

223721



27

223721

MEMORIA DESCRIPTIVA

PARA UNA PATENTE DE INTRODUCCION, POR DIEZ AÑOS, EN
ESPAÑA, A FAVOR DE LEVOLOR LORENTZEN, INC., RESIDEN-
TES EN EE.UU. HOBOKEN, NEW JERSEY, 720 MONROE STREET.

Por:

«PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA BARRA SUPERIOR
DE PERSIANAS DE TIRO».

La presente invención se refiere a estructuras
de barras superiores de persianas de tiro. Algunas ca-
racterísticas de la invención son aplicables a varios
tipos de barras superiores, pero el invento, en su con-
5. junto, es particularmente aplicable a los tipos de ba-

223721



rra superior enteramente metálica conocidos en el comercio con el nombre de "barra superior metálica cerrada".

Las barras superiores del tipo llamado cerrado pueden ser manejadas e instaladas a modo de unidad. Ellas comprenden un dispositivo de basculamiento, basculadores de cinta, un dispositivo de bloqueo de la cuerda y poleas para la cuerda, todos ellos ocultos dentro de la barra superior. Así, no hay ocasión de usar guarnición alguna para ocultar los distintos accesorios de suspensión y ajuste de la persiana.

10. Las ventajas de la construcción enteramente metálicas, con muchas, e incluyen solidez, duración, ausencia de deformaciones provocadas por la humedad y susceptibilidad de adaptación a una fabricación rápida y exacta. Sin embargo, las barras superiores metálicas cerradas no han sido usadas con mucha frecuencia a pesar de los intentos hechos para popularizarlas en un periodo en que se disponía fácilmente del material para su fabricación.

20. El progreso comercial de las barras superiores metálicas cerradas ha sido impedido por el peso y el coste de tales dispositivos. Cuanto mayor es el peso de una barra superior, tanto más elevado resulta el coste de la materia prima metálica necesaria para fabricarla. Asimismo, las construcciones ya conocidas implicaban gastos de fabricación y montaje indeseablemente elevados. Cuando se usa soldadura, se presentan dificultades a menos que se emplee acero de calidad inferior. Es preferible usar acero sometido a tratamiento antioxidante, por ejemplo por bonderización, pero dicho acero posee una capa o revestimiento exterior que se presta mal a la soldadura.

30. Entre los objetos de la presente invención se encuen-



tran los de crear un sistema de barra superior metálica cerrada que presente una suficiente solidez y rigidez aún cuando se haga de metal ligero, que se componga de partes que puedan ser fabricadas rápida y económicamente, que requiera

5. relativamente pocas partes y montajes secundarios, que pueda ser montada económicamente sin necesidad de costosos equipos, que elimine la soldadura y que pueda ser instalada rápida y convenientemente para su uso.

Otros objetos y objetos relativos a detalles y economías de construcción y de funcionamiento aparecerán más claramente por la detallada descripción siguiente. La presente invención está definida en las adjuntas reivindicaciones. En las reivindicaciones, así como en la descripción, las partes están identificadas a veces por nombres específicos por razones de claridad y conveniencia, pero queda entendido que tal nomenclatura tiene el significado más amplio compatible con el contexto y con el concepto de la presente invención, en lo que esta se distingue de lo ya conocido en la especialidad. La forma mejor en la que se ha considerado aplicada la invención está ilustrada en los adjuntos dibujos que constituyen una parte de la presente memoria, y en los cuales:

10.

15.

20.

La Fig. 1 es una vista isométrica ampliamente diagramática que muestra material de canal del que está hecho el cuerpo de la barra superior y que indica como el mismo es cortado en trozos para barras superiores individuales.

25.

La Fig. 2 es una vista en perspectiva de la estructura de barra superior cerrada que lleva suspendida una persiana. En esta vista, algunas partes están suprimidas o desgarradas para mostrar mejor las características esenciales de la construcción.

30.



La Fig. 3 es una vista isométrica fragmentaria que muestra un extremo del canal de barra superior antes de montarse en el mismo otros elementos de la barra superior.

5. La Fig. 4 es una vista isométrica que muestra un re-
fuerzo de extremo que tiene que ser aplicado al extremo del canal de la Fig. 3.

La Fig. 5 es una vista isométrica fragmentaria que muestra el refuerzo de extremo de la Fig. 4 montado en el extremo de canal de la Fig. 3 antes de su fijación al canal.

10. La Fig. 6 es una vista isométrica fragmentaria que muestra la unión de un extremo del refuerzo a una de las paredes del canal.

La Fig. 7 es una vista en planta fragmentaria que mues-
tra una parte del canal ranurada para el paso de los dos ra-
15. mos de una de las cintas de escalera y perforada para el pa-
so de una de las cuerdas de elevación.

La Fig. 8 es una vista en sección transversal fragmen-
taria que muestra una de las poleas de cuerda montada en el
canal, así como las ranuras por las que pasa una de las cin-
20. tas de escalera. Esta vista está representada en sección por
la línea 8-8 de la Fig. 7.

La Fig. 9 es una vista isométrica que muestra un re-
fuerzo del tipo llamado intermedio que tiene que ser montado
en el canal entre sus extremos.

25. La Fig. 10 es una vista isométrica fragmentaria que
muestra el refuerzo de la Fig. 9 montado en el canal.

La Fig. 11 es una vista en sección fragmentaria por
el plano 11-11 de la Fig. 10.

