



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	223.828	10 Y
	21			
	22	FECHA DE PRESENTACION		

223828

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B 27 M

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
MAQUINA REGRUESADORA.

71 SOLICITANTE (S)
TALLERES CELORIO, S.L.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Gral. Mola, 37 Bº BENGOCHE GALDACANO (Vizcaya)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una máquina regruesadora para madera que vá dotada de un equipo óleo-dinámico a través del cual se consiguen los movientos de avance o arrastre del material a mecanizar así como la elevación y descenso de la mesa principal.

Las máquinas regruesadoras conocidas hasta ahora son de accionamiento convencional mecánico lo que impide conseguir una velocidad de arrastre uniforme del material que se está mecanizando. En las máquinas tradicionales el arrastre del material se realiza en forma intermitente, por escalonamientos, lo cual dificulta la operación de mecanizado así como el acabado de esta operación.

Lo mismo puede decirse en cuanto al movimiento de ascenso y descenso de la mesa el cual además no permite por los sistemas tradicionales conseguir una regulación exacta de la altura.

Con la máquina de la presente invención se evitan todos estos inconvenientes al conseguir, mediante el sistema de accionamiento óleo-dinámico en los movimientos de avance o arrastre del material y de elevación y descenso de la mesa una velocidad constante o arrastre del material, permitiendo regular dicha velocidad de un modo uniforme sin escalonamientos o variaciones bruscas en la velocidad de arrastre. Lo mismo sucede con la velocidad de ascenso y descenso de la mesa y la regulación de su altura.

Al mismo tiempo, debido al sistema de accionamiento y las características constitutivas del mismo, se consigue un funcionamiento mas suave y uniforme de la máquina, lo cual redundará en una mayor duración de la regruesadora y en un trabajo mas perfecto de la misma.

De acuerdo con la invención, el motor eléctrico encargado de accionar al árbol de cuchillas dispone de dos tomas de fuerza, una por cada uno de los extremos de su eje. En una de estas tomas de fuerza va montada una polea entre la cual y otra de igual configuración montada en el eje del árbol de cuchillas discurren correas trapezoidales de transmisión.

En el otro extremo del eje va montada otra polea entre la cual y una segunda polea coplanaria con ella se dispone una correa de transmisión. La segunda polea coplanaria citada va montada en un árbol de transmisión que acciona una bomba hidráulica alimentada a partir del correspondiente depósito de aceite dotado de los correspondientes accesorios. La bomba citada es de caudal variables que se puede regular mediante un mando externo. Esta bomba alimenta a un motor hidráulico y a un cilindro hidráulico.

El eje del motor hidráulico es portador de una corona de piñón dentado para el accionamiento, por ejemplo mediante una cadena doble, del árbol patrón y los árboles auxiliares de arrastre del material que se mecaniza.

El cilindro hidráulico va articulada inferiormente en un soporte y conectado por su extremo superior a la bancada sobre la que se coloca el material a mecanizar.

Con estos elementos mediante el mando externo antes citado puede regularse la velocidad de avance, variándose ésta sin escalonamientos bruscos, así como la altura de la mesa sobre la que va situado el material a mecanizar.

La instalación se completa con un antirretorno doble para el bloqueo del cilindro de elevación de la mesa durante el trabajo de regruesado. También la máquina va dotada de un distribuidor hidráulico manual de cuatro vías para el ascenso y descenso de la mesa.

Por último, la máquina dispone de un dis
tribuidor hidráulico de dos vías que independiza el movimiento de
los árboles de arrastre con el de ascenso y descenso de la mesa.

5 Las características constitutivas expues
tas y otras propias de la invención, así como las ventajas deriva
das de las mismas, se comprenderan mas facilmente con la siguiente
descripción hecha con referencia a los dibujos adjuntos, en los
cuales se muestra una posible forma de realización dada a título
de ejemplo no limitativo, siendo:

10 La figura 1 una vista frontal de la máqui
na parcialmente seccionada, mostrando los mecanismos de acciona
miento.

15 La figura 2 una vista transversal de la
máquina en la que se aprecian los mismos mecanismos de accionamien
to,

20 Como puede verse en los dibujos, la máqui
na comprende una estructura o carcasa en la que se aloja un motor
eléctrico 1 cuyo eje sobresale por ambos extremos. En uno de los
extremos va montada una polea 2 entre la cual y la polea 3, monta
da en el eje del árbol de cuchillas 4 discurren poleas trapezoida
les 6 de transmisión. El eje del árbol de cuchillas va montado en
tre los correspondientes rodamientos.

