



ESPAÑA



19 ES

11 223760

10 Y

22 FECHA DE PRESENTACION

13 Octubre de 1976

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	E 04 C

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

**"PIEZA CERAMICA PARA LA CONSTRUCCION DE FORJADOS PLANOS  
RETICULARES"**

71 SOLICITANTE (S)

**D. DESIDERIO ROBLES VEGA**

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

**VELEZ-MALAGA (Málaga), Calle Vivar Tellez, Bloque Robles, 12**

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

**D. José Ibañez Verdugo**

13 OCT



M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD, por veinte años, por: "PIEZA CERAMICA PARA LA CONSTRUCCION DE FORJADOS PLANOS RETICULARES", que se solicita a favor de D. DESIDERIO ROBLES VEGA; de nacionalidad española, residente en VELEZ-MALAGA (Málaga), Calle Vivar Téllez, Bloque Robles, 1º.

- - - oOo - - -

La pieza cerámica que seguidamente se describe, como objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad, está concebida para utilizarse en la construcción de forjados planos reticulares, en relación con lo cual presenta positivas ventajas sobre cuanto en la materia es conocido, lo que justifica plenamente la concesión del aludido privilegio de explotación exclusiva.

5.-

Se caracteriza por presentar una forma resistente, compacta y ligera, con dos laterales abiertos y los otros dos laterales totalmente cerrados, con unas celdas interiores semejantes a óvalos verticales contiguos, divididos horizontalmente en su mitad por un tabique, y presentando, a un costado paralelo a los huecos dichos, junto al óvalo adyacente, una disposición de hueco rectangular, con dos tabiques horizontales, uno de los cuales coincide con la base supe-

10.-

15.-



rior de la pieza, siendo ambos fácilmente rompibles, de manera que pueda quedar libre acceso a ese recinto, sirviendo dichos tabiques tanto para reforzar la pieza en el transporte como cuando no se desea utilizar el hueco formado.

Así dispuestas estas piezas, su colocación girándolas entre sí 90° hace que los costados cerrados de unas tapen totalmente los costados abiertos de otras, impidiendo así la entrada de la pasta en sus alojamientos internos, excepto en los accesibles desde arriba por rotura de los tabiques aludidos y que son los que forman, con el hormigón que los llene, la estructura resistente.

Con objeto de hacer más claramente comprensible cuanto antecede, poniendo al propio tiempo de relieve otras características y ventajas de esta nueva pieza cerámica, se describe seguidamente un ejemplo de realización de la misma, no limitativo, ilustrado en los dibujos adjuntos en los cuales:

La figura 1ª muestra esta pieza, en perspectiva,

La figura 2ª muestra dos de estas piezas, en perspectiva esquemática, para indicar su mútua colocación en obra.

Y, finalmente, la figura 3ª muestra un sec-



tor en planta de un forjado construido con estas piezas.

45.-

Así pues, haciendo primeramente referencia a la figura 1ª, se ve que cada una de estas piezas -1- presenta los vaciados interiores -2- divididos central y horizontalmente por el tabique -3-, de manera más o menos convencional.

50.-

En la parte superior de un costado existe un escalón -4-; y en la parte superior del costado opuesto existe una pestaña -5-.

55.-

Los recintos, representados en general por -6- en la figura 2ª, destinados a recibir el hormigón y que forman a modo de encofrado para la retícula, se obtienen a partir del recinto -7- (nuevamente figura 1ª), que presenta un tabique inclinado -8- en la zona de su esquina infero-exterior, y que se prolonga hacia arriba en un recinto -9- algo más estrecho por estar flanqueado a ambos lados por recintos también aligerados -10-.

60.-

65.-

Unos tabiques -11- y -12-, el primero de ellos alineado con pequeños tabiques horizontales que refuerzan los recintos -10-, y el segundo coincidente con la base superior de la pieza -1-, presentan líneas longitudinales de rotura para hacerlos fácilmente quebrantables y dejar totalmente abierto el re-



70.- cinto -9-, para que pueda llenarse totalmente de hormigón el conjunto -9-7-, representado en general por -6- en la figura 2ª.

75.- Estos tabiques rompibles permiten, por una parte, la utilización de las piezas -1- como simple elemento cerámico de aplicación general, si no se rompen; o refuerzan la pieza -1- en el transporte si luego se rompen para la utilización concreta considerada en esta memoria.

