

BAD ORIGINAL

(19) ES	(11) NÚMERO 223801	(10) Y
(21)	(22) FECHA DE PRESENTACION 15 OCT. 1976	

MODELO DE UTILIDAD

223801

(31) PROTECCIONES (30) NÚMERO 35934 B/75	(32) FECHA 3 de Diciembre de 1.975	(33) PAIS Italia.
---	--	-----------------------------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL A23D
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
Máquina para recircular los orujos y elaborar las pastas oleosas.

CADUCADO

(73) SOLICITANTE
RAMON AGUILAR, S.A., entidad española.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
residente en Carretera de Granada Km. 336, Jaén.

(72) INVENTOR

(74) AGENTES

(75) REPRESENTANTE
D. Jaime Gomez-Acebo y Modet.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una máquina Para recircular los orujos y elaborar las pastas oleosas.

5. En el proceso de elaboración de la pasta de aceitunas trituradas para obtener la salida del aceite, ocupa un lugar fundamental el tratamiento del orujo, es decir, de los residuos sólidos del proceso de elaboración.

10. Este orujo contiene una parte oleosa notable que normalmente se substraee a la que representa la producción ordinaria de las aceitunas ya que el triturador se ve obligado a deshacerse de la misma, vendiéndola a industrias especializadas (tratamiento del orujo) que la aprovechan obteniendo aceite con sistemas diversos (disolventes, presión, etc.).

15. El objeto de la invención permite a cada triturador recuperar notables cantidades de aceite del orujo al mismo tiempo que se elabora la pasta de aceitunas trituradas.

Asimismo el objeto de la invención está constituido por un dispositivo inyector, un tubo de alimentación y una centrífuga.

20. Para un mayor entendimiento de la invención y con el objeto de comprender mejor el funcionamiento de cada una de sus partes principales, a continuación se describe un ejemplo práctico de la invención, todo ello con referencia a los diseños adjuntos, en los que:

La figura 1 muestra una vista lateral del conjunto de la máquina.

25. La figura 2 muestra una vista parcial y en planta de dos tornillos helicoidales que incorpora el inyector.

La figura 3 muestra una vista en alzado lateral de la figura 2.

30. La figura 4 muestra una vista de perfil de dos cilindros dentados y huecos enclavados en los ejes de los tornillos he-

licoidales.

La figura 5 muestra una vista en sección del tubo de alimentación que conduce la pasta oleosa del inyector a la centrífuga.

5. Con referencia a los dibujos, en la figura 1, está representada la máquina 1 compuesta por una bancada 2 montada sobre ruedas 3. Asimismo, en la misma figura 1 se muestra un dispositivo inyector 4 que comprende; un inyector propiamente dicho 5 dotado de un motor reductor 6, una tolva de alimentación 7 de pastas trituradas.

En el cuerpo del inyector 5 se encuentran dos husillos helicoidales y paralelos 8, encontrándose enclavados en dichos husillos dos cilindros huecos y dentados 9.

15. La pasta triturada es conducida desde el inyector a una centrífuga 10 a través de un tubo de alimentación 11. El tubo de alimentación 11 está constituido por un tubo interno 12 que recibe directamente la pasta desde el inyector, encontrándose el tubo 12 parcialmente en el interior de un tubo exterior 13 que tiene una toma de agua 14 procedente de un contador. Tanto el tubo interior 12 como el exterior 13 están guiados por un casquillo 15.

25. El movimiento del eje de los husillos helicoidales se transfiere así a los dos engranajes dentados que tienen la misión de volver a triturar por presión, en virtud de los husillos helicoidales, los residuos de pulpa de las aceitunas y los huecos que han pasado del triturador mecánico de martillos en la primera elaboración sin ser perfectamente triturados.

Por otra parte, los engranajes tiene la tarea de romper las células aprovechando precisamente la presión ejercida por los tornillos helicoidales antes de que vayan a la centrífuga.

30. Estos engranajes dentados pueden estar situados al tér-

mino de los tórnillos, en el centro de los mismos, de forma que la pasta pueda volverse a triturar de nuevo.

La pasta es llevada hacia delante, en dirección a la salida, por el empuje del agua procedente de un contador a presión.

5. Desplazando hacia delante o hacia atrás el tubo interno se varía la velocidad de salida de la pasta del tubo de alimentación.

