

223875

223875



1955

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una Patente de Invención, por veinte años, por:  
"PERFECCIONAMIENTOS EN LOS RECIPIENTES PULVERIZADORES  
DE LIQUIDOS", a favor de AEROSOL, S.A., entidad española,  
residente en Madrid, o/ Evaristo San Miguel núm. 26.-

- - - - -

5.- Tiene por objeto la presente patente de invención  
reivindicar la novedad y propiedad en España de unos  
perfeccionamientos en los recipientes pulverizadores de  
líquidos a presión y más concretamente en aquellos desti-  
nados a producir aerosoles de materias desinfectantes,  
insecticidas y similares.

Particularmente en recipientes de poca cabida, para  
aplicaciones que podríamos llamar individuales, se precisa  
que la válvula de accionamiento sea sencilla y de fácil



- 10.- manejo, es decir que el mecanismo de mando resulte suave para que el esfuerzo de apertura sea el mínimo posible. Por otra parte, ésta válvula debe mantener aquellas características esenciales de seguridad y resistencia imprescindibles en estos aparatos, así como un medio de regulación propio, por cuyo motivo tiene que reunir unas determinadas condiciones especiales.
- 15.-

- 20.- La boquilla que se aplica a la boca del envase contiene todo el mecanismo de cierre, apertura y regulación de salida y está constituido por un cuerpo de cualquier materia apropiada, pero preferiblemente metálico, que se fija a rosca en la boca del citado envase; en su parte inferior lleva montado un tubo de conveniente paso que penetra en el recipiente hasta quedar su extremo muy próximo al fondo, y su parte superior se ensancha formando en su extremo una cavidad cilíndrica roscada interiormente. Esta cavidad se cierra por medio de una tapa que se acopla en dicha rosca, determinando entonces una cámara interna en la que tiene entrada el tubo que procede del interior del envase y un conducto inclinado que comunica con la boquilla de salida.
- 25.-
- 30.-

- 35.- En el interior de ésta cámara queda alojado un muelle helicoidal cuya fuerza actúa sobre una cabeza obturadora unida a un vástago central que sobresale por la parte superior, presentando aproximadamente en su parte media un tope en el que engancha el extremo de una palanca de accionamiento al ser desplazada hacia abajo.



40.- En el extremo superior de dicho vástago se dispone un muelle que viene a apoyarse en el tope antes indicado y es sostenido por una corona roscada que al efecto tiene practicada una caja de diámetro adecuado. El conjunto va cubierto con unas piezas de materia moldeable como baquelita, ebonita, materia plástica y análogos.

45.- Los recipientes en cuestión requieren estar contruidos en hierro o acero de gruesas paredes dadas las fuertes presiones internas que han de soportar y como no resulta económico niquelar toda la superficie de la botella, para las que podriamos llamar de aplicación individual se ha previsto dotarlas de una envolvente que las cubre en su totalidad con la ventaja de que, además de mejorar notablemente su presentación el hecho de quedar cubierta y cerrada la válvula de accionamiento evita que involuntariamente pueda moverse el disparador.

55.- En los dibujos adjuntos se ha presentado el objeto de estos perfeccionamientos, siendo:

La figura 1 una vista en alzado y corte de la válvula expulsora ,y

60.- La figura 2 el recipiente con su carcasa o envolvente parcialmente cortada.

El tubo -1- se introduce en el interior de la botella o recipiente de que se trate penetrando hasta su fondo, y la válvula se fija a la boca del mismo por



65.- medio de la rosca -2-. El conducto -3- continua hasta penetrar en la cámara -4-. De ésta cámara en dirección ligeramente inclinada parte un conducto -5- que comunica con el de salida -6-, y boquilla pulverizadora -6'-.

70.- La cámara -4- está cerrada por una pieza roscada -7- y aloja en su interior a un muelle de presión -8- el cual se apoya sobre una cabecilla obturadora -9- solidaria de un vástago -10- que sobresale por la parte superior atravesando la tapa -7-, yendo a terminar en un orificio practicado en la corona -11- que al propio tiempo le sirve de guía. En la parte media de éste vástago

75.- se ha dispuesto un tope -12- que puede ser fijo, pero que a fin de permitir su regulación lo constituye dos tuercas (tuerca y contratuerca) en las que viene a apoyarse un segundo muelle helicoidal -13-. La palanca -14- tiene su punto de basculación en un pasador -15- que atraviesa la pieza moldeable -16- y tiene en su extremo un diente -17- mediante el cual actúa sobre el tope -12-.