25 En el extremo opuesto del eje del motor 1
se monta una polea 7 entre la cual y una segunda polea coplanaria
8 van dispuestas las correspondientes correas de transmisión.

La polea 8 va fijada sobre el árbol 9 mon
tado en los correspondientes rodamientos 10. Este árbol, mediante
el acoplamiento 11 acciona la bomba hidráulica 12 la cual alimen
ta al motor hidráulico 13 y al cilindro 14.

30 El cilindro 14 va articulado por su extre

mo inferior en el soporte 15 mientras que superiormente actúa sobre la mesa 16 en la cual se situa el material a mecanizar.

Por su parte, el motor hidráulico 13 dispone en su eje de un piñón dentado 17 entre el cual y el piñón dentado 18 discurren cadenas dobles de transmisión. El piñón 18 es el encargado de accionar al árbol patrón 19 y a los árboles auxiliares 20 y 21 para el arrastre del material a mecanizar.

La bomba 12 es de caudal variable, el cual se regula mediante el volante 22 y las varillas de transmisión 23 que llegan hasta el tornillo 24, inserto en la bomba y mediante el cual se consigue dar mayor o menor velocidad al motor hidráulico 13 así como también variar la actuación del cilindro 14.

La instalación va dotada de un dispositivo antirretorno doble 25 mediante el cual se consigue el bloqueo del cilindro hidráulico 4 encargado de la elevación y descenso de la mesa 22, manteniendo con ello la posición de la mesa durante el trabajo de regruesado.

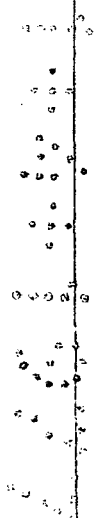
La máquina dispone también de un distribuidor hidráulico manual de cuatro vías 26 para ascenso y descenso de la mesa según las indicaciones que aparecen en la placa frontal de la máquina que oculta a dicho distribuidor.

Por último la máquina se completa con un distribuidor hidráulico manual de dos vías 27 que independiza el movimiento de arrastre de los árboles auxiliares 19, 20 y 21 con el ascenso y descenso de la mesa 16.

La máquina dispone del correspondiente depósito de aceites 28 con su boca de llenado 29 y nivel 30 indicador de la altura de aceite en el depósito.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacer

se constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.



REIVINDICACIONES

1.- Máquina regruesadora, caracterizada porque comprende una bomba hidráulica, movida a partir del motor de accionamiento del árbol de cuchillas y alimentada a partir del correspondiente depósito de aceite que acciona un motor hidráulico y un cilindro hidráulico, cuyo motor hidráulico es portador en su eje de salida de un piñón a través del cual se acciona, mediante transmisión de cadena el árbol patrón y los árboles auxiliares de arrastre, mientras que el cilindro hidráulico va conectado superiormente a la mesa y articulado inferiormente a un soporte fijo, para la elevación y descenso de dicha mesa, completándose la instalación con un volante externo de gobierno para la regulación del control de la bomba, un dispositivo antirretorno doble, para bloquear el cilindro hidráulico durante la operación de regruesado, un distribuidor normal de cuatro vías, para controlar el ascenso y descenso de la mesa y un distribuidor hidráulico de dos vías para independizar el movimiento de los árboles patrón y auxiliares con el movimiento de ascenso y descenso de la mesa.

2.- Máquina regruesadora, todo ello tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en el dibujo adjunto.

Esta Memoria consta de 7 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

TALLERES CELORIO, S.L.

