



ESPAÑA

10	ES	11	223804	10	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			13 OCT. 1970		

MODELO DE UTILIDAD
223804

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				
	G 75 31 236.6		2 de octubre de 1.975		Rep. Federal Alema na.

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	BATIDORA-CALENTADORA

71	SOLICITANTE (S)
	VORWERK & CO. Interholding GmbH

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	56 Wuppertal 2, República Federal Alemana.

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D. JAIME GOMEZ-ACEBO Y MODET

El presente modelo se refiere a una batidora-calentadora para el hogar, compuesta de una copa metálica de forma cónica, que presenta una tapa de cierre, así como en el fondo de la copa unas cuchillas batidoras y en el contorno unas muescas dirigidas hacia dentro, así como una carcasa que contiene un motor con un dispositivo de acoplamiento para el accionamiento de las cuchillas batidoras y una calefacción para el calentamiento de la copa de metal.

En tales batidoras-calentadoras se puede calentar el contenido de la copa de metal al mismo tiempo que se giran las cuchillas batidoras. Por esta razón tales batidoras-mezcladoras sólo son adecuadas para la preparación de sopas o líquidos pastosos en los cuales los aditivos se hayan de triturar simultáneamente.

El giro de las cuchillas batidoras repercute en forma desventajosa durante el proceso de calentamiento cuando los alimentos se hayan de calentar, pero no se hayan de desmenuzar.

Partiendo de esto, el cometido del presente modelo es que en las batidoras-calentadoras, anteriormente descritas, se puede realizar un calentamiento de los alimentos sin que estos sean triturados. Este cometido se soluciona debido a que la copa de metal contiene un inserto metálico abierto por un lado que se ha conformado según la copa metálica y que con su superficie envolvente asienta contra las muescas dirigidas hacia dentro y con su superficie frontal de su lado abierto contra la tapa de cierre de la copa de metal.

Para que las cuchillas puedan sin embargo girar libremente es importante que el inserto metálico termine por encima de las cuchillas batidoras.

Para que el inserto metálico se pueda colocar mejor y sacar de nuevo de la copa metálica se ha dispuesto que el inserto metálico lleve una lengüeta dirigida hacia dentro. Adicionalmente se ha previsto que la lengüeta tenga una abertura en la cual se

pueda insertar un asidero independiente.

La superficie del inserto metálico puede ser de manera que toda la superficie envolvente del inserto metálico esté dotado de aberturas circulares o de ranuras.

5 De esta manera se logra con el presente modelo, en forma ventajosa, que los alimentos, tales como por ejemplo, patatas o pastas, se puedan hervir en una batidora-calentadora bajo circulación constante del líquido hirviendo sin que sean trituradas por las cuchillas batidoras. Además se aprovecha en forma ventajosa el que los líquidos
10 mantenidos en movimiento hiervan en menor tiempo que los líquidos estancados.

A continuación se indica una forma de ejecución del modelo y se describe.

Muestran la Fig. 1 una sección a través de una copa metálica con inserto metálico colocado y cuchillas batidoras;

15 La Fig. 2 muestra un inserto metálico con aberturas circulares, donde se ha representado la lengüeta de chapa para el asidero.

La Fig. 3 muestra un inserto metálico de la clase de la Fig. 2 pero con ranuras en lugar de agujeros redondos.

20 La Fig. 1 muestra una sección a través de una copa de metal 1 en la cual se ha introducido un inserto metálico 2. En la sección se aprecia como el inserto metálico 2 se apoya contra las muescas 4 dirigidas hacia dentro de la copa metálica 1. Para que el inserto metálico 2 se mantenga en esta posición tropieza este con su superficie frontal 5 en el lado abierto 6 contra la tapa de cierre 7 de
25 la copa metálica 1. La tapa de cierre 7 presenta una abertura 14 a través de la cual se pueden cargar el inserto metálico 2 o también la copa de metal 1, cuando no se ha colocado el inserto metálico 2. El inserto metálico 2 muestra en toda su superficie envolvente 3 unas aberturas
30 12 circulares a través de las cuales llega el líquido 15 al material a

