

22.8778

31 AGO. 1955 223 778



1955

MEMORIA DESCRIPTIVA  
para solicitar  
PATENTE DE INVENCION  
en  
ESPAÑA  
por VEINTE años

a nombre de BROR AXEL LUNDQUIST, de nacionalidad sueca, residente en Järntorgsgatan, 6, Estocolmo, Suecia, por:

"UN METODO Y DISPOSITIVO PARA CORTAR ALAMBRES"

-----

Este invento se refiere a un método para cortar alambres y también a un dispositivo para llevar a efecto el método. El método incluye la creación de medios circundantes estacionarios y sólidos en torno de los extremos del alambre en el punto de corte, para evitar que los hilos del alam-

223 778



bre se separen después del corte.

De acuerdo con el invento, se crea un método para cortar alambre dando a cada uno de los nuevos extremos del alambre, formados por la operación de corte un medio circundante permanente y estable para mantener unidos los hilos de dichos extremos del alambre, que comprende las operaciones de enrollar una cinta adhesiva tal como cinta aislante o similares de conveniente anchura, por ejemplo de 10 a 20 mm. alrededor del alambre en el lugar del corte, para dar una cubierta de retención provisional alrededor de los hilos de alambre, cortar dicho alambre juntamente con dicha cubierta de cinta de tal modo que una parte de dicha quede sobre cada nuevo extremo del alambre para mantener provisionalmente unidos los extremos de los hilos del alambre, fijar a mano sobre cada uno de dichos extremos de alambre un manguito relativamente corto de metal o de otro material similar, estando abierto por lo menos uno de los extremos de dicho manguito, y dar a dicho manguito pliegues o dientes en la periferia, por compresión, a fin de que dichos pliegues o dientes entren en las cavidades externas entre dichos hilos del alambre para sujetar dicho manguito sobre dicho extremo del alambre.

El dispositivo utilizado para llevar a efecto el método tiene la forma de cortaalambres, y se caracteriza principalmente en que además de estar provisto de una serie de bajos marginales a lo largo de los bordes internos de los mangos del cortaalambres, también está equipado con filos so-

223 778



bre los brazos que forman la parte de corte de dicho cortaalam-  
bres. Dichos filos están dispuestos angularmente entre sí, o tie-  
nen una forma de arco para dar un agarre aproximadamente cua-  
drado alrededor del alambre durante el cortado. Dichos hilos  
5 consisten con preferencia en miembros separados de acero al  
carbono de alta calidad o acero para herramientas asegurados  
en cavidades convenientemente previstas en la cabeza colada  
del cortalambres que forma la antedicha parte de corte, o en  
filos que tienen forma de arco desde un punto interno sobre  
10 cada brazo, y están dispuestos con partes cóncavas y convexas  
en relación entre sí, en un rebaje de borde en cada brazo, a  
fin de que durante el corte, las partes activas de los filos  
en forma de arco de ambos brazos, así como la abertura entre  
ellas, sea sucesivamente reducida, por lo que los filos manten-  
15 drán la misma sujeción de corte alrededor del alambre durante  
toda la operación de cortado.

Para una mejor comprensión del invento, y para  
mostrar cómo éste puede ser llevado a la práctica se hará re-  
ferencia ahora a los dibujos en los que la figura 1 es una  
20 vista lateral en perspectiva de un par de cortaalambreres de  
acuerdo con el invento, con un trozo preparado de alambre in-  
sertado entre los medios de corte, y un extremo de alambre  
aprisionado por un manguito metálico insertado en una de las  
mediacasas, en los mangos del cortaalambreres, para sujetar el  
25 manguito alrededor del alambre.

La fig. 2 es una vista lateral de una parte su-  
perior del cortaalambreres cuando está en la posición cerrada.



223 778

La figura 3 es una vista frontal parcialmente seccionada del cortaalambres.

La figura 4 es una vista lateral de una parte superior del cortaalambres en la posición abierta.

5 La figura 5 es una vista lateral de una parte superior de un mango del cortaalambres que muestra un medio de corte en forma de arco en dicho mango.