Una vez terminada la elaboración, aumentando el flujo del agua hasta tres veces más y disminuyendo la alimentación de la pasta por parte del inyector, se obtiene la limpieza integral del tubo (tanto interno como externo).

10. El tubo interior 12 de menor diámetro es móvil con el fin de permitir un movimiento telescópico.

Por último, la centrífuga de eje horizontal de descarga continúa lleva un disco transportador de cuatro salidas regulables.

15. La pasta de las aceitunas trituradas llega a la tolva de alimentación a través de los tornillos sinfín y es enviada al inyector. Los tornillos helicoidales de este último empujan hacia delante la pasta, la cual es triturada por los engranajes.

20. Posteriormente, la pasta gracias al empuje de los tornillos y como consecuencia de la acción coadyuvante del agua introducida en el tubo exterior de alimentación, es empujada hacia el interior de la centrífuga.

25. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

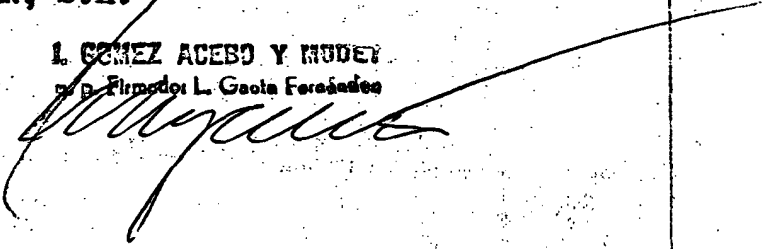
5. 1.- Máquina para recircular los orujos y elaborar las pastas oleosas, del tipo constituida por un dispositivo inyector, un tubo de alimentación y una centrífuga, caracterizada porque entre el dispositivo inyector y la centrífuga está dispuesto del tubo de alimentación dotado, de un tubo exterior con un torno de agua a presión que coopera en el movimiento de la pasta, hacia la centrífuga, y conducida desde el dispositivo inyector a través de un tubo telescópico que se encuentra posteriormente introducido en el tubo de alimentación, y porque el movimiento telescópico del tubo interior permite variar la velocidad de entrada de la pasta en la centrífuga.

