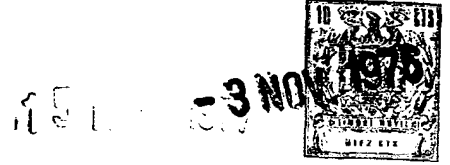




19 ES	11	NUMERO	10 Y
	21	223.905	
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		2 AGOSTO 1.974.	

MODELO DE UTILIDAD
223905



30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
73/29802	14 AGOSTO 1.973	FRANCIA

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F16J F16J

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"JUNTA DE DILATACION Y DE ESTANQUEIDAD".

71 SOLICITANTE (S)

SINMAST-FRANCE, S. A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

FONTAINEBLEAU (Francia), 20, rue de l'Abbé Renaudeau,

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

JULIO DE PABLOS ARRIBAS. (M.U. 2.503, A-R).
(Z 737).



El invento tiene por objeto juntas de dilatación de perfiles flexibles, sometidas a esfuerzos de tracción y compresión, concebidas para asegurar un anclaje resistente por mortero.

- 5.- Existen numerosos tipos de perfiles flexibles para la confección de juntas de dilatación. Algunos, precomprimidos, aseguran la unión y la estanqueidad por un fuelle de la junta bien determinado, pero se despegan o no cumplen su función cuando la abertura de la junta sobrepasa un cierto valor (figura 1).

Otros son pegados y pueden resistir por su elasticidad a una cierta abertura.

- 15.- Otros están provistos de protuberancias laterales ancladas en un mortero de resina u otro, pero provocan así un debilitamiento del mortero de cierre en el lugar de los salientes de anclaje. Además, y ello se observa en las juntas del tipo "water stop", una elongación demasiado fuerte produce una estricción o estrechamiento de las protuberancias en los salientes que permite un encaminamiento de los líquidos alrededor del perfil y ocasiona fugas o goteos (figura 2).

El presente invento, evita estos inconvenientes y facilita la colocación de los perfiles flexibles.

- 25.- Consiste esencialmente en prever, en los perfiles de juntas deformables tanto a tracción como a compresión, len-



guetas laterales agujereadas o perforadas (c), siendo asegurado el anclaje por el mortero de colocación que constituye los labios de la junta y que pasa a través de los agujeros y las perforaciones.

5.- Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo no limitativo, diversas realizaciones de juntas de dilatación conforme al invento.

10.- La figura 3 da un primer ejemplo de juntas de dilatación prevista para absorber choques o presiones (circulación de vehículos, galerías o depósitos en carga, etc.).

El perfil (a), de sección calculada para presentar una cierta inercia, está provisto de lengüetas laterales (b) que presentan perforaciones (c) de forma cualquiera.

15.- Este tipo de junta conviene en particular para las juntas con labios en mortero de resina, adhiriéndose éste fuertemente sobre el material del perfil. Si las lengüetas están situadas en el plano inferior del perfil, la colocación de la junta resulta facilitada, pues basta depositar en el fondo del corte o roza, una capa de mortero de regulación, 20.- colocar el perfil, y luego rellenar el resto de las rozas con el mortero de resina. La unión mortero/mortero se hace a través de las perforaciones (c) y mantiene la junta, incluso en caso de elongación exagerada de ésta.

25.- La figura 4 representa, como variante de realización, una junta constituida por un perfil flexible o una banda de elastómero alveolar. Sus caras laterales son pegadas sobre los perfiles metálicos o de otro material duro en forma de angulares cuya ala sumergida en el mortero presenta perforaciones o cortes (c) que permiten igualmente un contacto 30.- mortero/mortero a través de la superficie metálica.



La figura 5 representa una junta de estanqueidad simple, de perfil cualquiera, prevista para absorber una cierta elongación y cuyas alas están perforadas o agujereadas como en los ejemplos anteriores.