10 La figura 6 muestra un trozo de alambre provisto de una cubierta de cinta sobre una parte del mismo, antes de la operación de corte.

La figura 7 muestra un trozo de alambre después del corte con un manguito metálico en posición sobre uno de sus extremos.

15 La figura 8 muestra un manguito sin un extremo cerrado.

La figura 9 muestra un manguito con un extremo cerrado.

La figura 10 muestra un trozo de alambre con una cubierta de cinta y manguito sujeto sobre él.

20 Refiriéndonos ahora a las figuras, A es un trozo de alambre que ha de ser cortado del cable B por medio de un par de cortaalambres C. Los miembros permanentes D, E<sub>1</sub> y E<sub>2</sub> que abrazan los extremos de las partes de alambre A y B para mantener los hilos del alambre en posición después del corte como se muestra en las figuras 6, 7 y 10. Antes del corte, el alambre A, B ha sido provisto de un arrollamiento de cinta adhesiva de conveniente anchura, por ejemplo de 10 a 20 mm. que cubre

25

223 778



las partes del alambre adyacentes al pretendido plano de corte  
l-l formando así dicha cinta una cubierta protectora provisional  
alredor del alambre, el alambre, junto con la cubierta D es  
entonces cortado por el cortaalambres, quedando una parte de  
5 la cinta D sobre cada extremo del alambre A y B manteniendo  
provisionalmente unidos los extremos de los hilos de alambre.  
Después, un manguito corto de metal o de cualquier otro mate-  
rial similar, bien con un extremo cerrado como  $E_2$  o sin tener  
un extremo cerrado como  $E_1$ , es ajustado a mano sobre la cinta  
10 que cubre cada extremo del alambre A y B. Al ser sometido a  
presión por un par de la serie de pares de mediascañas F en  
los bordes internos de los mangos del cortaalambres o el man-  
guito  $E_1$  ó  $E_2$  es provisto de una serie de dientes periféricos  
que entran en las cavidades externas entre los hilos del alam-  
15 bre bloqueando el manguito sobre el extremo de alambre A o B.  
Además de las mediascañas en el borde F, el cortaalambres está  
provisto de filos G ó G', sobre las partes internas de las pie-  
zas de corte de dicho cortaalambres G. Dichos filos están dis-  
puestos angularmente en relación entre sí, o tienen forma de  
20 arco, a fin de dar un agarre cuadrado aproximadamente unifor-  
me alrededor del alambre A, B durante el proceso de corte. Los  
medios de corte de un mango, pueden consistir en un borde rec-  
to como se indica por una línea de trazos en la fig. 4. Dichos  
bordes de corte G ó G' pueden estar formados como miembros se-  
25 parados hechos de acero al carbono o acero para herramienta  
de alta calidad y pueden estar separados en rebajes (indicados  
por las líneas de trazos en las figuras 1-3), en los mangos

223 778



de corte del cortaalambres **G**, habiendo sido hechos dichos mangos de fundición.

Para dar un agarre cuadrado teóricamente efectivo durante el corte, los filos **G'** en forma de arco están diseñados según se muestra en la figura 5, y actúan como anteriormente se ha explicado.

=000= N O T A =000=

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

1º. - Un método para cortar alambres, dando a cada uno de los nuevos extremos del alambre, formados por la operación de corte, un medio circundante permanente estable para mantener unidos los hilos de dicho alambre, que comprende las operaciones de enrollar una cinta adhesiva tal como cinta aislante o similar, de anchura conveniente, por ejemplo de



223 778

10 a 20 mm., alrededor del alambre en el punto de corte, a fin de dar una cubierta provisional de retención de los hilos del alambre, cortar dicho alambre junto con dicha cubierta de cinta de tal forma, que una parte de dicha cubierta permanezca sobre cada nuevo extremo del alambre para mantener provisionalmente los extremos de los hilos del alambre, ajustar a mano sobre cada uno de dichos extremos del alambre un manguito relativamente corto de metal o material similar, estando abierto por lo menos uno de los extremos de dicho manguito, y dar a dicho manguito pliegues o dientes periféricos por compresión, a fin de que dichos pliegues o dientes entren en las cavidades externas entre dichos hilos del alambre para sujetar dicho manguito sobre dicho extremo del alambre.