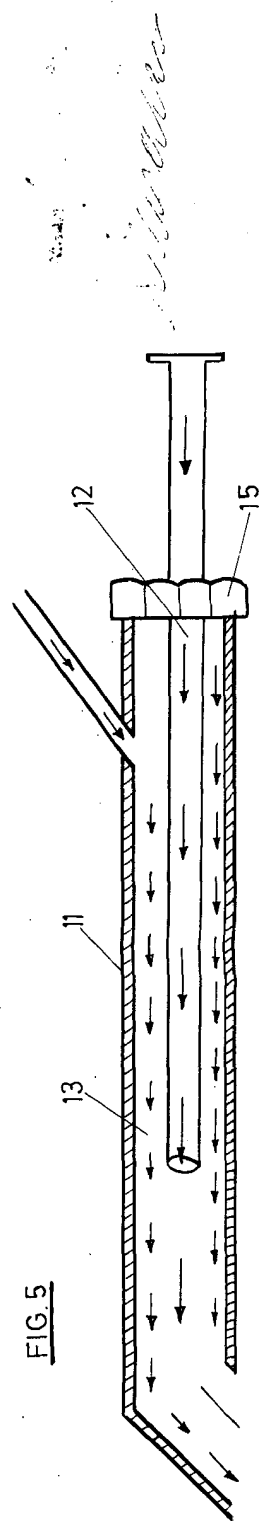
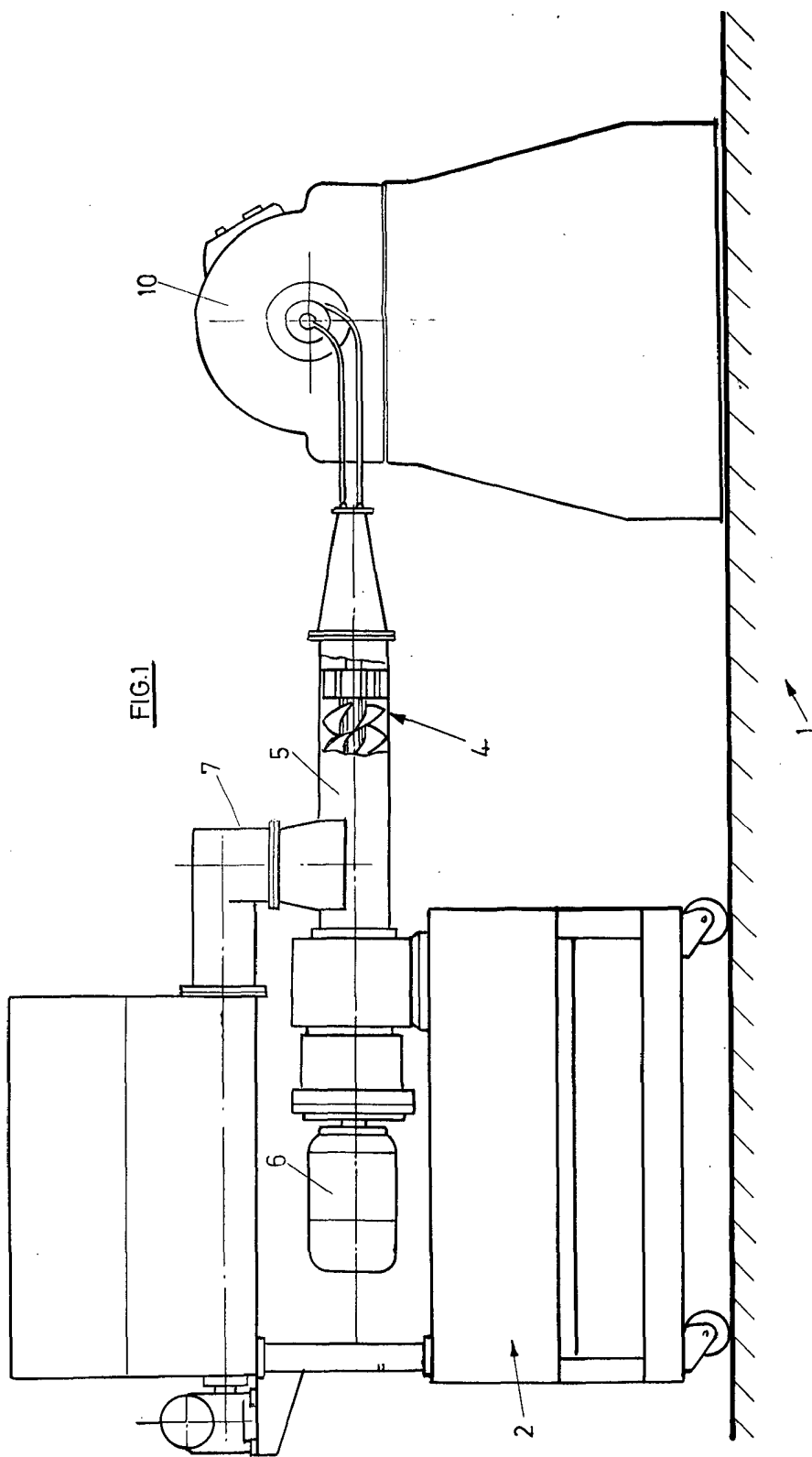
15. 2.- Maquina para recircular los orujos y elaborar las pastas oleosas, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