1 ABR 1977
JOSE MIGUEL GOMEZ GIBO Y POMBO
p. p. Firmador García Bravo

ESCALA VARIABLE

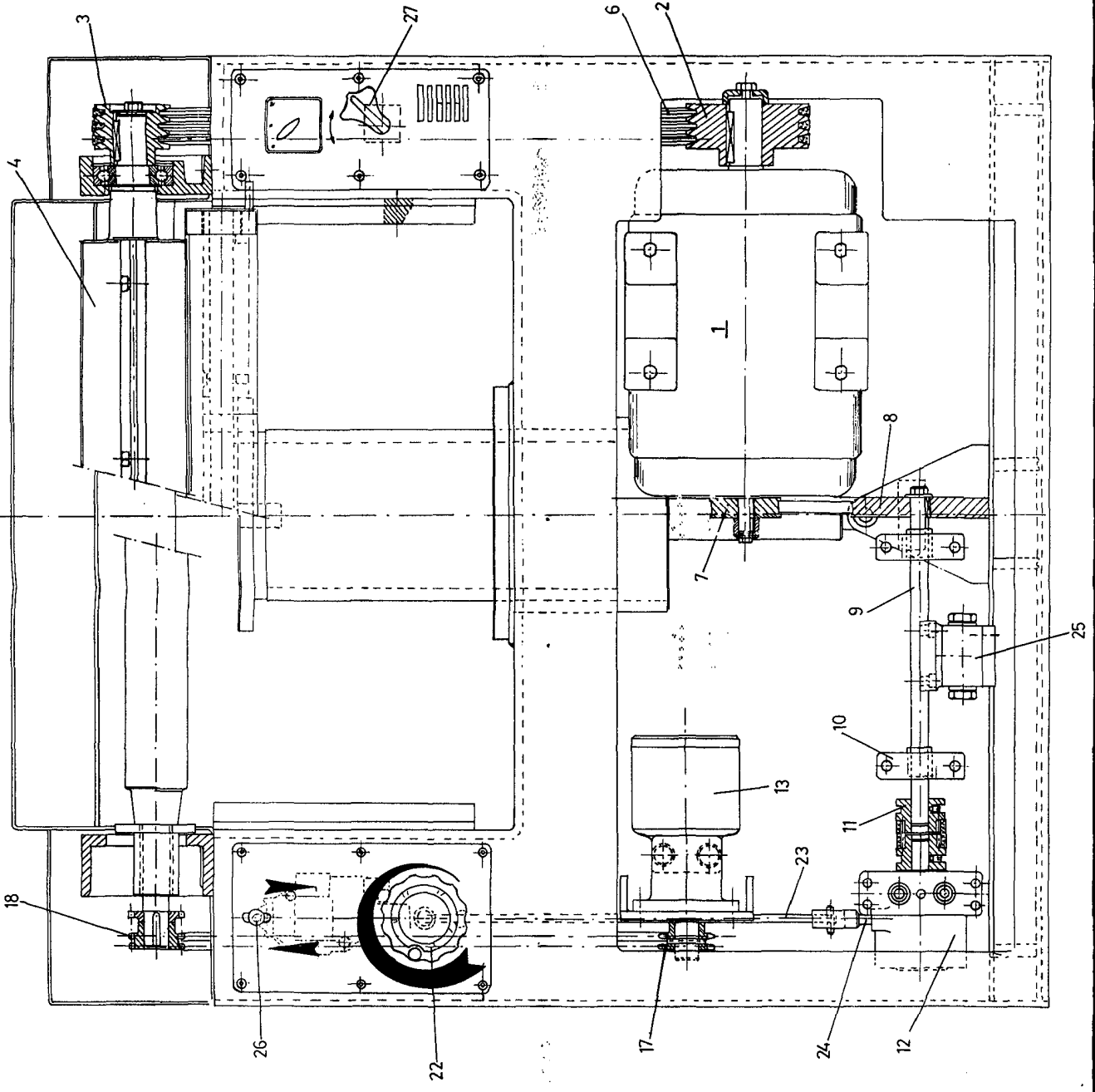


FIG. 1

ESCALA VARIABLE

REG. DE PAT. N.º 1.234.567

