



ESPAÑA

19 ES	11 21	NUMERO	10 Y
		223716	
		FECHA DE PRESENTACION	
		29 SEP. 1976	

MODELO DE UTILIDAD

223716

14 MAR. 1977

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	39 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	D O G N

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"LAMINA PERFECCIONADA PARA REVESTIMIENTOS"

71 SOLICITANTE (S)

D. JOSE LUIS AYUSO PIQUERAS

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

BARCELONA, Ganduxer, 10

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. MANUEL DE RAFAEL GARCIA

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una lámina perfeccionada para revestimientos.

La lámina en cuestión es empleable con muy buenos resultados en decoración con muchas aplicaciones, revestimientos de paredes, muebles, marroquinería, encuadernación, etc. Dicha lámina, a base de papel, tiene la importante particularidad de que por su cara de aplicación presenta una capa impermeable, lo cual es muy ventajoso, principalmente cuando se utiliza para el revestimiento de paredes porque imposibilita completamente el paso de la humedad.

La fabricación económica de la lámina es posible gracias al aprovechamiento del papel utilizado para la transferencia de película, relieves, brillo etc. en la obtención de cuero artificial, tanto para PVC como para PU (poliuretano) o resinas acrílicas, cuyo papel, una vez terminada su misión, suele desecharse sin posible aplicación ulterior.

A tenor de lo expuesto, la lámina perfeccionada para revestimientos objeto de la invención se caracteriza esencialmente por el hecho de consistir en una hoja de papel resistente a cuya cara posterior va aplicada una capa de una resina sintética impermeable, en tanto que su cara vista ostenta una decoración, en relieve o aplanada, en colores adecuados, ya sea para asemejar piel u otra superficie deseada. La capa posterior de la lámina confiere a la misma, además de impermeabilidad, una mayor

resistencia al desgarro y una adecuada flexibilidad, así como poder aislante. La cara delantera decorada puede estar protegida con un lacado transparente que proporciona asimismo impermeabilidad a la vez que
5 brillo, permitiendo el lavado con esponja o trapo húmedo.

Para facilitar la explicación más detallada se acompaña una hoja de dibujos en los que se ha representado un caso de realización no limitativo del alcance
10 del modelo.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista en sección muy ampliada que ilustra la constitución de la lámina.

La figura 2 corresponde a una vista en perspectiva que permite apreciar asimismo la constitución
15 estratificada de la lámina.

Dicha lámina consta de una hoja de papel -1- que, en el caso del ejemplo, es gofrada. La hoja puede ser originalmente lisa a la que con los medios convencionales se provee del gofrado, o puede consistir en
20 una hoja ya gofrada de las de desecho una vez utilizadas para transparencia en el gofrado de láminas de plástico, preferentemente de PVC o PU, en la obtención de láminas que simulan piel para la fabricación de artículos de
25 marroquinería, tapizado de asientos, forrado de cubiertas de álbumes y libros, etc. Asimismo es posible utilizar una hoja de papel completamente lisa.

La indicada hoja ostenta en la cara vista un acabado consistente en una capa -2- de pintura que
30 se aplica mediante procedimientos usuales, como el

estampado a cilindro o a carro (Lyonesa), a pistola, etc. en cualquier color para conferir a la lámina el aspecto de piel, u otra apariencia, por ejemplo de tejido, papel pintado, etc..

5 Potestativamente, sobre la capa -2- se aplicará un lacado -3- transparente protector del acabado obtenido con dicha capa y que confiere a la cara vista más o menos brillo y una impermeabilización de acuerdo con las necesidades.

10 En la cara posterior de la hoja de papel -1- va aplicada una capa -4- de un material impermeable, como una resina sintética u otra sustancia que confiere a la lámina una adecuada resistencia al desgarró y una flexibilidad oportuna, aparte de
15 una impermeabilización que permite el empleo de la lámina, por ejemplo, como lámina para el revestimiento de paredes cuyas posibles humedades no atraviesan dicha lámina, o para el forrado de monederos, carteras, etc., con la misma ventaja,
20 por ejemplo, en el caso de que se mojen desde el exterior, de modo que la humedad no pasa al interior del artículo revestido, a todo lo cual contribuye además, en su caso, la presencia de la capa de laca -3- de la cara vista.

25 La lámina tiene múltiples aplicaciones asimismo en el tapizado de asientos, forrado de cubiertas de álbumes y libros, forrado de tableros de mesas, anaqueles, mobiliario diverso, etc. etc.. Para fijar la lámina se utilizarán adhesivos constituidos por resinas especiales aplicados a la cara
30

impermeable -4-.

La hoja de papel -1- será preferiblemente de un grosor adecuado y de un peso conveniente, por ejemplo, de 200 gr/m².

5 Es interesante hacer constar que la capa -4-, además de que proporciona una adecuada impermeabilización, constituye un elemento termoaislante muy oportuno debido a que no presenta poros.

También interesa poner de relieve que la
10 capa de lacado exterior -3- hace posible el lavado con esponja o trapo húmedo, lo que resulta muy ventajoso, no sólo en paredes, sino en orden a la limpieza de cualquier objeto que se revista con la lámina.