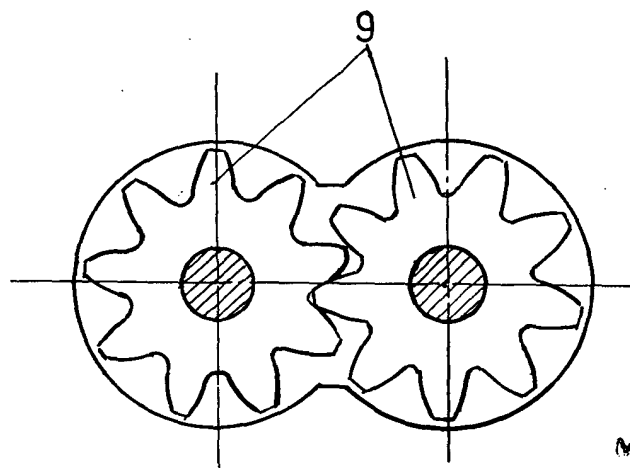
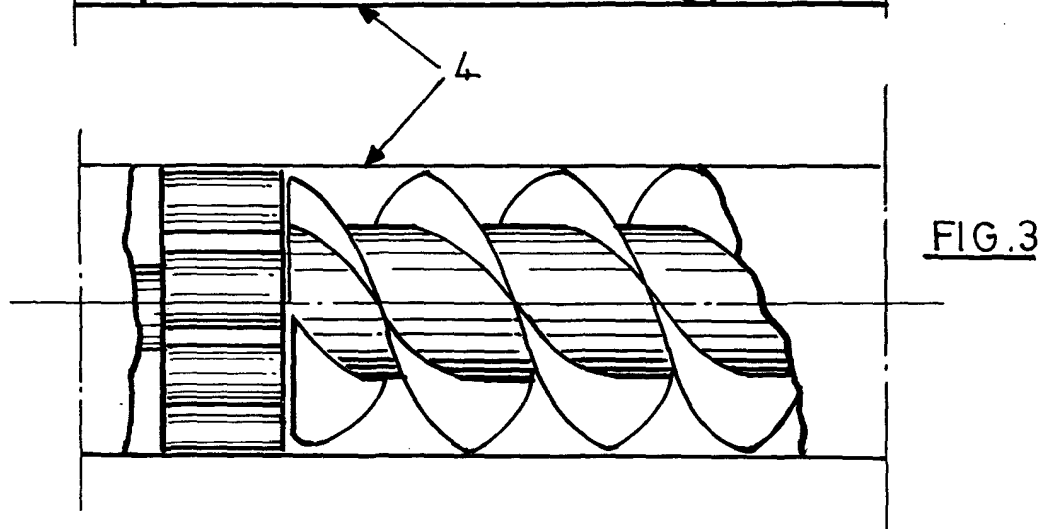
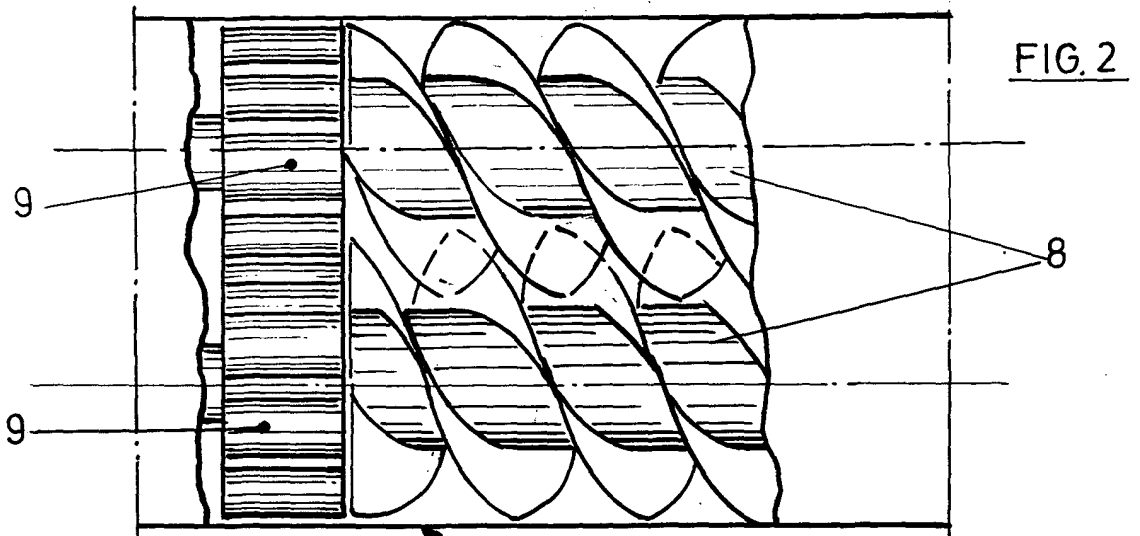
Madrid, 15 OCT. 1976
RAMON AGUILAR, S.A.

L. GOMEZ ACEBO Y NUDEY
p. Firmado: L. Góme Acebo





ESCALA VARIABLE.



ESCALA
VARIABLE

Madrid 2 JUL 1975

[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE.