



10 ES	11 NUMERO	21	223.724	10 Y
	22 FECHA DE PRESENTACION		9-10-76	

MODELO DE UTILIDAD

223.724



30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F16 B

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"ENGANCHE PERFECCIONADO ENTRE LAMINAS DE MATERIAL PLASTICO".

71 SOLICITANTE (S)

Dña. CONCEPCION FALCON BASCARAN.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Andrés Larrazabal, 4 - LAS ARENAS (Vizcaya).

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON.

MV/ij/6.031

1 La presente memoria descriptiva tiene como fin
la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio
de explotación industrial y comercial, exclusivo en el territorio
5 nacional, de un Modelo de Utilidad de acuerdo con la vigente Le-
gislación sobre Propiedad Industrial que, como el enunciado indi-
ca, se trata de "ENGANCHE PERFECCIONADO ENTRE LAMINAS DE MATERIAL
PLASTICO".

10 En la coligazón o enganchado entre sendas lámi-
nas de material plástico es convencional la utilización de un ti-
po de enganche constituido esencialmente por una prominencia en-
chufable o macho, determinada en una de las láminas, y por otra
prominencia hembra o receptora de aquella que se conforma en la
otra lámina en cuestión.

15 El objeto de la presente invención es un engan-
che de este tipo, que parte en su constitución de la ya señalada
idea básica convencional, pero que introduce en la misma unas cier-
tas mejoras, las cuales modifican sustancialmente su caracter y le
confieren vida propia ya de por sí.

20 De acuerdo con todo ésto, el enganche preconiza-
do se caracteriza sustancialmente por la constitución de su promi-
nencia hembra o receptora, que remata según una cavidad de cuyo
entorno nacen radialmente hacia el interior de la misma unas con-
formaciones a modo de tabiques distribuidos uniformemente, de mo-
do que entre todos ellos definen, en la zona central de la cavi-
25 dad, el verdadero alojamiento receptor de la conformación macho.

De esta forma cada tabique se constituye ya en
un elemento de enganche elástico, de simultánea actuación conjun-
ta con el resto, en el logro así de una perfecta y fiable acción
de enganchado del elemento macho.

30 Por otra parte, se ha previsto que tanto la con-

1 : formación macho, como el verdadero alojamiento de éste presenten
una ligera conicidad negativa, siendo de señalar que por la propia
naturaleza constitutiva de los mencionados tabiques, así como por
la estructuración de los mismos, se faculta su perfecta deforma-
5 : ción elástica, en orden a permitir la entrada inicial del elemento
macho, así como su posterior recuperación, para hacer efectivas ya
las funciones de enganchado que les son propias.

10 : Con todo ello se logra constituir un enganche
que aporta una firme coligazón entre las láminas de material plás-
tico, a la vez que ofrece una muy sencilla manipulación, así como
una elevada fiabilidad de uso, ventajas todas estas que junto con
otras que se verán más detalladamente en la memoria numérica le
diferencian notoriamente respecto a todo lo hasta ahora conocido.

15 : Para comprender mejor la naturaleza del invento,
en el plano adjunto representamos (a título de ejemplo meramente
ilustrativo y no limitativo) una forma preferente de realización
industrial, a la que nos remitimos en nuestra descripción; sobre
dicho plano:

20 : La figura 1 es una vista en perspectiva y esque-
mática que muestra a sendas porciones de dos láminas de material
plástico (1) y (3), en las que están determinadas las conformacio-
nes constitutivas del enganche preconizado.

25 : La figura 2 es una vista en sección longitudinal
de las prominencias macho y hembra (2) y (4) respectivamente, que
constituyen esencialmente el enganche objeto de la invención.

30 : Las figuras 3 y 4 muestran debidamente ampliados
los detalles señalados en la figura 2, para poder apreciar así la
ligera conicidad negativa tanto de la prominencia o pitón (2) como
de las paredes (7) de la prominencia hembra (4).

La presente invención comprende un enganche per-

1 feccionado para láminas de material plástico y según la misma, de
las dos láminas a coligar, señaladas con las referencias (1) y (3)
en la figura 1 del plano adjunto, la primera de ellas constituye
5 una prominencia (2), a modo de pitón, en tanto que la otra conforma
una prominencia (4), en funciones de elemento hembra para el
enchufado de la anterior.

