



ESPAÑA

10 ES	11 NÚMERO 223797	10 Y
21	22 FECHA DE PRESENTACIÓN 15 MAR. 1976	

MODELO DE UTILIDAD

223797

50 PRIORIDADES	31 NÚMERO	32 FECHA	33 PAIS
	35694 B/76	31 de Marzo de 1.976	Italia.
CADUCADO			

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B02C

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
Moliturador de extrusión.

57 SOLICITANTE
RAMON AGUILAR, S.A., entidad española,

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
residente en Carretera de Granada Km. 336, Jaén.

72 INVENTOR

73 REPRESENTANTE

74 REPRESENTANTE
D. Jaime Gomez-Acebo y Modet.

Si se tratan de tipos de aceitunas menos duras pueden eliminarse los dos engranajes trituradores, y, prolongando los husillos helicoidales a lo largo de todo el cuerpo del molturador se introducen otras rejillas de trituración, separadas entre sí, que

5. llevan orificios cada vez más pequeños en las más cercanas a las salidas de molturador.

Para permitir la inserción de las rejillas, los ejes de los tornillos no están contruidos en una única pieza, sino en varias secciones con dispositivos de enchufe frontal, La rejilla (a)

10. figura 3, presenta orificios de pequeñas dimensiones y pueden hacerse en una única pieza o en dos piezas, para facilitar la inserción de los husillos; los engranajes trituradores presenten un orificio central para el alojamiento del eje de los tornillos que permiten su movimiento giratorio figura 3, b.

15. Las aceitunas, procedentes de la tolva de carga, son transportadas por los husillos helicoidales hacia la rejilla y los engranajes trituradores a consecuencia de la elevada presión provocada por el movimiento giratorio en sentido contrapuesto, saliendo del cuerpo del molturador perfectamente triturada.

20. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

5. 1.- Molturador de extrusión, caracterizado porque está dotado de dos husillos helicoidales que giran en sentido contrapuestos, uno en el sentido de las agujas de reloj y otro en sentido contrario, así como de una rejilla de primera rotura, y de dos engranajes dentados trituradores, o, en alternativa, varias rejillas trituradoras con orificios de diámetro cada vez menor en las proximidades de la salida; permitiendo el molturador la trituración de las aceitunas eliminando fenómenos de emulsión, formación de posos y mucílago, lo que permite una recuperación considerable de aceite.

10. 2.- Molturador de extrusión, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y en los dibujos adjuntos.

15. Esta Memoria consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

185 OCT. 1976

RAMON AGUILAR, S.A.