5.- Las juntas de dilatación de perfiles flexibles perforados o agujereados, tales como los descritos y representados, son susceptibles de grandes deformaciones y capaces de soportar, sin deterioro, esfuerzos mecánicos importantes, a tracción, a compresión, o a cizallamiento.

10.- Es evidente que pueden ser introducidas modificaciones en las formas y disposiciones representadas según las figuras 3 a 5, sin salir del marco del presente invento.

Este encuentra su aplicación en todos los trabajos y obras de la técnica, destinados a sufrir fuertes cargas, tales como: puentes, carreteras, presas y análogos.

15.-



REIVINDICACIONES.

1a.- Junta de dilatación y de estanqueidad constituida por un perfil flexible de forma e inercia cualesquiera, caracterizada por el hecho de que el perfil presenta bandas o
5.- lengüetas laterales provistas de perforaciones o de agujeros aptos para recibir el mortero de anclaje que constituye los labios de la junta.

2a.- Junta de dilatación según la reivindicación 1a, caracterizada por el hecho de que está constituida por un
10.- perfil flexible pegado lateralmente sobre los perfiles rígidos metálicos o de materia análoga, en forma de angular o de T, estando agujereada o perforada el ala sumergida en el mortero para recibir el mortero de anclaje de la junta.

3a.- "JUNTA DE DILATACION Y DE ESTANQUEIDAD".

Madrid, - 3 NOV 1976

JULIO DE PABLOS
P. P.