La prominencia hembra (4) remata superiormente
según una cavidad de cuyo contorno superior nacen al menos más de
10 dos conformaciones (5), a modo de tabiques, habiéndose representa-
do a título de ejemplo no limitativo un número de tres idénticas
conformaciones (5).

Las mencionadas conformaciones o tabiques (5)
van uniformemente distribuídas en correlación circular, con una
15 idéntica separación angular entre ellas, extendiéndose cada conformación
(5) en toda la profundidad de la antedicha cavidad.

Así mismo en las figuras 1 y 2 se aprecia como
las conformaciones (5) se extienden en sentido radial hacia el
20 centro de la cavidad, para determinar así, entre las paredes de
aquéllas más próximas al centro y que han sido señaladas con la
referencia (7) en el plano adjunto, un recinto central de hipotético
contorno circular.

El mencionado recinto central se constituye en
el verdadero alojamiento de encaje de la prominencia macho o pitón
25 (2); de forma que cada conformación (5) cumple funciones de enganche
elástico, actuando todas ellas en simultánea conjunción.

El pitón (2) presenta su contorno definido según
una cierta conicidad negativa, tal y como se aprecia en la figura 3,
30 en tanto que en el detalle de la figura 4 se ve igualmente como la
antedicha pared frontal (7) de cada conformación o tabique (5),
presenta una ligera inclinación que le confiere al entorno

1 del recinto o alojamiento central un caracter de conicidad negativa.

5 En el inicial encajado del pitón (2) dentro del recinto o alojamiento central definido por las conformaciones (5) éstas últimas, por su propia constitución, pueden deformarse elásticamente lo suficiente como para salvar las pequeñas diferencias dimensionales que establecen las referidas conicidades negativas y permitir así la penetración inicial del pitón (2), de modo que una vez verificada esta inicial entrada dichas conformaciones (5) 10 recuperan su posicionamiento primitivo haciendo así efectivas ya sus propias funciones de enganchado.

15 Por otra parte cabe señalar que la zona superior de cada conformación (5) está constituida según una cierta arco-concavidad, de modo que entre todas ellas definen un hipotético casquete circular que cumple funciones de asiento para la base del pitón (2).

20 Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y disposición, sin salirse del cuadro del invento, en cuanto tales alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

25 El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender la presente demanda a los países extranjeros, si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

N O T A

30 El Modelo de Utilidad que se solicita por veinte años para España, de acuerdo con la vigente Legislación sobre Pro-

1 propiedad Industrial, deberá recaer sobre "ENGANCHE PERFECCIONADO ENTRE LAMINAS DE MATERIAL PLASTICO", en todo de acuerdo con las siguientes:

5 R E I V I N D I C A C I O N E S

10 1.- Enganche perfeccionado entre láminas de material plástico, del tipo de enganche formado por una prominencia macho a modo de pitón y una prominencia hembra determinante del alojamiento de aquél, caracterizado porque dicha prominencia hembra remata según una cavidad en cuyo interior van distribuidas, en
15 uniforme correlación circular, más de dos conformaciones a modo de tabiques, que se extienden en toda la profundidad de aquélla y van separados entre sí un mismo dimensionado angular, todo ello para determinar así entre el borde más próximo al centro de los diversos tabiques el verdadero alojamiento de encaje del antedicho pitón, constituyéndose cada tabique en un elemento de enganchado elástico de actuación conjunta; dichos tabiques definen superiormente un asiento, a modo de casquete circular, para la base del pi
20 tón, en tanto que el mencionado alojamiento de encaje definido por ellos presenta un contorno de ligera conicidad negativa en correspondencia con la del pitón, posibilitándose por la propia constitución de los tabiques, tanto su perfecta deformación elástica, en orden a permitir la inicial entrada del pitón, como su posterior recuperación para hacer efectivas ya sus funciones propias de enganchado.

25 2.- "ENGANCHE PERFECCIONADO ENTRE LAMINAS DE MATERIAL PLASTICO".