hervir, ya que entre las muescas 4 dirigidas hacia dentro el líquido 15 tiene espacio para ensancharse. Las cuchillas batidoras giratorias 8 arremolinan el líquido 15 durante el proceso de ebullición por una parte entre sí y, por otra parte, se cuidan de que el líquido 15 pueda llegar a todos los lugares del inserto metálico 2. El anillo 16 señalado representa la calefacción para el líquido 15. Se aprecia, además, que el inserto metálico está desarrollado de manera que termine por encima de las cuchillas batidoras 8 para que estas no sean dañadas. Además se ha señalado la lengüeta de chapa 9 que se ha vuelto a representar en las Figs. 2 y 3.

La Fig. 2 muestra un inserto metálico 2 según la Fig. 1. Toda la superficie envolvente 3 está dotada de aberturas circulares 12. En el lado abierto 6 se encuentra la lengüeta de chapa 9 con su abertura 10, donde encaja el asidero 11. Si el inserto metálico se encuentra en una copa de metal 1 entonces se podrá sacar después de efectuada la ebullición, sin gran esfuerzo, con ayuda del asidero 11, que encaja en la abertura 10 de la lengüeta de chapa 9, fuera de la copa de metal 1.

El inserto metálico 2 en la Fig. 3 representa una ulterior forma de realización del modelo. Se diferencia solo por sus ranuras 13 sobre la superficie envolvente 3 del inserto metálico 2 en la Fig. 2.

Reivindicaciones

1. Batidora-calentadora para el hogar, compuesta de una copa metálica de forma cónica, que presenta una tapa de cierre así como en el fondo de la copa cuchillas batidoras y en el contorno unas muescas dirigidas hacia dentro, así como una carcasa que contiene un motor con un dispositivo de acoplamiento para el accionamiento de las cuchillas batidoras y una calefacción para el calentamiento de la copa de metal, caracterizada porque la copa de metal contiene un inserto metálico abierto por un lado que se ha conformado según la copa metálica y que con su superficie envolvente asienta contra (contra) las muescas dirigidas hacia dentro y con su superficie frontal de su lado abierto contra la tapa de cierre de la copa de metal.

2. Batidora-calentadora según la reivindicación 1, caracterizada porque el inserto metálico termina por encima de las cuchillas batidoras.

3. Batidora-calentadora según la reivindicación 1, caracterizada porque el inserto metálico presenta en su lado abierto una lengüeta de chapa dirigida hacia dentro.

4. Batidora-calentadora según la reivindicación 3, caracterizada porque la lengüeta de chapa tiene una abertura en la cual se puede encajar un asidero independiente.

5. Batidora-calentadora según la reivindicación 1, caracterizada porque toda la superficie envolvente del inserto metálico está dotada de aberturas circulares.

6. Batidora-calentadora según la reivindicación 1, caracterizada porque toda la superficie envolvente del inserto metálico está dotada de ranuras.

7. Batidora-calentadora, tal y como queda sustancialmente descrita en la presente memoria e ilustrada en los dibujos adjuntos.

La presente Memoria consta de 6 hojas escritas por una sola cara.