La Fig. 12 es una vista isométrica que muestra uno de
30. los soportes de instalación en los que se monta la barra su-



perior.

La Fig. 13 es una vista isométrica fragmentaria que muestra el extremo derecho de la barra superior montado en el soporte de instalación de la Fig. 12. Por razones de claridad, el dispositivo de bloqueo de la cuerda montado en este extremo de la barra superior ha sido omitido en esta vista.

Primero, se hará referencia a las Figs. 1 y 2. El material 15 de canal, de longitud indeterminada, es adecuado para ser cortado, por ejemplo en s-s, en trozos 16,16,16 para la fabricación de barras superiores individuales. El material 15 puede ser un simple canal de chapa metálica, como se indica en la Fig. 1, pero preferiblemente sus lados y fondo son acanalados longitudinalmente y su borde libre está doblado hacia adentro, como se ve en la Fig. 2. Así, un trozo 16 (Fig. 2) cortado en el material referido, tendrá un fondo 17 y lados 18,18 cada uno de los cuales está provisto de una serie de canales longitudinales 19 contiguos que se extienden por toda la longitud de la pieza 16. Dichos canales son preferiblemente tales que el fondo y los lados del canal, vistos desde el exterior o el interior de éste, presentan una serie de salientes contiguos redondeados separados por depresiones redondeadas. Los bordes libres de los lados 18,18 forman unos rebordes 20,20 que se extienden por toda la longitud de la pieza de barra superior 16. Dichos rebordes están doblados hacia dentro y están algo abiertos, como quizás se vea mejor en las Figs. 10 y 11. Al hacer las acanaladuras 19, la acanaladura superior está dispuesta preferiblemente de forma que crea un saliente en las caras interiores de los lados 18,18 inmediatamente debajo de los rebordes 20,20, y ello con el fin explicado a continuación. La Fig. 1 muestra este saliente



en uno de los lados 18 y las Figs. 3, 10, 11 y 13 lo muestran para ambos lados 18,18. Cada extremo de la pieza 16 de barra superior está provisto de un refuerzo metálico de extremo 21 (véase también Figs. 3-6). Este refuerzo está constituido por una sola pieza de chapa metálica estampada que tiene una parte de cuerpo 22 alargada en la que está estampado un dedo plegable 24 cuyo fin se verá más adelante. A cada extremo del refuerzo 21, y extendiéndose perpendicularmente al cuerpo del mismo, hay un pie 25 en dos piezas adecuado para aplicarse contra la cara interior de la pared 18 del canal. Cada parte de pie 25 está acanalada de modo que se ajusta a la acanaladura de la pared del canal. También cada extremo del refuerzo 21 está provisto de lengüetas 26,26 adecuadas para aplicarse contra el extremo de la pieza de canal 16. Además, cada extremo del refuerzo 21 está provisto de una aguda púa 27 de la forma representada.

El refuerzo 21 es montado en el canal 16 mediante un movimiento telescópico hacia el extremo del canal. Este pone el pie 25 en relación de ajuste con las acanaladuras de las paredes de canal 18,18 y también aplica las cuatro lengüetas 26 contra el extremo del canal y dispone las púas 27,27 fuera del canal. A presión, o mediante golpes de martillo, se dobla ahora cada púa 27 de modo que se ajuste bien a la cara exterior de la pared 18 del canal, perforando su punta la pared y sobresaliendo entre las dos partes de pie 25. Si se desea, la punta de la púa puede también ser remachada.

Es evidente que el refuerzo de extremo 21 sostiene de manera múltiple cada pared 18 del canal y que está firmemente sujeto a éste sin soldadura y mediante una simple operación de sujeción. Los refuerzos 21,21 de los dos extremos del

223721

27 AGO



canal 16 son idénticos, no necesitándose refuerzos derechos ni refuerzos izquierdos. Asimismo, el refuerzo puede ser montado con el dedo 24 en la parte superior o en el fondo. Las Figs. 2 y 13 muestran el dedo 24 en la parte superior, mientras que las Figs. 4 y 5 lo muestran en el fondo.

Un refuerzo 28, es decir uno o más refuerzos, está también previsto entre los extremos del canal 16. Véase para ello las Figs. 2, 9, 10 y 11. Por razones de conveniencia cada uno de tales refuerzos será llamado refuerzo intermedio, aún cuando varios de tales refuerzos pueden estar distribuidos a lo largo del canal de la barra superior.

El refuerzo intermedio 28 es una simple tira de metal estampada desde el principio en la forma representada en la Fig. 9, en la que las bridas de extremo 29,29 son esencialmente paralelas entre sí. Con la presión del pulgar y del índice, los lados 18,18 del canal son doblados el uno hacia el otro en la medida suficiente para permitir la introducción de las bridas 29,29 de los rebordes 20,20. Luego, con la presión del pulgar y del índice, se endereza el refuerzo 28 para darle la forma representada en las Figs. 10 y 11. Una vez enderezado, el refuerzo 28 tiene la longitud conveniente y el enderezamiento hace bascular las bridas 29,29 en la relación de convergencia en la que se bloquean mutuamente con los rebordes 20,20. En cada lado 18, el bloqueo mutuo es favorecido por el saliente que sobresale hacia dentro, dispuesto entre la acanaladura superior 19 y el reborde 20. Esto se ve mejor en la Fig. 11. Un agujero 30 hará más fácil enderezar el refuerzo 28, ahorrando de paso un poco de metal.

