión, según la reivindicación 1, caracterizado porque el bastidor presenta un elemento de bastidor frontal rectangular y dos elementos de bastidor laterales rectangulares con forma de placa, de tal modo que éstos últimos abarcan
30. toda la profundidad del fuelle.

3.- Chasis de filtro para sustancias en suspensión, según la reivindicación 1, caracterizado porque la rejilla de soporte presenta varios resaltes que sobresalen del plano de la rejilla y que quedan localizados en

5. los espacios intermedios circunscritos por el fuelle, para mantener adecuadamente distanciados los tramos de banda de filtro y de rejilla de soporte contiguos.

4.- Chasis de filtro para sustancias en suspensión, según la reivindicación 3, caracterizado porque los

10. resaltes están formados a base de los alambres de la rejilla de soporte.

5.- Chasis de filtro para sustancias en suspensión, según la reivindicación 1, caracterizado porque en las posiciones de inversión de la rejilla de soporte plegada a modo de fuelle, hay unas barras de rejilla contiguas, paralelas una a otra y que están unidas entre sí mediante unas abrazaderas.

15.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad del Modelo de Utilidad, definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto

20. es:

6.- "CHASIS DE FILTRO PARA SUSTANCIAS EN SUSPENSIÓN".

Consta la presente memoria de ocho hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los di-

25.

bujos unidos a la misma.

Barcelona, 17 DIC. 1976

P.A. de H. GERTSCH & CO. AKTIENGESELLSCHAFT.

ALFONSO DURÁN

P. D.

*Alfonso Durán*

JR/pv.

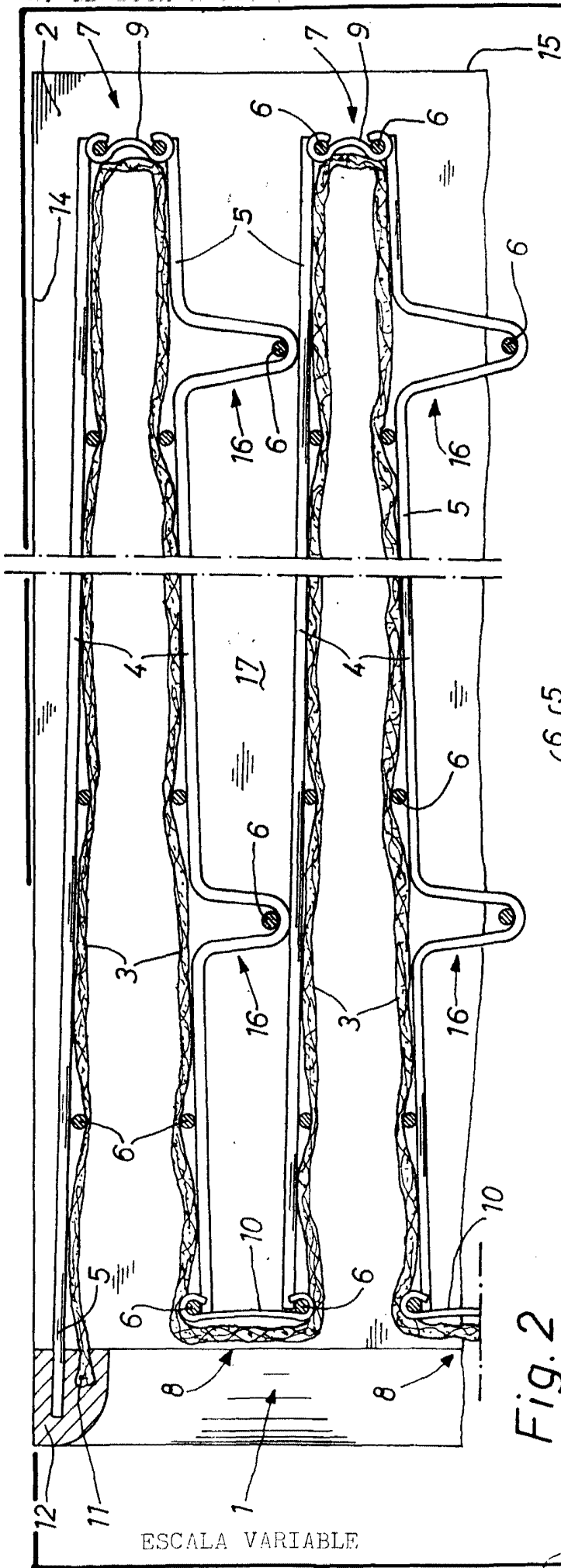


Fig. 2

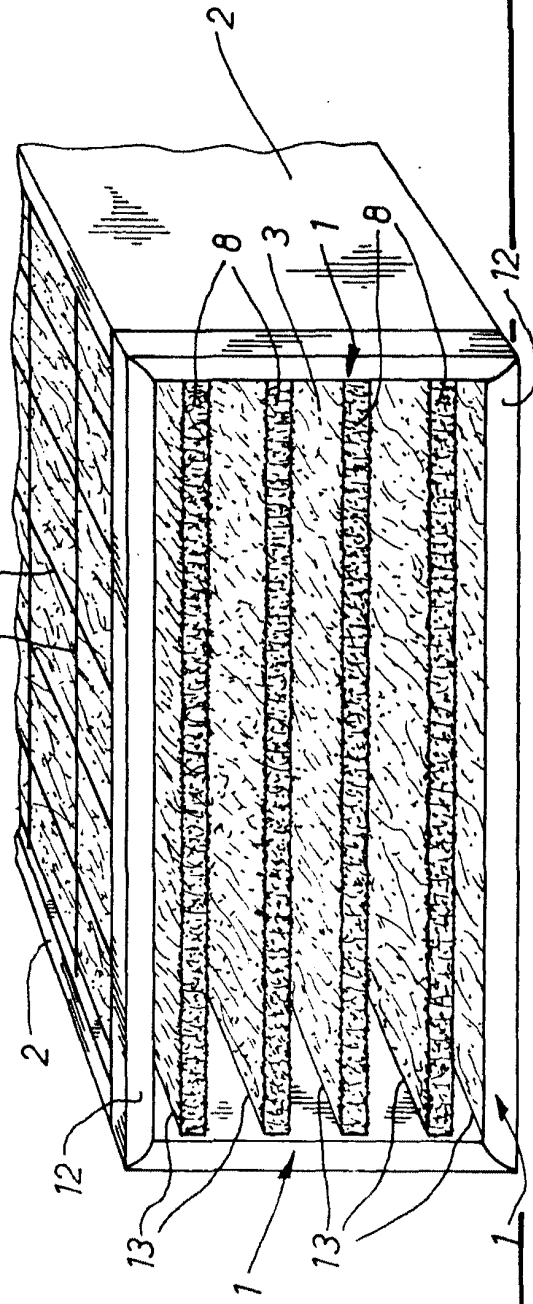


Fig. 1

ESCALA VARIABLE

BARCELONA, 10 SET. 1974  
P. A. ALFONSO DURAN  
P. P.