15 El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran sólo en detalle de la indicada a título de ejemplo. Podrá, pues, fabricarse esta
20 lámina para revestimientos con los medios y materiales más adecuados y con los accesorios más convenientes por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5 1.- Lámina perfeccionada para revestimientos, caracterizada esencialmente por estar constituida por una hoja de papel preferentemente gofrada cuya cara posterior está provista de una capa de un material impermeabilizante y es susceptible de recibir un adhesivo para la fijación sobre
10 la superficie a revestir, cuya capa impermeabilizante aumenta la resistencia al desgarro y la flexibilidad y es termoaislante, en tanto que en su cara vista dicha hoja de papel ostenta una capa de pintura de acabado para conferir la deseada
15 apariencia a la lámina.

2.- Lámina perfeccionada para revestimientos, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que sobre la capa exterior de acabado va aplicada una capa de lacado transparente
20 protectora que confiere un adecuado brillo a la lámina y la impermeabiliza por la cara externa.

3.- LAMINA PERFECCIONADA PARA REVESTI-
MIENTOS.

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas mecanografiadas y una lámina de dibujos.

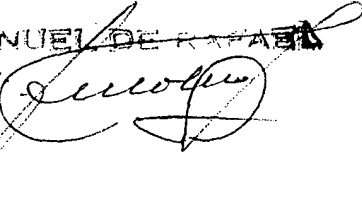
Barcelona, para Madrid, a

29 de Septiembre de 1.976

JOSE LUIS AYUSO PIQUERAS
p. a.

~~MANUEL DE RAYABIA~~

P. P.

A handwritten signature in cursive script, appearing to read "Manuel de Rayabia", written over a horizontal line. The signature is enclosed within a large, loopy circular flourish.

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10

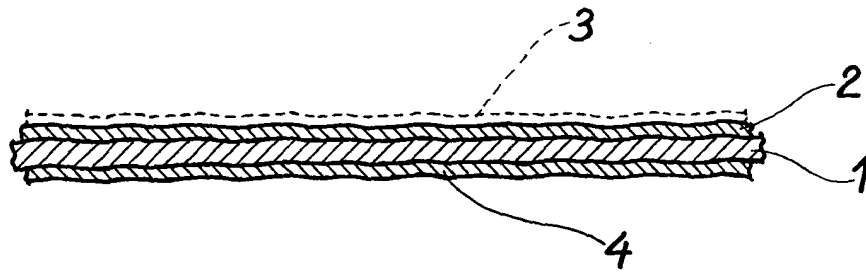


Fig. 1

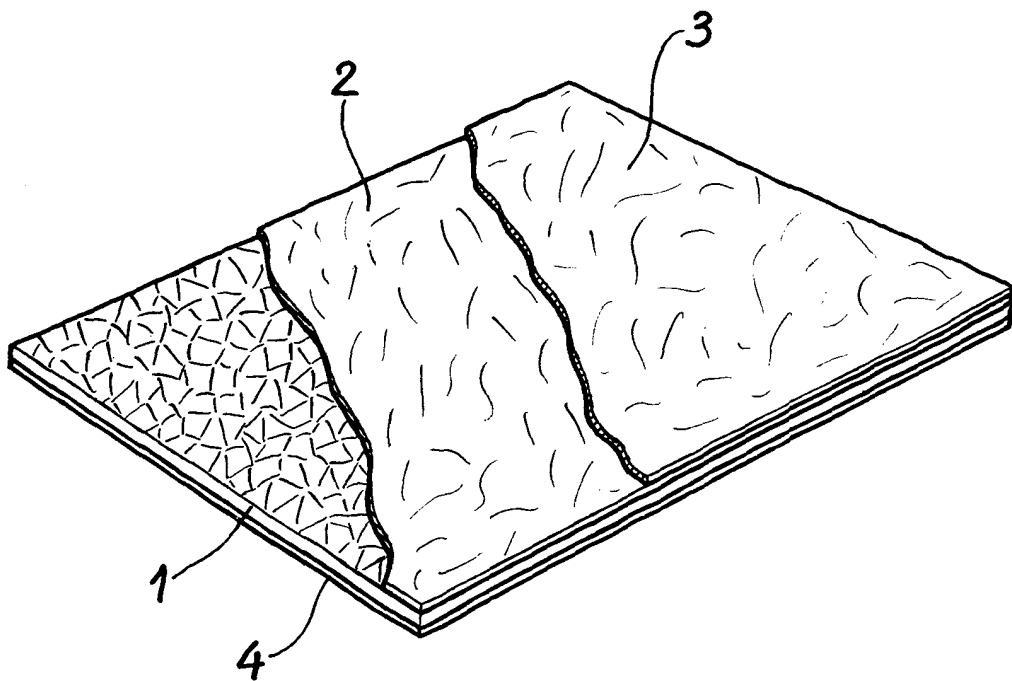


Fig. 2

Barcelona, para Madrid, 29 de Sepbre. de 1976