En dos o más puntos a lo largo del canal 16, el fondo de éste está ranurado como en 31,31 (Fig. 7) para el paso de



los ramos delanteros y traseros de cintas de escalera como 32 y 34 (Fig. 2). A medio camino entre las ranuras 31,31 del par de ranuras, el fondo del canal 16 está perforado como en 35 para el paso de una cuerda de elevación de persiana, tal como la cuerda 36 o 37 (Fig. 2).

5. Montado dentro del canal 16 y asociado con cada par de ranuras 31,31 hay una armadura de cuna como las armaduras 38, 38, que pueden ser previstas idénticas. Cada una de tales armaduras de cuna está constituida por una sola pieza de chapa metálica estampada provista de lados 39 y 40 y de un fondo 41. El fondo 41 está ranurado como en 42,42 (Fig. 8), siendo adecuadas dichas ranuras para coincidir esencialmente con las ranuras 31,31 del fondo 17 del canal. Al punzonarse las ranuras 31,31, se deja el metal separado sujeto a lo largo del borde interior de las ranuras y se le da forma de tiras o anchos dedos 44,44 adecuados para ser introducidos por las ranuras 42,42 de la armadura de cuna y doblados para fijar en su sitio la armadura de cuna, como se ve mejor en la Fig. 8. Estos dedos 44,44 proveen también superficies lisas y curvas de apoyo contra las cuales se mueven los ramos de la cinta de escalera cuando se inclinan los listones 45 de la persiana. En el metal del fondo 41 de la armadura de cuna están estampadas unas orejas 46,46 entre las que está montada una polea de latón 47 para la cuerda.

10. 15. 20. 25. 30. Los lados 39 y 40 de las armaduras de cuna están ranurados horizontalmente en 48 para el paso, en una dirección horizontal, de cuerdas de elevación, como 36 y 37. Como puede verse en la Fig. 2, una de las ranuras 48 puede no tener efectivamente una cuerda de elevación que pase por ella, pero la ranura en ambos lados 39 y 40 de todas las ar



maduras de cuna 38 favorece la intercambiabilidad y normalización de las partes. Una parte del metal separado al hacerse cada ranura horizontal 48 recibe forma de pestaña curva 49 que sobresale hacia fuera del lado 39 o 40 y actúa a modo de superficie lisa de apoyo contra la cual pueden apoyarse las cuerdas de elevación cuando son sometidas a tracción o arrojadas.

A través de las dos armaduras de cuna 38,38 se extiende un eje hexagonal 50 de accionamiento que descansa en una entalladura 51 del borde superior del lado 40 de cada armadura de cuna. Sobre el eje 50 están calzados dos basculadores de cinta 52, idénticos. Para mejor ilustrar la construcción de las armaduras de cuna, no se muestra basculador alguno 52 de cinta asociada con la armadura 38 de cuna derecha (Fig. 2), pero queda entendido que un basculador de cinta 52 está asociado con dicha armadura de cuna lo mismo que se muestra con respecto a la armadura de cuna 38 izquierda de la Fig. 2. Cada basculador de cinta 52 está constituido por una sola pieza de chapa metálica estampada y tiene partes opuestas de paredes laterales, como 54, provistas de agujeros hexagonales que reciben el eje 50 de manera no giratoria. Cada basculador de cinta 52 comprende también brazos 55,55 que sobresalen hacia arriba y a los que los ramos delantero y trasero de la cinta de escalera están sujetos mediante un accesorio 56 de alambre elástico a modo de horquilla para el pelo.

Montado en un extremo del canal 16 de la barra superior (por ejemplo el extremo izquierdo) hay un dispositivo de basculamiento 57 provisto de un engranaje o sector accionado por la cuerda 58 de basculamiento mediante la polea 59



- y un tornillo sin fin (no representado), bien conocidos en la especialidad. El engranaje o sector accionado está provisto de un cubo montado giratorio en la caja del dispositivo de basculamiento 57 y atravesado axialmente por una perforación hexagonal que recibe de manera no giratoria el eje 50. Así, la rotación de la polea 59 provoca la rotación del eje 50 y el movimiento de inclinación de los basculadores de cinta 52. La caja del dispositivo 57 de basculamiento comprende también una brida 61 de base o montaje, adecuada para ser fijada sobre el fondo del canal 16 mediante dedos metálicos, como los dedos 62 (véase también las Figs. 3, 5 y 13) estampados en el metal del fondo 17 del canal, que son introducidos en ranuras de la brida de montaje 61 y doblados luego como se muestra en la Fig. 2.
5. Durante el montaje, el dispositivo de basculamiento 57 y las dos armaduras de cuna 38,38 pueden ser montados en el canal 16 de la barra superior. Luego puede introducirse el eje 50 por los dos basculadores 52, el cubo 60 del dispositivo de basculamiento y llevado hasta el refuerzo 21 del extremo izquierdo, como se ve en la Fig. 2. El lado 40 de cada una de las armaduras de cuna 38 está estampado de forma que posee un brazo 64 de chapa metálica que se extiende lateralmente y del cual sobresale un dedo 65 horizontal y un dedo 66 vertical. Con el eje 50 en la posición de montaje representada en la Fig. 2, el brazo 64 de la armadura 38 de cuna derecha puede entonces ser doblado con un par de pinzas para llevar el dedo horizontal 65 sobre la parte superior del eje y el dedo vertical 66 contra el extremo del eje. La Fig. 2 muestra la posición de estas partes una vez que el brazo 64 ha sido doblado como se ha dicho. Se verá -
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.
- 30.



que el eje 50 está sujeto sencilla y eficazmente contra todo movimiento hacia arriba o axil. El movimiento hacia arriba del extremo izquierdo del eje es impedido por el dispositivo de basculamiento 57 y el movimiento hacia arriba del extremo derecho del eje es impedido por el dedo 65. El movimiento axil del eje en una dirección es impedido por el refuerzo de extremo 21 y el movimiento axil del eje en la otra dirección es impedido por el dedo 66.