2ª. - Un dispositivo cortaalambres para llevar a cabo el método reivindicado en el punto 1, en el que están previstos en los bordes internos de los mangos del cortaalambres rebajos marginales coincidentes para efectuar dicha operación de compresión, estando también provisto el cortaalambres de filos sobre los brazos estando dichos filos dispuestos angularmente entre sí, o teniendo forma de arco, a fin de dar un agarre aproximadamente cuadrado alrededor del alambre durante la operación de cortado.

3ª. - Un dispositivo cortaalambres según se reivindica en el punto 2, en el que dichos filos son unidades separadas de acero al carbono o acero para herramienta de alta calidad, asegurados en cavidades adecuadas dispuestas en los brazos de dicho cortaalambres.



**223 778**

4º. - Un dispositivo cortaalambres según se reivindica en el punto 3, en el que dichos fillos son fillos que se extienden en forma de arco desde un punto interno de cada brazo, y tienen partes cóncavas y convexas dispuestas en relación entre sí, en una cavidad marginal en cada brazo dentro de un sector del mismo, de forma que durante el corte las partes activas de los fillos arqueados, así como la abertura entre ellos, disminuyan sucesivamente de modo que los fillos mantengan el mismo agarre de corte alrededor de todo el alambre durante el proceso de corte.

5º. - Un método y dispositivo para cortar alambres.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 31 AGO 1935