80.- La colocación de estas piezas, como ilustran las figuras 2ª y 3ª, cierra el acceso de la pasta a todos los recintos, con excepción de los representados en general como -6- que habrán de formar la retícula.

85.- Evidentemente, respecto a lo descrito e ilustrado, pueden introducirse en la práctica cuantas modificaciones de detalle, por no alterar lo esencial de esta pieza, tengan cabida en el marco de las reivindicaciones que siguen.

NOTA

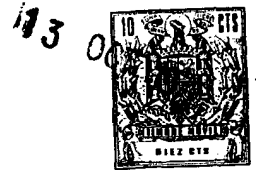
90.- Descrito suficientemente el objeto de esta solicitud se declaran de novedad en España, las siguientes:

REIVINDICACIONES

1ª.- Pieza cerámica para la construcción



- 95.- de forjados planos reticulares, que se caracteriza por el hecho de presentar forma general paralelepípedica, con su recinto interno aligerado, armado mediante tabiques verticales que, enlazados a sus extremos mediante arcos tangentes a las bases superior e inferior de la pieza, adoptan formas ovaladas estando dichos huecos divididos en su mitad por un tabique horizontal, esto es, paralelo a las bases, todo ello de manera que dos caras laterales opuestas quedan abiertas y las otras dos totalmente cerradas, presentando una de estas últimas, en su unión con la base superior, un escalón entrante y presentando la opuesta una
- 100.- pestaña saliente prolongación de la base superior, existiendo otro hueco, junto a uno de los citados, de disposición general rectangular pero en forma de T invertida, cuyas ramas quedan formadas por un recinto inferior más ancho que el resto de la columna, estando producido este estrechamiento superior por la existencia de sendas celdas a ambos lados, y estando dividida horizontalmente esta parte más estrecha por dos tabiques, uno a media altura y otro en el plano de la base superior, dotados cada uno de líneas de debilitamiento que facilitan su rotura cuando sea preciso
- 105.- y/o cuando una vez terminado el transporte de las piezas, han cumplido su misión de refuerzo.
- 110.-
- 115.-



2ª.- PIEZA CERAMICA PARA LA CONSTRUCCION DE  
FORJADOS PLANOS RETICULARES.

120.-

Todo tal y como se describe y reivindica  
en la presente Memoria Descriptiva que consta de siete  
hojas y se ilustra con los dibujos que la acompañan.

Madrid, trece de Octubre de mil novecientos  
setenta y seis.

DESIDERIO ROBLES VEGA

p. a.