Montado en el extremo derecho del canal 16 de barra superior hay un adecuado dispositivo de bloqueo de cuerda, indicado en conjunto con 70, provisto de una brida 71 de base o montaje que descansa sobre el fondo 17 del canal de barra superior y que está sujeta en su sitio por dedos 62 estampados en el metal del fondo 17 del canal y doblados. El fondo 17 del canal está también convenientemente perforado en esta zona para permitir el paso hacia abajo de las cuerdas de elevación una vez que han sido hechas pasar por el dispositivo de bloqueo.

La barra superior es adecuada para ser montada en soportes de instalación 75 y 76 hechos por pares, uno derecho y el otro izquierdo. Sólo se describirá el soporte derecho, ya que queda entendido que los dos soportes son iguales, aunque de mano contraria. Con referencia a la Fig. 12, se verá que el soporte 75 se compone en primer lugar de tres piezas de chapa metálica estampada 77, 78 y 79. La pieza 77 comprende una parte vertical 80 de la que sobresalen en ángulo recto una brida vertical 81 y una brida horizontal 82. La brida 81 está provista de agujeros de tornillo para montar el soporte en la parte delantera de una jamba de ventana, para un montaje del tipo llamado "exterior" de la persiana de tiro.



La placa 80 está también provista de agujeros de tornillo de modo que también puede ser sujeta sobre la cara lateral de la jamba de la ventana para un montaje de la persiana del tipo llamado "interior".

5. Con los soportes 75 y 76 montados en un bastidor de ventana, la barra superior, con la persiana suspendida de ella, puede ser instalada como unidad, descansando los extremos de la barra superior directamente contra las bridas horizontales, como la brida 82. La pieza estampada 78 constituye un dispositivo de sujeción y comprende una brida 84 sujeta por una junta de espiga y ramura, en 85, al ángulo superior delantero de la placa de soporte 80. El órgano de retención 78 comprende también una brida 86 que sobresale lateralmente. Con la barra superior en su sitio sobre el soporte, se hace girar hacia abajo el órgano de sujeción y se engancha su parte entallada 87 en la parte delantera de la brida 82. La pieza estampada 79 es una pieza de metal elástico remachada sobre la placa soporte 80. La parte delantera de la pieza estampada 79 puede ser separada ligeramente de la placa 80 y su pico puede ser inclinado y apartado de la placa. Esto facilita el paso de la brida 84 detrás de la pieza estampada 79 cuando el órgano 78 de sujeción está cerrado. Estampada en la brida 84 hay una protuberancia 88 que encaja elásticamente en el agujero 89 del elemento 79 para mantener cerrado el órgano de sujeción. Aplicando una fuerza suficiente dirigida hacia fuera, puede naturalmente liberarse el órgano 78 de sujeción, permitiéndole el retorno a la posición representada en la Fig. 12 para sacar la barra superior de los soportes de instalación.
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.
30. Para que sea adaptable a ventanas de todas las anchu



- ras, la barra superior de la presente invención puede ser hecha de longitudes que varíen por aumentos de una pulgada. Las bridas 81, 82 y 86 pueden hacerse cada una de una pulgada de anchura, creando con ello cuando menos media pulgada de superposición entre estas bridas y la barra superior, con
5. tal que la barra superior esté centrada con respecto a su par de soportes de instalación. Una vez que los soportes de instalación han sido montados, los dedos plegables 24,24 de los refuerzos de extremo 21,21 son doblados hacia fuera como se
10. requiere para que se apoyen contra las partes verticales 80 de placa de los soportes de instalación y centren la barra superior. Se verá que estos dedos plegables constituyen medios ajustables para centrar la barra superior con respecto a sus soportes de instalación.
15. En el pasado, las barras superiores metálicas se hacían de construcción telescópica para que se adaptasen a ventanas de distintas anchuras. Sin embargo, se prefiere, según la presente invención, hacer cada barra superior de una determinada longitud, y adaptarla a las distintas anchuras de
20. ventana de la manera anteriormente descrita. La construcción de la presente invención es sencilla y económica y puede ser montada sin soldadura, no requiriendo sino pocas o ninguna herramienta especial para su montaje e instalación. El canal 16 puede hacerse de acero de un espesor de .020 e incluso
25. .015 pulgadas. Preferiblemente, las partes como los refuerzos de extremo 21,21 y los refuerzos intermedios 28 son de metal más grueso, por ejemplo de acero de un espesor de .030 a .040 pulgadas.

N O T A

30. En resumen: la presente patente de introducción recae-



rá sobre las siguientes reivindicaciones:

1^a.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de barras superiores de persianas de tiro, caracterizados por comprender dicha barra: un canal alargado de una determinada longitud, de chapa metálica fina y provisto de los lados y fondo acanalados longitudinalmente, refuerzos metálicos que se extienden a través del canal adyacentes a sus extremos y cuando menos un refuerzo metálico que se extiende a través del canal lejos de sus extremos, estando sujetas a los lados del canal los extremos de los refuerzos.