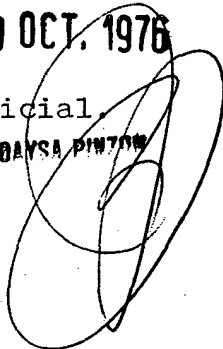
30 Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva que consta de siete hojas, mecanografiadas por una sólo cara, acompañadas de sus correspondientes dibujos

Madrid, a **9 OCT. 1976**

El Agente Oficial.

MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINTOR

P. P.



1

5

10

15

20

25

30

6031
6

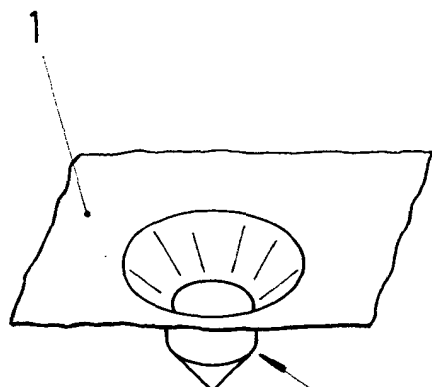


Fig. 1

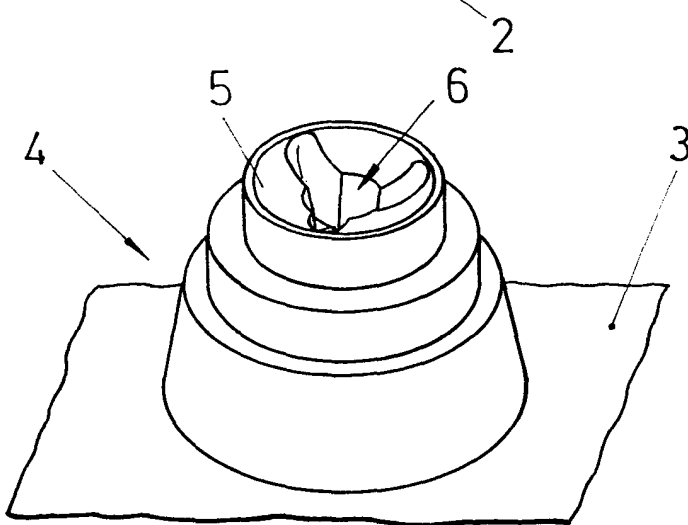


Fig. 2

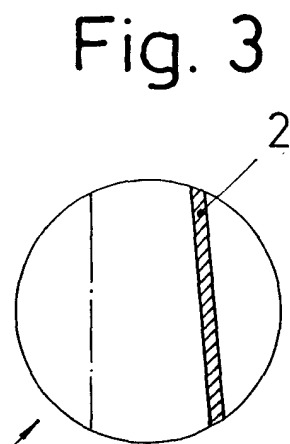
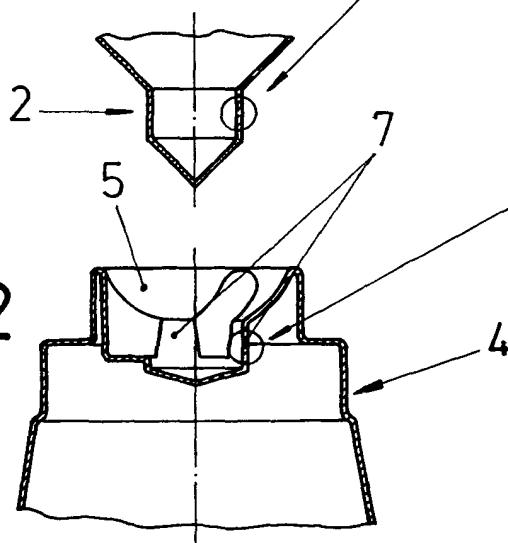
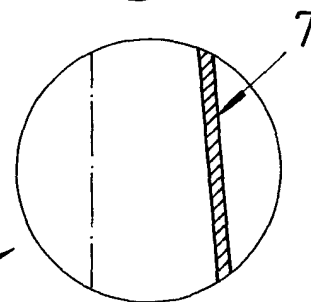


Fig. 3



Escala variable
 Madrid 9 OCT. 1976
 El Agente Oficial
 MIGUEL FERRANDEZ LOAYSA PINZON
 P. P.