P. A.

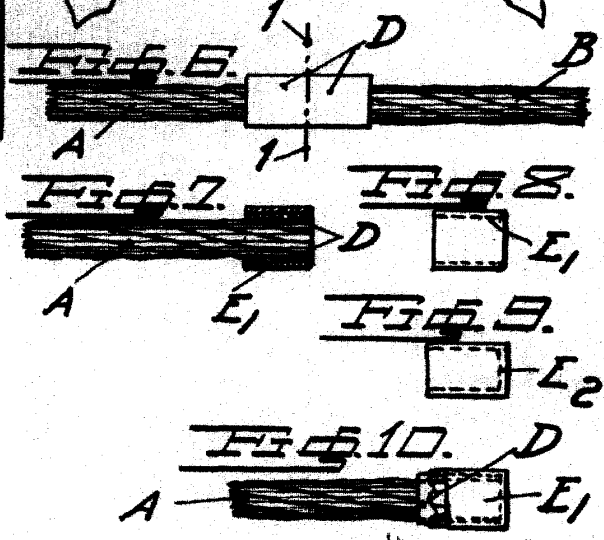
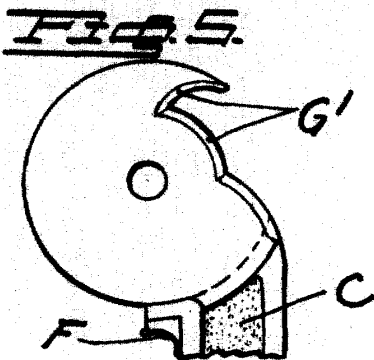
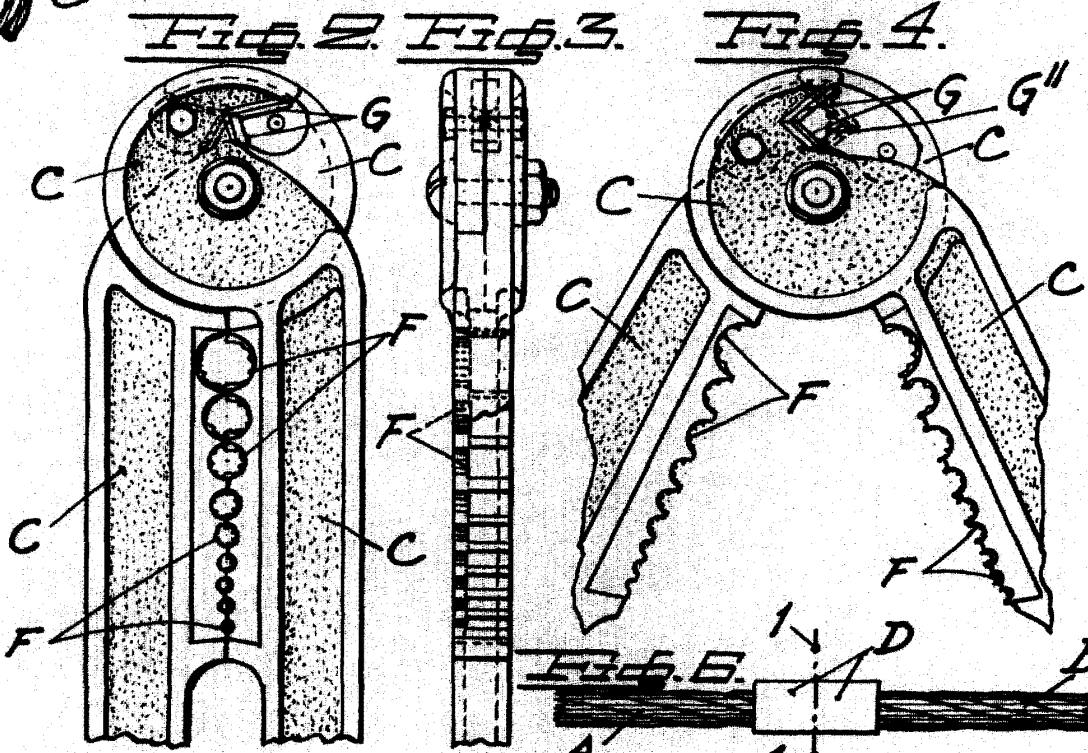
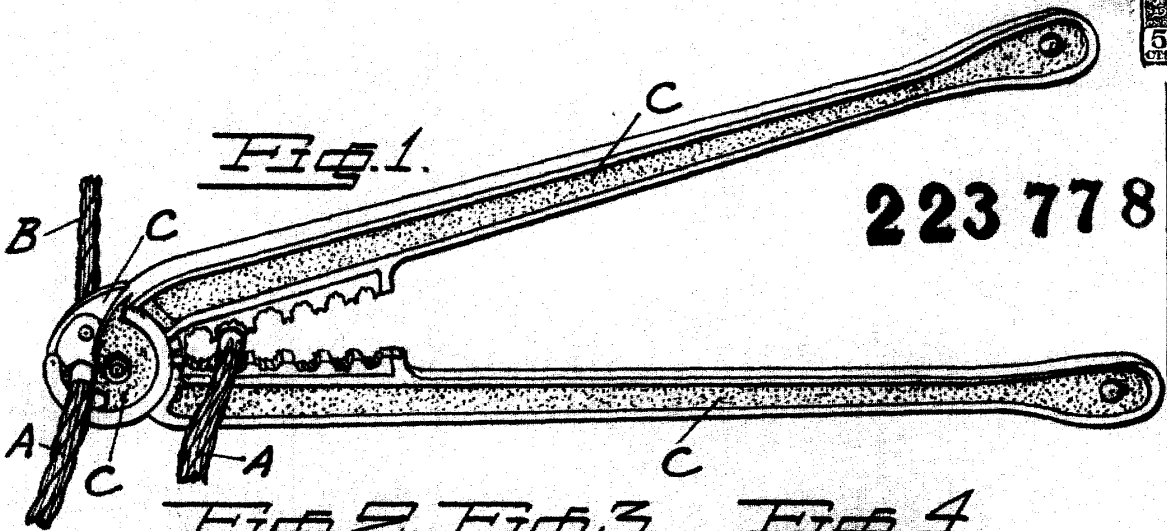
Alberto de Ezabán  
Por haber

P. 37

37



223 778



Alberto de Elshard  
Por Poder  
*[Signature]*