2^a.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de barras superiores de persianas de tiro, caracterizados por comprender dicha barra: un canal alargado de determinada longitud, de fina chapa metálica y de lados y fondo acanalados longitudinalmente, refuerzos metálicos que se extienden a través del canal y adyacentes a sus extremos, y cuando menos un refuerzo metálico que se extiende a través del canal lejos de sus extremos, estando provistos los extremos de los refuerzos de partes que forman con ellos una sola pieza, mecánicamente sujetos a los lados del canal.

3^a.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de barras superiores de persianas de tiro, caracterizados por comprender dicha barra: un canal alargado de sección transversal en forma de U, cuyos bordes libres forman rebordes abiertos que se extienden longitudinalmente con respecto al canal, y un refuerzo que se extiende a través del canal y provisto de partes terminales alojadas y mecánicamente sujetas en dichos rebordes.

4^a.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de barras superiores de persianas de tiro, caracteriza-

223721 27



dps por comprender: un canal alargado de chapa metálica de sección transversal en forma de U, estando vueltos hacia dentro los bordes libres de la formación a modo de U y formando rebordes longitudinales, y un refuerzo que se extiende a través del canal y que sostiene los lados en su separación mútua, estando provisto el refuerzo de bridas alojadas en dichos rebordes.

5.
5ª.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de barras superiores de persianas de tiro, caracterizados por comprender: un canal alargado de chapa metálica de sección transversal en forma de U, cuyos bordes libres están vueltos hacia dentro y forman rebordes longitudinales, y un refuerzo que se extiende a través del canal y sostiene los lados en su separación mútua, estando provistos los extremos del refuerzo de partes sujetas mecánicamente en dichos rebordes.

10.
15.
6ª.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de barras superiores de persianas de tiro, caracterizados por comprender: un refuerzo provisto de una tira en ángulo de metal blando con sus extremos a modo de bridas que sobresalen lateralmente del cuerpo de la tira, siendo dichas bridas en un principio esencialmente paralelas entre sí y susceptibles de hacerse bascular, mediante enderezamiento de la tira hacia una posición convergente para que se unan a una parte complementaria de la barra superior.

20.
25.
7ª.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de barras superiores de persianas de tiro, caracterizados por comprender el material destinado a ser cortado en trozos para la construcción de barras superiores de persiana de tiro: un canal de delgada chapa metálica de sección

30.



transversal en forma de U, de lados y fondo acanalados longitudinalmente, estando vueltos hacia dentro los bordes libres del canal en forma de U y formar rebordes abiertos que se extienden longitudinalmente con respecto al canal y adecuados para recibir bloqueándose mutuamente, los extremos de un refuerzo que se extiende a través de los lados.

5. 8ª.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de barras superiores de persianas de tiro, según la reivindicación 1ª, caracterizados por el hecho de que los refuerzos adyacentes a los extremos del canal están provistos de medios ajustables de separación para poner la barra superior en su posición con respecto a los soportes de instalación.

10. 9ª.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de barras superiores de persianas de tiro, caracterizados por comprender dicha barra superior: un canal alargado y refuerzos que se extienden a través del canal adyacentes a sus extremos, teniendo los refuerzos partes de separación que sobresalen de los extremos del canal, pudiendo doblarse dichas partes de separación para ajustar la posición de la barra superior con respecto a los soportes de instalación.

15. 10ª.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de barras superiores de persianas de tiro, caracterizados por comprender la barra superior: un conducto alargado de chapa metálica y refuerzos que se extienden a través del canal adyacentes a sus extremos, estando provistos dichos refuerzos de dedos que sobresalen más allá de los extremos del canal y pudiéndose doblar dichos dedos para disponer la barra superior en la posición correcta con respecto a los soportes de instalación.

20. 25. 30.



11^a.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de barras superiores de persianas de tiro, caracterizados por comprender el refuerzo de extremo: un elemento metálico alargado provisto de partes terminales para la sujeción a la barra superior y de una parte a modo de dedo que constituye un separador, pudiéndose doblar dicho dedo para variar la separación entre el extremo de la barra superior y un soporte de instalación.

12^a.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de barras superiores de persianas de tiro, caracterizados por un refuerzo de extremo para una barra superior en forma de canal, que comprende: una pieza alargada de metal que tiene en cada extremo medios para unirla a la pared lateral del canal, comprendiendo dichos medios una parte a modo de pie para apoyo contra una cara de la pared del canal y un dedo que puede sobresalir, a través de la pared del canal de la cara opuesta del mismo, teniendo dicho refuerzo también una parte a modo de separador para colocar el extremo de la barra superior en su posición correcta con respecto a un soporte de instalación.

13^a.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de barras superiores de persianas de tiro, caracterizados por un refuerzo de extremo para barra superior en forma de canal que comprende: una pieza metálica alargada provista en cada extremo de medios de unión a la pared lateral del canal, incluyendo dichos medios una parte a modo de pie destinada a apoyarse contra una cara de la pared del canal y un dedo que puede sobresalir, a través de la pared del canal, de la cara opuesta del mismo.