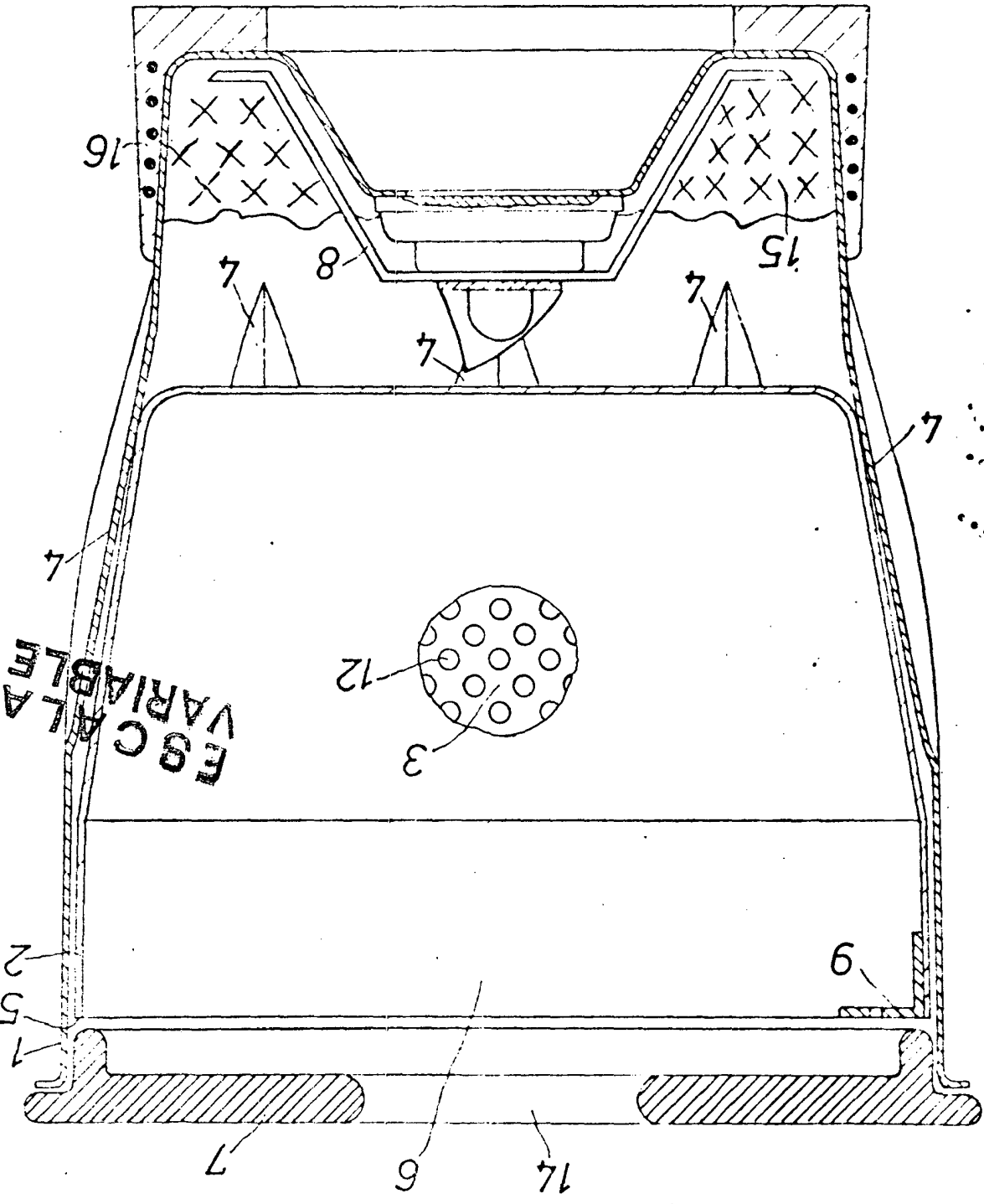
15 OCT. 1976

Madrid

VORWERK & Co.
INTERHOLDING GmbH

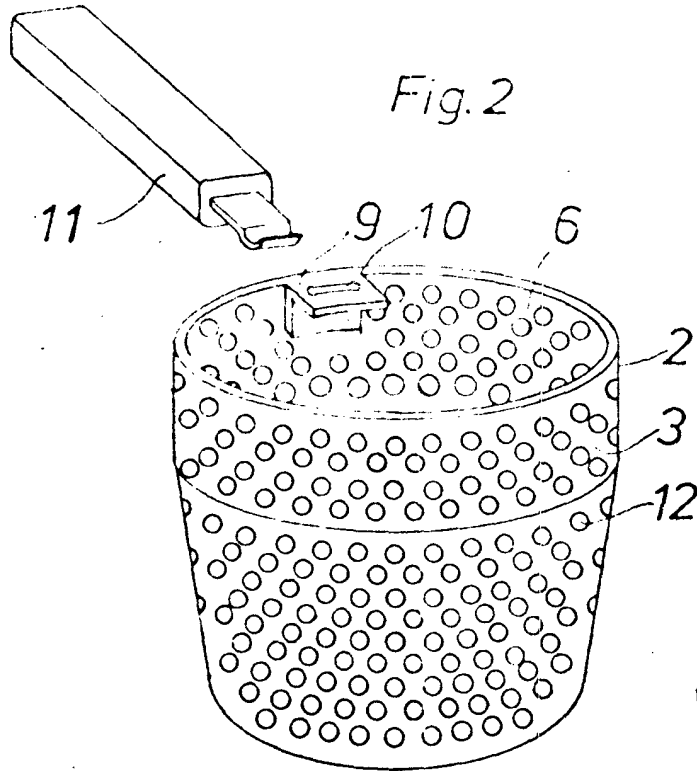
[Handwritten signature]

Model 92 ENE 1977
 BUNDESPATENTAMT
 Dr. B. Franz & Co. Patentanwälte

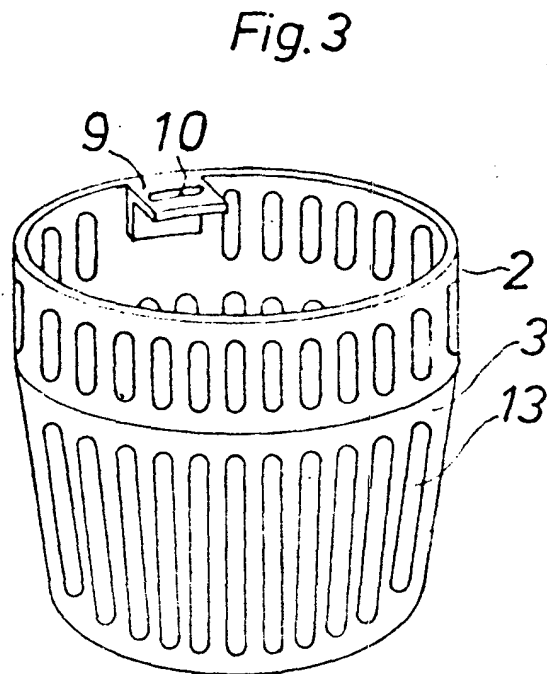


ESCALA
 VARIABLE

Fig. 1



ESCALA
VARIABLE



~~12~~ 12 ENE. 1977

GOMEZ ACEBO Y MUÑOZ
C/ D. Pineda, 1, 6º, 4º, 5º, 6º, 7º, 8º, 9º, 10º, 11º, 12º, 13º, 14º, 15º, 16º, 17º, 18º, 19º, 20º, 21º, 22º, 23º, 24º, 25º, 26º, 27º, 28º, 29º, 30º, 31º, 32º, 33º, 34º, 35º, 36º, 37º, 38º, 39º, 40º, 41º, 42º, 43º, 44º, 45º, 46º, 47º, 48º, 49º, 50º, 51º, 52º, 53º, 54º, 55º, 56º, 57º, 58º, 59º, 60º, 61º, 62º, 63º, 64º, 65º, 66º, 67º, 68º, 69º, 70º, 71º, 72º, 73º, 74º, 75º, 76º, 77º, 78º, 79º, 80º, 81º, 82º, 83º, 84º, 85º, 86º, 87º, 88º, 89º, 90º, 91º, 92º, 93º, 94º, 95º, 96º, 97º, 98º, 99º, 100º