FIG. 1<sup>a</sup>

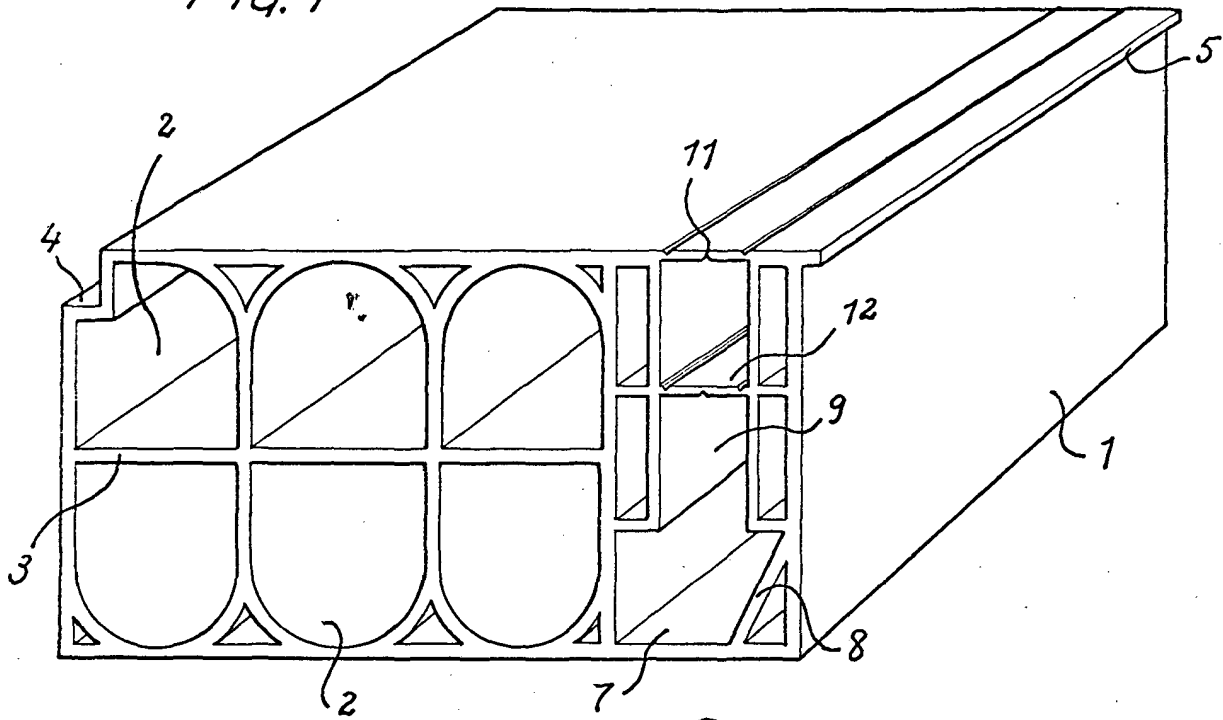


FIG. 2<sup>a</sup>

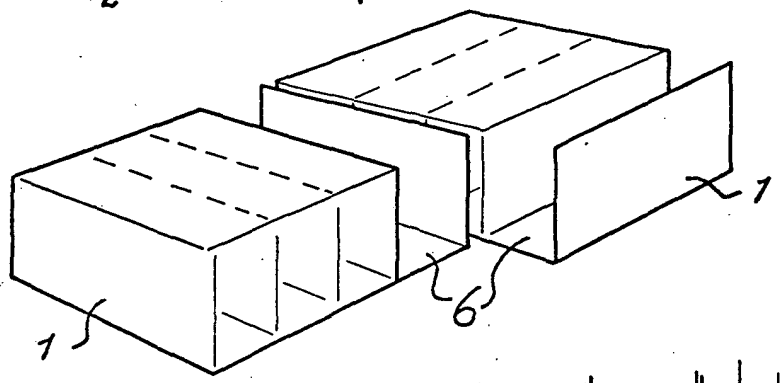
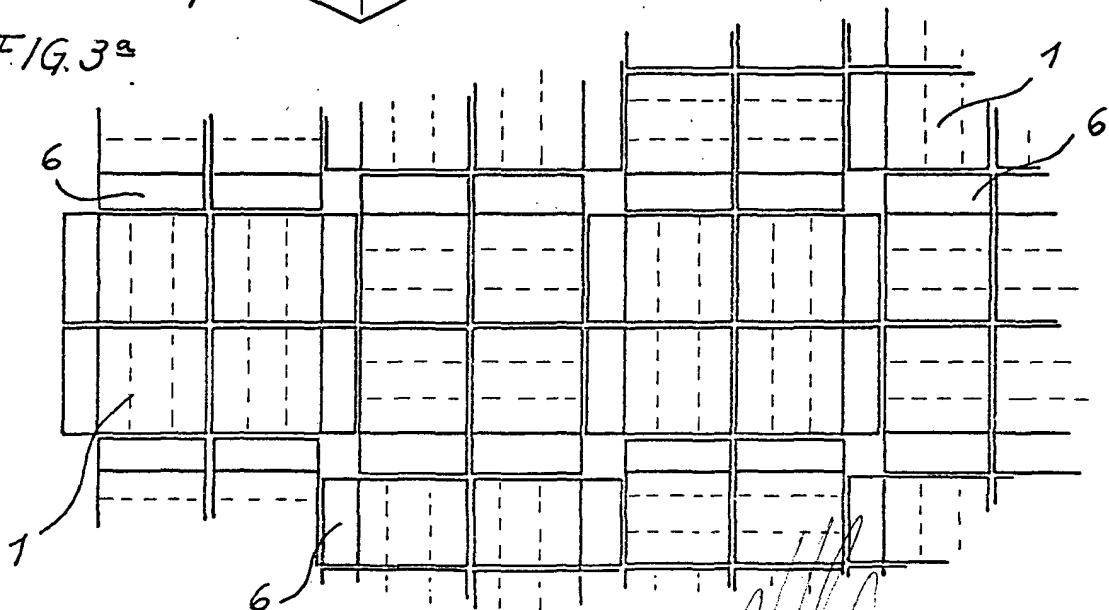


FIG. 3<sup>a</sup>



Madrid, 13 de Octubre de 1976

ESCALA VARIABLE