14^a.- Perfeccionamientos introducidos en la construc-



ción de barras superiores de persianas de tiro, caracterizados por comprender: un canal alargado de delgada chapa metálica, provisto de paredes laterales y fondo acanalado longitudinalmente, un refuerzo de metal que se extiende a través del canal adyacente a un extremo del mismo, poseyendo cada extremo del refuerzo un par de partes acanaladas a modo de pie que se apoyan contra el interior de la pared del canal en relación recíproca espaciada y en relación de ajuste con las acanaladuras de la pared, poseyendo cada extremo del refuerzo también una parte a modo de dedo remachado que se apoya contra el exterior de la pared del canal y que sobresale a través de la pared entre dichas partes a modo de pie.

15^a.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de barras superiores de persianas de tiro, según la reivindicación 14^a, caracterizados por el hecho de que el refuerzo está provisto de un dedo separador plegable para separar el extremo de la barra superior de un soporte de instalación.

20. 16^a.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de barras superiores de persianas de tiro, caracterizados por comprender dicha barra superior: un canal alargado de chapa metálica provisto de paredes laterales y fondo, ajustes de sustentación y de accionamiento de la persiana distribuidos a lo largo de dicho canal y que descansan contra el fondo del mismo, y dedos de metal remachados que sujetan en su sitio dichos accesorios, formando dichos dedos una sola pieza con el fondo del canal, en cuyo metal están estampados.

30. 17^a.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de barras superiores de persianas de tiro, caracterizados por comprender: un canal alargado de chapa metálica pro-



visto de paredes laterales y de fondo, estando punzonadas en el fondo ranuras longitudinales para el paso de cintas de escalera, teniendo el metal punzonado forma de dedos curvos - que proporcionan una superficie lisa de apoyo para las cintas

5. de escalera, y accesorios de accionamiento de la persiana y ustapuestos a dichos dedos, estando remachados dichos dedos sobre los accesorios mencionados a los que así sujetan en su sitio.

18^a.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de barras superiores de persianas de tiro, caracterizados por comprender: un canal alargado de chapa metálica provisto de paredes laterales y fondo, un dispositivo de basculamiento y basculadores de cinta de escalera distribuidos a lo largo del canal, un eje de accionamiento que se extiende

15. a través del dispositivo de basculamiento y de los basculadores, un refuerzo transversal que se extiende entre las paredes laterales del canal adyacente a un extremo del eje, actuando dicho refuerzo transversal a modo de tope para limitar el desplazamiento axial del eje en una dirección, y un soporte -

20. adyacente al otro extremo del eje, estando provisto dicho soporte de un dedo plegable que sobresale a través del otro extremo del eje para limitar el movimiento axial del eje en la dirección opuesta.

19^a.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de barras superiores de persianas de tiro, caracterizados por un refuerzo de dicha barra superior que comprende: una tira de metal provista de una parte doblada, entre sus extremos y provista de partes terminales desplazables para unión de bloqueo mutuo con la barra superior mediante endere

30. zamiento de dicha parte doblada.

223721

27 AGO



- 20^a.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de barras superiores de persianas de tiro, caracterizados por comprender el material destinado a ser cortado en trozos destinados para la fabricación de barra superior: un canal
5. de delgada chapa metálica de sección transversal en forma de U, estando vueltos hacia dentro los bordes libres del canal en forma de U formando rebordes abiertos que se extienden longitudinalmente con respecto al canal, cuyo fondo y lados están acanalados longitudinalmente, estando dispuestas las acanaladuras de los lados del canal de forma que crean salientes longitudinales en las superficies interiores de dicho canal, inmediatamente debajo de dichos rebordes.

- 21^a.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de barras superiores de persianas de tiro, caracterizados por comprender la barra superior: un canal alargado de chapa metálica provisto de paredes laterales y fondo, accesorios de sustentación y accionamiento de la persiana, distribuidos a lo largo de dicho canal y que descansan contra el borde del mismo, y dedos metálicos estampados en dicho fondo de canal unidos por remachado a dichos accesorios con el fin de sujetarlos en su sitio, siendo adecuadas para recibir cintas de escalera para la persiana las aberturas formadas en dicho fondo de canal por estampación del metal del mismo que forma dichos dedos.

25. 22^a.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION DE BARRAS SUPERIORES DE PERSIANAS DE TIRO".

Según se describe en esta Memoria que consta de veinte hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid,