Fdo: Vicente Morillas

ESCALA VARIABLE

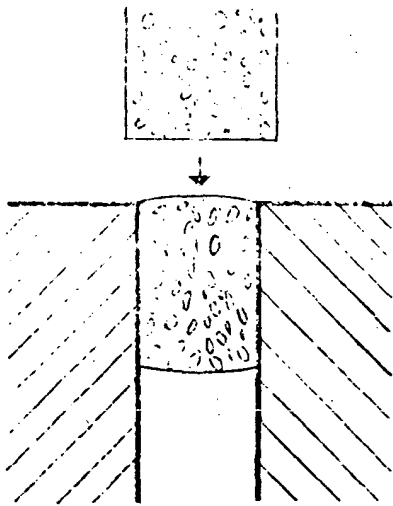


Fig 1

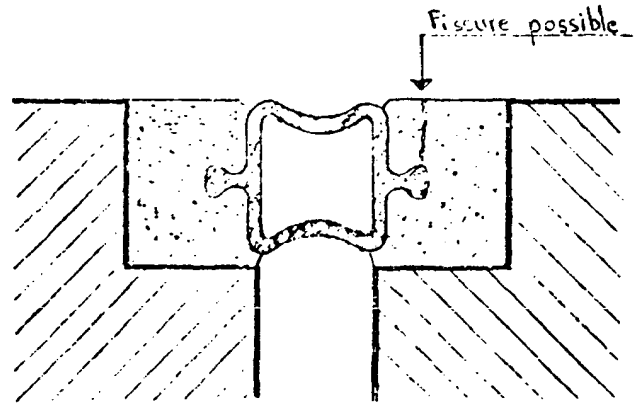


Fig 2

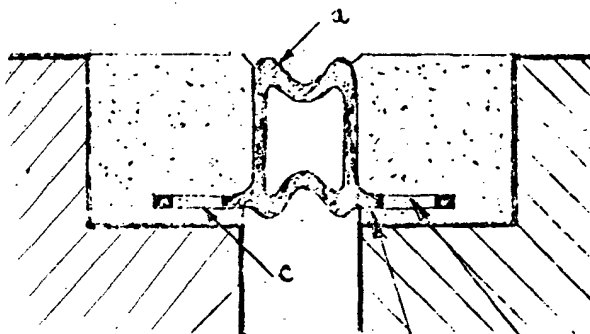


Fig 3.1. COUPE X-X

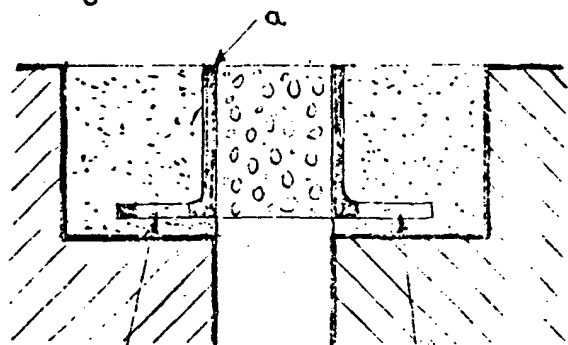


Fig 4.1

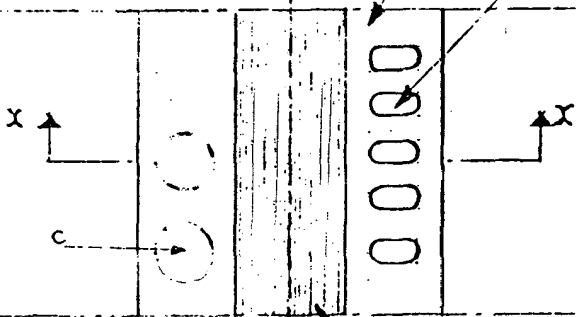


Fig 3.2

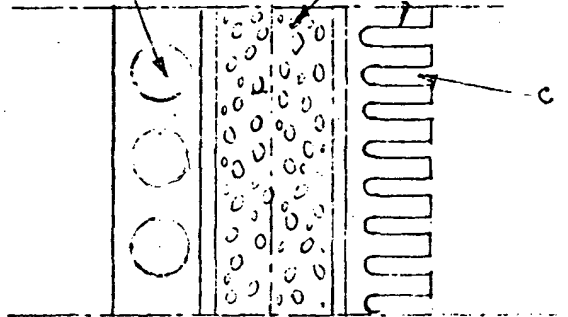


Fig 4.2

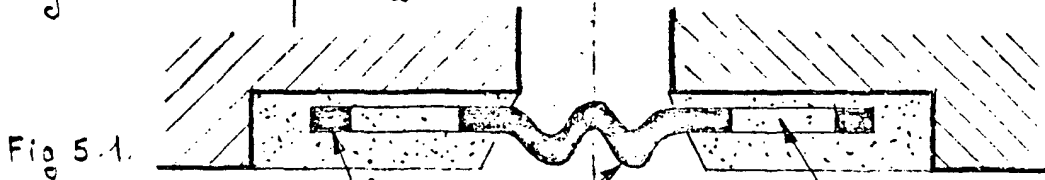


Fig 5.1

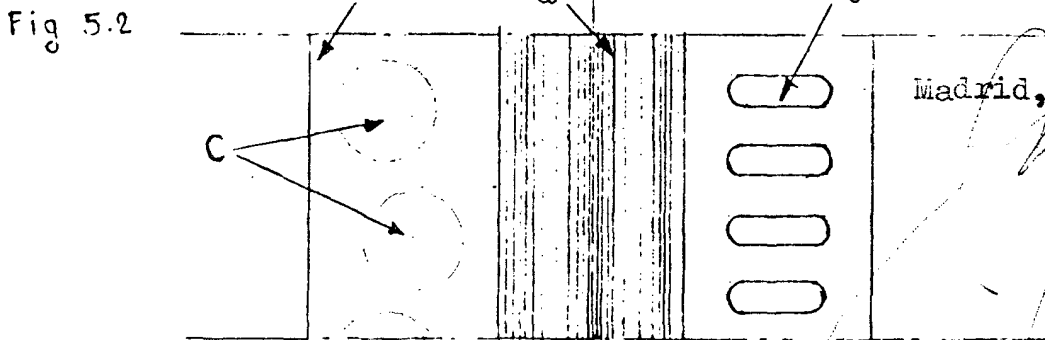


Fig 5.2

Madrid, 2 AGO. 1974