GOMEZ ACEBO Y MODET
s. p. Firmador L. Gascó Fernández

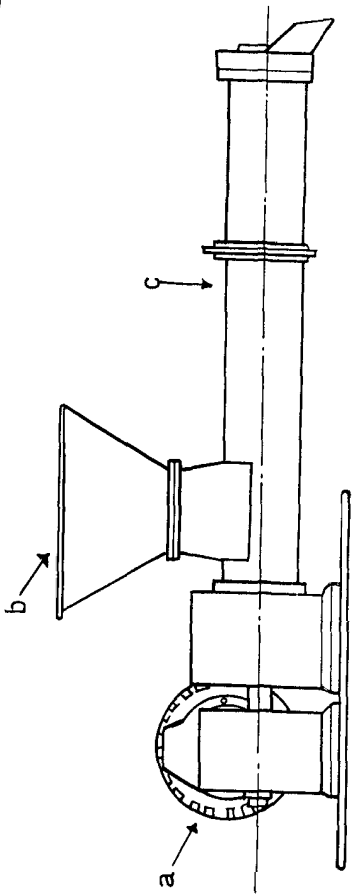


FIG. 1

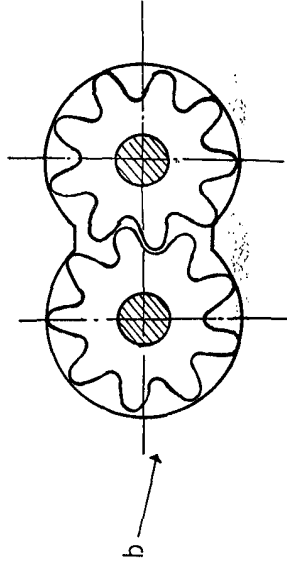
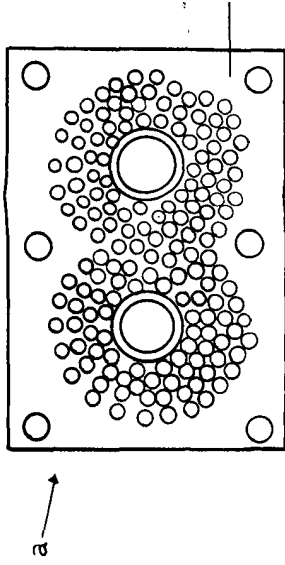
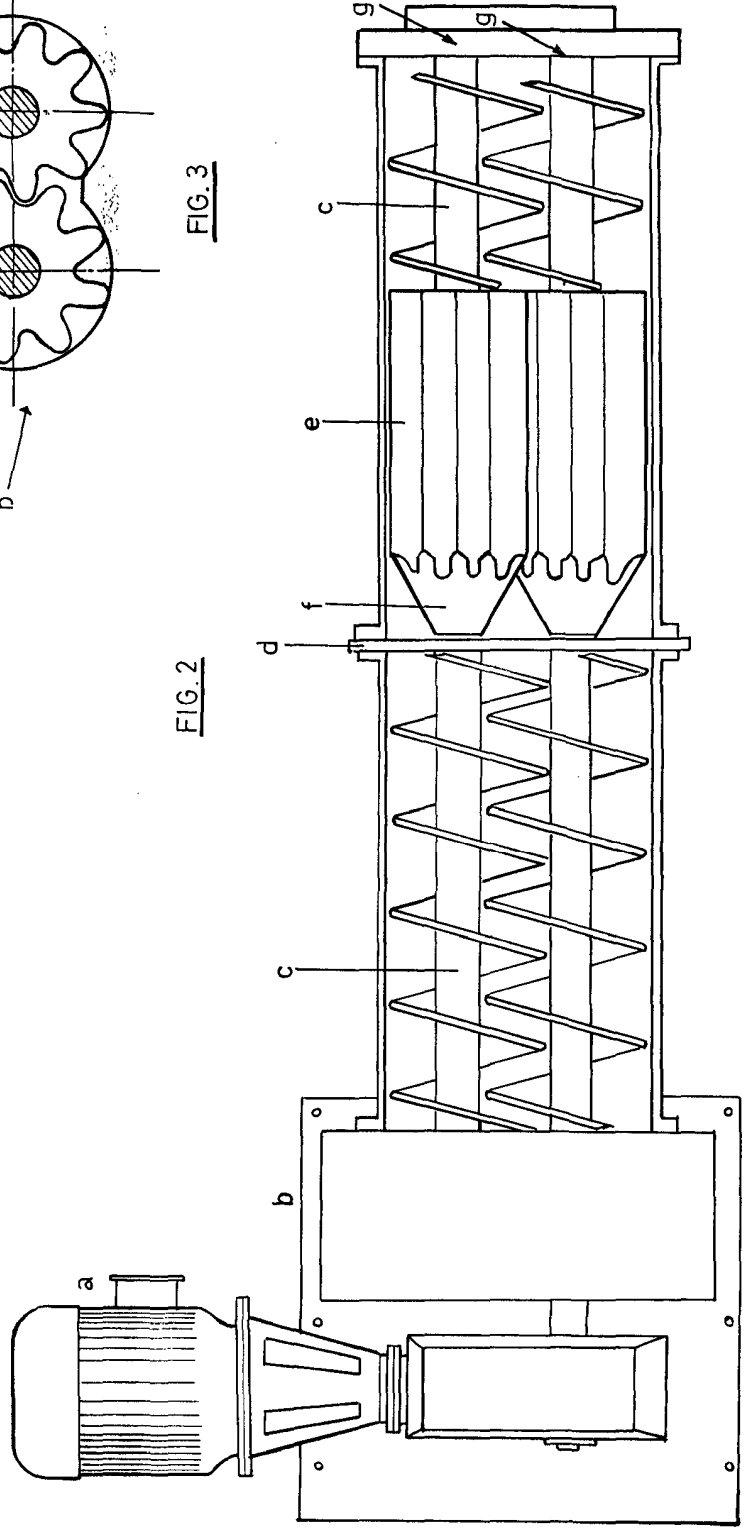


FIG. 2

FIG. 3



ESCALA VARIABLE.

19 Nov 1959
G.M. 1111