27 AGO 1951

M. Schude

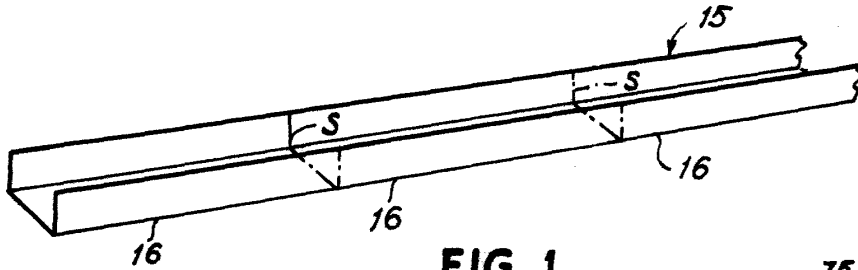


FIG. 1

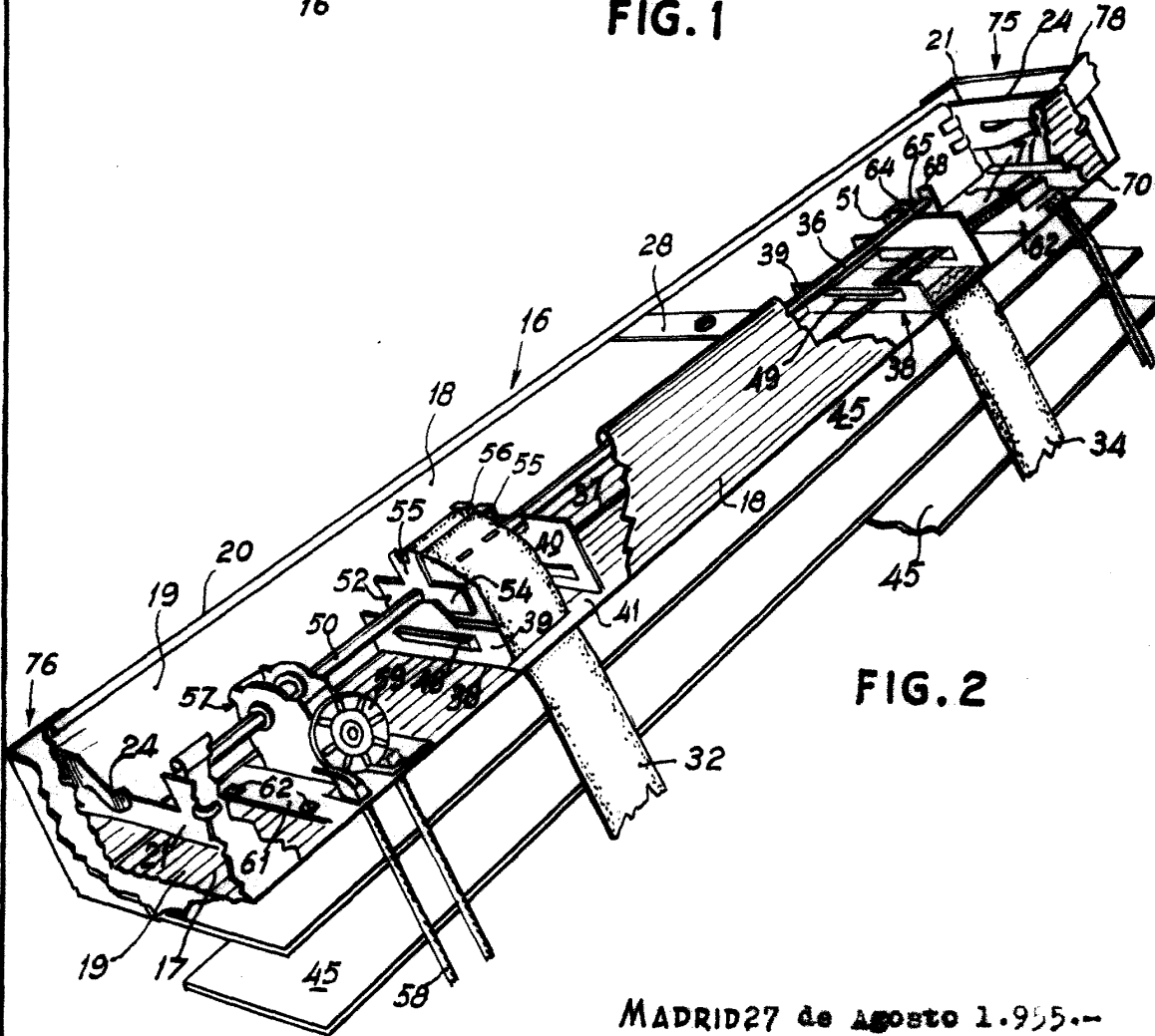


FIG. 2

MADRID 27 de Agosto 1.955.--

M. Schide

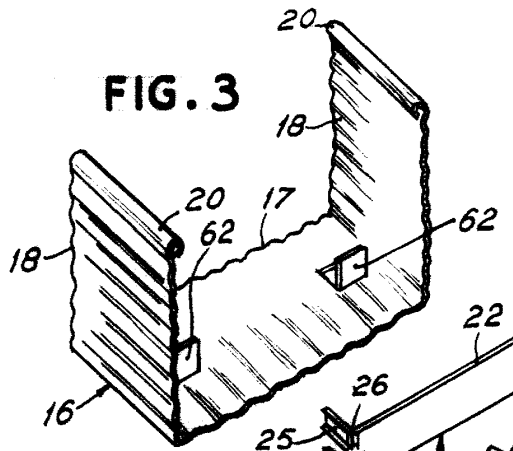


FIG. 3

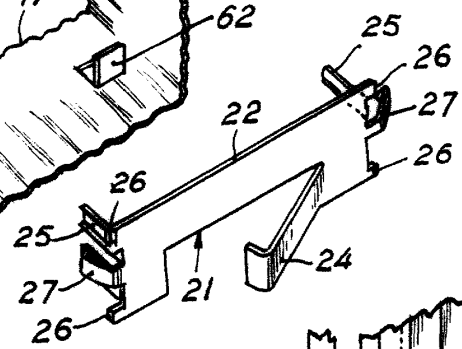


FIG. 4

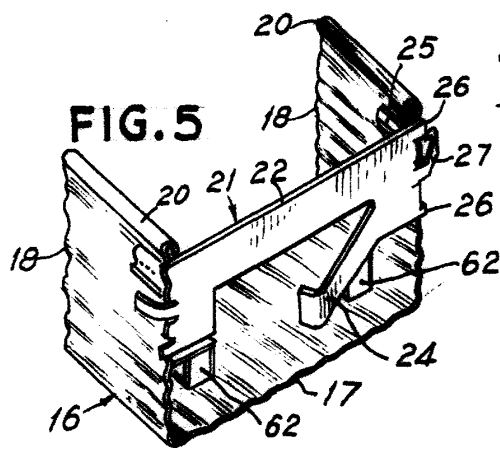


FIG. 5

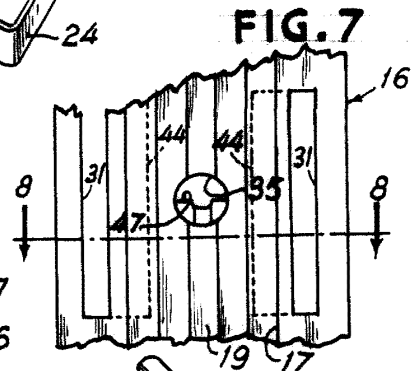


FIG. 7

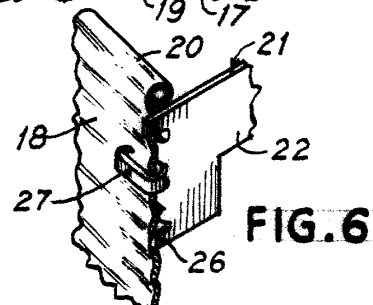