80.- En el interior de la cámara -4- se halla un disco de materia semi-rígida -18- que queda sobre la boca del orificio -3- y se halla sujeta por un casquillo roseado en la propia cámara. Con el fin de que la cabecilla obturadora -9- no dañe al mencionado disco, se ha previsto disponer entre ellos unas arandelas de materia apropiada, que también se han representado.

85.-



90.-                   -19- es el recipiente, -20- y -21- las dos piezas que unidas a rosca en su centro forman la envolvente y -22- la tapa.

95.-                   El funcionamiento una vez dispuesta la válvula expulsora en el recipiente, es como sigue: La fuerza expansiva del muelle -8- apoyandose sobre la tapa -7- actúa sobre la cabezalla -9- la cual aprisiona al disco -18- y arandelas intermedias contra la boca del orificio -3- manteniendolo obturado. Coadyuga a esta función la fuerza del muelle -13- al apoyarse sobre la corona superior -11- y tope -12- hecho solidario del vástago central -10-.

100.-                   Al desplazar hacia abajo el brazo externo de la palanca -14- y bascular en el pasador -15-, el diente -17- actúa sobre el tope -12- elevandolo ligeramente y con él al vástago -10- y cabezalla obturadora -9- que cesa de presionar sobre el disco comprimible -18-, con lo que el líquido que viene a presión por el conducto -3- penetra en la pequeña cámara anular y de ésta sale por el orificio -5- y conducto -6- a la boquilla pulverizadora -6'-.

105.-                   Tan pronto cesa la presión sobre la palanca -14- la fuerza de los muelles -8- y -13- hace que de nuevo descienda el vástago -10- y la cabezalla obturadora -9- aprisione a las arandelas y disco -18- contra la boca del conducto -3- cerrandolo herméticamente.

110.-

115.-



La corona -11- el estar más o menos apretada gradua suavemente la potencia del muelle -13-, llegando incluso a inmovilizar el tope -12-.

120.- Se hace constar expresamente que las modificaciones que puedan ser introducidas en el objeto descrito y que por referirse a la forma, dimensiones, proporciones y materias empleadas no afecten a la esencialidad de esta patente, se considerarán como incluidas en la misma sean cualquiera las circunstancias que concurren.

125.- N O T A

Descrito suficientemente el objeto de la patente se declaran de novedad las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

130.- 1ª.- Perfeccionamientos en los recipientes pulverizadores de líquidos, que se caracterizan por disponer en la boca del recipiente de una válvula que comprende un tubo que se introduce en el mismo y cuyo conducto se halla en comunicación con otro central que comunica con una cámara interna de la que parte otro conducto que  
135.- comunica con la boquilla de salida; la mencionada cámara se cierra por la parte superior mediante una pieza rosada atravesada por un vástago central.

140.- 2ª.- Perfeccionamientos en los recipientes pulverizadores de líquidos, según la reivindicación anterior, que se caracterizan porque en la cámara antes mencionada se aloja un muelle que se apoya sobre una cabecilla obtu-



145.- radora solidaria del vástago central indicado, cuya cabecilla por la acción de dicho muelle aprisiona fuertemente a un disco de materia comprimible contra la boca del conducto que procede del interior del depósito, cerrandola herméticamente.

150.- 3ª.- Perfeccionamientos en los recipientes pulverizadores de líquidos, según las reivindicaciones anteriores, que se caracterizan porque en la parte media del vástago central indicado se dispone un tope y apoyado en él un segundo muelle helicoidal el cual queda alojado en una cavidad practicada en una corona superior que cierra el conjunto, cuya corona tiene en su centro un orificio por el que penetra el extremo de dicho vástago, sirviendole de guía.

160.- 4ª.- Perfeccionamientos en los recipientes pulverizadores de líquidos, según las reivindicaciones anteriores, que se caracterizan porque basculando en la carcasa de la válvula sobre un pasador, se ha previsto disponer un brazo de palanca del que la parte mayor queda al exterior y la menor presenta un rebaje o diente mediante el cual engancha en el tope dispuesto en la parte media del vástago central relacionado.

165.- 5ª.- Perfeccionamientos en los recipientes pulverizadores de líquidos, caracterizados porque el recipiente se introduce en una envolvente de materia moldeable roscada en su centro y provista de una tapa superior



que cubre la totalidad de la válvula de expulsión y cierre.