FIG. 6

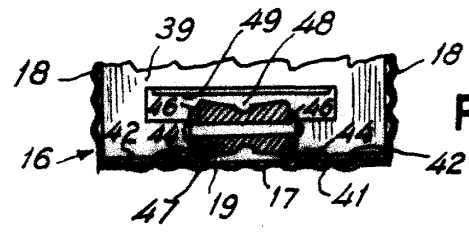


FIG. 8

MADRID, 27 de Agosto 1.955.-

M. Solís

2. 1. AGO.

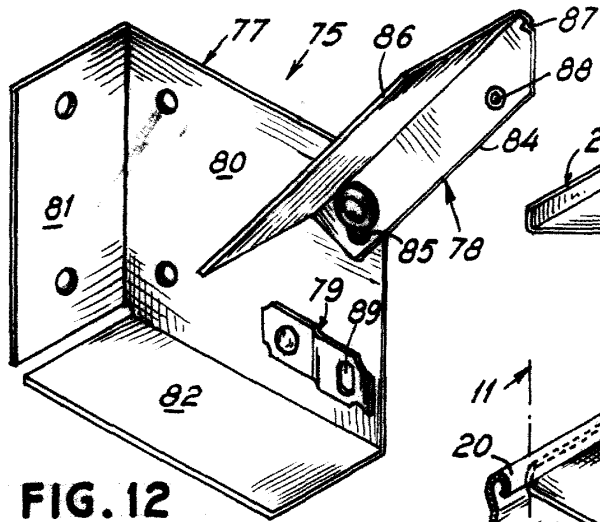


FIG. 12

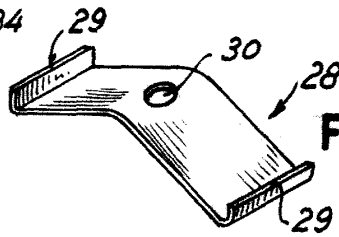


FIG. 9

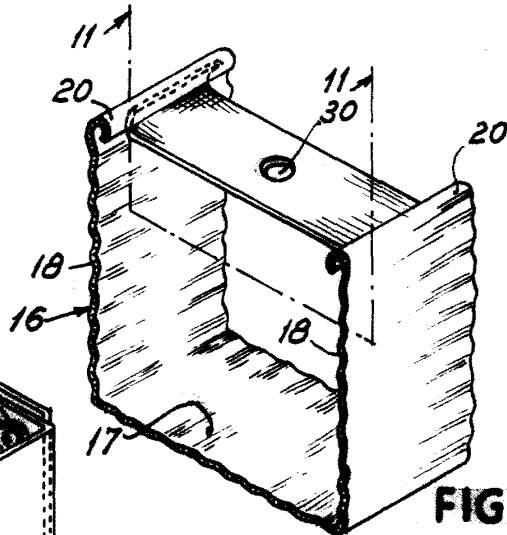


FIG. 10

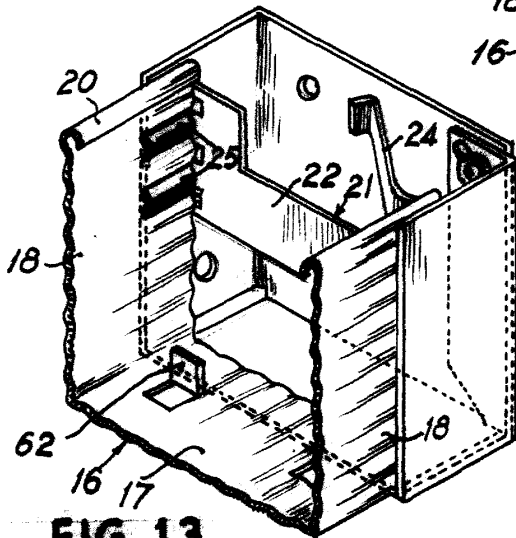


FIG. 13

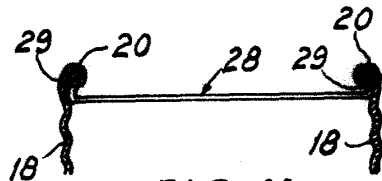


FIG. 11

MADRID 27 de Agosto 1.955.-

M. Schick