6a.- PERFECCIONAMIENTOS EN LOS RECIPIENTES PULVE-  
RIZADORES DE LIQUIDOS.  
170.-

Todo según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de ocho hojas y se ilustra en los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, 7 de Septiembre de 1.955.

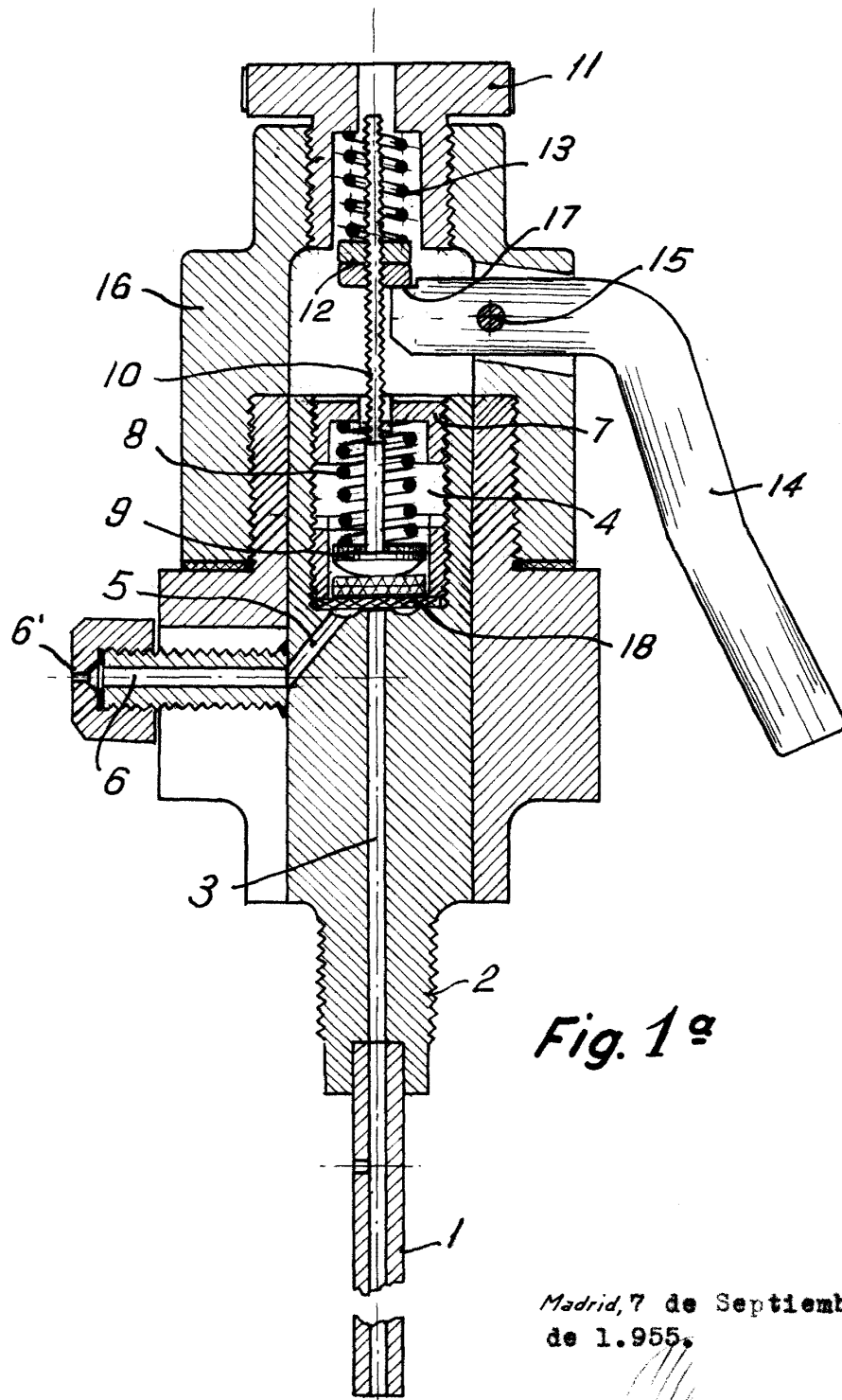


Fig. 1ª

Madrid, 7 de Septiembre  
de 1.955.

*Yau,*

ESCALA VARIABLE.